

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ

PN 10, 16, 25, 40, 63, 100, 125, 160, 250.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) задвижек клиновых предназначено для ознакомления с устройством, работой, техническими данными и характеристиками задвижек (тип ЗКС, ЗКЛ2, ЗКЛП), а также служит руководством по монтажу, эксплуатации и хранению.

Настоящее РЭ распространяется на задвижки клиновые изготавливаемые по ТУ 3741-001-09212465-2016.

1 Описание и работа

1.1 Назначение и технические данные.

1.1.1 Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем предназначены для установки на трубопроводах для жидких и газообразных сред, по отношению к которым примененные материалы коррозионностойкие. Скорость коррозии не более 0,1 мм в год.

Предельные параметры применения задвижек по давлению и температуре рабочей среды определяются потребителем, в соответствии с Правилами, распространяющимися на конкретный объект и техническими данными задвижек.

1.1.2 Установочное положение задвижек на вертикальном трубопроводе – любое. Установочное положение задвижек на горизонтальном трубопроводе шпинделем вверх, допускается отклонение от вертикали на 90° в любую сторону.

При наклонном или горизонтальном положении задвижки должна быть предусмотрена дополнительная опора под электропривод.

1.1.3 Климатические условия эксплуатации и место установки по ГОСТ 15150-69:

- для задвижек из стали 20Л, 25Л, 20 - “У1” при температуре окружающего воздуха не ниже минус 40°С;
- для задвижек из стали 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ, 12Х18Н9Т, 10Х17Н13М3Т - “УХЛ1” при температуре окружающего воздуха не ниже минус 60°С;
- для задвижек из стали 20ГЛ, 20ХН3Л, 09Г2С - “ХЛ1” при температуре окружающего воздуха не ниже минус 60°С.

Место установки задвижек с электроприводом в закрытых помещениях и на открытых площадках.

1.1.4. Присоединение к трубопроводу: для задвижек клиновых литых – фланцевое по ГОСТ 33259-2015, под приварку встык и вантузное по КД, утвержденной в установленном порядке.

1.1.5. Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.

1.1.6. Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок класса 1, 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011, согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

1.1.7 Строительные длины по ГОСТ 3706-93.

1.1.8 Рабочее положение затвора - полностью открыт или полностью закрыт. Использование задвижек в качестве дроселирующих устройств не допускается.

1.1.9 Направление подачи рабочей среды - любое.

1.1.10 Задвижки герметичны по отношению к внешней среде.

1.1.10 Основные технические данные и характеристики задвижек клиновых приведены в таблице 1, габаритные и присоединительные размеры - в таблице 2, рабочее давление в зависимости от температуры и материала корпуса - в таблице 3.

Таблица 1. Основные технические данные и характеристики задвижек клиновых.

Обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	Обозначение типа (таблица фигур)	КОД ОКП	Диаметр номинальный (проход условный) DN	Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)	Материал корпуса	Присоединение к трубопроводу	Способ управления**	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	H	H ₁	H ₂	L	Масса, кг, ± 10%
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЗКЛП 50-16	ЗКЛ 50-16	30с41нж	37 4121	50		20Л, 25Л	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	285	340	-	180	14,6
		-01 30лс41нж1	37 4121			20ХНЗЛ, 20ГЛ			ХЛП	314	370	-	250	29
		-02 30нж41нж	37 4121			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	301	180	59*
		-03 30нж41нж1	37 4121			12Х18Н12МЗТЛ			УХЛП	-	-	-	250	
ЗКЛП 80-16	ЗКЛ 80-16	30с941нж	37 4121	80		20Л, 25Л	фланцевое	Электропривод В-А2-05 К ТУ 26-07-015	У1	-	-	-	180	59*
		-01 30лс941нж1	37 4121			20ХНЗЛ, 20ГЛ			ХЛП	-	-	-	250	
		-02 30нж41нж	37 4121			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	210	24
		-03 30нж41нж1	37 4121			12Х18Н12МЗТЛ			УХЛП	353	438	-	280	45
ЗКЛП 100-16	ЗКЛ 100-16	30с941нж	37 4121	100		20Л, 25Л	фланцевое	Электропривод В-А2-11 К ТУ 26-07-015	У1	-	-	343	210	74*
		-01 30лс941нж1	37 4121			20ХНЗЛ, 20ГЛ			ХЛП	-	-	-	280	
		-02 30нж41нж	37 4121			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	230	34
		-03 30нж41нж1	37 4121			12Х18Н12МЗТЛ			УХЛП	408	513	-	300	63
ЗКЛП 150-16	ЗКЛ 150-16	30с941нж	37 4121	150	1,6 (16)	20Л, 25Л	фланцевое	Электропривод В-А2-11 К ТУ 26-07-015	У1	-	-	400	230	92*
		-01 30лс941нж1	37 4121			20ХНЗЛ, 20ГЛ			ХЛП	-	-	-	300	
		-02 30нж41нж	37 4121			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	280	67
		-03 30нж41нж1	37 4121			12Х18Н12МЗТЛ			УХЛП	545,5	703,5	-	350	134
ЗКЛП 200-16	ЗКЛ 200-16	30с941нж	37 4121	200		20Л, 25Л	фланцевое	Электропривод В-Б1-05 ТУ 26-07-015	У1	-	-	560	280	161*
		-01 30лс941нж1	37 4121			20ХНЗЛ, 20ГЛ			ХЛП	-	-	-	350	
		-02 30нж41нж	37 4121			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	647	836	-	330	107
		-03 30нж41нж1	37 4121			12Х18Н12МЗТЛ			УХЛП	680	890	-	400	192
ЗКЛП 250-16	ЗКЛ 250-16	30с941нж	37 4133	250		20Л, 25Л	фланцевое	Электропривод В-Б1-06 ТУ 26-07-015	У1	-	-	691	330	219*
		-01 30лс941нж1	37 4133			20ХНЗЛ, 20ГЛ			ХЛП	-	-	-	400	
		-02 30нж41нж	37 4133			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	800	1035	-	-	289
		-03 30нж41нж1	37 4133			12Х18Н12МЗТЛ			УХЛП	-	969	-	450	273
ЗКЛП 300-16	ЗКЛ 300-16	30с941нж	37 4133	300		20Л, 25Л	фланцевое	Электропривод В-Б1-06 ТУ 26-07-015	У1	-	-	890	-	376*
		-01 30лс941нж1	37 4133			20ХНЗЛ, 20ГЛ			ХЛП	-	-	-	-	
		-02 30нж41нж	37 4133			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	-	
		-03 30нж41нж1	37 4133			12Х18Н12МЗТЛ			УХЛП	-	-	-	-	

Продолжение таблицы 1.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЗКЛД 300-16	ЗКЛ 300-16	-01 30с41 нж	37 4133	300	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	888	1138	-	500	345
		-02 30нж41 нж	37 4133						УХЛП		1142	-		379
		-03 30нж41 нж	37 4133						У1	-	-	1031		360
		-04 30с54 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1142		
ЗКЛД 300-16	ЗКЛ 300-16	-05 30с54 нж	37 4133	300	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-1 В	У1	-	-	1031	500	484*
		-06 30нж54 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1142		
		-07 30нж54 нж	37 4133						У1	-	-	1031		
		-08 30с94 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1142		
ЗКЛД 350-16	ЗКЛ 350-16	-09 30нж94 нж	37 4133	350	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	ТУ 26-07-015	У1	1178	1535	-	550	450
		-10 30нж94 нж	37 4133						УХЛП	1280	-	-		
		-11 30нж94 нж	37 4133						У1	-	-	1146		
		-02 30нж41 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1280		
ЗКЛД 400-16	ЗКЛ 400-16	-03 30нж41 нж	37 4133	400	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-1 В	У1	-	-	1146	600	550
		-04 30с54 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1400		
		-05 30с54 нж	37 4133						У1	-	-	1282		
		-06 30нж54 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1400		
ЗКЛД 450-16	ЗКЛ 450-16	-07 30нж54 нж	37 4133	450	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электродпривод В-В-06	У1	-	-	1282	977*	695*
		-08 30с94 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1400		
		-09 30нж94 нж	37 4133						У1	-	-	1282		
		-10 30нж94 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1400		
ЗКЛД 500-16	ЗКЛ 500-16	-11 30нж94 нж	37 4133	500	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	ТУ 26-07-015	У1	1441	1907	-	800	1087*
		-01 30с41 нж	37 4133						УХЛП	1500	-	-		
		-02 30нж41 нж	37 4133						У1	-	-	1423		
		-03 30нж41 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1500		
ЗКЛД 500-16	ЗКЛ 500-16	-04 30с54 нж	37 4133	500	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-1 В	У1	-	-	1423	700	818
		-05 30с54 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1500		
		-06 30нж54 нж	37 4133						У1	-	-	1423		
		-07 30нж54 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1500		
ЗКЛД 500-16	ЗКЛ 500-16	-08 30с94 нж	37 4133	500	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электродпривод В-В-06	У1	-	-	1423	700	818
		-09 30нж94 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1500		
		-10 30нж94 нж	37 4133						У1	-	-	1423		
		-11 30нж94 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1500		
ЗКЛД 500-16	ЗКЛ 500-16	-01 30с41 нж	37 4133	500	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	ТУ 26-07-015	У1	1601	2118	-	800	1087*
		-02 30нж41 нж	37 4133						УХЛП	1630	-	-		
		-03 30нж41 нж	37 4133						У1	-	-	1562		
		-04 30с54 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1630		
ЗКЛД 500-16	ЗКЛ 500-16	-05 30с54 нж	37 4133	500	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-1 В	У1	-	-	1562	700	818
		-06 30нж54 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1630		
		-07 30нж54 нж	37 4133						У1	-	-	1562		
		-08 30с94 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1630		
ЗКЛД 500-16	ЗКЛ 500-16	-09 30нж94 нж	37 4133	500	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электродпривод В-В-12	У1	-	-	1562	700	818
		-10 30нж94 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1630		
		-11 30нж94 нж	37 4133						У1	-	-	1562		
		-01 30с41 нж	37 4133						УХЛП	-	-	1630		

