



ООО «НефтеХимИнжиниринг»

КАТАЛОГ

Трубопроводная арматура



Покупайте трубопроводную
и общепромышленную арматуру на



nhi-group.ru



ООО «НефтеХимИнжиниринг» — один из крупнейших производителей трубопроводной арматуры на Российском рынке.



На протяжении многих лет мы успешно поставляем продукцию на объекты энергетической, химической, нефтехимической и нефтегазовой промышленности: запорная и регулирующая трубопроводная арматура (углеродистая, низколегированная, нержавеющая и молибденосодержащая сталь) с номинальным диаметром **DN от 6 до 2000 мм** и давлением **PN от 6 до 700 кгс/см².**

Производимая продукция полностью отвечает современным требованиям российских и зарубежных заказчиков, показателям безопасности, долговечности и экологичности.

Высокие эксплуатационные характеристики нашей продукции — результат использования современного оборудования, работы квалифицированного персонала и внедрения системы управления качеством.

Качество производимой продукции контролирует внедренная интегрированная система менеджмента ISO 9001. Это позволяет гарантировать полное соответствие требованиям российских и международных стандартов, что подтверждается действующими сертификатами.



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

+ 7 (495) 204-20-71
nhi-group.ru / info@nhi-group.ru

143005, Московская область, г. Одинцово,
Можайское шоссе, дом 80Б



КЛАПАНЫ



Завод-изготовитель оставляет за собой право производить модификацию конструкции оборудования, с изменением габаритно-присоединительных размеров и массы изделий.

Рекомендуем при подаче официальной заявки заполнять представленный в каталоге опросный лист.



СОДЕРЖАНИЕ

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ	5
Клапан запорный НХИ21001 15с65нж(п), 15лс65нж(п), 15нж65нж(п), 15нж65нж1(п1)	6
Клапан запорный НХИ21002 15с18нж(п), 15лс18нж(п), 15нж18нж(п), 15нж18нж1(п1)	8
Клапан запорный НХИ21003 15с22нж(п), 15лс22нж(п), 15нж22нж(п), 15нж22нж1(п1)	10
Клапан запорный НХИ21004 15с68нж(п), 15лс68нж(п), 15нж68нж(п), 15нж68нж1(п1)	12
Клапан запорный НХИ26001 15с40нж(п), 15лс40нж(п), 15нж40нж(п), 15нж40нж1(п1)	14
Клапан запорный НХИ26002 15с66нж(п), 15лс66нж(п), 15нж66нж(п), 15нж66нж1(п1)	16
Клапан запорный НХИ21005 15с52нж9(10,11), 15лс52нж9(10,11), 15нж52нж9(10,11)	18
Клапан запорный игольчатый 15с546к, 15лс546к, 15нж546к, 15нж546к1	20
Клапан запорный игольчатый 14с646к, 14нж646к	22
Клапан запорный игольчатый 15с676к, 15лс676к, 15нж676к, 15нж676к1	24
КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ	26
Клапан обратный подъемный 16с10нж(п), 16лс10нж(п), 16нж10нж(п), 16нж10нж(п)1	27
Клапан обратный подъемный 16с11нж(п), 16лс11нж(п), 16нж11нж(п), 16нж11нж(п)1, 16с13нж(п), 16лс13нж(п), 16нж13нж(п), 16нж13нж(п)1	29
Клапан обратный подъемный 16с48нж, 16лс48нж, 16нж48нж	31
КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ	33
Клапаны обратные поворотные 19с76нж, 19лс76нж, 19нж76нж, 19с53нж, 19лс53нж, 19нж53нж	34
Клапаны обратные поворотные 19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж	36
КЛАПАНЫ ОТСЕЧНЫЕ	39
Клапаны отсежные с мембранным исполнительным механизмом	39
Клапаны отсежные с поршневым исполнительным механизмом	41
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ К ПНЕВМОПРИВОДАМ	43
КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ	44
Клапаны регулирующие клеточные стальные с МИМ	44
Клапаны регулирующие клеточные чугунные с ЭИМ	46
Клапаны регулирующие сильфонные с МИМ	48
Клапаны регулирующие стальные с МИМ	50
Клапаны регулирующие стальные с ЭИМ	52
Клапаны регулирующие чугунные с МИМ	54
Клапаны регулирующие чугунные с ЭИМ	56
КЛАПАНЫ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ	58
Клапаны запорно-регулирующие стальные с МИМ	58
Клапаны запорно-регулирующие стальные с ЭИМ	60
Клапаны запорно-регулирующие чугунные с МИМ	62
Клапаны запорно-регулирующие чугунные с ЭИМ	64
КЛАПАНЫ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ С ЭИМ	66
МЕМБРАННЫЕ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ (МИМ)	68
ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МЕХАНИЗМОВ	70
РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ	73
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	74



КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Клапаны запорные относятся к запорной арматуре, предназначенной для использования в качестве запорных устройств для трубопроводов пара и горячей воды, тепловых сетей, трубопроводов топливного газа, систем газоснабжения, для газопроводов, нефтепроводов, оборудования нефтегазопромыслов, при возвратно-поступательном перемещении запорного органа параллельно оси потока среды. По исполнению корпуса клапаны запорные изготавливаются проходными.

В **сальниковых клапанах** с целью уплотнения места прохода шпинделя/штока используют упругую сальниковую набивку. Эта набивка представляет собой пропитанную антисептическими и гидрофобными составами специальную формованную ленту из материалов, имеющих растительное происхождение. Эта набивка сжимается в направлении оси штока / шпинделя и расширяется в радиальном направлении из-за своих упругих свойств, при этом плотно заполняя все пространство зазора между стенкой и штоком. Данный тип уплотнения получил широкое распространение благодаря своей простоте, наряду с низкой стоимостью и возможностью ремонта.

В **сильфонных клапанах** отсутствуют подвижные соединения, имеющие зазор, позволяющий рабочей среде вытечь наружу. Это возможно благодаря тому, что устройство управления движением затвора клапана находится по одну сторону упругого элемента, а рабочая среда — по другую сторону. Другими словами, стенка сильфона играют роль герметизирующего элемента самого подвижного соединения.

Присоединение к трубопроводу:

- муфтовое по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- фланцевое с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей фланцев корпусов по ГОСТ 33259-2015: PN 16, PN 25, PN 40, PN 63, PN 160.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, агрессивности рабочей среды, температуры.

Строительные длины по ГОСТ 3326-86.

Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015.

По заказу клапаны могут изготавливаться с герметичностью затвора по ГОСТ 9544-2015 — класс «А».

Управление клапанами запорными может быть ручное (маховиком).

Коэффициент сопротивления клапанов запорных не более 5.

Рабочее положение клапанов запорных на трубопроводе любое.

Направление подачи рабочей среды под золотник (по направлению стрелки на корпусе).

По маркам стали корпусных деталей клапаны запорные могут изготавливаться в следующих исполнениях:

- сталь 20, сталь 25Л;
- сталь 09Г2С, 20ГЛ;
- сталь 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ;
- сталь 10Х17Н13МЗТ, 12Х18Н12МЗТЛ.



Клапан запорный НХИ21001

15с65нж(п), 15лс65нж(п), 15нж65нж(п), 15нж65нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются

- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

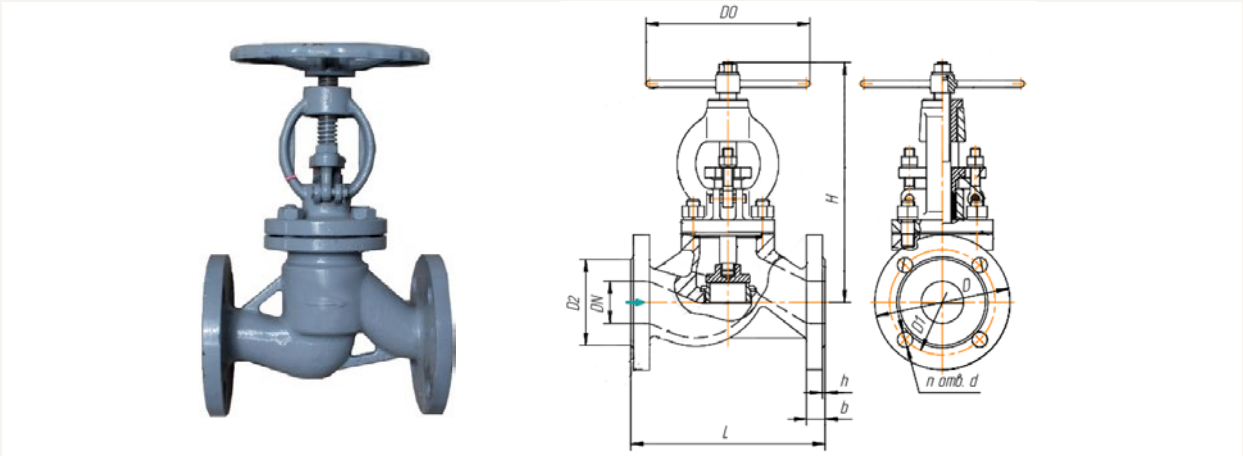
Уплотнение шпинделя — сальниковое.

