

[illegible]

Содержание	
1. Основные сведения.....	3
2. Основные технические данные и характеристики.....	4
3. Комплектность.....	6
4. Подготовка изделия к работе.....	7
5. Техника безопасности.....	7
6. Ресурсы, сроки службы и хранения.....	8
7. Обезжиривание.....	9
8. Утилизация.....	10
9. Свидетельство о консервации и упаковывании	11
10.Свидетельство о приемке.....	11
11. Движение изделия при эксплуатации.....	12

Кран шаровой полнопроходной муфтовый ручной 11627п DN 32
PN 1,6 МПа (16 кгс/см²), заводской № _____
подвергнут консервации и упаковыванию согласно требованиям ТУ
3742-003-09212465-2016.
Дата консервации «___» _____ 20__ г.
Срок консервации: 3 года.

_____ / _____
 Ст. мастер личная подпись расшифровка подписи
 должность

 число, месяц, год

Кран шаровой полнопроходной муфтовый ручной 11627п DN 32
PN 1,6 МПа (16 кгс/см²), заводской № _____
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями
государственных стандартов, ТУ, действующей технической
документацией и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П. _____ / _____
личная подпись расшифровка подписи

число, месяц, год

Внутренние полости кранов, используемых в трубопроводах для транспортировки кислорода и других не совместимых с консервационным маслом сред промыть нейтрализующим раствором в положении пробки $\sim 45^\circ$.

8. Утилизация

Кран не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

1. Основные сведения

Назначение: кран предназначен для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства.

Наименование изделия: кран шаровой полнопроходной муфтовый ручной DN 32 PN 1,6 МПа (16 кгс/см²).

Обозначение: т/ф 11627п

Изделие № _____

Дата изготовления: «___» _____ 20__ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг».

Страна изготовитель: Российская Федерация.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 032/2013 № RU C-RU.MO10.B.03144.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Срок действия с 25.01.2018 г. по 24.01.2023 г.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 010/2011 № RU C-RU.MO10.B.03138.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования».

Срок действия с 24.01.2018 г. по 23.01.2023 г.

Краны шаровые, типы: 10б; 10с; 10лс; 10нж; 11п; 11ч; 11б; 11тн; 11с; 11лс; 11нж.

И	1,6 (16)
С	До плюс 150
	По классу «А»
	Природный газ, в том числе сжиженный углеводородный газ (СУГ)
	0,5
	ТУ 3742-003-09212465-2016
	УХЛ4
	Муфтовое
	Ручной
	76

Наименование параметра	Показатель
Обозначение	11627п
Номинальный диаметр DN, мм	32
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
Температура рабочей среды, t, °C	До плюс 150
Герметичность в затворе по ГОСТ 9544-2015	По классу «А»
Рабочая среда	Природный газ, в том числе сжиженный углеводородный газ (СУГ)
Масса, не более, кг	0,5
Изготовление и поставка	ТУ 3742-003-09212465-2016
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ4
Присоединение к трубопроводу	Муфтовое
Тип привода	Ручной
Строительная длина, мм	76

[illegible]

6. Ресурсы, сроки службы и хранения

Гарантии изготовителя

Ресурс крана до первого среднего ремонта не менее 10 000 циклов срабатывания в течение срока службы 30 лет при скорости коррозии 0,1 мм в год, в том числе срок хранения 1 год в упаковке изготовителя. Условия хранения 4 по ГОСТ 15150-69.

Указанный ресурс, срок службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие характеристик крана требованиям технических условий ТУ 3742-003-09212465-2016 в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

При неисправности крана в период действия гарантийных обязательств, потребителем должен быть составлен акт, а изделие отправлено изготовителю.

Сведения о материалах основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Латунь ЛЦ40Сд
Материал уплотнительных седел	PTFE

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

Производитель вправе вносить изменения в конструкцию изделия.

ОБРАЗЕЦ

3. Комплектность

Обозначение изделия	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
	Кран шаровой т/ф 11627п	1	Шт.
	DN 32 PN 1,6 МПа		
	Паспорт	1	Экз.

4. Подготовка изделия к работе

Кран устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения рукояткой (маховиком) вниз. Кран устанавливаются в местах, доступных для осмотра и обслуживания.

Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию кранов чистой ветошью, смоченной уайт-спиртом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.

После монтажа произвести проверку работоспособности крана. Кран закрывается вручную рукояткой (маховиком) с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий.

Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина, и т.п.).

5. Техника безопасности

Категорически запрещается:

1. производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости крана;
2. применение кранов на среды и параметры, не соответствующие настоящей инструкции.