Продолжение таблицы 1.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЗКЛ 600-16	ЗКЛ 600-16	-01 30с41нж	37 4143	600	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от мачовика)	У1	1961	2585	-	800	1400
		-02 30нж41нж	37 4143						ХЛП	1830	-	-		1200
		-03 30нж41нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		1456
		-04 30с541нж	37 4143						У1	-	-	1890		1557
ЗКЛ 700-16	ЗКЛ 700-16	-05 30лс541нж	37 4143	700	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3Г	ХЛП	-	-	1830	900	1557
		-06 30нж541нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-07 30нж541нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-08 30с941нж	37 4143						У1	-	-	1890		
ЗКЛ 800-16	ЗКЛ 800-16	-09 30лс941нж	37 4143	800	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электропривод В-Г-06 ТУ 26-07-015	ХЛП	-	-	1890	900	1557
		-10 30нж941нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-11 30нж941нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-12 30с541нж	37 4143						У1	-	-	2525		
ЗКЛ 900-16	ЗКЛ 900-16	-01 30лс541нж	37 4143	900	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3Г	ХЛП	-	-	2525	900	1557
		-02 30нж541нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-03 30нж541нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-04 30с941нж	37 4143						У1	-	-	2525		
ЗКЛ 1000-16	ЗКЛ 1000-16	-05 30лс941нж	37 4143	1000	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электропривод ЭПЦ-4000	ХЛП	-	-	2525	900	1557
		-06 30нж941нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-07 30нж941нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-08 30с541нж	37 4143						У1	-	-	2900		
ЗКЛ 1200-16	ЗКЛ 1200-16	-01 30лс541нж	37 4143	1200	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор Тип Г	ХЛП	-	-	2900	1000	1557
		-02 30нж541нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-03 30нж541нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-04 30с941нж	37 4143						У1	-	-	2900		
ЗКЛ 1400-16	ЗКЛ 1400-16	-05 30лс941нж	37 4143	1400	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электропривод Тип Г	ХЛП	-	-	2900	1100	1557
		-06 30нж941нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-07 30нж941нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-08 30с541нж	37 4143						У1	-	-	3320		
ЗКЛ 1600-16	ЗКЛ 1600-16	-01 30лс541нж	37 4143	1600	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор Тип Д	ХЛП	-	-	3320	1200	1557
		-02 30нж541нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-03 30нж541нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-04 30с941нж	37 4143						У1	-	-	3320		
ЗКЛ 1800-16	ЗКЛ 1800-16	-05 30лс941нж	37 4143	1800	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электропривод Тип Д	ХЛП	-	-	3320	1200	1557
		-06 30нж941нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-07 30нж941нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-08 30с541нж	37 4143						У1	-	-	3740		
ЗКЛ 2000-16	ЗКЛ 2000-16	-01 30лс541нж	37 4143	2000	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор Тип Д	ХЛП	-	-	3740	1200	1557
		-02 30нж541нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-03 30нж541нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-04 30с941нж	37 4143						У1	-	-	3740		
ЗКЛ 2200-16	ЗКЛ 2200-16	-05 30лс941нж	37 4143	2200	1,6 (16)	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электропривод Тип Д	ХЛП	-	-	3740	1200	1557
		-06 30нж941нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-07 30нж941нж	37 4143						УХЛП	-	-	-		
		-08 30с541нж	37 4143						У1	-	-	3740		

Продолжение таблицы 1.

Продолжение таблицы 1.														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЗКЛП 50-25	ЗКЛ 50-25	-01 30с15нж	37 4121	50	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	328	388	-	250	22	
		-02 30нж15нж	37 4121					УХЛП	314	370	-		30	
		-03 30нж15нж1	37 4121					УХЛП						
ЗКЛП 50-25	ЗКЛ 50-25	-04 30с915нж	37 4121	80	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Электропривод В-А2-05.К ТУ 26-07-015	У1				64*		
		-05 30с915нж1	37 4121					ХЛП						
		-06 30нж915нж	37 4121					УХЛП						
ЗКЛП 80-25	ЗКЛ 80-25	-07 30нж915нж1	37 4121	80	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	380	472	-	280	39	
		-01 30с15нж	37 4121					УХЛП	353	438	-		50	
		-02 30нж15нж	37 4121					УХЛП						
ЗКЛП 80-25	ЗКЛ 80-25	-03 30нж15нж1	37 4121	80	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Электропривод В-А2-11.К ТУ 26-07-015	У1				79*		
		-04 30с915нж	37 4121					ХЛП						
		-05 30с915нж1	37 4121					УХЛП						
ЗКЛП 100-25	ЗКЛ 100-25	-06 30нж915нж	37 4121	100	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	445	560	-	300	52	
		-07 30нж915нж1	37 4121					УХЛП	408	513	-		65	
		-01 30с15нж	37 4121					УХЛП						
ЗКЛП 100-25	ЗКЛ 100-25	-02 30нж15нж	37 4121	100	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Электропривод В-А2-11.К ТУ 26-07-015	У1				98*		
		-03 30нж15нж1	37 4121					ХЛП						
		-04 30с915нж	37 4121					УХЛП						
ЗКЛП 150-25	ЗКЛ 150-25	-05 30с915нж1	37 4123	150	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	589	754	-	350	107	
		-06 30нж915нж	37 4123					УХЛП	545,5	703,5	-		100	
		-07 30нж915нж1	37 4123					УХЛП						
ЗКЛП 150-25	ЗКЛ 150-25	-01 30с15нж	37 4123	150	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Электропривод В-Б1-05 ТУ 26-07-015	У1				168*		
		-02 30нж15нж	37 4123					ХЛП						
		-03 30нж15нж1	37 4123					УХЛП						
ЗКЛП 200-25	ЗКЛ 200-25	-04 30с915нж	37 4133	200	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	712	928	-	400	170	
		-05 30с915нж1	37 4133					ХЛП	680	890	-		180	
		-06 30нж915нж	37 4133					УХЛП						
ЗКЛП 200-25	ЗКЛ 200-25	-07 30нж915нж1	37 4133	200	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Электропривод В-Б1-06 ТУ 26-07-015	У1				219*		
		-01 30с15нж	37 4133					ХЛП						
		-02 30нж15нж	37 4133					УХЛП						
ЗКЛП 250-25	ЗКЛ 250-25	-03 30нж15нж1	37 4133	250	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	800	1035	-	450	247	
		-04 30с915нж	37 4133					ХЛП					207	
		-05 30с915нж1	37 4133					УХЛП						
ЗКЛП 250-25	ЗКЛ 250-25	-06 30нж915нж	37 4133	250	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Электропривод В-В-06 ТУ 26-07-015	У1				390*		
		-07 30нж915нж1	37 4133					ХЛП			969			
		-01 30с15нж	37 4133					УХЛП						
ЗКЛП 300-25	ЗКЛ 300-25	-02 30нж15нж	37 4133	300	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	901	1201	-	500	347	
		-03 30нж515нж1	37 4133					УХЛП		1242	-		400	
		-04 30с915нж	37 4133					УХЛП						
ЗКЛП 300-25	ЗКЛ 300-25	-05 30с915нж1	37 4133	300	20Л, 25Л 20ХНЗЛ, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12МЗТЛ	фланцевое	Электропривод В-В-06 ТУ 26-07-015	У1				484*		
		-06 30нж915нж	37 4133					ХЛП						
		-07 30нж915нж1	37 4133					УХЛП			1142			

Продолжение таблицы 1.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЗКЛП 350-25	ЗКЛ 350-25	30с515няк	37 4133	350	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	1069	1424	-	550	455
		-01 30лс515няк1	37 4133						ХЛП					631
		-02 30няк515няк	37 4133						УХЛП					
		-03 30няк515няк1	37 4133						УХЛП					
ЗКЛП 350-25	ЗКЛ 350-25	30с915няк	37 4133	400	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электропривод В-В-06 ТУ 26-07-015	У1				1280	736*
		-05 30лс915няк1	37 4133						ХЛП					
		-06 30няк915няк	37 4133						УХЛП					
		-07 30няк915няк1	37 4133						УХЛП					
ЗКЛП 400-25	ЗКЛ 400-25	30с15няк	37 4133	400	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	1241	1604	-	600	586
		-01 30лс15няк1	37 4133						ХЛП					900
		-02 30няк15няк	37 4133						УХЛП					
		-03 30няк15няк1	37 4133						УХЛП					
ЗКЛП 400-25	ЗКЛ 400-25	30с515няк	37 4133	400	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-1.В	У1	-	-		1452	590*
		-05 30лс515няк1	37 4133						ХЛП	-	-			1000*
		-06 30няк515няк	37 4133						УХЛП	-	-			
		-07 30няк515няк1	37 4133						УХЛП	-	-			
ЗКЛП 400-25	ЗКЛ 400-25	30с915няк	37 4133	400	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электропривод В-В-06 ТУ 26-07-015	У1				1452	1027*
		-08 30лс915няк1	37 4133						ХЛП					
		-09 30лс915няк1	37 4133						УХЛП					
		-10 30няк915няк	37 4133						УХЛП					
ЗКЛП 450-25	ЗКЛ 450-25	30с515няк	37 4133	450	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-1.В	У1	-	-		650	760
		-01 30лс515няк1	37 4133						ХЛП	-	-			
		-02 30няк515няк	37 4133						УХЛП	-	-			
		-03 30няк515няк1	37 4133						УХЛП	-	-			
ЗКЛП 450-25	ЗКЛ 450-25	30с915няк	37 4133	450	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электропривод В-В-06 ТУ 26-07-015	У1	-	-		1140*	
		-04 30лс915няк1	37 4133						ХЛП	-	-			
		-05 30лс915няк1	37 4133						УХЛП	-	-			
		-06 30няк915няк	37 4133						УХЛП	-	-			
ЗКЛП 500-25	ЗКЛ 500-25	30с515няк	37 4133	500	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3.Г	У1	-	-		700	968
		-01 30лс515няк1	37 4133						ХЛП	-	-			
		-02 30няк515няк	37 4133						УХЛП	-	-			
		-03 30няк515няк1	37 4133						УХЛП	-	-			
ЗКЛП 500-25	ЗКЛ 500-25	30с915няк	37 4133	500	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электропривод В-Г-06 ТУ 26-07-015	У1	-	-		1228*	
		-04 30лс915няк1	37 4133						ХЛП	-	-			
		-05 30лс915няк1	37 4133						УХЛП	-	-			
		-06 30няк915няк	37 4133						УХЛП	-	-			
ЗКЛП 600-25	ЗКЛ 600-25	30с515няк	37 4143	600	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3.Г	У1	-	-		800	1600
		-01 30лс515няк1	37 4143						ХЛП	-	-			
		-02 30няк515няк	37 4143						УХЛП	-	-			
		-03 30няк515няк1	37 4143						УХЛП	-	-			
ЗКЛП 600-25	ЗКЛ 600-25	30с915няк	37 4143	600	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электропривод ЭПЦ-4000 ТУ 3791-012-00139181	У1	-	-		1502*	
		-04 30лс915няк1	37 4143						ХЛП	-	-			
		-05 30лс915няк1	37 4143						УХЛП	-	-			
		-06 30няк915няк	37 4143						УХЛП	-	-			
ЗКЛП 700-25	ЗКЛ 700-25	30с515няк	37 4143	700	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3.Г	У1	-	-		900	
		-01 30лс515няк1	37 4143						ХЛП	-	-			
		-02 30няк515няк	37 4143						УХЛП	-	-			
		-03 30няк515няк1	37 4143						УХЛП	-	-			
ЗКЛП 700-25	ЗКЛ 700-25	30с915няк	37 4143	700	2,5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электропривод ЭПЦ-4000 ТУ 3791-012-00139181	У1	-	-		3046	
		-04 30лс915няк1	37 4143						ХЛП	-	-			
		-05 30лс915няк1	37 4143						УХЛП	-	-			
		-06 30няк915няк	37 4143						УХЛП	-	-			