В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.
Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 16 кгс/см² из стали 20: Клапан запорный стальной фланцевый НХИ21001-015 DN 15 PN 16 кгс/см² (15с65нж) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка	ТУ 3742-001-09212465-2016					
Диаметр номинальный	DN 10÷200					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)					
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015					
	С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986					
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2015					
Уплотнение шпинделя	Сальниковое					
Управление клапаном	Ручное (маховиком или рукояткой)					
Направление подачи среды	Под золотник					
Установочное положение клапана	Любое					
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150-69					
Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см ²)	2,4 (24)					
Рабочая среда	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
Температура рабочей среды, t, °C	15с65п	15лс65п	15нж65п(1)	15с65нж	15лс65нж	15нж65нж(1)
	от -40 до +200	от -60 до +200	от -60 до +200	от -40 до +425	от -60 до +425	от -60 до +565
Обозначение изделия	15с65п	15лс65п	15нж65п(1)	15с65нж	15лс65нж	15нж65нж(1)
	НХИ21001-010	-01	-02 (-03)	-04	-05	-06 (-07)

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



DN	L	D	D1	D2	H	b	n	Крутящий момент Mкр, не менее, Н·м (кгс·м)		Масса, не более, кг
								на золотник	Под золотник	
10	130	90	60	42	170	14	4	—	20±3 (2,0±0,3)	4,6
15	130	95	65	46	220	14	4	—	20±3 (2,0±0,3)	4,6
20	150	105	75	56	260	14	4	—	20±3 (2,0±0,3)	5,6
25	160	115	85	65	275	14	4	—	36±5 (3,6±0,5)	6,8
32	180	135	100	76	280	18	4	—	40±5 (4,0±0,5)	10,0
40	200	145	110	84	330	18	4	—	72±5 (7,2±0,5)	14,0
50	230	160	125	99	350	18	4	—	72±5 (7,2±0,5)	18,7
65	290	180	145	118	355	18	4	—	110±5 (11,0±0,5)	28,5
80	310	195	160	132	400	18	4	—	125±10 (12,5±1,0)	34,0
100	350	215	180	156	415	18	8	—	132±10 (13,2±1,0)	55,0
125	400	245	210	184	460	18	8	150±10 (15,0±1,0)	—	80,0
150	480	280	240	211	510	18	8	195±10 (19,5±1,0)	—	122,5
200	600	335	295	266	710	23	12	205±10 (20,5±1,0)	—	205,0

Материал основных деталей

Наименование детали	15с65нж(п)	15лс65нж(п)	15нж65нж(п)	15нж65нж1(п1)
Корпус	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Шпиндель	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Крышка	Сталь 20, 25	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3 А	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	12Х18Н10Т
Сальник	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
Стопорная гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3 А	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	12Х18Н10Т
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



Клапан запорный НХИ21002

15с18нж(п), 15лс18нж(п), 15нж18нж(п), 15нж18нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются

- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Уплотнение шпинделя — сальниковое.

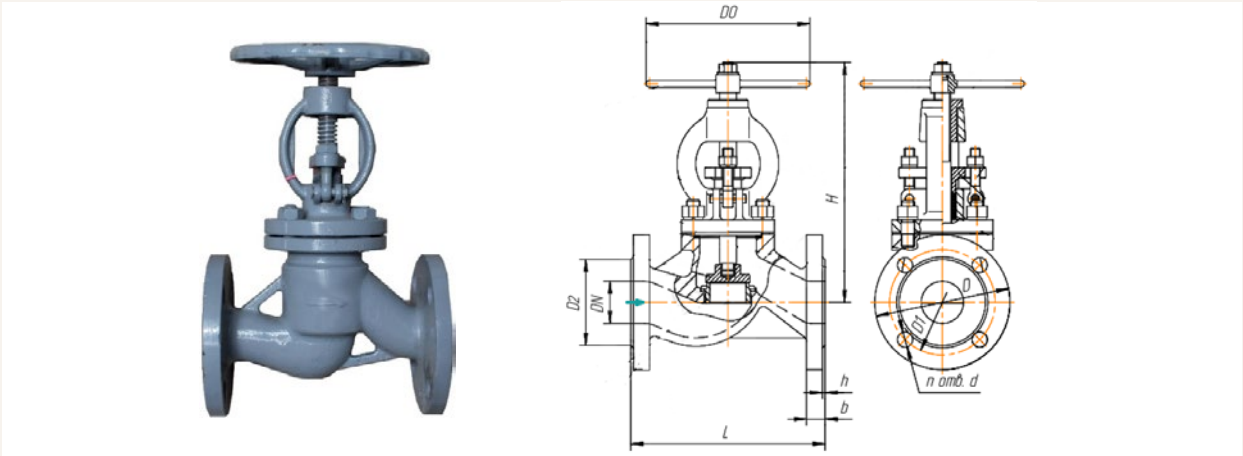
В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 25 кгс/см² из стали 20: Клапан запорный стальной фланцевый НХИ21002-015 DN 15 PN 25 кгс/см² (15с18нж) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка	ТУ 3742-001-09212465-2016					
Диаметр номинальный	DN 10÷200					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)	2,5 (25)					
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015					
	С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986					
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2015					
Уплотнение шпинделя	Сальниковое					
Управление клапаном	Ручное (маховиком или рукояткой)					
Направление подачи среды	Под золотник					
Установочное положение клапана	Любое					
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150-69					
Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см²)	3,8 (38)					
Рабочая среда	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
Температура рабочей среды, t, °С	15с18п	15лс18п	15нж18п(1)	15с18нж	15лс18нж	15нж18нж(1)
	от -40 до +200	от -60 до +200	от -60 до +200	от -40 до +425	от -60 до +425	от -60 до +565
Обозначение изделия	15с18п	15лс18п	15нж18п(1)	15с18нж	15лс18нж	15нж18нж(1)
	НХИ21002-010	-01	-02 (-03)	-04	-05	-06 (-07)

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



DN	L	D	D1	D2	H	b	n	Крутящий момент Мкр, не менее, Н·м (кгс·м)		Масса, не более, кг
								на золотник	Под золотник	
10	130	90	60	42	170	14	4	—	20±3 (2,0±0,3)	4,6
15	130	95	65	46	235	16	4	—	20±3 (2,0±0,3)	4,6
20	150	105	75	56	275	16	4	—	20±3 (2,0±0,3)	5,6
25	160	115	85	65	285	16	4	—	36±5 (3,6±0,5)	6,8
32	180	135	100	76	305	18	4	—	40±5 (4,0±0,5)	10,0
40	200	145	110	84	355	19	4	—	72±5 (7,2±0,5)	14,0
50	230	160	125	99	375	20	4	—	72±5 (7,2±0,5)	18,7
65	290	180	145	118	410	22	8	—	110±5 (11,0±0,5)	28,5
80	310	195	160	132	435	22	8	—	125±10 (12,5±1,0)	34,0
100	350	230	190	156	480	24	8	—	132±10 (13,2±1,0)	55,0
125	400	270	220	184	560	28	8	150±10 (15,0±1,0)	—	80,0
150	480	300	250	211	610	30	8	195±10 (19,5±1,0)	—	122,5
200	600	360	310	274	720	34	12	205±10 (20,5±1,0)	—	205,0

Материал основных деталей

Наименование детали	15с18нж(п)	15лс18нж(п)	15нж18нж(п)	15нж18нж1(п1)
Корпус	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Шпиндель	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Крышка	Сталь 20, 25	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3 А	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	12Х18Н10Т
Сальник	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
Стопорная гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3 А	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	12Х18Н10Т
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



Клапан запорный НХИ21003

15с22нж(п), 15лс22нж(п), 15нж22нж(п), 15нж22нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются

- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

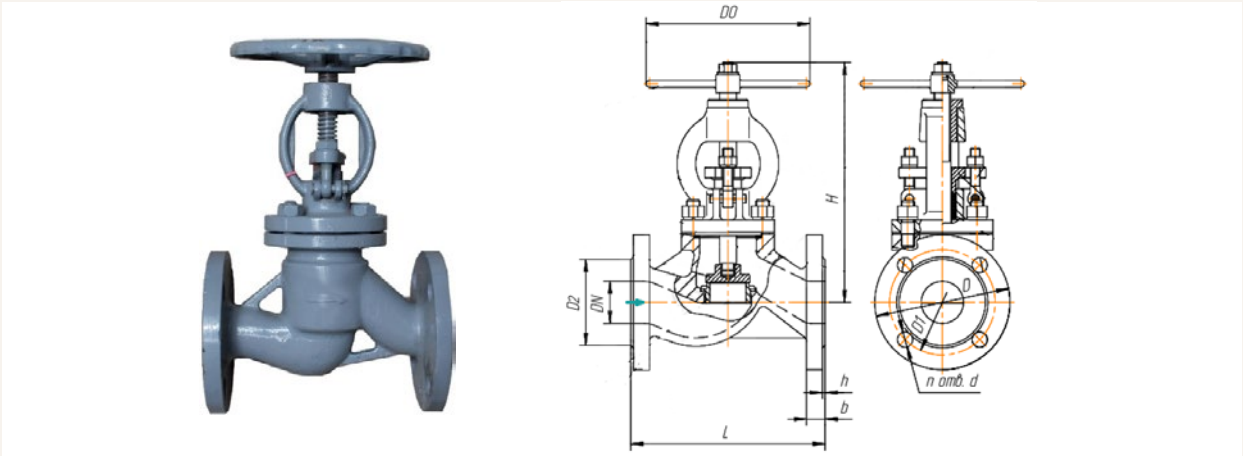
Уплотнение шпинделя — сальниковое.

