



Габаритные и присоединительные размеры, мм:

DN	L	H	Масса, кг
15	130	181	3,5
20	150	181	4,5
25	160	195	5,5
32	180	215	7,5
40	200	220	11,0
50	230	225	12,5
65	290	260	17,0
80	310	275	41,0
100	350	335	46,0
125	400	390	71,5
150	480	405	95,5
200	600	520	108,0

Материал основных деталей:

№	Наименование детали	Материал детали
1	Корпус	Ст. 08Х18Н9М2Л
2	Золотник	Ст. 10Х17Н13М2Т
3	Шпилька	Ст. 45Х14Н14В2М
4	Уплотнение по штоку	Сильфонное
5	Прокладка	ПОУ, СНП
6	Болт	Ст. 45Х14Н14В2М
7	Гайка	Ст. 12Х18Н10Т
8	Крышка	Ст. 08Х18Н9М2Л
9	Набивка сальника	ТРГ
10	Втулка	Лц 40С
11	Шпилька	Ст. 45Х14Н14В2М
12	Направляющая	Ст. 08Х18Н9М2Л
13	Шток	Ст. 10Х17Н13М2Т
14	Гайка	Ст. 12Х18Н10Т
15	Маховик	Ст. 20
16	Гайка	Ст. 12Х18Н10Т

**Технические характеристики:**

Назначение: Клапан предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке рабочей среды.  
 Среда: Жидкие и газообразные среды, в том числе хлорсодержащие с содержанием влаги в хлоре не более 0,04%, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.  
 Установочное положение: Направление движения среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.  
 Направление подачи рабочей среды: По стрелке на корпусе.  
 Климатическое исполнение: УХЛ1.  
 Присоединение к трубопроводу: Под приварку.  
 Температура рабочей среды: -60...+565 градусов Цельсия.

Лист 1 из 1  
 Дата: 05.12.2021  
 Подп. и дата: [blank]  
 Инв. № докум.: [blank]  
 Взам. инв. №: [blank]  
 Инв. № дробл.: [blank]  
 Подп. и дата: [blank]  
 Инв. № подл.: [blank]

15Ж66ЖНЗ1				Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Клапан запорный сильфонный под приварку ручная, PN 16, ст. 08Х18Н9М2Л	-	-
Разраб.	Запорогов МА		05.12.2021			
Проб.	Филимонов И.Н.		05.12.2021			
Т.контр.	Бутов Е.С.		05.12.2021			
Н.контр.						
Утв.	Полчихин С.Г.		05.12.2021	Лист	Листов	1