Продолжение таблицы 1.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЗКЛП 800-25	ЗКЛ 800-25	-01 30лс15нж1	37 4143	800		20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор Тип Д	У1	-	-			
		-02 30нж515нж	37 4143						УХЛП	-	-			
		-03 30нж515нж1	37 4143						УХЛП	-	-	3460	1000	
		-04 30с915нж	37 4143						У1	-	-			
ЗКЛП 800-25	ЗКЛ 800-25	-05 30лс915нж1	37 4143			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электродварной Тип Д	УХЛП	-	-			
		-06 30нж915нж	37 4143						УХЛП	-	-			
		-07 30нж915нж1	37 4143						УХЛП	-	-			
									У1	-	-			
ЗКЛП 900-25	ЗКЛ 900-25	-01 30лс15нж1	37 4143	900	2.5 (25)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор Тип Д	УХЛП	-	-			
		-02 30нж515нж	37 4143						УХЛП	-	-			
		-03 30нж515нж1	37 4143						УХЛП	-	-	3509	1100	
		-04 30с915нж	37 4143						У1	-	-			
ЗКЛП 900-25	ЗКЛ 900-25	-05 30лс915нж1	37 4143			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электродварной Тип Д	УХЛП	-	-			
		-06 30нж915нж	37 4143						УХЛП	-	-			
		-07 30нж915нж1	37 4143						УХЛП	-	-			
									У1	-	-			
ЗКЛП 1000-25	ЗКЛ 1000-25	-01 30лс15нж1	37 4143	1000		20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор Тип Д	УХЛП	-	-			
		-02 30нж515нж	37 4143						УХЛП	-	-			
		-03 30нж515нж1	37 4143						УХЛП	-	-	3910	1200	
		-04 30с915нж	37 4143						У1	-	-			
ЗКЛП 1000-25	ЗКЛ 1000-25	-05 30лс915нж1	37 4143			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электродварной Тип Д	УХЛП	-	-			
		-06 30нж915нж	37 4143						УХЛП	-	-			
		-07 30нж915нж1	37 4143						УХЛП	-	-			
									У1	-	-			
ЗКЛП 50-40	ЗКЛ 50-40	-01 30лс15нж1	37 4121	50		20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	-	-			
		-02 30лс15нж1	37 4121						УХЛП	328	388	-		32
		-03 30нж15нж	37 4121						УХЛП	-	-			
		-04 30с915нж	37 4121						У1	-	-			77*
ЗКЛП 50-40	ЗКЛ 50-40	-05 30лс915нж1	37 4121			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электродварной В-А2-05 ТУ 26-07-015	УХЛП	-	-			
		-06 30нж915нж	37 4121						УХЛП	-	-			
		-07 30нж915нж1	37 4121						У1	-	-			
									УХЛП	-	-			
ЗКЛП 80-40	ЗКЛ 80-40	-01 30лс15нж1	37 4121	80	4.0 (40)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	-	-			
		-02 30лс15нж1	37 4121						УХЛП	417	506	-		50
		-03 30нж15нж1	37 4121						УХЛП	-	-	310		
		-04 30с915нж	37 4121						У1	-	-			140*
ЗКЛП 80-40	ЗКЛ 80-40	-05 30лс915нж1	37 4121			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электродварной В-А2-11 К ТУ 26-07-015	УХЛП	-	-			
		-06 30нж915нж	37 4121						УХЛП	-	-			
		-07 30нж915нж1	37 4121						УХЛП	-	-			
									У1	-	-			
ЗКЛП 100-40	ЗКЛ 100-40	-01 30лс15нж1	37 4121	100		20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	-	-			
		-02 30лс15нж1	37 4121						УХЛП	419	508	-		75
		-03 30нж15нж1	37 4121						УХЛП	-	-	350		
		-04 30с915нж	37 4121						У1	-	-			160*
ЗКЛП 100-40	ЗКЛ 100-40	-05 30лс915нж1	37 4121			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Электродварной В-А2-11 К ТУ 26-07-015	УХЛП	-	-			
		-06 30нж915нж	37 4121						УХЛП	-	-			
		-07 30нж915нж1	37 4121						УХЛП	-	-			
									У1	-	-			

Продолжение таблицы 1.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЗКЛП 150-40	ЗКЛ 150-40	-01 30лс15нж1	37 4123	150	4,0 (40)	20Л, 25Л	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	630	788	-	450	135
		-02 30нж15нж1	37 4123			20ХН3Л, 20ЛГ			УХЛП	-	-	-		
		-03 30нж15нж1	37 4123			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-		
		-04 30с915нж	37 4123			12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	-	300*	
ЗКЛП 200-40	ЗКЛ 200-40	-05 30лс915нж1	37 4123	200	4,0 (40)	20ХН3Л, 20ЛГ	фланцевое	Электропривод В-Б1-05 ТУ 26-07-015	УХЛП	-	-	-		
		-06 30нж915нж	37 4123			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-		
		-07 30нж915нж1	37 4123			12Х18Н12М3ТЛ			УХЛП	-	-	-		
		30с15нж	37 4133			20Л, 25Л			У1	781	968	-	550	270
ЗКЛП 250-40	ЗКЛ 250-40	-01 30лс15нж1	37 4133	250	4,0 (40)	20ХН3Л, 20ЛГ	фланцевое	Ручное (от маховика)	УХЛП	-	-	-		
		-02 30нж15нж	37 4133			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	320*	
		-03 30нж15нж1	37 4133			12Х18Н12М3ТЛ			УХЛП	-	-	-		
		-04 30с915нж	37 4133			20Л, 25Л			У1	-	-	-	894	360
ЗКЛП 250-40	ЗКЛ 250-40	-05 30лс915нж1	37 4133	250	4,0 (40)	20ХН3Л, 20ЛГ	фланцевое	Электропривод В-Б1-06 ТУ 26-07-015	УХЛП	-	-	-		
		-06 30нж915нж	37 4133			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	460*	
		-07 30нж915нж1	37 4133			12Х18Н12М3ТЛ			УХЛП	-	-	-		
		30с15нж	37 4133			20Л, 25Л			У1	-	-	-	520	
ЗКЛП 300-40	ЗКЛ 300-40	-01 30лс15нж1	37 4133	300	4,0 (40)	20ХН3Л, 20ЛГ	фланцевое	Редуктор РК-В-1В	УХЛП	-	-	-		
		-02 30нж15нж	37 4133			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	750	640*
		-03 30нж15нж1	37 4133			12Х18Н12М3ТЛ			УХЛП	-	-	-		
		-04 30с915нж	37 4133			20Л, 25Л			У1	-	-	-	1042	
ЗКЛП 300-40	ЗКЛ 300-40	-05 30лс915нж1	37 4133	300	4,0 (40)	20ХН3Л, 20ЛГ	фланцевое	Электропривод В-Б-12 ТУ 26-07-015	УХЛП	-	-	-		
		-06 30нж915нж	37 4133			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	850	
		-07 30нж915нж1	37 4133			12Х18Н12М3ТЛ			УХЛП	-	-	-		
		30с15нж	37 4133			20Л, 25Л			У1	-	-	-	1165	
ЗКЛП 350-40	ЗКЛ 350-40	-01 30лс15нж1	37 4133	350	4,0 (40)	20ХН3Л, 20ЛГ	фланцевое	Редуктор РК-В-1Г	УХЛП	-	-	-		
		-02 30нж15нж	37 4133			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	950	
		-03 30нж15нж1	37 4133			12Х18Н12М3ТЛ			УХЛП	-	-	-		
		-04 30с915нж	37 4133			20Л, 25Л			У1	-	-	-	1310	
ЗКЛП 400-40	ЗКЛ 400-40	-05 30лс915нж1	37 4133	400	4,0 (40)	20ХН3Л, 20ЛГ	фланцевое	Электропривод В-Г-06 ТУ 26-07-015	УХЛП	-	-	-		
		-06 30нж915нж	37 4133			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	950	
		-07 30нж915нж1	37 4133			12Х18Н12М3ТЛ			УХЛП	-	-	-		
		30с15нж	37 4133			20Л, 25Л			У1	-	-	-	1310	
ЗКЛП 400-40	ЗКЛ 400-40	-01 30лс15нж1	37 4133	400	4,0 (40)	20ХН3Л, 20ЛГ	фланцевое	Редуктор РК-В-1Г	УХЛП	-	-	-		
		-02 30нж15нж	37 4133			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	950	
		-03 30нж15нж1	37 4133			12Х18Н12М3ТЛ			УХЛП	-	-	-		
		-04 30с915нж	37 4133			20Л, 25Л			У1	-	-	-	1310	
ЗКЛП 400-40	ЗКЛ 400-40	-05 30лс915нж1	37 4133	400	4,0 (40)	20ХН3Л, 20ЛГ	фланцевое	Электропривод В-Г-06 ТУ 26-07-015	УХЛП	-	-	-		
		-06 30нж915нж	37 4133			12Х18Н9ТЛ			УХЛП	-	-	-	950	
		-07 30нж915нж1	37 4133			12Х18Н12М3ТЛ			УХЛП	-	-	-		
		30с15нж	37 4133			20Л, 25Л			У1	-	-	-	1310	