В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.
Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 40 кгс/см² из стали 20: Клапан запорный стальной фланцевый НХИ21003-015 DN 15 PN 40 кгс/см² (15с22нж) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка	ТУ 3742-001-09212465-2016					
Диаметр номинальный	DN 10÷200					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)	4,0 (40)					
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015					
	С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986					
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2015					
Уплотнение шпинделя	Сальниковое					
Управление клапаном	Ручное (маховиком или рукояткой)					
Направление подачи среды	Под золотник					
Установочное положение клапана	Любое					
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150-69					
Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см²)	6,0 (60)					
Рабочая среда	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
Температура рабочей среды, t, °C	15с22п	15лс22п	15нж22п(1)	15с22нж	15лс22нж	15нж22нж(1)
	от -40 до +200	от -60 до +200	от -60 до +200	от -40 до +425	от -60 до +425	от -60 до +565
Обозначение изделия	15с22п	15лс22п	15нж22п(1)	15с22нж	15лс22нж	15нж22нж(1)
	НХИ21003-010	-01	-02 (-03)	-04	-05	-06 (-07)

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



DN	L	D	D1	D2	H	b	n	Крутящий момент Mкр, не менее, Н·м (кгс·м)		Масса, не более, кг
								на золотник	Под золотник	
10	130	90	60	42	170	14	4	—	20±3 (2,0±0,3)	4,6
15	130	95	65	46	235	16	4	—	20±3 (2,0±0,3)	4,6
20	150	105	75	56	275	16	4	—	20±3 (2,0±0,3)	5,6
25	160	115	85	65	285	16	4	—	36±5 (3,6±0,5)	6,8
32	180	135	100	76	305	18	4	—	40±5 (4,0±0,5)	10,0
40	200	145	110	84	355	19	4	—	72±5 (7,2±0,5)	14,0
50	230	160	125	99	375	20	4	—	72±5 (7,2±0,5)	18,7
65	290	180	145	118	410	22	8	—	110±5 (11,0±0,5)	28,5
80	310	195	160	132	435	22	8	—	125±10 (12,5±1,0)	34,0
100	350	215	190	156	480	24	8	—	132±10 (13,2±1,0)	55,0
125	400	270	220	184	560	28	12	150±10 (15,0±1,0)	—	80,0
150	480	300	250	211	610	30	12	195±10 (19,5±1,0)	—	122,5
200	600	375	320	284	720	38	12	205±10 (20,5±1,0)	—	205,0

Материал основных деталей

Наименование детали	15с22нж(п)	15лс22нж(п)	15нж22нж(п)	15нж22нж1(п1)
Корпус	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Шпиндель	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Крышка	Сталь 20, 25	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3 А	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	12Х18Н10Т
Сальник	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
Стопорная гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3 А	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	12Х18Н10Т
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



Клапан запорный НХИ21004
15с68нж(п), 15лс68нж(п), 15нж68нж(п), 15нж68нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.
Изготавливаются:

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.
Уплотнение шпинделя — сальниковое.
В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.
Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.
Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 16 кгс/см² из стали 20:
Клапан запорный стальной фланцевый НХИ21004-015 DN 15 PN 16 кгс/см² (15с68нж) ТУ 3742-001-09212465-2016
Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



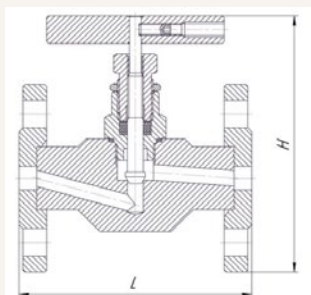
Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка		ТУ 3742-001-09212465-2016					
Диаметр номинальный		DN 10÷25					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)		1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 16,0 (160)					
Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см²)		2,4 (24); 3,8 (38); 6,0 (60); 9,45 (94,5); 24,0 (240)					
Присоединение к трубопроводу		Фланцевое по ГОСТ 33259-2015					
		С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986					
		Муфтовое по ГОСТ 6527-68					
Герметичность затвора		по ГОСТ 9544-2015					
Уплотнение шпинделя		Сальниковое					
Управление клапаном		Ручное (маховиком или рукояткой)					
Направление подачи среды		Под золотник					
Установочное положение клапана		Любое					
Климатическое исполнение		«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150					
Рабочая среда		Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
Температура рабочей среды, t, °C		15с68п	15лс68п	15нж68п	15с68нж	15лс68нж	15нж68нж
		от -40 до +200	от -60 до +200	от -60 до +200	от -40 до +425	от -60 до +425	от -60 до +565
Обозначение изделия		15с68п	15лс68п	15нж68п	15с68нж	15лс68нж	15нж68нж
		НХИ21004-010 -08; -16; -24; -32	-01; -09; -17; -25; -33	-02; -10; -18; -26; -34	-04; -12; -20; -28; -36	-05; -13; -21; -29; -37	-06; -14; -22; -30; -38

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

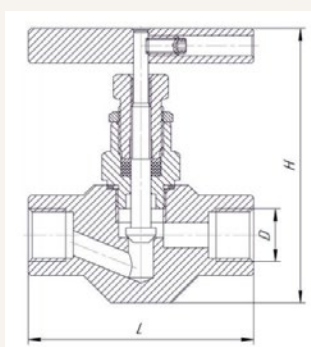


Клапаны с фланцевым соединением



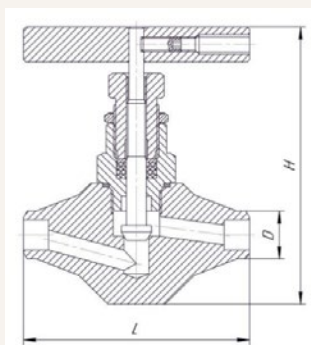
PN	DN	L	H	Масса, кг
	15	130	135	3,3
1,6 (16);	20	159	165	6,0
2,5 (25);	25	178	170	6,9
4,0 (40);	32	186	178	8,0
6,3 (63);	40	216	233	12,2
16,0 (160)	50	230	243	16,0

Клапаны с муфтовым соединением



PN	DN	D	L	H	Масса, кг
1,6 (16);	15	G½	90	110	1,0
2,5 (25);	20	G¾	110	138	2,0
6,3 (63);	25	G1	130	138	2,3
4,0 (40);	32	G1¼	140	150	3,7
16,0 (160)	40	G1½	200	185	5,7
25,0 (250)	50	G2	220	198	8,0
40,0 (400)					

Клапаны под приварку



PN	DN	D	L	H	Масса, кг
1,6 (16);	15	19	90	110	1,0
2,5 (25);	20	26	110	138	2,0
6,3 (63);	25	33	130	138	2,3
4,0 (40);	32	39	140	148	3,7
16,0 (160)	40	46	200	185	5,7
25,0 (250)	50	58	220	185	8,0
40,0 (400)					

Материал основных деталей

Наименование детали	15с68нж(п)	15лс68нж(п)	15нж68нж(п)
Корпус	Сталь 20, 35	09Г2С	12Х18Н10Т
Ручка		Сталь 20, 35	
Установочный винт			
Шток-игла	Сталь 40Х13	Сталь 40Х13	12Х18Н10Т
Штуцер	Сталь 35	09Г2С	09Г2С
Зажимная гайка	Сталь 35	09Г2С	09Г2С
Штуцер корпуса	Сталь 35	09Г2С	12Х18Н10Т
Шайба	Сталь 35	Сталь 35	12Х18Н10Т
Уплотнение		Кольца ТРГ (ПС1)	
Шайба герметизирующая	Алюминий (АД00)	Медь (МЗ)	алюминий Д16Т

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



Клапан запорный НХИ26001
15с40нж(п), 15лс40нж(п), 15нж40нж(п), 15нж40нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются:

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Уплотнение шпинделя — сальниковое.

В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.
Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 40 кгс/см² из стали 20:
Клапан запорный стальной фланцевый НХИ26001-015 DN 15 PN 40 кгс/см² (15с40нж) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



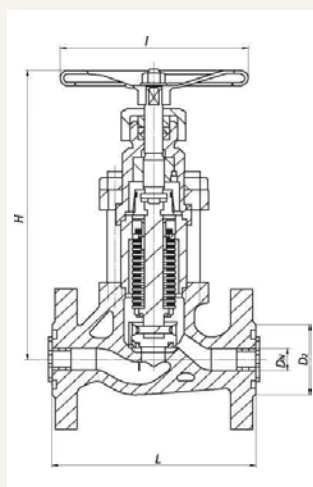
Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка	ТУ 3742-001-09212465-2016					
Диаметр номинальный	DN 10÷200					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)	4,0 (40)					
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015					
	С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986					
	Муфтовое по ГОСТ 6527-68					
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2015					
Уплотнение шпинделя	Сальниковое					
Управление клапаном	Ручное (маховиком или рукояткой)					
Направление подачи среды	Под золотник					
Установочное положение клапана	Любое					
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150					
Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см²)	6,0 (60)					
Рабочая среда	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
Температура рабочей среды, t, °C	15с40п	15лс40п	15нж40п(1)	15с40нж	15лс40нж	15нж40нж(1)
	от -40 до +200	от -60 до +200	от -60 до +200	от -40 до +425	от -60 до +425	от -60 до +565
Обозначение изделия	15с40п	15лс40п	15нж40п(1)	15с40нж	15лс40нж	15нж40нж(1)
	НХИ21003-010	-01	-02 (-03)	-04	-05	-06 (-07)

