

Зад  
с НЕВЫДВИЖНЫ  
33a27p D  
(ТУ :

[illegible]

## Содержание

|                                                                             |    |
|-----------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. Основные сведения.....                                                   | 3  |
| 2. Чертеж и габаритные размеры задвижки.....                                | 4  |
| 3. Основные технические данные.....                                         | 5  |
| 4. Утилизация .....                                                         | 6  |
| 5. Комплектность.....                                                       | 6  |
| 6. Назначение и технические характеристики.....                             | 7  |
| 7. Подготовка задвижки к эксплуатации.....                                  | 7  |
| 8. Техника безопасности .....                                               | 7  |
| 9. Ресурсы, сроки службы и хранения .....                                   | 8  |
| 10.Методика приемо-сдаточных испытаний задвижек<br>завода-изготовителя..... | 9  |
| 11.Техническое обслуживание.....                                            | 10 |
| 12.Свидетельство о консервации и упаковывании .....                         | 11 |
| 13.Свидетельство о приемке.....                                             | 11 |
| 14. Движение изделия при эксплуатации.....                                  | 12 |

## 12. Свидетельство о консервации и упаковывании

Задвижка шланговая литая с не подвижным шпинделем фланцевая ручная 33a27p DN 50 PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>).

заводской № \_\_\_\_\_ подвергнута консервации и  
упаковыванию согласно требованиям ТУ 3741-001-09212465-2016.

Дата консервации «    »    20    г.

Срок консервации: 3 года.

Ст. мастер / \_\_\_\_\_ /  
должность личная подпись расшифровка подписи

число, месяц, год

### 13. Свидетельство о приемке

Задвижка шланговая литая с не подвижным шпинделем фланцевая ручная 33a27p DN 50 PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>).

заводской № \_\_\_\_\_ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ, действующей технической документацией и признана годной к эксплуатации.



Начальник ОТК

личная подпись

ОРЛОВ И. П.

расшифровка подписи

число, месяц, год

## 11. Техническое обслуживание

В процессе эксплуатации следует периодически производить наружный осмотр в определенные сроки, не реже 1 раза в 3 месяца.

При осмотре проверить:

- герметичность мест соединений;
- состояние болтовых соединений;
- общее состояние задвижки.

Все замечания неисправности должны быть устранены.

Разборка задвижек производится с целью устранения дефектов, возникших при эксплуатации.

**Техническое обслуживание задвижек 33а27р сводится только к замене патрубков.**

## 1. Основные сведения

Назначение: задвижки предназначены для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства.

Наименование изделия: задвижка шланговая литая с невымываемым шпинделем фланцевая ручная DN 50 PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>).

Обозначение: НХИ 98000-050

Изделие № \_\_\_\_\_

Дата изготовления: «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг».

Страна изготовитель: Российская Федерация.

Декларация о соответствии Таможенного союза ТР ТС 010/2011

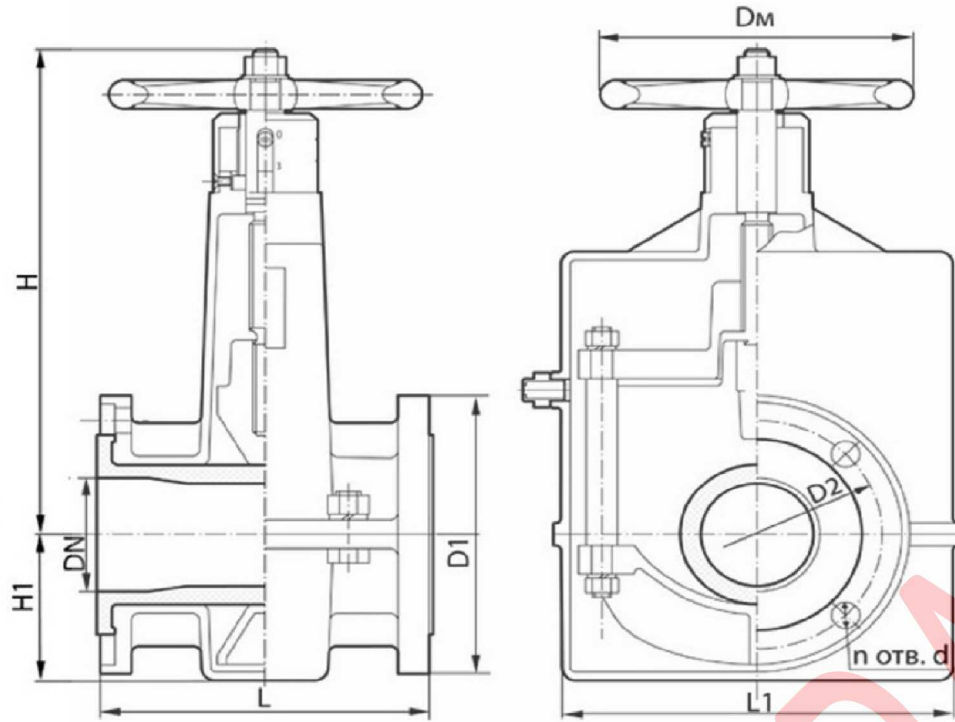
№ RU Д-RU.АД09.В.00899.

Соответствует требованиям технического регламента

«О безопасности машин и оборудования».

Срок действия с 04.04.2017 г. по 03.04.2022 г.