Продолжение таблицы 1.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЗКЛ 450-40	ЗКЛ 450-40	30с15нж	37 4133	450		20Л, 25Л	фланцевое	Редуктор РК-В-1Г	У1	-	-	1468	1050	
		-01 30лс15нж1	37 4133			20ХН3Л, 20ГЛ			ХЛП					
		-02 30нж15нж	37 4133			12Х18Н9ТЛ			УХЛП					
ЗКЛ 450-40	ЗКЛ 450-40	-03 30нж15нж1	37 4133			12Х18Н12М3ТЛ		Электропривод В-Г-06 ТУ 26-07-015	У1	-	-			
		-04 30с915нж	37 4133			20Л, 25Л			ХЛП					
		-05 30лс915нж1	37 4133			20ХН3Л, 20ГЛ			УХЛП					
ЗКЛ 500-40	ЗКЛ 500-40	-06 30нж915нж	37 4133	500	4,0 (40)	12Х18Н9ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3.Г	У1	-	-	1629	1150	
		-07 30нж915нж1	37 4133			12Х18Н12М3ТЛ			УХЛП					
		30с15нж	37 4133			20Л, 25Л			ХЛП					
ЗКЛ 600-40	ЗКЛ 600-40	-01 30лс15нж1	37 4133	600		20ХН3Л, 20ГЛ	фланцевое	Редуктор Тип Д	У1	-	-	1916	1350	
		-02 30нж15нж	37 4143			12Х18Н9ТЛ			УХЛП					
		-03 30нж515нж1	37 4143			12Х18Н12М3ТЛ			УХЛП					
ЗКЛ 600-40	ЗКЛ 600-40	-04 30с915нж	37 4143			20Л, 25Л		Электропривод Тип Д	У1	-	-			
		-05 30лс915нж1	37 4143			20ХН3Л, 20ГЛ			ХЛП					
		-06 30нж915нж	37 4143			12Х18Н9ТЛ			УХЛП					
ЗКЛ 50-63	ЗКЛ 50-63	-07 30нж915нж1	37 4143	50		12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	359	421	-	250	34,7
		30с76нж	37 4121			20Л, 25Л			ХЛП					
		-01 30лс76нж1	37 4121			20ХН3Л, 20ГЛ			УХЛП					
ЗКЛ 50-63	ЗКЛ 50-63	-02 30нж76нж	37 4121			12Х18Н9ТЛ		Электропривод В-А2-11 К ТУ 26-07-015	У1	-	-			87*
		-03 30нж76нж1	37 4121			20Л, 25Л			ХЛП					
		-04 30с976нж	37 4121			20ХН3Л, 20ГЛ			УХЛП					
ЗКЛ 80-63	ЗКЛ 80-63	-05 30лс976нж1	37 4121	80	6,3 (63)	12Х18Н9ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	416	504	-	310	58,5
		-06 30нж976нж	37 4121			20Л, 25Л			ХЛП					
		-07 30нж976нж1	37 4121			20ХН3Л, 20ГЛ			УХЛП					
ЗКЛ 80-63	ЗКЛ 80-63	30с76нж	37 4121			12Х18Н12М3ТЛ		Электропривод В-А2-11 К ТУ 26-07-015	У1	-	-		170*	
		-01 30лс76нж1	37 4121			20Л, 25Л			ХЛП					
		-02 30нж76нж	37 4121			20ХН3Л, 20ГЛ			УХЛП					
ЗКЛ 100-63	ЗКЛ 100-63	-03 30нж76нж1	37 4121	100		12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	481	588	-	350	83
		-04 30с976нж	37 4121			20Л, 25Л			ХЛП					
		-05 30лс976нж1	37 4121			20ХН3Л, 20ГЛ			УХЛП					
ЗКЛ 100-63	ЗКЛ 100-63	-06 30нж976нж	37 4121			12Х18Н9ТЛ		Электропривод В-Б1-05 ТУ 26-07-015	У1	-	-		220*	
		-07 30нж976нж1	37 4121			20Л, 25Л			ХЛП					
		30с976нж	37 4121			20ХН3Л, 20ГЛ			УХЛП					

Продолжение таблицы 1.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЗКЛП 300-100	ЗКЛ 300-100	-01 31с516нж1	37 4133	300	10 (100)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3,Г	У1	-	-	1250	750	976
		-02 31нж516нж1	37 4133			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	-	-	1189*
		-04 31с916нж	37 4133			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	-	-	-
ЗКЛП 400-100	ЗКЛ 400-100	-05 31лс916нж1	37 4133	400	10 (100)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3,Г	У1	-	-	1550	950	1419
		-06 31нж916нж1	37 4133			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	-	-	1594*
		-07 31нж916нж1	37 4133			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	-	-	-
ЗКЛП 50-125	ЗКЛ 50-125	-01 31с45нж	37 4121	50	12,5 (125)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	515	590	-	-	75
		-02 31лс45нж1	37 4121			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	-	292	145*
		-03 31нж45нж1	37 4121			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	-	-	-
ЗКЛП 80-125	ЗКЛ 80-125	-04 31с945нж	37 4121	80	12,5 (125)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	550	640	-	-	105
		-05 31лс945нж1	37 4121			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	560	356	175*
		-06 31нж945нж	37 4121			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	-	-	-
ЗКЛП 100-125	ЗКЛ 100-125	-07 31нж945нж1	37 4121	100	12,5 (125)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	595	710	-	-	120
		-01 31лс45нж	37 4121			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	594	450	190*
		-02 31нж45нж	37 4121			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	-	-	-
ЗКЛП 150-125	ЗКЛ 150-125	-03 31лс945нж	37 4121	150	12,5 (125)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1	770	945	-	-	310
		-04 31лс945нж1	37 4121			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	-	559	453*
		-05 31нж945нж	37 4121			20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ТЛ 12Х18Н12М3ТЛ			У1	-	-	715	-	-

Продолжение таблицы 1.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЗКЛП2 200-125	ЗКЛ 200-125	-01 31лс45нж1	37 4131	200	20XH3Л, 20ГЛ 12X18H9ГЛ 12X18H12M3ГЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3,Г	У1 ХЛП УХЛП	-	-	-	1069	660	626
		-02 31нж45нж	37 4131											
		-03 31нж45нж1	37 4131											
		-04 31с945нж	37 4131											
ЗКЛП2 200-125	ЗКЛ 200-125	-05 31лс945нж1	37 4131	250	20XH3Л, 20ГЛ 12X18H9ГЛ 12X18H12M3ГЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3,Г	У1 ХЛП УХЛП	-	-	-	1080	787	776
		-06 31нж945нж	37 4131											
		-07 31нж945нж1	37 4131											
		-08 31лс45нж	37 4131											
ЗКЛП2 250-125	ЗКЛ 250-125	-01 31лс45нж1	37 4131	300	20XH3Л, 20ГЛ 12X18H9ГЛ 12X18H12M3ГЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3,Г	У1 ХЛП УХЛП	-	-	-	1430	838	984
		-02 31нж45нж	37 4131											
		-03 31нж45нж1	37 4131											
		-04 31с945нж	37 4131											
ЗКЛП2 300-125	ЗКЛ 300-125	-05 31лс945нж1	37 4131	400	20XH3Л, 20ГЛ 12X18H9ГЛ 12X18H12M3ГЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3,Г	У1 ХЛП УХЛП	-	-	-	1730	950	1277
		-06 31нж945нж	37 4131											
		-07 31нж945нж1	37 4131											
		-08 31лс45нж	37 4131											
ЗКЛП2 400-125	ЗКЛ 400-125	-01 31лс45нж1	37 4131	50	20XH3Л, 20ГЛ 12X18H9ГЛ 12X18H12M3ГЛ	фланцевое	Редуктор РЗАМ-С-10000 1-01	У1 ХЛП УХЛП	-	-	-	277	292	26
		-02 31нж45нж	37 4131											
		-03 31нж45нж1	37 4131											
		-04 31с945нж	37 4131											
ЗКЛП2 400-125	ЗКЛ 400-125	-05 31лс945нж1	37 4131	80	20XH3Л, 20ГЛ 12X18H9ГЛ 12X18H12M3ГЛ	фланцевое	Редуктор В-Д-09	У1 ХЛП УХЛП	-	-	-	394	354	65
		-06 31нж945нж	37 4131											
		-07 31нж945нж1	37 4131											
		-08 31лс945нж1	37 4131											
ЗКЛП2 50-160	ЗКЛ 50-160	-01 31лс45нж1	37 4121	160	20XH3Л, 20ГЛ 12X18H9ГЛ 12X18H12M3ГЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1 ХЛП УХЛП	300	-	-	-	-	-
		-02 31нж45нж	37 4121											
		-03 31нж45нж1	37 4121											
		-04 31с949нж	37 4121											
ЗКЛП2 50-160	ЗКЛ 50-160	-05 31лс949нж1	37 4121	160	20XH3Л, 20ГЛ 12X18H9ГЛ 12X18H12M3ГЛ	фланцевое	Электроривод В-Б1-05 ТУ 26-07-015	У1 ХЛП УХЛП	-	-	-	277	292	26
		-06 31нж949нж	37 4121											
		-07 31нж949нж1	37 4121											
		-08 31лс949нж1	37 4121											
ЗКЛП2 80-160	ЗКЛ 80-160	-01 31лс45нж1	37 4121	80	20XH3Л, 20ГЛ 12X18H9ГЛ 12X18H12M3ГЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1 ХЛП УХЛП	410	-	-	-	-	-
		-02 31нж45нж	37 4121											
		-03 31нж45нж1	37 4121											
		-04 31с949нж	37 4121											
ЗКЛП2 80-160	ЗКЛ 80-160	-05 31лс949нж1	37 4121	80	20XH3Л, 20ГЛ 12X18H9ГЛ 12X18H12M3ГЛ	фланцевое	Электроривод В-Б1-05 ТУ 26-07-015	У1 ХЛП УХЛП	-	-	-	394	354	65
		-06 31нж949нж	37 4121											
		-07 31нж949нж1	37 4121											
		-08 31лс949нж1	37 4121											