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

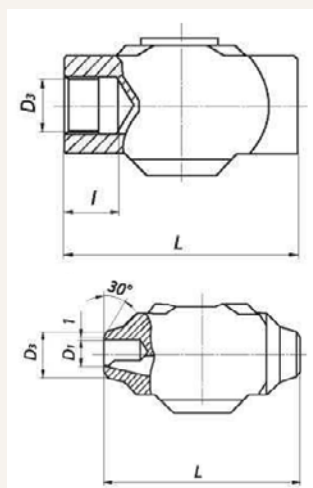


Клапаны с фланцевым соединением



DN	Размеры, мм							Крутящий момент Мкр, не менее, Н·м (кгс·м)		Масса, не более, кг
	L	D	D1	D2	H	b	n	на золотник	под золотник	
10	130	90	60	42	170	14	4	—	20±3 (2,0±0,3)	4,6
15	130	95	65	47	170	14	4	—	20±3 (2,0±0,3)	4,6
20	150	105	75	58	190	14	4	—	20±3 (2,0±0,3)	5,6
25	160	115	85	68	205	14	4	—	36±5 (3,6±0,5)	6,8
32	180	135	100	78	270	18	4	—	40±5 (4,0±0,5)	10,0
40	200	145	110	88	310	18	4	—	72±5 (7,2±0,5)	14,0
50	230	160	125	102	358	18	4	—	72±5 (7,2±0,5)	18,7
65	290	180	145	122	373	18	8	—	110±5 (11,0±0,5)	28,5
80	310	195	160	133	435	18	8	—	125±10 (12,5±1,0)	34,0
100	350	215	190	158	500	22	8	—	132±10 (13,2±1,0)	55,0
125	400	245	220	184	614	26	8	150±10 (15,0±1,0)	—	80,0
150	480	280	250	212	674	26	8	195±10 (19,5±1,0)	—	122,5
200	600	335	320	285	818	30	12	205±10 (20,5±1,0)	—	205,0

Клапаны с муфтовым соединением и под приварку



DN	Присоединение к трубопроводу	Размеры, мм					Масса, кг
		D1	D3	H	L	I	
10	Муфтовое резьбовое	—	G $\frac{1}{2}$ -B Rc $\frac{1}{2}$	115	90	21,5	2,0
	Под приварку встык	12	19			—	
15	Муфтовое резьбовое	—	G $\frac{1}{2}$ -B Rc $\frac{1}{2}$	115	90	21,5	2,0
	Под приварку встык	12	19			—	
20	Муфтовое резьбовое	—	G $\frac{3}{4}$ -B Rc $\frac{3}{4}$	166	90	21,5	3,6
	Под приварку встык	18	26			—	
25	Муфтовое резьбовое	—	G1-B Rc1	166	130	25	4,8
	Под приварку встык	25	33			20	
						—	4,8

Материал основных деталей

Наименование детали	15с40нж(п)	15лс40нж(п)	15нж40нж(п)	15нж40нж1(п1)
Корпус	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9,	10Х17Н13М3Т,
Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Шпиндель	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Крышка	Сталь 20, 25	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9,	10Х17Н13М3Т,
Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3 А	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	12Х18Н10Т
Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



Клапан запорный НХИ26002

15с66нж(п), 15лс66нж(п), 15нж66нж(п), 15нж66нж1(п1)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Уплотнение шпинделя — сильфонное с дублирующим сальником.

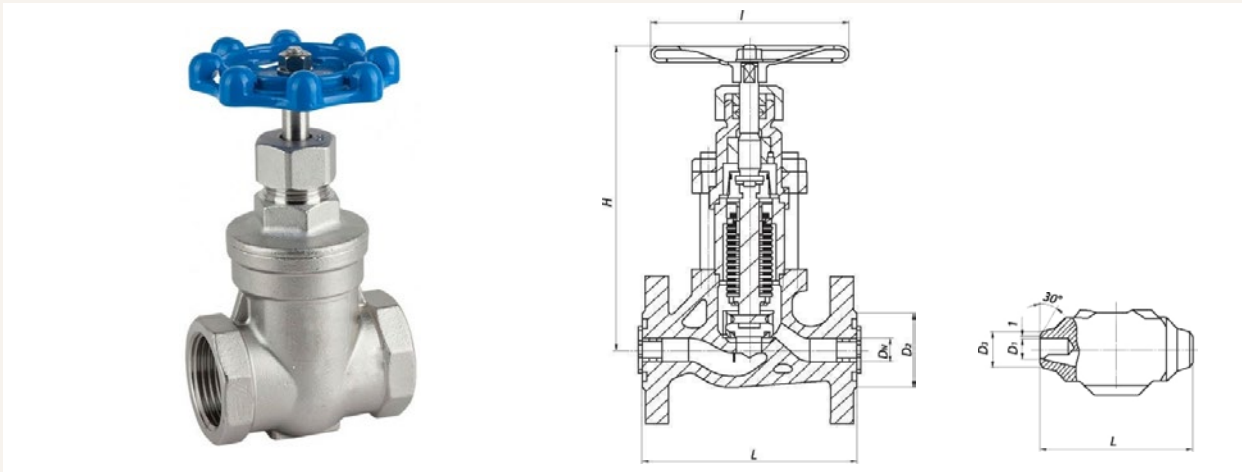
В верхнем положении затвора шпиндель имеет верхнее уплотнение по конической поверхности в крышке.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 40 кгс/см² из стали 20: Клапан запорный стальной фланцевый НХИ26002-015 DN 15 PN 40 кгс/см² (15с66нж) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка		ТУ 3742-001-09212465-2016					
Диаметр номинальный		DN 10-200					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)		1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 16,0 (160)					
Присоединение к трубопроводу		Фланцевое по ГОСТ 33259-2015					
Герметичность затвора		по ГОСТ 9544-2015					
Уплотнение шпинделя		Сильфонное с дублирующим сальником					
Управление клапаном		Ручное (маховиком или рукояткой)					
Направление подачи среды		Под золотник и на золотник, а для DN 100 и DN 150-200 только на золотник					
Установочное положение клапана		Любое					
Климатическое исполнение		«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150					
Рабочая среда		Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
Температура рабочей среды, t, °C	15с66п	15лс6п	15нж66п(1)	15с66нж	15лс66нж	15нж66нж(1)	
	от -40 до +200	от -60 до +200	от -60 до +200	от -40 до +425	от -60 до +425	от -60 до +565	
Обозначение изделия	15с66п	15лс66п	15нж66п	15с66нж	15лс66нж	15нж66нж	
	НХИ26002-010 -08; -16; -24; -32	-01; -09; -17; -25; -33	-02; -10; -18; -26; -34 -03 -11; -19; -27; -35	-04; -12; -20; -28; -36	-05; -13; -21; -29; -37	-06; -14; -22; -30; -38 -07; -15; -23; -31; -39	

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



DN	L	D	D1	D2	H	b	n	Крутящий момент Mкр, не менее, Н·м (кгс·м)		Масса, не более, кг
								на золотник	под золотник	
10	130	90	60	35 (42)	170	12 (14)	4	—	20±3 (2,0±0,3)	5,0
15	130	95	65	47	170	16 (14)	4	—	20±3 (2,0±0,3)	5,0
20	150	105	75	58	190	16 (14)	4	—	20±3 (2,0±0,3)	6,0
25	160	115	85	68	205	16 (14)	4	—	36±5 (3,6±0,5)	8,0
32	180	135	100	78	270	18	4	—	40±5 (4,0±0,5)	10,0
40	200	145	110	88	310	18	4	—	72±5 (7,2±0,5)	14,0
50	230	165	125	102	358	18	4	—	72±5 (7,2±0,5)	18,7
65	290	180	145	122	373	18	8	—	110±5 (11,0±0,5)	28,5
80	310	195	160	133	435	20 (18)	8	—	125±10 (12,5±1,0)	34,0
100	350	230	190	158	500	20 (22)	8	—	132±10 (13,2±1,0)	55,0
125	400	270	220	184	614	22 (26)	8	150±10 (15,0±1,0)	—	80,0
150	480	300	250	212	674	24 (26)	8	195±10 (19,5±1,0)	—	122,5
200	600	375	320	285	818	26 (30)	12	205±10 (20,5±1,0)	—	205,0

Материал основных деталей

Наименование детали	15с66нж(п)	15лс66нж(п)	15нж66нж(п)	15нж66нж1(п1)
Корпус	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Шпиндель	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Крышка	Сталь 20, 25	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3 А	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	12Х18Н10Т
Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



Клапан запорный НХИ21005
15с52нж9(10,11), 15лс52нж9(10,11), 15нж52нж9(10,11)

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Изготавливаются

- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение F);
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986.

