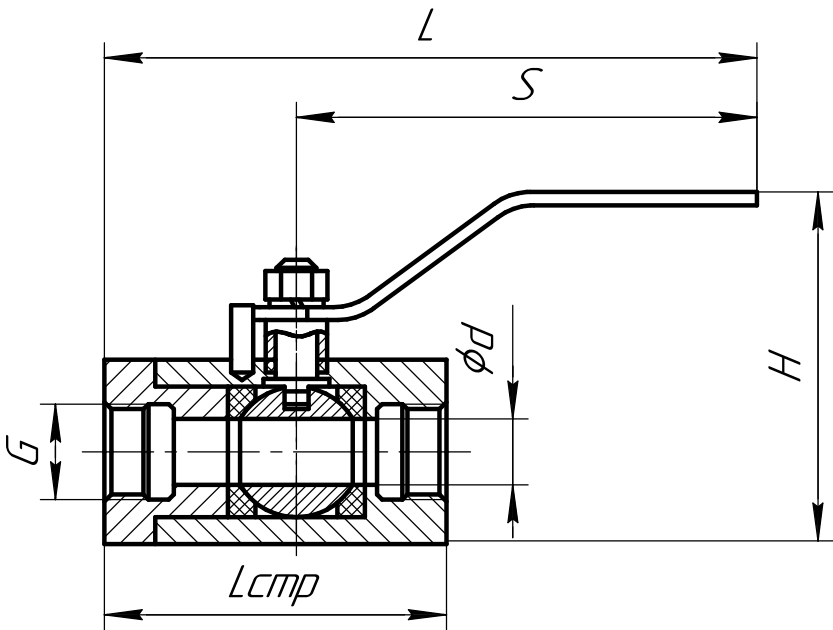
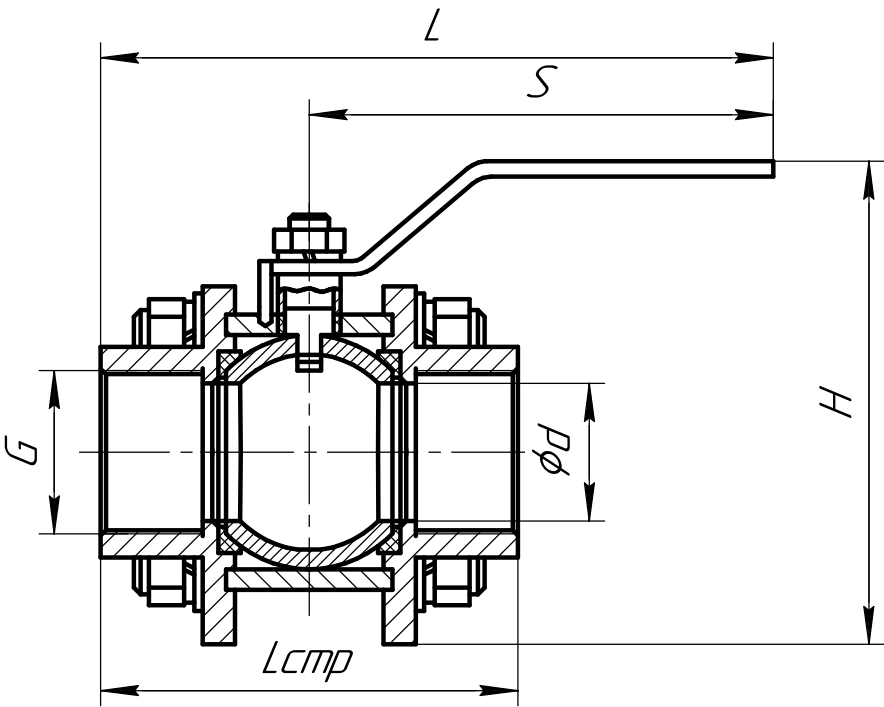


Двухсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду до 40 мм



Трехсоставная конструкция корпуса
Краны шаровые Ду свыше 40 мм



Материалы основных деталей

Корпусные детали/ проточная часть (корпус, патрубки фланцы, ниппели и пр.)	Сталь 09Г2С
Пробка	Сталь 12Х18Н10Т
Шпиндель	Сталь 20Х13
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для для кранов с температурой рабочей среды до 200°С)
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для для кранов с температурой рабочей среды до 200°С)

Габаритные и присоединительные размеры мм.

Ду	Lстр	L	S	d	G*	H	Вес, кг
10	75	138	108	9	3/8"	74	0,6
15	74	150	108	14	1/2"	79	0,7
20	80	148	108	19	3/4"	88	1,0
25/20**	90	153	108	23	1"	88	1,1
32/25**	110	242	180	30	1 1/2"	132	1,7
40/32**	120	245	180	40	1 1/2"	144	2,0
50	150	375	300	50	2"	177	5,7
65	185	393	300	64	2 1/2"	200	8,6
80	205	405	405	75	3"	235	9,5

*Вместо трубной цилиндрической резьбы возможно исполнение с
трубной конической резьбой Rc

**Возможно изготовление полных проходов

ТУ 3742-003-09212465-2016

Кран предназначен для использования на трубопроводе в качестве
запорного органа

Климатическое исполнение – Х/Л1.

Рабочая среда:

– неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло,
нефтепродукты, природный газ и пр.);

Температура рабочей среды:

– до 160°С при использовании уплотнений и седел из Ф4;

– до 200°С при использовании уплотнений и седел из Ф4К20.

Температура окружающей среды: от –60°С до +50°С

КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.ДН.016.02.Х/11					Кран шаровой разборный проходной полнопроходной муфтовый ручной		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Могунов А.Е.					См. табл.	—
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.					ООО "НефтеХимИнжиниринг"		
Н.контр.							
Утв.	Попчихин С.Г.						