Продолжение таблицы 1.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ЗКЛ2 80-250	ЗКЛ 80-250	-01 31с77нж1	37 4121	80		20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ГЛ 12Х18Н12М3ГЛ	фланцевое	Ручное (от маховика)	У1 ХЛП УХЛП	410		-	379	88
		-02 31нж77нж	37 4121											
		-03 31нж77нж1	37 4121											
		-04 31с977нж	37 4121											
ЗКЛП 80-250		-05 31с977нж1	37 4121	100		20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ГЛ 12Х18Н12М3ГЛ	фланцевое	Электропривод В-В-05 ТУ 26-07-015	У1 ХЛП УХЛП	-	-	394	400	94,5
		-06 31нж977нж	37 4121											
		-07 31нж977нж1	37 4121											
		31с577нж	37 4121											
ЗКЛ2 100-250	ЗКЛ 100-250	-01 31лс577нж1	37 4121	150	25,0 (250)	20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ГЛ 12Х18Н12М3ГЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-1,В	У1 ХЛП УХЛП	-	-	818	630	300
		-02 31нж577нж	37 4121											
		-03 31нж577нж1	37 4121											
		-04 31с977нж	37 4121											
ЗКЛП 100-250		-05 31лс977нж1	37 4121	200		20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ГЛ 12Х18Н12М3ГЛ	фланцевое	Электропривод В-В-11 ТУ 26-07-015	У1 ХЛП УХЛП	-	-	996	710	645
		-06 31нж977нж	37 4131											
		-07 31нж977нж1	37 4131											
		31с577нж	37 4131											
ЗКЛ2 200-250	ЗКЛ 200-250	-01 31лс577нж1	37 4131	250		20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ГЛ 12Х18Н12М3ГЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3,Г	У1 ХЛП УХЛП	-	-	1108	825	1371
		-02 31нж577нж	37 4131											
		-03 31нж577нж1	37 4131											
		-04 31с977нж	37 4131											
ЗКЛП 200-250		-05 31лс977нж1	37 4131	250		20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ГЛ 12Х18Н12М3ГЛ	фланцевое	Электропривод В-Г-06 ТУ 26-07-015	У1 ХЛП УХЛП	-	-	1108	825	1371
		-06 31нж977нж	37 4131											
		-07 31нж977нж1	37 4131											
		31с577нж	37 4131											
ЗКЛ2 250-250	ЗКЛ 250-250	-01 31лс577нж1	37 4131	250		20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ГЛ 12Х18Н12М3ГЛ	фланцевое	Редуктор РК-В-3,Г	У1 ХЛП УХЛП	-	-	1108	825	1371
		-02 31нж577нж	37 4131											
		-03 31нж577нж1	37 4131											
		-04 31с977нж	37 4131											
ЗКЛП 250-250		-05 31лс977нж1	37 4131	250		20Л, 25Л 20ХН3Л, 20ГЛ 12Х18Н9ГЛ 12Х18Н12М3ГЛ	фланцевое	Электропривод В-Г-06 ТУ 26-07-015	У1 ХЛП УХЛП	-	-	1108	825	1371
		-06 31нж977нж	37 4131											
		-07 31нж977нж1	37 4131											
		31с577нж	37 4131											

- Примечание: 1. Задвижки под приварку и вантузные (комбинированные) изготавливаются под заказ.
2. На задвижки с ручным способом управления от маховика допускается устанавливать редуктор.
3. Масса изделий и габаритные размеры корректируются в процессе освоения и модернизации.
4. * Масса дана ориентировочно и зависит от марки электропривода.
5. ** Допускается применение приводов и электроприводов других фирм.

Таблица 2. Габаритные и присоединительные размеры

DN, мм	PN, кгс/см ²	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	D ₄ , мм	D ₈ , мм	D ₉ , мм	d, мм	n	h, мм	h ₁ , мм	h ₂ , мм	h ₃ , мм	b	D ₀
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	21
50	16	180	160	125	102	87	-	-	18	4	3	4	3	-	17	180
80		210	195	160	133	120	-	-	18	4	3	4	3	-	20	215
100		230	215	180	158	149	-	-	18	8	3	4	3	-	20	245
150		280	280	240	212	203	-	-	22	8	3	4	3	-	24	275
200		330	335	295	268	259	-	-	22	12	3	4	3	-	26	300
250		450	405	355	320	312	-	-	26	12	3	4	3	-	30	450
300		500	460	410	370	363	-	-	26	12	4	5	4	-	31	450
350		550	520	470	430	421	-	-	26	16	4	5	4	-	34	500
400		600	580	525	482	473	-	-	30	16	4	5	4	-	36	560
500		700	710	650	585	575	-	-	33	20	4	5	4	-	44	700
50	25	250	160	125	102	87	-	-	18	4	3	4	3	-	20	240
80		280	195	160	133	120	-	-	18	8	3	4	3	-	22	270
100		300	230	190	158	149	-	-	22	8	3	4	3	-	24	270
150		350	300	250	212	203	-	-	26	8	3	4	3	-	30	350
200		400	360	310	278	259	-	-	26	12	3	4	3	-	34	390
250		450	425	370	335	312	-	-	30	12	3	4	3	-	36	450
300		500	485	430	390	363	-	-	30	16	4	5	4	-	40	500
350		550	550	490	450	421	-	-	33	16	4	5	4	-	44	500
400		600	610	550	505	473	-	-	33	16	4	5	4	-	48	500
50	40	250	160	125	102	87	-	-	18	4	3	4	3	-	20	220
80		310	195	160	133	120	-	-	18	8	3	4	3	-	22	250
100		350	230	190	158	149	-	-	22	8	3	4	3	-	24	320
150		450	300	250	212	203	-	-	26	8	3	4	3	-	30	400
200		550	375	320	285	259	-	-	30	12	3	4	3	-	38	450
250		650	445	385	345	312	-	-	33	12	3	4	3	-	42	500
300		750	510	450	410	363	-	-	33	16	4	5	4	-	46	640
350		850	570	510	465	421	-	-	36	16	4	5	4	-	52	640
400		950	655	585	535	473	-	-	39	16	4	5	4	-	58	640
50	63	250	175	135	-	-	85	102	22	4	3	4	3	8,0	26	250
80		310	210	170	-	-	115	133	22	8	3	4	3	8,0	30	250
100		350	250	200	-	-	145	170	26	8	3	4	3	8,0	32	300
150		450	340	280	-	-	205	240	33	8	3	4	3	8,0	38	400
200		550	405	345	-	-	265	285	33	12	3	4	3	8,0	44	500
250		650	470	400	-	-	320	345	39	12	3	4	3	8,0	48	500
300		750	530	460	-	-	375	410	39	16	4	5	4	8,0	54	640
400		950	655	585	535	473	-	-	39	16	4	5	4	-	58	640
50	100	270	195	145	-	-	85	102	26	4	3	4	3	8,0	28	400
80		321	230	180	-	-	115	150	26	8	3	4	3	8,0	34	400
100		359	265	210	-	-	145	175	30	8	3	4	3	8,0	38	400
150		447	350	290	-	-	205	250	33	12	3	4	3	8,0	46	400

Продолжение таблицы 2.

DN, мм	PN, кгс/см ²	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	D ₄ , мм	D ₈ , мм	D ₉ , мм	d, мм	n	h, мм	h ₁ , мм	h ₂ , мм	h ₃ , мм	b	D ₀
200	100	533	430	360	-	-	265	285	39	12	3	4	3	8,0	54	-
250		622	500	430	-	-	320	345	39	12	3	4	3	8,0	60	600
300		711	585	500	-	-	375	410	45	16	4	5	4	8,0	70	600
400		864	715	620	-	-	480	535	52	16	4	5	4	11,0	80	600
50	125	300	195	145	-	-	85	102	26	4	3	4	3	8,0	28	400
80		390	230	180	-	-	115	150	26	8	3	4	3	8,0	34	400
100		450	265	210	-	-	145	175	30	8	3	4	3	8,0	38	400
150		559	350	290	-	-	205	250	33	12	3	4	3	8,0	46	600
200		660	430	360	-	-	265	285	39	12	3	4	3	8,0	54	600
250		787	500	430	-	-	320	345	39	12	3	4	3	8,0	60	600
50	160	292	195	145	-	-	95	115	26	4	3	4	3	8,0	30	200
80		354	230	180	-	-	130	150	26	8	3	4	3	8,0	36	240
100		350	265	210	-	-	145	175	30	8	3	4	3	8,0	40	400
150		562	350	290	-	-	205	250	33	12	3	4	3	10,0	50	560
200		605	430	360	-	-	275	315	39	12	3	4	3	11,0	60	560
250		660	500	430	-	-	330	380	39	12	3	4	3	11,0	68	560
50	250	368	200	150	-	87	-	-	26	8	-	4,5	-	-	38	200
80		379	255	200	-	120	-	-	30	8	-	4,5	-	-	46	280
100		400	300	235	-	149	-	-	33	8	-	4,5	-	-	54	400
150		630	390	320	-	203	-	-	36	12	-	5	-	-	68	560
200		710	485	400	-	259	-	-	42	12	-	5	-	-	82	560
250		825	585	490	-	312	-	-	48	16	-	5	-	-	100	560

Таблица 3. Рабочее давление в зависимости от температуры среды и материала корпуса.

Материал корпуса	P, МПа (кгс/см ²)	Температура среды, К (°C)							
		473 (200)	523 (250)	573 (300)	623 (350)	673 (400)	698 (425)	708 (435)	723 (450)
		Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)							
Сталь 20Л...25Л 20ГЛ	1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,2 (12)	1,1 (11)	0,9 (9)	0,8 (8)	0,7 (7)	0,6 (6)
	2,5(25)	2,5(25)	2,3(23)	1,9(19)	1,7(17)	1,5(15)	1,3(13)	1,1(11)	0,9(9)
	4,0 (40)	4,0 (40)	3,5 (35)	3,0 (30)	2,6 (26)	2,3 (23)	2,0 (20)	1,8 (18)	1,5 (15)
	6,3 (63)	6,3 (63)	5,4 (54)	4,8 (48)	4,0 (40)	3,7 (37)	3,2 (32)	2,8 (28)	2,4 (24)
	10(100)	10(100)	9,0(90)	7,5(75)	6,6(66)	5,8(58)	5,0(50)	4,5(45)	4,0(40)
	12,5(125)	12,5(125,0)	11,3(113)	9,4(94)	8,3(83)	7,3(73)	6,5(65)	5,5(55)	4,7(47)
	16 (160)	16 (160)	14 (140)	12 (120)	11 (110)	9,0 (90)	8,0 (80)	7,0 (70)	6,0 (60)
	25(250)	25(250)	23(230)	19(190)	17(170)	15(150)	13(130)	11(110)	9(90)

Продолжение таблицы 3

Материал корпуса	P, МПа (кгс/см ²)	Температура среды, К (°C)							
		473 (200)	573 (300)	673 (400)	753 (480)	793 (520)	833 (560)	863 (560)	873 (600)
		Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)							
Сталь 12Х18Н9ТЛ	1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,2 (12)	1,1 (11)	0,9 (9)	0,8 (8)	0,7 (7)	0,65 (6,5)
	2,5(25)	2,5(25)	2,3(23)	1,9(19)	1,7(17)	1,5(15)	1,3(13)	1,1(11)	1(10)
	4,0 (40)	4,0 (40)	3,5 (35)	3,0 (30)	2,6 (26)	2,3 (23)	2,0 (20)	1,8 (18)	1,7 (17)
	6,3 (63)	6,3 (63)	5,4 (54)	4,8 (48)	4,0 (40)	3,7 (37)	3,2 (32)	2,8 (28)	2,65 (26,5)
	10(100)	10(100)	9(90)	7,5(75)	6,6(66)	5,8(58)	5,0(50)	4,5(45)	4,3(43)
	12,5(125)	12,5(125)	11,3(113)	9,4(94)	8,3(83)	7,3(73)	6,5(65)	5,5(55)	5,1(51)
	16 (160)	16 (160)	14 (140)	12 (120)	11 (110)	9,0 (90)	8,0 (80)	7,0 (70)	6,5 (65)
	25(250)	25(250)	23(230)	19(190)	17(170)	15(150)	13(130)	11(110)	9(90)

1.2 Состав, устройство и работа задвижек.