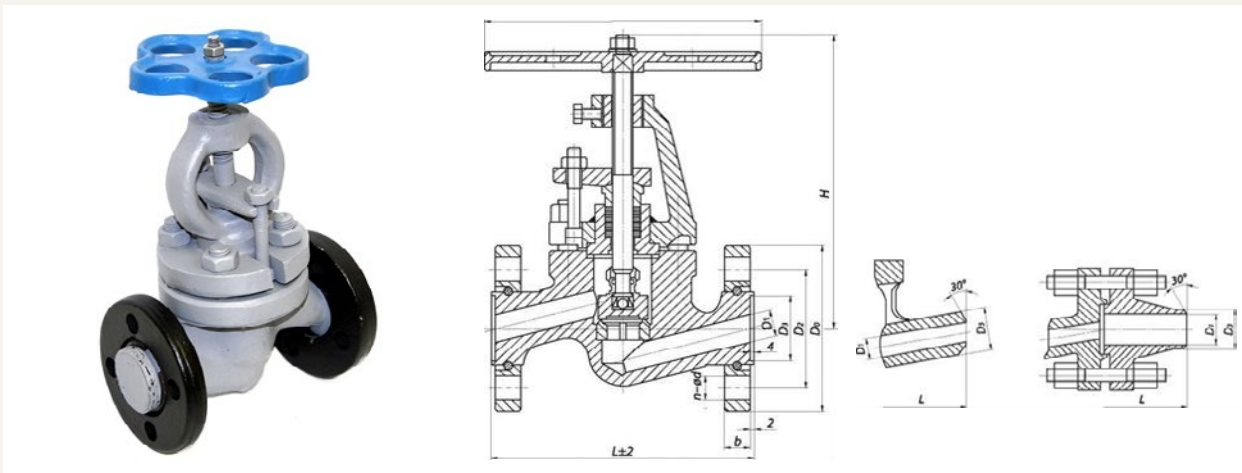
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Управление клапана ручное (маховиком).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного DN 15 мм PN 63 кгс/см² из стали 20: Клапан запорный стальной фланцевый НХИ21005-015 DN 15 PN 63 кгс/см² (15с52нж9) ТУ 3742-001-09212465-2016

Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка	ТУ 3742-001-09212465-2016		
Номинальный диаметр	DN 15÷40		
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²)	6,3 (63)		
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015		
	С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986		
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2015		
Уплотнение шпинделя	Сальниковое		
Управление клапаном	Ручное (маховиком или рукояткой)		
Направление подачи среды	Под золотник		
Установочное положение клапана	Любое		
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150		
Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см ²)	9,5 (95)		
Рабочая среда	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки		
Температура рабочей среды, t, °C	15с52нж9,10,11	15лс52нж9,10,11	15нж52нж9,10,11
	от -40 до +425	от -60 до +425	от -60 до +565
Обозначение изделия	15с52нж9,10,11	15лс52нж9,10,11	15нж52нж9,10,11
	НХИ21005-015 -01, -04, -08	-02, -05, -09	-03, -06, -10

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



DN	Присоединение к трубопроводу	L	D	D1	D2	D3	H	b	d	n	D0	Крутящий момент Мкр, Н·м (кгс·м)	Масса, не более, кг
15	Фланцевое с ответными фланцами	273	150	12	—	19	206	—	—	—	105	3,3	10,5
	Фланцевое исп. F ГОСТ 33259	175		—	75	40		16	14	4			6,9
	Под приварку встык			15	—	31		—	—	—			5,4
20	Фланцевое с ответными фланцами	304	200	18	—	26	220	—	—	—	125	6,3	14
	Фланцевое исп. F ГОСТ 33259	190		—	90	50		18	18	4			8,9
	Под приварку встык			20	—	38		—	—	—			6,1
25	Фланцевое с ответными фланцами	318	200	25	—	33	220	—	—	—	135	6,3	18
	Фланцевое исп. F ГОСТ 33259	200		—	100	57,5		20	18	4			11,5
	Под приварку встык			25	—	46		—	—	—			7,1
32	Фланцевое с ответными фланцами	336	250	31	—	39	301	—	—	—	150	8,5	25
	Фланцевое исп. F ГОСТ 33259	210		—	110	65		21	22	4			16,0
	Под приварку встык			32	—	52		—	—	—			10,3
40	Фланцевое с ответными фланцами	335	250	37	—	46	299	—	—	—	165	9,3	28
	Фланцевое исп. F ГОСТ 33259	225		—	125	75		21	22	4			17,9
	Под приварку встык			40	—	58		—	—	—			12,7

Материал основных деталей

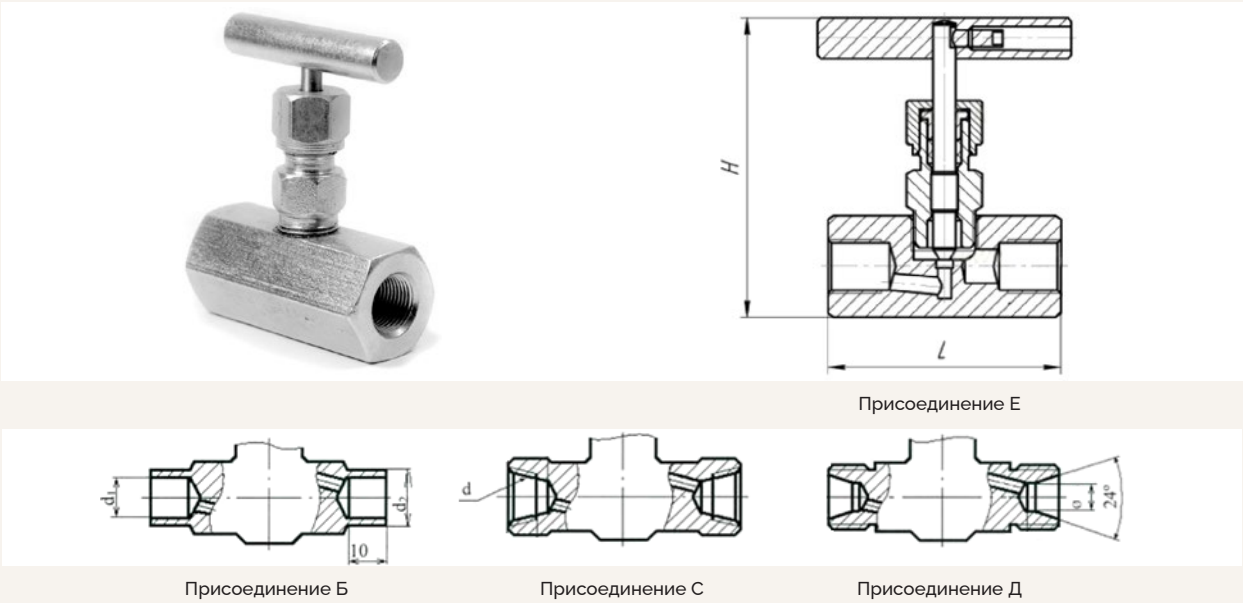
Наименование детали	15с52нж9,10,11	15лс52нж9,10,11	15нж52нж9,10,11
Корпус	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
Золотник	Сталь 20Х13	20Х13	12Х18Н9Т
Шпиндель	Сталь 20Х13	20Х13	12Х18Н9Т
Прокладка	Паронит ПМБ	Паронит ПМБ	Паронит ПМБ
Крышка	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3 А	12Х18Н9Т
Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М
Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



Клапан запорный игольчатый
15с546к, 15лс546к, 15нж546к, 15нж546к1

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.
Изготавливаются
• с присоединением к трубопроводу внутренней резьбой G½ на входе и наружной М33х1,5 на выходе;
• муфтовое G на обоих концах; муфтовое Rc на обоих концах;
• под приварку присоединительные размеры по ГОСТ 6527-1968, по ГОСТ 6211-1981, по ГОСТ 3326-1986.
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.
Уплотнение шпинделя — сальниковое.
Управление клапана ручное (маховиком).
При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.
Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного муфтового G½ на обоих концах PN 160 кгс/см² из стали 20:
Клапан запорный стальной муфтовый G½ НХИ21006-015 DN 15 мм PN 160 кгс/см² (15с546к) ТУ 3742-001-09212465-2016
Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка	ТУ 3742-001-09212465-2016			
Диаметр номинальный	DN 15-25			
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)	16,0 (160)			
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2015			
Уплотнение шпинделя	Сальниковое			
Управление клапаном	Ручное (маховиком или рукояткой)			
Направление подачи среды	Под золотник			
Установочное положение клапана	Любое			
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150			
Рабочая среда	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки			
Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см²)	24,0 (240)			
Температура рабочей среды, t, °С	15с546к	15лс546к	15нж546к	15нж546к1
	от -40 до +200	от -60 до +300	от -60 до +300	от -60 до +300
Обозначение изделия	15с546к	15лс546к	15нж546к	15нж546к1
	НХИ21006-006	-01	-02	-03

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



DN	d	Размеры, мм				Крутящий момент Мкр, не менее, Н·м (кгс·м)	Масса, не более, кг
		H	L	h	I		
6	Rc $\frac{3}{8}$ G $\frac{3}{8}$	98	64	82	7	2,9	0,3
10	Rc $\frac{3}{8}$ G $\frac{3}{8}$	98	64	82	7	2,9	0,4
15	G $\frac{1}{2}$ Rc $\frac{1}{2}$	100	68	82	14	3,3	0,5
20	Rc $\frac{3}{4}$ G $\frac{3}{4}$	110	75	92	16	6,3	0,7
25	Rc1 G1	113,5	80	92	18	6,3	0,9