## 2. Чертеж и габаритные размеры задвижки



Габаритные и присоединительные размеры, масса

| DN | D1  | D2  | Dm  | L   | L1  | H   | H1  | d  | n | Масса не более, кг |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|--------------------|
| 50 | 160 | 125 | 160 | 180 | 162 | 286 | 80  | 18 | 4 | 7,3                |
| 80 | 195 | 160 | 200 | 210 | 250 | 340 | 102 | 18 | 4 | 14,2               |

Производитель вправе вносить изменения в конструкцию изделия.

## 10. Методика приемо-сдаточных испытаний задвижек завода-изготовителя (испытания – водой)

1. Испытание на герметичность затвора:
  - а) поставить задвижку на стенд и закрепить ее;
  - б) заполнить внутреннюю полость задвижки водой до полного вытеснения воздуха;
  - в) сбросить давление среды;
  - г) перекрыть затвор с необходимым усилием;
  - д) подать в входной патрубок воду давлением 0,6 РН;
  - е) выдержать 0,5 минуты.

Контроль визуальный. Пропуск через затвор со стороны открытого патрубка не допускается.

- ж) сбросить давление воды на затвор до нуля.

4. Повторить испытание на герметичность в затворе для второго выходного патрубка.

## 9. Ресурсы, сроки службы и хранения

### Гарантии изготовителя

Средний полный ресурс 1 700 циклов. Средний срок службы 25 лет. Условия хранения 4 по ГОСТ 15150-69. Гарантийная наработка – 600 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Указанный ресурс, срок службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие характеристик задвижки требованиям технических условий ТУ 3741-001-09212465-2016 в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

При неисправности задвижки в период действия гарантийных обязательств, потребителем должен быть составлен акт, а изделие отправлено изготовителю.

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и ненадлежащей погрузо-разгрузочной работы;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс – мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

## 3. Основные технические данные

### Технические характеристики

| Наименование                                        | Показатель                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Обозначение                                         | НХИ 98000-050 т/ф 33а27р                                                                                                                                   |
| Номинальный диаметр DN, мм                          | 50                                                                                                                                                         |
| Номинальное давление PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 1,6 (16)                                                                                                                                                   |
| Тип присоединения                                   | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015 тип 21; исполнение уплотнительной поверхности В                                                                               |
| Рабочая среда                                       | Жидкие среды для систем водоснабжения и канализации, неагрессивные и агрессивные, пульпообразные, жидкие и вязкие среды, минеральные масла и нефтепродукты |
| Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69           | УХЛЗ                                                                                                                                                       |
| Температура рабочей среды, °С                       | Не более 120                                                                                                                                               |
| Температура окружающей среды, °С                    | От минус 30 до 45                                                                                                                                          |
| Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015               | «А»                                                                                                                                                        |
| Корпус, траверса                                    | Алюминиевый сплав                                                                                                                                          |
| Шпиндель                                            | Сталь 20Х13                                                                                                                                                |
| Втулка резьбовая                                    | Бронза БрАЖМц 10-3-1,5                                                                                                                                     |
| Патрубок                                            | Смесь резиновая                                                                                                                                            |
| Тип управления                                      | Ручной                                                                                                                                                     |
| Изготовление и поставка                             | ТУ 3741-001-09212465-2016                                                                                                                                  |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

## 4. Утилизация

Задвижка не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

Отработавшие свой ресурс задвижки следует снять с трубопровода путём отвинчивания присоединительных болтов и гаек.

Разобрать задвижку и подвергнуть утилизации отдельно детали из цветных металлов и резины.

### Сведения об утилизации

| Дата | Сведения об утилизации | Примечание |
|------|------------------------|------------|
|      |                        |            |
|      |                        |            |
|      |                        |            |
|      |                        |            |
|      |                        |            |

## 5. Комплектность

| Обозначение изделия | Наименование                                      | Кол-во | Ед. изм. |
|---------------------|---------------------------------------------------|--------|----------|
| НХИ 98000-050       | Задвижка шланговая т/ф 33а27р<br>DN 50 PN 1,6 МПа | 1      | Шт.      |
| НХИ 98000-050.ПС    | Паспорт                                           | 1      | Экз.     |
|                     |                                                   |        |          |

## 6. Назначение и технические характеристики

1. Задвижка предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке рабочей среды.
2. Установочное положение задвижки маховиком вверх.
3. Направление подачи рабочей среды – любое.
4. Рабочее положение затвора полностью открыто или полностью закрыто.
5. Строительная длина задвижки – по ГОСТ 3706–83.
6. Закрытие задвижки производится вращением маховика по часовой стрелке.

## 7. Подготовка задвижки к эксплуатации

1. Освободите задвижку от транспортной упаковки, удалите консервационные материалы.
2. Проверьте комплектность задвижки.
3. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводе согласно проекту, в местах, доступных для обслуживания, осмотра и ремонта. Строповку задвижек следует производить за специальные захваты или за стойку, соблюдая меры предосторожности, чтобы не повредить шпиндель и другие детали. Задвижки должны устанавливаться на трубопровод соосно, без перекосов, с полным совпадением болтовых отверстий фланцев. Во избежание появления дополнительного изгибающего момента, который в последствии при заполнении участка водой при гидроиспытаниях и подаче давления может привести к значительным напряжениям в зоне соединения задвижки с трубопроводом, необходимо предусмотреть разгрузку задвижки от веса трубопровода. Концевые участки трубопровода не должны быть консольными.

## 8. Техника безопасности

Категорически запрещается:

1. Производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
2. Применение задвижек на среды и параметры, не соответствующие настоящего паспорта.