1.2.1 Задвижки с ручным управлением (от маховика) (Рис. 1) состоят из следующих деталей и узлов:

- корпуса 1 с кольцами, имеющими твердую наплавку уплотнительных поверхностей (либо вместо колец непосредственная наплавка на корпус);
- клина 2, имеющего твердую наплавку уплотнительных поверхностей;
- шпинделя 4;
- крышки 3;
- прокладки 16;
- шпилек с гайками 12 и 14, соединяющих крышку с корпусом;
- узла сальника, состоящего из сальника 7, втулки сальника 6, фланца сальника 10, болтов откидных 13 с гайками 11, при затяжке которых уплотняется сальник;
- имеются 2 варианта бугельного узла:
 - состоит из втулки шпинделя 5, маховика 8, контргайки 9, шпонки 15 и стопорной шайбы 26;
 - состоит из втулки шпинделя 5, маховика 8, контргайки 9, шпонки 15, втулки специальной 27, вставки 18, подшипника 20 и стопорной шайбы 26.

1.2.2 Задвижки с ручным управлением (с редуктором) (Рис. 1) состоят из следующих деталей и узлов:

- корпуса 1 с кольцами, имеющими твердую наплавку уплотнительных поверхностей (либо вместо колец непосредственная наплавка на корпус);
- клина 2, имеющего твердую наплавку уплотнительных поверхностей;
- шпинделя 4;
- крышки 3;
- прокладки 16;
- шпилек с гайками 12 и 14, соединяющих крышку с корпусом;
- узла сальника, состоящего из сальника 7, втулки сальника 6, фланца сальника 10, болтов откидных 13 с гайками 11, при затяжке которых уплотняется сальник;
- бугельного узла, состоящего из вкладыша 17, вставки 18, втулки кулачковой 19, подшипников упорных 20, винтов 22 (стопорящих вкладыш и вставку) и масленки 21;
- редуктора 28.

1.2.3 Задвижки с управлением электроприводом (Рис. 1) отличаются от задвижек с ручным управлением бугельным узлом, который состоит из следующих деталей:

- вкладыша 17;
- вставки 18;
- втулки кулачковой 19;
- подшипников упорных 20;
- винтов 22, стопорящих вкладыш и вставку;
- масленки 21;
- электропривод 23;
- шпилек с гайками 24, 25 которые крепят электропривод.

1.2.4 Принцип действия:

- для задвижек с ручным приводом - вращение маховика 8 передается втулке шпинделя 5, которая преобразует вращательное движение в поступательное движение шпинделя 4. Шпиндель 4 поднимает или опускает клин 2, тем самым открывая или закрывая проходное сечение задвижки. Вращение производится в направлении, указанном стрелками на маховике.
- для задвижек с редуктором 28 или электроприводом 23 - вращение приводного вала передается втулке кулачковой 19 с вкладышем 17 (вкладыш вкручен в втулку кулачковую и законтрен винтами 22), которая преобразует вращательное движение в поступательное движение шпинделя 4. Шпиндель 4 поднимает или опускает клин 2, тем самым открывая или закрывая проходное сечение задвижки.

1.3 Маркировка.

1.3.1 На лицевой стороне корпуса задвижки нанесена маркировка:

- номинальное давление в кгс/см^2 ;
- номинальный диаметр в мм.

На обратной стороне корпуса задвижки нанесен товарный знак предприятия-изготовителя, марка материала и номер плавки.

1.4 Показатели надежности:

Средний срок службы, лет, не менее	-	10
Средний ресурс, циклов (часов), не менее	-	2000 (70000)
Средняя наработка на отказ, циклов (часов), не менее	-	400 (12000)
Среднее время восстановления работоспособного состояния, не более	-	4 часов
Срок сохраняемости задвижек не менее	-	3 лет

1.5 Перечень критических отказов:

Критическими отказами задвижки, последствия которых могут создать угрозу для жизни и здоровья людей, для окружающей среды со значительным экономическим ущербом и снижением безопасности при эксплуатации являются:

- потеря герметичности по отношению к внешней среде, связанная с нарушением целостности корпусных деталей задвижки;
- потеря герметичности по отношению к внешней среде, связанная с нарушением уплотнения разъёмных соединений;
- потеря герметичности по отношению к внешней среде, связанная с потерей герметичности уплотнения шпинделя задвижки.

1.6 Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии:

К инциденту (отказу или повреждению технического устройства, применяемому на опасном производственном объекте, отклонению от установленного режима технологического процесса) или к аварии (разрушению технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, неконтролируемому взрыву или выбросу опасных веществ) могут привести следующие возможные ошибочные действия персонала:

- эксплуатация арматуры при отсутствии эксплуатационной документации;
- допуск к обслуживанию и управлению арматурой в процессе её эксплуатации персонала, не ознакомленного с эксплуатационной документацией;
- эксплуатация задвижки в условиях, не соответствующих допустимым параметрам применения, указанным в паспорте;
- применение для управления арматурой удлинителей или ключей, не предусмотренных конструкцией арматуры;
- производство работ по демонтажу, техническому обслуживанию и ремонту задвижки при наличии давления рабочей среды внутри корпуса арматуры.

1.7 Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии:

В случае инцидента, критического отказа или аварии следует немедленно прекратить подачу рабочей среды на аварийную арматуру.

При возникновении инцидента, критического отказа или аварии на опасном производственном объекте следует действовать согласно «Плану мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах (ПЛАС)», разрабатываемому организацией, эксплуатирующей опасный производственный объект.

2 Использование по назначению, техническое обслуживание и ремонт.

2.1 Общие указания:

2.1.1 К монтажу (эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, техническому освидетельствованию) задвижки допускается квалифицированный персонал, изучивший устройство задвижки, эксплуатационную документацию, прошедший обучение и проверку знаний в области промышленной безопасности, пожарной безопасности и охраны труда и допущенный к проведению работ в установленном порядке.

2.1.2 Комплект поставки, гарантийные обязательства, срок службы, рабочие среды, изложены в паспорте на конкретное изделие.

2.1.3 Средний срок службы задвижек и их исправность обеспечиваются при соблюдении требований настоящей инструкции.

2.2 Меры безопасности

2.2.1 Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-2015.

2.2.2 Стropовка задвижек должна осуществляться за наружные поверхности корпуса, в соответствии с рисунками 2, 3, 4.

2.2.3 Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы фланцев, неравномерность затяжки крепежа).

2.2.4 При проведении испытаний на прочность и плотность трубопровода, все задвижки, установленные на трубопроводе, должны быть полностью открыты, сальники уплотнены.

2.2.5 Задвижки должны размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного их обслуживания и ремонта. Ручной привод (маховик) задвижек должен располагаться на высоте 1,0 – 1,6 м от уровня пола или площадки, с которой производится управление. При размещении задвижек на высоте более указанной должны предусматриваться специальные площадки и лестницы.

2.2.6 Для обеспечения безопасной работы запрещается:

- эксплуатировать задвижки при отсутствии эксплуатационной документации;
- производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления среды в полости задвижек, а также не отключив электропривод от сети;
- снимать задвижки с трубопровода при наличии в них рабочей среды;
- производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в трубопроводе;

- использовать задвижки в качестве опоры для трубопровода;

- использовать задвижки в качестве регулирующей арматуры;

- использовать задвижки вместо заглушек при испытаниях на монтаже;

- использовать задвижки для отключения испытываемого трубопровода (участка);

- использовать задвижки на параметры, превышающие указанные для конкретного изделия.

2.2.7 Обслуживающий персонал, производящий работы по консервации и расконсервации задвижек должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать правила пожарной безопасности.

2.3 Правила и порядок осмотра задвижек и проверка готовности их к использованию

2.3.1 Эксплуатация, монтаж, пуско-наладка задвижки должны осуществляться после ознакомления обслуживающего персонала с РЭ на задвижки, а также с руководством по эксплуатации на электропривод и инструкциями, действующими на объекте.

2.3.2 Перед монтажом задвижек на трубопровод проверить:

- наличие эксплуатационной документации;
- состояние внутренних полостей и поверхностей задвижек и трубопровода, на отсутствие загрязнений, посторонних предметов;
- отсутствие консервационной смазки, при наличии удалить чистой ветошью, смоченной растворителем (бензин, уайт-спирит);
- настройку и исправность электропривода для электроприводных задвижек, согласно РЭ на электропривод.

2.3.3 Для проверки работоспособности задвижки совместно с электроприводом установить на задвижку электропривод, настроить муфту ограничения крутящего момента в соответствии с величиной, указанной в паспорте на задвижку.

Отрегулировать конечный выключатель для положения «Закрыто». Для этого вращая маховик электропривода по часовой стрелке (на закрытие) переместить клин поз.2 в крайнее нижнее положение до упора. Положение «Закрыто» проконтролировать совмещением указателя положения «Открыто-Закрыто» на электроприводе. Отрегулировать конечный выключатель для данного положения, в соответствии с инструкцией по эксплуатации на электропривод.

Отрегулировать конечный выключатель для положения «Открыто». Для этого вращая маховик электропривода против часовой стрелки переместить клин поз.2 вверх до упора. Далее произвести вращение маховика в обратную сторону (по часовой стрелке) на 2-3 оборота. Положение «Открыто» проконтролировать совмещением указателя положения «Открыто-Закрыто» на электроприводе. Отрегулировать конечный выключатель для данного положения, в соответствии с инструкцией по эксплуатации на электропривод.

2.3.4 Перед сдачей задвижек, установленных на трубопроводе, в эксплуатацию проверить состояние крепежных соединений, работоспособность задвижек без давления рабочей среды, затем при рабочем давлении в трубопроводе, проверить герметичность прокладочных соединений, сальникового уплотнения, работоспособность электроприводов.

Допускается многократная опрессовка задвижек водой давлением 1,25 РН.

2.4 Техническое обслуживание изделия

2.4.1 В течение среднего срока службы, следует проводить техническое обслуживание, ревизию и в случае необходимости, ремонт задвижек.

Техническое обслуживание задвижек проводить не реже одного раза в год.

Ревизию и ремонт задвижек, а также электроприводов, как правило, проводят в период ревизии трубопровода.