Материал основных деталей

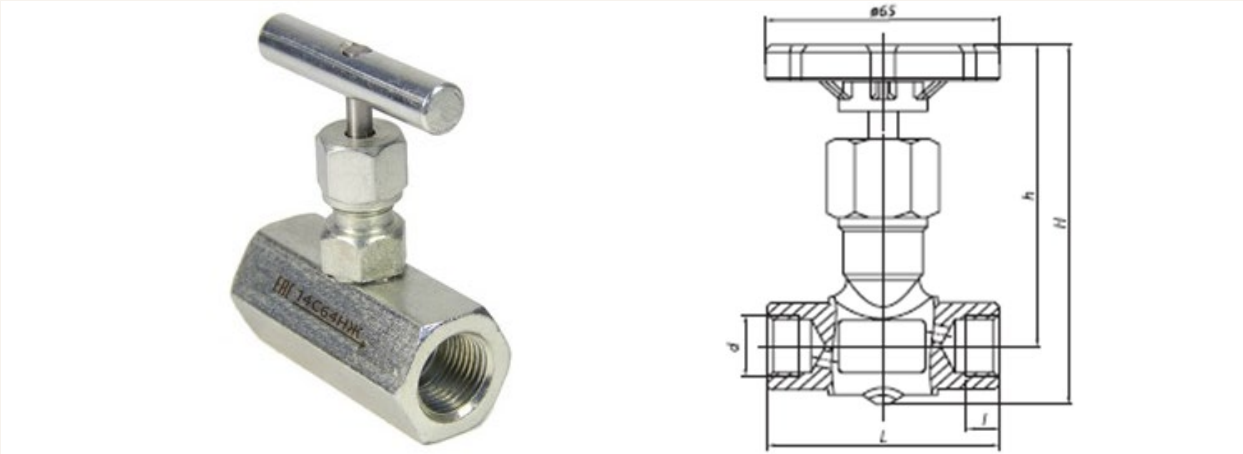
Наименование детали	15с546к	15лс546к	15нж546к	15нж546к1
Корпус	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т,
Золотник	Сталь 20Х13	20Х13	08Х18Н10, 08Х18Н10Т	08Х18Н10Т
Шпиндель	Сталь 20Х13	20Х13	08Х18Н10, 08Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т,
Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3 А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



Клапан запорный игольчатый 14с646к, 14нж646к

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.
Изготавливаются с присоединением к трубопроводу муфтовое по ГОСТ 6527-1968.
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.
Уплотнение шпинделя — сальниковое.
Управление клапана ручное (маховиком).
При заказе указывать: наименовании изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.
Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного муфтового G ½ на обоих концах PN 160 кгс/см² из стали 20: Клапан запорный стальной муфтовый G ½ НХИ21007-015 DN 15 PN 160 кгс/см² (14с646к) ТУ 3742-001-09212465-2016
Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка	ТУ 3742-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 6; 15
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)	16,0 (160)
Присоединение к трубопроводу	Муфтовое по ГОСТ 6527-68
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое
Управление клапаном	Ручное (маховиком или рукояткой)
Направление подачи среды	Под золотник
Установочное положение клапана	Любое
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150
Рабочая среда	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см²)	24,0 (240)

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



Обозначение	Таблица фигура т/ф	DN	d	Размеры, мм				Температура рабочей среды t, °C	Материал основных деталей	Крутящий момент Мкр, не менее, Н·м (кгс·м)	Масса, не более, кг
				H	L	h	I				
НХИ21007-006	14с646к	6	Rc $\frac{3}{8}$	98	64	82	7	от -40 до +200	Сталь 20	2,9	0,3
-01	14нж646к		G $\frac{3}{8}$					от -60 до +300	08X18H10		
НХИ21007-015	14с646к	15	G $\frac{1}{2}$	100	68	82	14	от -40 до +200	Сталь 20	3,3	0,5
-01	14нж646к		Rc $\frac{1}{2}$					от -60 до +300	08X18H10		

Материал основных деталей

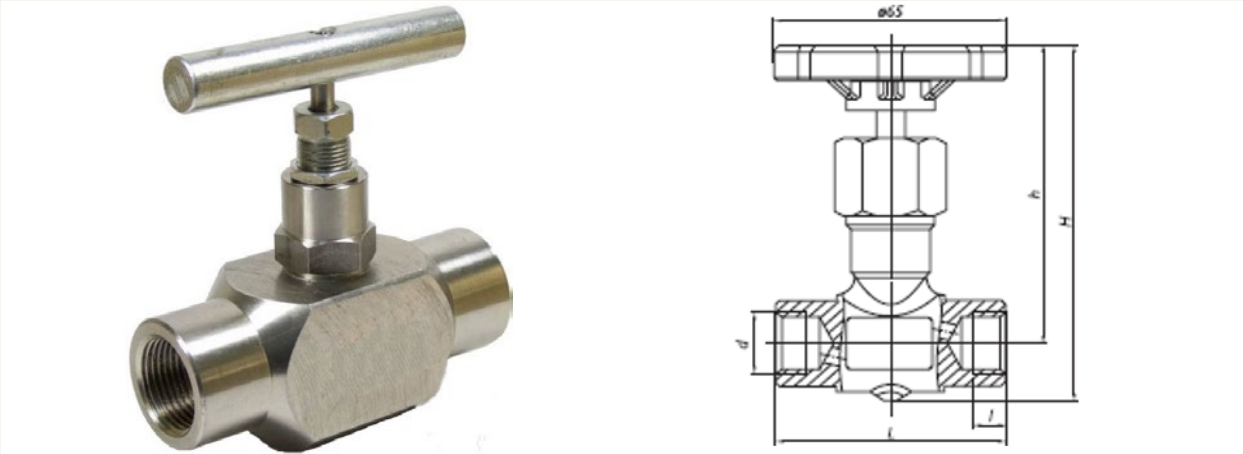
Наименование детали	14с646к	14нж646к
Корпус	Сталь 20, 25Л	08X18H10, 08X18H10T
Золотник	Сталь 20X13	08X18H10, 08X18H10T
Шпиндель	Сталь 20X13	08X18H10, 08X18H10T
Гайка	Сталь 25	12X18H9T
Шпилька	Сталь 35	45X14H14B2M
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ
Болт откидной	Сталь 35	45X14H14B2M
Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С
Маховик	Сталь 20	Сталь 20

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



Клапан запорный игольчатый
15с676к, 15лс676к, 15нж676к, 15нж676к1

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.
Изготавливаются с присоединением к трубопроводу муфтовое по ГОСТ 6527-1968.
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.
Уплотнение шпинделя — сальниковое.
Управление клапана ручное (маховиком).
При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.
Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана запорного муфтового G½ на обоих концах PN 160 кгс/см² из стали 20: Клапан запорный стальной муфтовый G ½ НХИ21008-015 DN 15 мм PN 160 кгс/см² (15с676к) ТУ 3742-001-09212465-2016
Внимание! Клапаны запорные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка		ТУ 3742-001-09212465-2016			
Диаметр номинальный		DN 6÷25			
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)		16,0 (160)			
Присоединение к трубопроводу		Муфтовое по ГОСТ 6527-68			
Герметичность затвора		по ГОСТ 9544-2015			
Уплотнение шпинделя		Сальниковое			
Управление клапаном		Ручное (маховиком или рукояткой)			
Направление подачи среды		Под золотник			
Установочное положение клапана		Любое			
Климатическое исполнение		«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150			
Рабочая среда		Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки			
Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см²)		24,0 (240)			
Температура рабочей среды, t, °C	15с676к	15лс676к	15нж676к	15нж676к1	
	от -40 до +400	от -40 до +600	от -40 до +600	от -40 до +600	
Обозначение изделия	15с676к	15лс676к	15нж676к	15нж676к1	
	НХИ21008-006	-01	-02	-03	

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



DN	d	Размеры, мм				Крутящий момент Мкр, не менее, Н·м (кгс·м)	Масса, не более, кг
		H	L	h	l		
6	Rc $\frac{3}{8}$ G $\frac{3}{8}$	98	64	82	7	2,9	0,4
10	Rc $\frac{3}{8}$ G $\frac{3}{8}$	98	64	82	7	3,3	0,5
15	G $\frac{1}{2}$ Rc $\frac{1}{2}$	100	68	82	14	6,3	0,9
20	Rc $\frac{3}{4}$ G $\frac{3}{4}$	110	75	92	16	6,3	1,0
25	Rc 1	113,5	80	92	18	6,3	1,2

Материал основных деталей

Наименование детали	15с676к	15лс676к	15нж676к	15нж676к1
Корпус	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Шпиндель	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Крышка	Сталь 20, 25	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	12Х18Н10Т
Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Набивка сальника	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Болт откидной	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М
Втулка резьбовая	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С	Лц 40С
Маховик	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ

Клапаны обратные подъемные предназначены для использования в качестве устройств, предотвращающих обратный поток рабочей среды только в одном направлении, для трубопроводов пара и горячей воды, тепловых сетей, трубопроводов топливного газа, систем газоснабжения, для газопроводов, нефтепроводов, оборудования нефтегазопромыслов.

Закрытие клапана или затвора происходит автоматически потоком рабочей среды при изменении направления движения на противоположное. В обратных клапанах затвором служит золотник, он совершает возвратно-поступательное перемещение по направлению потока среды через седло.

По технологии изготовления обратные клапаны проще, чем другие типы, при этом позволяют обеспечить надёжную герметичность, но они более чувствительны к загрязнённым средам, при длительном воздействии которых возможно заедание клапана.

Золотник обратного клапана имеет выступ, который перемещается в крышке клапана по направляющей. Рабочее положение клапанов обратных на горизонтальном трубопроводе: крышкой — вверх. Обычно посадка золотника на седло происходит под действием собственного веса, поэтому требует установки обратных клапанов только на горизонтальных участках трубопроводов. Чтобы было возможно сделать посадку золотника на седло при установке клапана на вертикальных или наклонных участках, используют пружину в качестве дополнительного прижимного элемента к золотнику.

Направление потока рабочей среды — по стрелке на корпусе (на захлопку).

Присоединение к трубопроводу:

- муфтовое по ГОСТ 6527-68;
 - с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
 - фланцевое с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей фланцев корпусов по ГОСТ 33259-2015: PN 16, PN 25, PN 40, PN 63, PN 160.
- По заказу потребителя исполнение фланцев может быть иным в соответствии с ГОСТ 33259-2015.

По маркам стали корпусных деталей клапаны могут изготавливаться в следующих исполнениях:

- сталь 09Г2С, 20ГЛ;
- сталь 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ;
- сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, агрессивности рабочей среды, температуры.

