

11с60п1

Перв. примен.

Справ. №

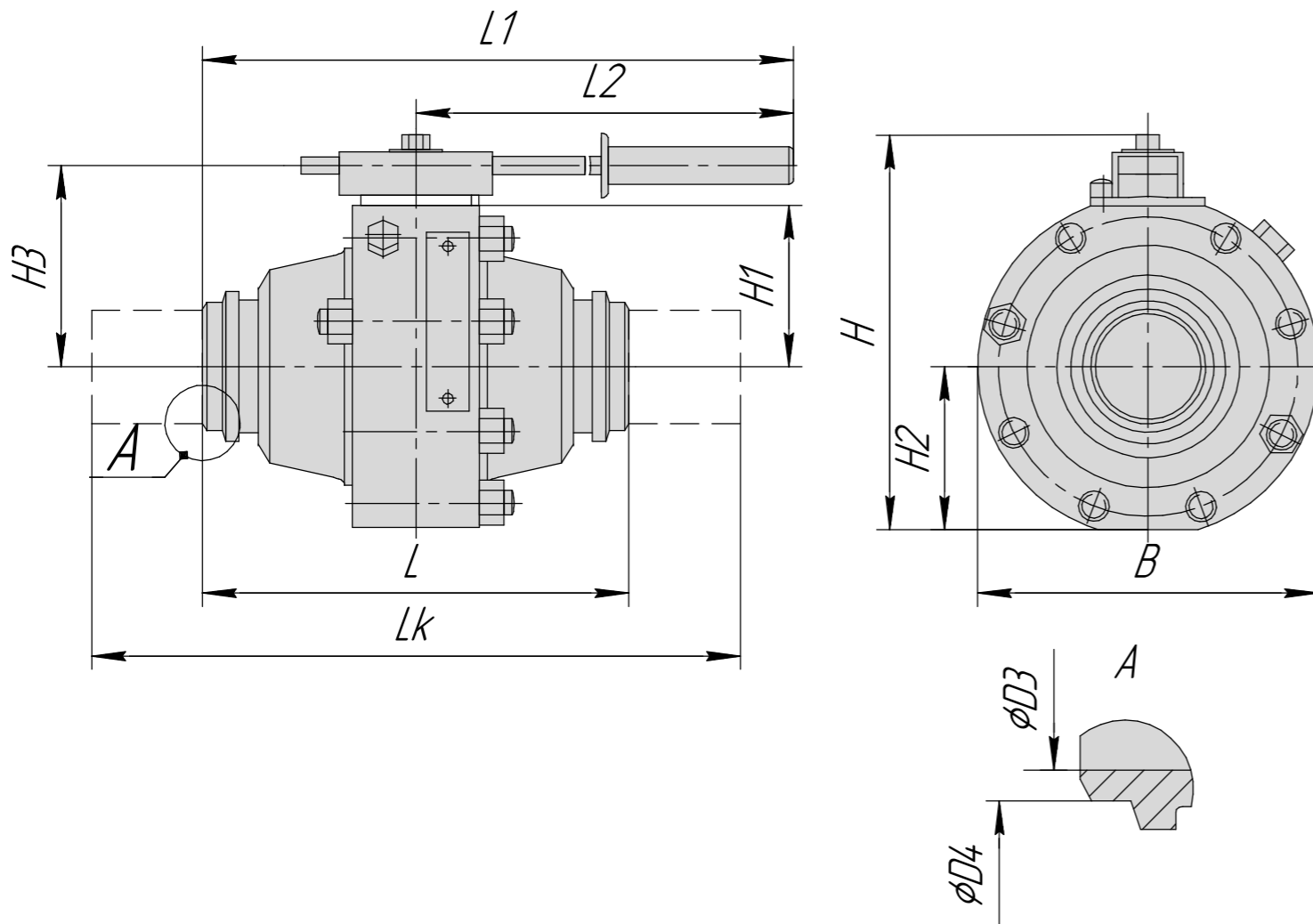
Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



**Габаритные и присоединительные размеры, мм:**

DN	D3	D4	B	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	Масса
50	49	60	160	200	600	500	185	84	76	90	15

**Материал основных деталей:**

№	Наименование детали	Материал детали
1	Корпус	Ст. 09Г2С
2	Пробка	Ст. 09Г2С + Сг30 мкм
3	Шпindelь	Ст. 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Сг30 мкм
4	Уплотнение	Эластомер

Корпус крана состоит из двух штампованных полукопусов и имеет один разъем, что уменьшает вероятность утечки газа во внешнюю среду; Уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износо и и эрозионностойкостью; Высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке; Затвор выполнен по схеме "пробка в опорах" с применением подшипников из металлофторопласта, облегчающих управление кранами;

**Технические характеристики:**

Назначение крана: Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях;  
 Рабочая среда: Неагрессивный природный газ и другие неагрессивные вещества;  
 Тип управления: Рукоятка;  
 Присоединение к трубопроводу: Под приварку;  
 Направление подачи рабочей среды: По стрелке на корпусе;  
 Тип установки: Надземная;  
 Климатическое исполнение: Х/М;  
 Температура рабочей среды: -60..+80 градусов цельсия;  
 Класс герметичности: А.

				<b>11с60п1</b>				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	<b>Кран шаровой</b> под приварку ручной, корпус ст. 09Г2С	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Запругалов М.А.			01.05.2022			-	-
Проб.	Филимонов И.Н.			01.05.2022		Лист	Листов	1
Т.контр.	Бутов Е.С.			01.05.2022		ООО "НефтеХимИнжиниринг"		
Н.контр.								
Утв.	Попчихин С.Г.			01.05.2022				