2.4.2. Периодичность проведения ревизий задвижек.

Транспортируемые среды	Категория трубопровода	Периодичность проведения ревизий при скорости коррозии, мм/год		
		более 0,5	0,1 – 0,5	до 0,1
Чрезвычайно, высоко и умеренно опасные вещества 1, 2, 3 классов по ГОСТ 12.1.007-76 и высокотемпературные органические теплоносители (ВОТ) (среды группы А)	I и II	Не реже одного раза в год	Не реже одного раза в 2 года	Не реже одного раза в 3 года
Взрыво- и пожароопасные вещества (ВВ), горючие газы (ГГ), в том числе сжиженные, легковоспламеняющиеся жидкости (ЛВЖ) по ГОСТ 12.1.007-76 (среды группы Б (а), Б (б))	I и II	Не реже одного раза в год	Не реже одного раза в 2 года	Не реже одного раза в 3 года
	III	Не реже одного раза в год	Не реже одного раза в 3 года	Не реже одного раза в 4 года
Горючие жидкости (ГЖ) по ГОСТ 12.1.004-91 (среды группы Б (в))	I и II	Не реже одного раза в год	Не реже одного раза в 2 года	Не реже одного раза в 3 года
	III и IV	Не реже одного раза в год	Не реже одного раза в 3 года	Не реже одного раза в 4 года
Трудногорючие (ТГ) и негорючие (НГ) вещества по ГОСТ 12.1.004-91 (среды группы В)	I и II	Не реже одного раза в 2 года	Не реже одного раза в 4 года	Не реже одного раза в 6 года
	III, IV и V	Не реже одного раза в 3 года	Не реже одного раза в 6 года	Не реже одного раза в 8 года

2.4.3 При техническом обслуживании выполнить следующие работы:

- а) внешний осмотр;
- б) проверка герметичности сальникового уплотнения, прокладочных соединений;
- в) проверка работоспособности, плавности хода подвижных частей.

2.4.4. При ревизии задвижек должны быть выполнены следующие работы:

- а) внешний осмотр;
- б) разборка и осмотр отдельных деталей;
- в) осмотр внутренней поверхности и при необходимости контроль неразрушающими методами;
- г) притирка уплотнительных поверхностей;
- д) сборка, опробование и испытание на прочность и плотность металла;
- е) испытание на герметичность затвора, прокладочных соединений и сальникового узла.

Техническое обслуживание электроприводов проводить по РЭ на электропривод.

Техническое обслуживание редукторов проводить по РЭ на редуктор.

2.4.5 Возможные неисправности и методы их устранения.

Наименование неисправностей	Вероятная причина	Метод устранения
Нарушена герметичность затвора, пропуск среды при закрытом затворе.	Повреждена уплотнительная поверхность клина или корпуса.	Разобрать задвижку, притереть уплотнительные поверхности.
Нарушена герметичность соединения крышки с корпусом, пропуск среды через прокладочное соединение.	Ослаблена затяжка прокладки.	Затянуть гайки равномерно без перекосов.
	Повреждение прокладки.	Заменить прокладку.
Нарушена герметичность сальникового уплотнения, пропуск среды через сальник.	Недостаточные усилия уплотнения сальника.	Подтянуть сальник.
	Повреждение сальника.	Поднабить или заменить сальник.
Задвижка не открывается, не закрывается.	Заклинивание подвижных частей.	Разобрать задвижку, устранить неисправность, при необходимости заменить поврежденные детали.

2.5 Порядок разборки и сборки задвижек

2.5.1 Разборка задвижек производится для устранения неисправностей, обнаруженных при эксплуатации.

2.5.2 Полную разборку задвижек с ручным управлением (Рис. 1.) производить в следующем порядке:

- выведите клин 2 из положения "закрыто";
- отогните усы шайбы стопорной поз.26;
- отверните гайку 9 и выньте маховик 8 и шпонку 15;
- отверните гайки 12, выньте крышку 3;
- выньте прокладку 16;
- снимите клин 2 со шпинделя 4;
- отверните гайки 11 и отведите откидные болты 13;
- выверните шпиндель 4 из втулки шпинделя 5, снимите фланец сальника 10, втулку сальника 6 и выньте сальник 7, выньте шпиндель из крышки 3, снимите втулку шпинделя 5;

2.5.3 Сборку задвижек производить в следующей последовательности:

- вставить втулку шпинделя 5 в стойку;
- шпиндель 4 вставить в крышку 3, надеть на него сальник 7, втулку сальника 6, фланец сальника 10, затем вернуть его во втулку шпинделя 5;
- привести откидные болты 13 в вертикальное положение и завернуть гайки 11;
- на шпиндель 4 надеть клин 2;
- вставить прокладку 16;
- надеть крышку 3, завернуть гайки 12 на шпильки 14;
- надеть маховик 8, вставить шпонку 15 и завернуть гайку 9, загнуть усы у шайбы стопорной 26;
- ввести клин 2 в положение "закрыто";

2.5.4 Полную разборку задвижек с управлением электроприводом (Рис.1) производить в следующей последовательности:

- выведите клин 2 из положения "закрыто";
- отверните гайки 24, снимите электропривод 23;
- отверните гайки 12, снимите крышку 3;
- снимите прокладку 16;
- снимите клин 2 со шпинделя 4;
- отверните гайки 11 и отведите откидные болты 13;
- выверните шпиндель 2 из вкладыша 17, снимите фланец сальника 10, втулку сальника 6 и выньте сальник 7, выньте шпиндель из крышки 3;

- выверните винт 22, вставку 18;
- выньте втулку кулачковую 19 вместе с вкладышем 17 и подшипниками 20.

2.5.5 Сборку задвижек производить в следующей последовательности.

- вставить подшипники 20 и вкладыш 17 вместе со втулкой кулачковой 19;
- вернуть вставку 18, винт 22;
- вставить шпиндель 4 в крышку 3, надеть сальник 7, втулку сальника 6, фланец сальника 10 и вернуть шпиндель во вкладыш 17;
- привести откидные болты 13 в вертикальное положение и завернуть гайки 11;
- надеть клин 2 на шпиндель 4;
- надеть прокладку 16;
- надеть крышку 3, завернуть гайки 12 на шпильки 14;
- надеть электропривод 23, завернуть гайки 24;
- ввести клин 2 в положение "закрыто".

Перед сборкой все детали промойте в моющем растворе и просушите. Уплотнительные поверхности тщательно протрите салфеткой. Резьбовую пару втулка шпинделя - шпиндель и бугельный узел смазать смазкой ЦИАТИМ-221.

Примечание. Клин к корпусу пригнан индивидуально.

2.5.6 Собранный задвижку после устранения неисправностей и замены дефектных деталей следует испытать водой:

- на прочность и плотность давлением $P_{пр.} = 1,5 \text{ PN}$;
- на герметичность прокладочных соединений и сальника давлением PN ;
- на герметичность затвора давлением $1,1 \text{ PN}$, подаваемым поочередно с каждой стороны магистрального фланца;
- на работоспособность (подвижные части должны перемещаться без заедания).

2.6 Правила хранения и транспортирования

2.6.1 Условия хранения и транспортирования задвижек - 4 (ж2), по ГОСТ 15150-69.

2.6.2 Консервация - по ГОСТ 9.014-78.

Вариант временной противокоррозионной защиты: внутренних поверхностей ВЗ-1, уплотнительных поверхностей фланцев ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78. Вариант упаковки - ВУ-0 по ГОСТ 9.014-78.

Срок консервации - 3 года.

2.6.3 При транспортировании и хранении проходные отверстия корпусов должны быть закрыты заглушками, клин опущен вниз и плотно закрыт.

2.6.4 Погрузка, разгрузка, транспортирование и складирование задвижек должны проводиться аттестованным персоналом с соблюдением требований безопасности при выполнении данных работ.

2.6.5 Расконсервация по ГОСТ 9.014-78 раздел 8 (протирание ветошью, смоченной растворителем, или промывание моющими растворами).

2.7 Критерии предельных состояний

Критериями предельного состояния задвижки, при котором её дальнейшая эксплуатация недопустима являются:

- достижение задвижкой назначенных показателей по сроку эксплуатации или по ресурсу в циклах;
- нарушение геометрической формы и размеров деталей задвижки, препятствующее её нормальному функционированию;
- необратимое разрушение деталей задвижки, вызванное коррозией, эрозией или старением материалов.

2.7 Указания по выводу из эксплуатации и утилизации

Задвижки подлежат утилизации после принятия решения о невозможности или нецелесообразности их капитального ремонта, или недопустимости их дальнейшей эксплуатации.

Утилизацию арматуры необходимо производить способом, исключающим возможность её восстановления и дальнейшей эксплуатации.

Перед отправкой на утилизацию из арматуры должны быть удалены в установленном порядке опасные вещества и проведена в случае необходимости в полном объеме дезактивация (дегазация, нейтрализация) арматуры.

Узлы и элементы арматуры при утилизации должны быть сгруппированы по видам материалов (черные металлы, цветные металлы, полимеры, резина) в зависимости от действующих для них правил утилизации.