Нормы герметичности в затворе по ГОСТ 9544-2015.

По заказу потребителя клапаны обратные могут изготавливаться с герметичностью затвора по ГОСТ 9544-2015 — класс «А».

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду, параметры и комплектацию.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) затвора DN 15 мм PN 16 кгс/см² из стали 20: Клапан обратный НХИ41001-015 (16с10нж) DN15 мм PN 16 кгс/см² ТУ 3742-002-09212465-2016



Клапан обратный подъемный 16с10нж(п), 16лс10нж(п), 16нж10нж(п), 16нж10нж(п)1

Изготовление и поставка по ТУ 3742-002-09212465-2016.

Изготавливаются

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259- 2011 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

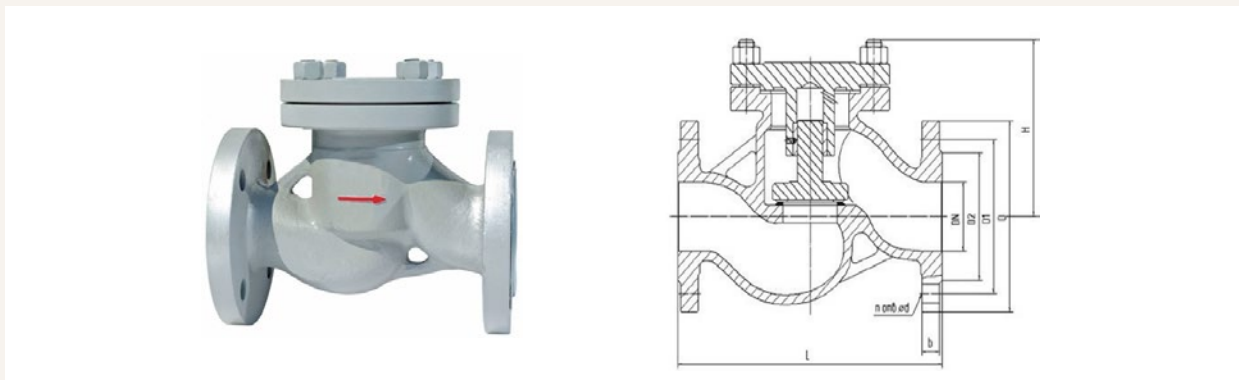
Управление затвором обратным автоматическое (потоком среды).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана обратного DN 15 мм PN 16 кгс/см² из стали 20:

Клапан обратный стальной фланцевый НХИ41001-015 DN 15 PN 16 кгс/см² (16с10нж) ТУ 3742-002-09212465-2016

Внимание! Клапаны обратные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка	ТУ 3742-002-09212465-2016					
Диаметр номинальный	DN 10÷200					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)					
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015					
	С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986					
	Муфтовое по ГОСТ 6527-68					
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2015					
Управление клапаном	Автоматическое					
Направление подачи среды	Под золотник, согласно стрелке на корпусе					
Установочное положение клапана	На горизонтальном трубопроводе крышкой вверх					
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150					
Рабочая среда	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см ²)	2,4 (24)					
Температура рабочей среды, t, °C	16с10п	16лс10п	16нж10п(1)	16с10нж	16лс10нж	16нж10нж(1)
	От -40 до +200	От -60 до +200	От -60 до +200	От -40 до +350	От -60 до +350	От -60 до +350
Обозначение изделия	16с10п	16лс10п	16нж10п(1)	16с10нж	16лс10нж	16нж10нж(1)
	НХИ41010-010	-01	-02 (-03)	-04	-05	-06 (-07)

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



Клапаны с фланцевым соединением

DN	L	D	D1	D2	H	b	n	Масса, не более, кг
10	130	90	60	35	77	12	4	3,0
15	130	95	65	47	77	16	4	3,0
20	150	105	75	58	77	16	4	4,0
25	160	115	85	68	80	16	4	6,0
32	180	135	100	78	85	18	4	7,0
40	200	145	110	88	95	18	4	12,0
50	230	165	125	102	115	18	4	15,0
65	290	180	145	122	140	18	4; 8	25,0
80	310	195	160	133	170	20	4; 8	34,0
100	350	215	180	158	200	20	4; 8	39,0
125	400	245	210	184	230	22	4; 8	55,0
150	480	280	240	212	255	24	4; 8	70,0
200	600	335	295	268	285	26	12	105,0

Клапаны с муфтовым соединением и под приварку

DN	Присоединение к трубопроводу	Размеры, мм							Масса, кг
		D	D1	D3	H	H1	L	I	
10	Муфтовое резьбовое	160	—	G $\frac{1}{2}$ -B Rc $\frac{1}{2}$	77	25	90	21,5	1,0
	Под приварку встык		12	19				—	
15	Муфтовое резьбовое		—	G $\frac{1}{2}$ -B Rc $\frac{1}{2}$	77	25	90	21,5	1,0
	Под приварку встык		12	19				—	
20	Муфтовое резьбовое		—	G $\frac{3}{4}$ -B Rc $\frac{3}{4}$	80	29	110	21,5	2,6
	Под приварку встык		18	26				—	
25	Муфтовое резьбовое		—	G1-B Rc1		29	130	25 20	3,8
	Под приварку встык		25	33				—	

Материал основных деталей

Наименование детали	16с10нж	16лс10нж	16нж10нж	16нж10нж1
Корпус	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Крышка	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше



Клапан обратный подъемный 16с11нж(п), 16лс11нж(п), 16нж11нж(п), 16нж11нж(п)1, 16с13нж(п), 16лс13нж(п), 16нж13нж(п), 16нж13нж(п)1

Изготовление и поставка по ТУ 3742-002-09212465-2016.

Изготавливаются

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2011 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Управление затвором обратным автоматическое (потоком среды).

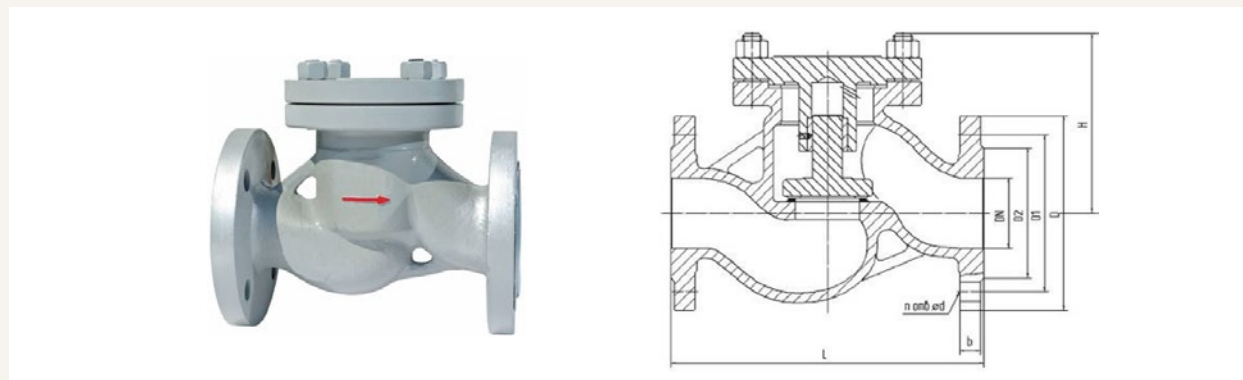
При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр DN, номинальное давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана обратного DN 15 мм PN 25 кгс/см² из стали 20:

Клапан обратный стальной фланцевый НХИ41002-015 DN 15 PN 25 кгс/см² (40 кгс/см²)16с11нж ТУ 3742-002-09212465-2016

Клапан обратный стальной фланцевый НХИ41003-015 DN 15 PN 25 кгс/см² (40 кгс/см²)16с13нж ТУ 3742-002-09212465-2016

Внимание! Клапаны обратные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка	ТУ 3742-002-09212465-2016					
Диаметр номинальный	DN 10÷200					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25); 4,0 (40)					
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015					
	С концами под приварку по ГОСТ 3326-1986					
	Муфтовое по ГОСТ 6527-68					
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2015					
Управление клапаном	Автоматическое					
Направление подачи среды	Под золотник, согласно стрелке на корпусе					
Установочное положение клапана	На горизонтальном трубопроводе крышкой вверх					
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150					
Рабочая среда	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см ²)	3,8 (38); 6,0 (60)					
Температура рабочей среды, t, °C	16с11п (16с13п)	16лс11п (16лс13п)	16нж11п(1) (16нж13п(1))	16с11нж (16с13нж)	16лс11нж (16лс13нж)	16нж11нж(1) (16нж13нж(1))
	От -40 до +200	От -60 до +200	От -60 до +200	От -40 до +350	От -60 до +350	От -60 до +350
Обозначение изделия	16с11п (16с13п)	16лс11п (16лс13п)	16нж11п(1) (16нж13п(1))	16с11нж (16с13нж)	16лс11нж (16лс13нж)	16нж11нж(1) (16нж13нж(1))
	НХИ41002-010 (НХИ41003-010)	-01	-02 (-03)	-04	-05	-06 (-07)

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



Клапаны с фланцевым соединением

DN	L	D	D1	D2	H	b	n	Масса, не более, кг
10	130	90	60	35	77	12	4	3,0
15	130	95	65	47	77	16	4	3,0
20	150	105	75	58	77	16	4	4,0
25	160	115	85	68	80	16	4	6,0
32	180	135	100	78	85	18	4	7,0
40	200	145	110	88	95	18	4	12,0
50	230	165	125	102	115	18	4	15,0
65	290	180	145	122	140	18	8	25,0
80	310	195	160	133	170	20	8	34,0
100	350	230	190	158	200	20	8	39,0
125	400	270	220	184	230	22	8	55,0
150	480	300	250	212	255	24	8	70,0
200	600	375	320	285	285	26	12	105,0

