

8

[illegible]

Содержание

1. Общие сведения об изделии.....	3
2. Условное обозначение.....	4
3. Гарантии изготовителя.....	4
4. Основные технические данные.....	5
5. Материал основных деталей.....	5
6. Комплектность.....	6
7. Обезжиривание.....	6
8. Утилизация.....	6
9. Данные приемо-сдаточных испытаний.....	6
10. Данные пневмо-гидравлических испытаний.....	7
11. Свидетельство о консервации и упаковывании.....	7
12. Свидетельство о приемке.....	7
13. Движение изделия при эксплуатации.....	8

10. Данные пневмо-гидравлических испытаний

Вид испытаний	Исп. среда	Давление исп.	Герметичность
Испытания на прочность и плотность материала корпуса	Вода	1,5PN	Соотв.
Испытания на герметичность затвора	Вода	1,1PN	Класс «А»
	Воздух	0,6 МПа	-

11. Свидетельство о консервации и упаковывании

Затвор дисковый поворотный запорно-регулирующий
ЗДП-СДУЭ.МФГП.ДС.РД.НХИ.500.016.02.01.01.У1.

заводской № _____ подвергнут консервации и
упаковыванию согласно требованиям ТУ 3742-002-09212465-2016.

Дата консервации «___» _____ 20___ г.

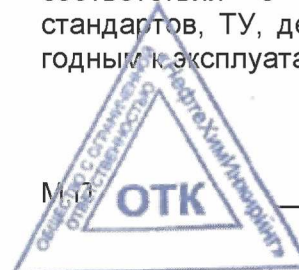
Срок консервации: 2 года.

_____ / _____ /
Ст. мастер личная подпись расшифровка подписи
должность

число, месяц, год

12. Свидетельство о приемке

Затвор дисковый поворотный запорно-регулирующий
ЗДП-СДУЭ.МФГП.ДС.РД.НХИ.500.016.02.01.01.У1 DN 500 PN 16 кгс/см²,
заводской № _____ изготовлен и принят в
соответствии с обязательными требованиями государственных
стандартов, ТУ, действующей технической документацией и признан
годным к эксплуатации.



М.П. _____

Начальник ОТК
_____ /
личная подпись

_____ /
ОРЛОВ И.П.
расшифровка подписи

число, месяц, год

6. Комплектность

Затвор дисковый – 1 шт.;
Паспорт – 1 шт. на партию изделий;
Руководство по эксплуатации затворов дисковых поворотных – 1 шт. на партию изделий, отгружаемых в один адрес.

7. Обезжиривание

Дата	Наименование работы	Срок действия, год	Должность, фамилия, подпись

8. Утилизация

Затвор не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

9. Данные приемо-сдаточных испытаний

Вид испытаний (контроля)	Отметка ОТК о результате контроля
Проверка эксплуатационной и разрешительной документации	Соответствует НТД
Визуальный и измерительный контроль	Соответствует КД
Проверка качества наружного антикоррозионного покрытия	Соответствует КД
Проверка на работоспособность	3 цикла откр-закр. Замечаний нет

1. Общие сведения об изделии

Наименование изделия: затвор дисковый поворотный типа СДУЭ с симметричным диском и уплотнением из эластомера.

Обозначение изделия: ЗДП-СДУЭ.МФГП.ДС.РД.НХИ.500.016.02.01.01.У1.

Изделие № _____

Дата изготовления: «___» _____ 20___ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг».

Страна изготовитель: Российская Федерация.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 032/2013 № RU C-RU.MO10.B.03144.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Срок действия с 25.01.2018 г. по 24.01.2023 г.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 010/2011 № RU C-RU.MO10.B.03138.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования».

Срок действия с 24.01.2018 г. по 23.01.2023 г.

Затворы дисковые, типы: 32а; 32ч; 32вч; 32б; 32тн; 32с; 32лс; 32нж.

2. Условное обозначение



ТИП ЗАТВОРА:

ФДК - с футерованным диском и корпусом
 СДУЭ - с симметричным диском и уплотнением из эластомера
 ДЭМФ - с двойным эксцентриситетом межфланцевый
 СДММ - с симметричным диском и мягкой манжетой
 ДЭФ - с двойным эксцентриситетом фланцевый
 ТЭ - с тройным эксцентриситетом

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:

ОС - одностороннее
 ДС - двустороннее

МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ:

01 - силикон
 02 - NBR
 03 - EPDM
 04 - VITON
 05 - PTFE
 06 - PTFE+SS
 07 - сталь коррозионностойкая + графит
 08 - сталь коррозионностойкая (металл по металлу)
 09 - сталь коррозионностойкая + графит, двусторонней герметичности

МАТЕРИАЛ ДИСКА:

01 - углеродистая сталь 20Л
 02 - конструкционная легированная сталь LC2 ASTM A352
 03 - коррозионностойкая сталь CF8 ASTM A351
 04 - коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена CF8M ASTM A351
 05 - бронза B148 ASTM C954
 06 - высокопрочный чугун GGG40 ASTM A536

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:

П - под приварку
 Ф - фланцевое
 МФГП - межфланцевое с гладкими проушинами
 МРП - межфланцевое с резьбовыми проушинами

ТИП ПРИВОДА:

Р - ручной
 РД - редукторный
 ЭП - электрический
 ПП - пневматический

МАТЕРИАЛ КОРПУСА:

01 - углеродистая сталь 20Л
 02 - конструкционная легированная сталь LC2 ASTM A352
 03 - коррозионностойкая сталь CF8 ASTM A351
 04 - коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена CF8M ASTM A351
 05 - высокопрочный чугун GGG40 ASTM A536
 06 - ковкий чугун GG25 ASTM A126

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

У* - умеренный климат
 УХЛ* - умеренный и холодный климат
 Т* - сухой и влажный тропический климат
 ТМ* - тропический морской климат
 ТВ* - влажный тропический климат
 * После буквенного обозначения
 проставляется категория размещения
 (категория изделия)

3. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям ТУ 3742-002-09212465-2016 и работоспособность выпускаемых изделий при условии соблюдения потребителем порядка монтажа, эксплуатации, транспортировки, хранения и технического обслуживания.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода затвора в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты отгрузки предприятием-изготовителем.

4. Основные технические данные

Наименование параметра	Значение
Номинальный диаметр DN, мм	500
Номинальное давление PN, кгс/см ²	16
Рабочая среда	Вода, воздух, природный газ и газообразные продукты, газообразный аммиак, нефтепродукты, углеводороды, кислоты, щелочи, спирты, морская вода
Герметичность в затворе по ГОСТ 9544-2015	«А»
Температура рабочей среды, °C	От -30 до +80
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Присоединение	Межфланцевый с гладкими проушинами
Тип управления	С редуктором
Масса, кг	123
Изготовление и поставка	ТУ 3742-002-09212465-2016
Средний ресурс, циклов, не менее	2400
Гарантийная наработка, циклов, не менее	1000
Средний срок службы корпусных деталей, не менее	30 лет
Средний срок службы выемных деталей и комплектующих изделий, не менее	5 лет

5. Материал основных деталей

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь 20Л
2	Диск	Углеродистая сталь 20Л
3	Уплотнение	NBR
4	Шток	Сталь 20Х13