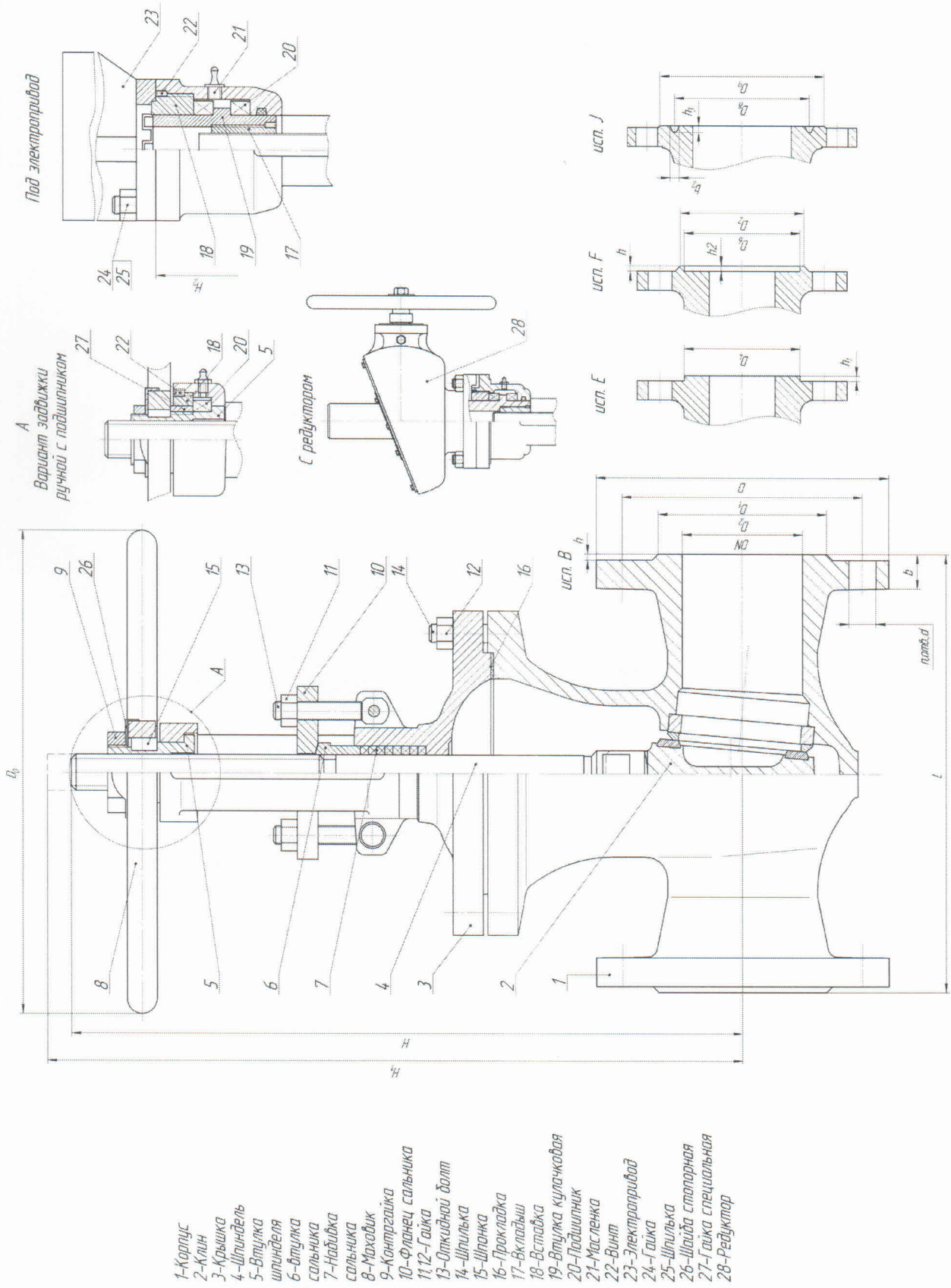


Рис.1 Задвижка клиновья

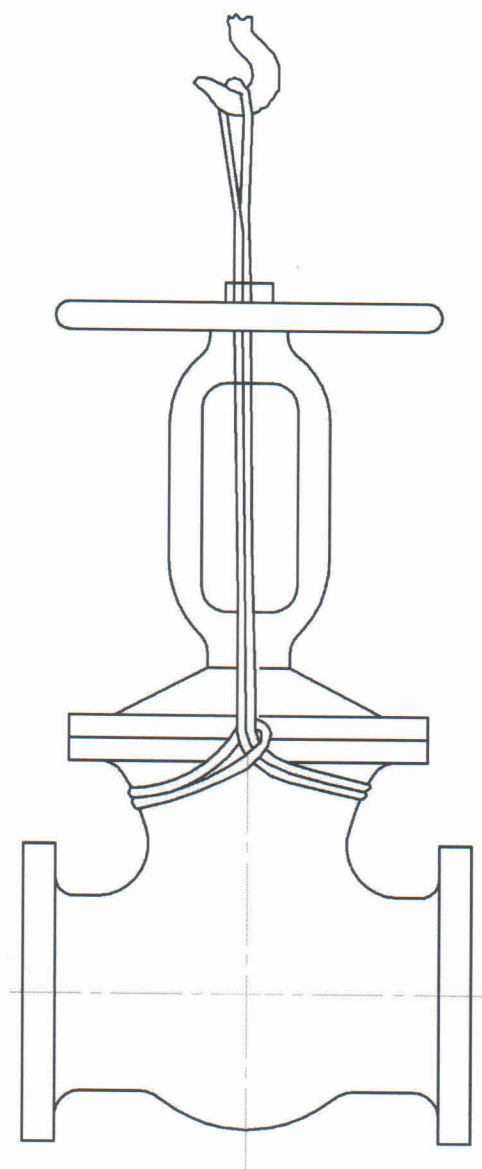


Рис. 2 Схема строповки задвижек DN<200

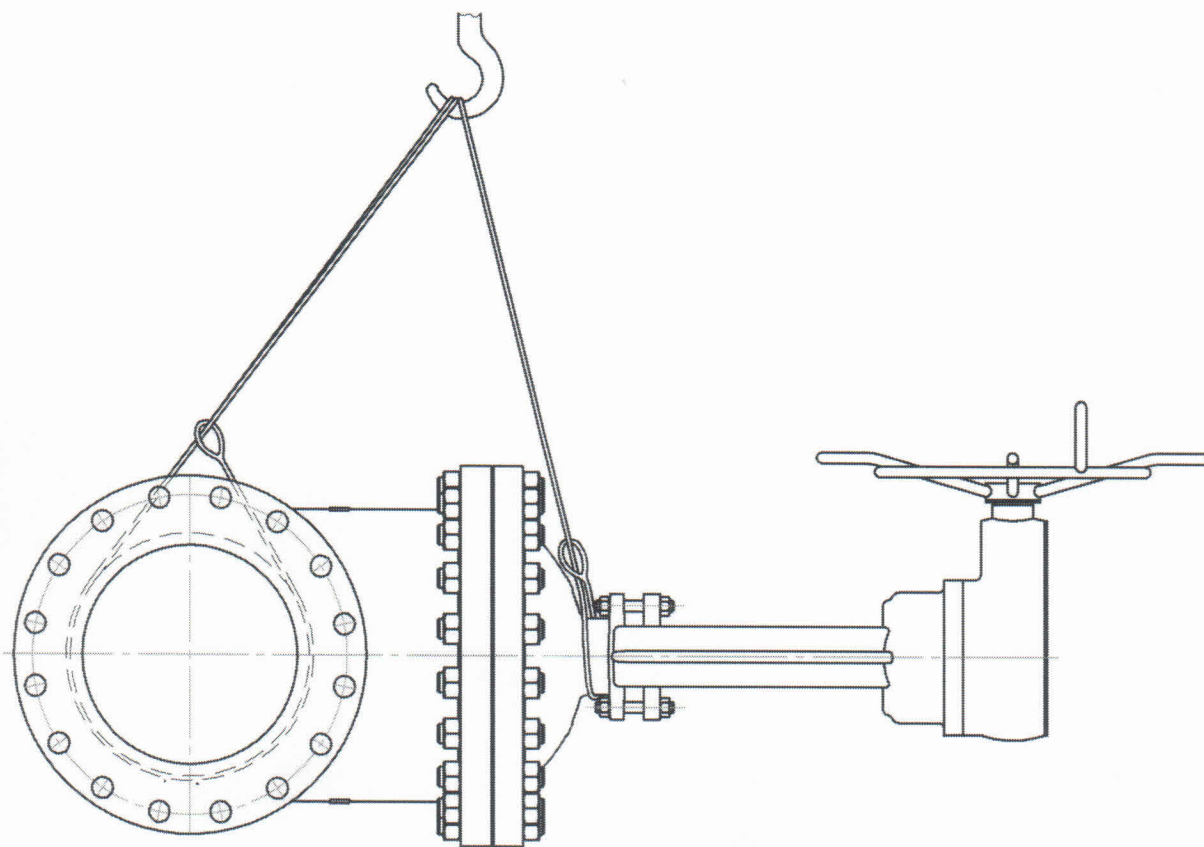


Рис.3 Схема строповки крупногабаритных задвижек в горизонтальном положении

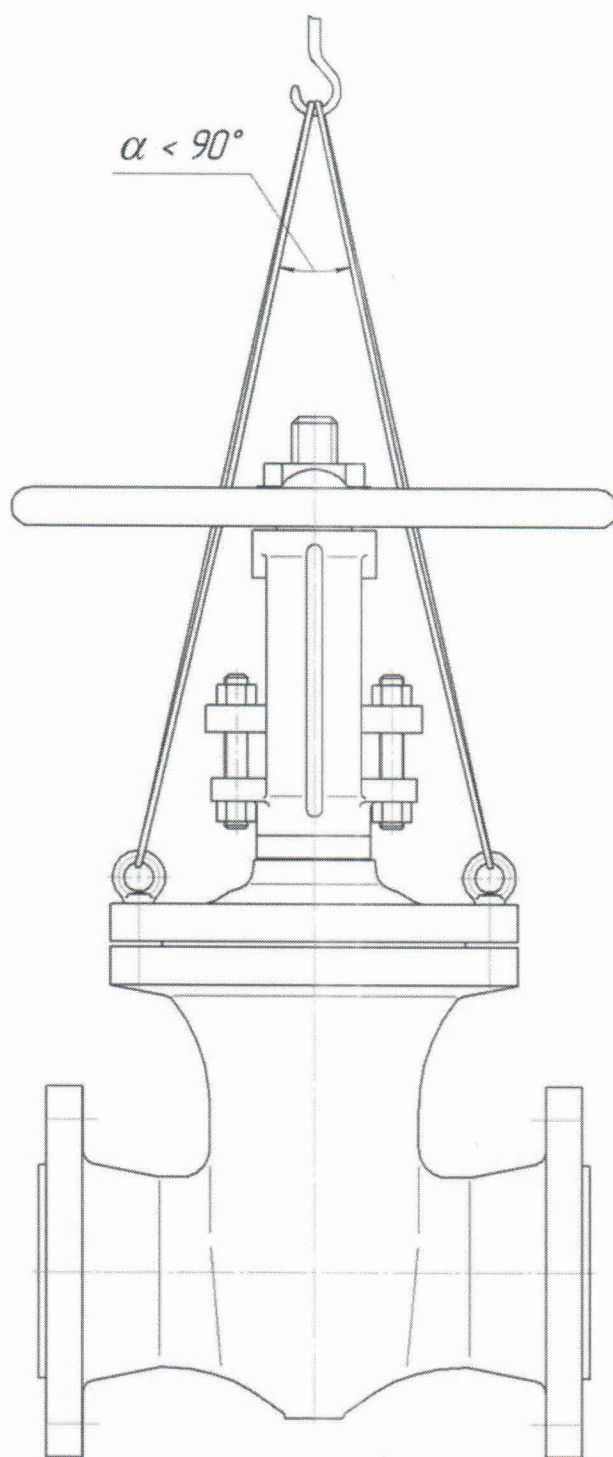


Рис.4 Схема строповки задвижек DN>200 в вертикальном положении