Клапаны с муфтовым соединением и под приварку

DN	Присоединение к трубопроводу	Размеры, мм							Масса, кг
		D	D1	D3	H	H1	L	I	
10	Муфтовое резьбовое	160	—	G $\frac{1}{2}$ –B Rc $\frac{1}{2}$	77	25	90	21,5	1,0
	Под приварку встык		12	19				—	
15	Муфтовое резьбовое		—	G $\frac{1}{2}$ –B Rc $\frac{1}{2}$		25	90	21,5	1,0
	Под приварку встык		12	19				—	
20	Муфтовое резьбовое		—	G $\frac{3}{4}$ –B Rc $\frac{3}{4}$	80	29	110	21,5	2,6
	Под приварку встык		18	26				—	
25	Муфтовое резьбовое		—	G1–B Rc1		29	130	2520	3,8
	Под приварку встык		25	33				—	

Материал основных деталей

Наименование детали	16с11нж (16с13нж)	16лс11нж (16лс13нж)	16нж11нж (16нж13нж)	16нж11нж1 (16нж13нж1)
Корпус	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Золотник	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н10	10Х17Н13М2Т
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Крышка	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3А	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3А	45Х14Н14В2М	45Х14Н14В2М

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



Клапан обратный подъемный 16с48нж, 16лс48нж, 16нж48нж

Изготовление и поставка по ТУ 3742-002-09212465-2016.

Изготавливаются

- с муфтовым соединением по ГОСТ 6527-68;
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259- 2011 (по умолчанию исполнение В).

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — А.

Управление затвором обратным автоматическое (потоком среды).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) клапана обратного DN 15 мм PN 40 кгс/см² из стали 20: Клапан обратный стальной фланцевый НХИ41004-015 DN 15 PN 40 кгс/см² (16с48нж) ТУ 3742-002-09212465-2016

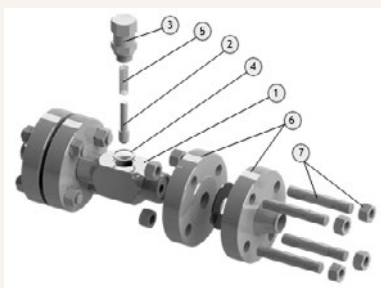
Внимание! Клапаны обратные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



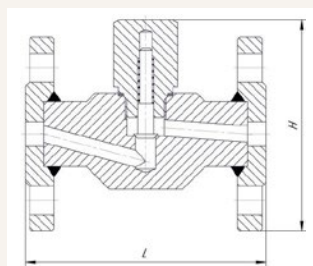
Технические параметры и характеристики

	16с48нж	16лс48нж	16нж48нж
Пропуск среды в затворе (см ³ /мин)	класс В по ГОСТ 9544-2015		
Условный проход Ду (мм)	15, 20, 25, 32, 40, 50		
Диапазоны условного давления Ру (кг/см ²)	16, 25, 40, 63, 100, 160, 250, 400		
Рабочие среды	Неагрессивные среды: вода, пар, воздух, жидкие и газообразные нефтепродукты		Агрессивные и не агрессивные среды: вода, пар, кислоты, щёлочи, соляные смеси не влияющие на детали клапана
Тип обратного затвора	Подъёмный пружинного типа		
Проходное сечение	8 мм для Ду15; 12 мм для Ду20 – Ду32; 18 мм для Ду40 – Ду50		
Температура окружающей среды	от –40°С до +40°С	от –60°С до +40°С	от –60°С до +40°С
Климатическое исполнение ГОСТ 15150-69	У1	ХЛ1	УХЛ
Температура рабочей среды	от –40°С до +425°С	от –60°С до +425°С	от –60°С до +425°С
Монтажное положение	Любое		
Антикоррозионная обработка	Гальваника		Не требуется

Конструкция и материалы

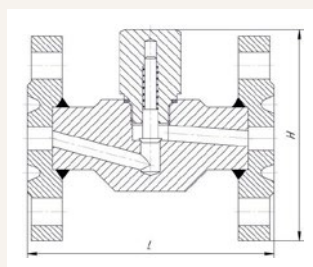


№	Наименование детали	16с48нж	16лс48нж	16нж48нж
1	Корпус	Ст. 20, Ст. 35	Ст. 09Г2С	Ст. 12Х18Н10Т
2	Шток	Ст. 40Х13		Ст. 12Х18Н10Т
3	Штуцер	Ст. 30, Ст. 35	Ст. 09Г2С	Ст. 12Х18Н10Т
4	Уплотнительное кольцо	Медь М3		
5	Пружина	Б-2, 60С2 А, 51ХФА, AISI 302		
6	Фланец	Ст. 20, Ст. 35	Ст. 09Г2С	Ст. 12Х18Н10Т
7	Крепёж	Ст. 40Х, либо по согласованию с заказчиком		

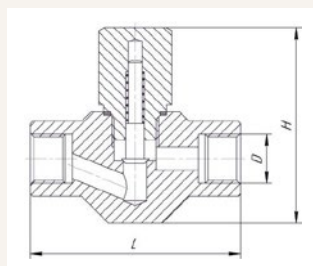
**Клапаны с фланцевым соединением Ру16 — Ру40**

ДУ	Ру	L	H	Масса, кг, не более
15	16-40	122	103	2,5
20		147	129	3,9
25		162	134	4,5
32		176	144	5,9
40		198	159	8,2
50		210	167	9,2

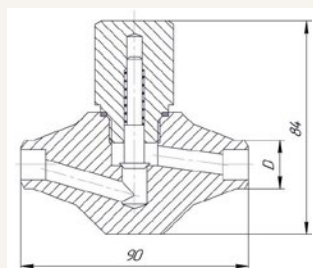
Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 33259-2015.

Клапаны с фланцевым соединением Ру63 — Ру160

ДУ	Ру	L	H	Масса, кг, не более
15	63-160	130	108	3,3
20		159	139	5,9
25		178	144	6,9
32		188	152	7,9
40		216	169	12,0
50	63	222	175	15,5
50	100-160	230	185	16

Клапаны с муфтовым соединением Ру400

ДУ	Ру	L	H	D	Масса, кг, не более
15	400	90	83	G1/2	0,9
20		110	110	G3/4	1,9
25		130	110	G1	2,2
32		140	110	G1¼	2,4
40		200	127	G1½	5,4
50		220	127	G2	5,8

Клапаны под приварку Ру16 — Ру400

ДУ	Ру	L	H	D	Масса, кг, не более
15	16-160	90	84	19	0,9
15	200-400	90	84	23	
20	16-160	110	110	26	1,7
20	200-400	110	110	29	
25	16-160	130	110	33	2,1
25	200-400	130	110	36	
32	16-160	140	120	39	3,2
32	200-400	140	120	43	
40	16-160	200	127	46	5,5
40	200-400	200	127	49	
50	16-160	220	127	58	6,2



КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ

Затворы обратные предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах пара и горячей воды, тепловых сетей, трубопроводов топливного газа, систем газоснабжения, для газопроводов, нефтепроводов, оборудования нефтегазопромыслов.

В поворотном затворе при прохождении в заданном направлении рабочая среда поднимает захлопку, поворачивающуюся на оси (находящейся вне потока среды).

Рабочее положение затворов на горизонтальном трубопроводе: крышкой — вверх; на вертикальном трубопроводе — по направлению стрелки на корпусе вверх.

Направление потока среды должно быть под диск захлопки (по направлению стрелки на корпусе).

Присоединение к трубопроводу:

- муфтовое по ГОСТ 6527-68;
 - с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986;
 - фланцевое с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей фланцев корпусов по ГОСТ 33259-2015: PN 16, PN 25, PN 40, PN 63, PN 160.
- По заказу потребителя исполнение фланцев может быть иным в соответствии с ГОСТ 33259-2015.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, агрессивности рабочей среды, температуры.

Нормы герметичности в затворе по ГОСТ 9544-2015.

По заказу потребителя затворы обратные могут изготавливаться с герметичностью затвора по ГОСТ 9544-2015 класс «А».

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду, параметры и комплектацию.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) затвора DN 50 мм PN16 кгс/см² из стали 20: Затвор обратный НХИ44001-050 (19с76нж) DN 50 мм PN 16 кгс/см² ТУ 3742-002-09212465-2016

Затворы обратные по маркам стали корпусных деталей могут изготавливаться в следующих исполнениях:

- сталь 20, сталь 25Л;
- сталь 09Г2С, 20ГЛ;
- сталь 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ;
- сталь 10Х17Н13МЗТ, 12Х18Н12МЗТЛ.



Клапаны обратные поворотные
19с76нж, 19лс76нж, 19нж76нж, 19с53нж, 19лс53нж, 19нж53нж

Изготовление и поставка по ТУ 3742-002-09212465-2016.

Изготавливаются

- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259-2015 (по умолчанию исполнение В);
- с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — «А».

Управление затвором обратным автоматическое (потоком среды).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) затвора обратного DN 50 мм PN 16 кгс/см² из стали 20: Затвор обратный стальной фланцевый НХИ44001-050 DN 50 PN 16 кгс/см² (19с76нж) ТУ 3742-002-09212465-2016

Внимание! Затворы обратные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

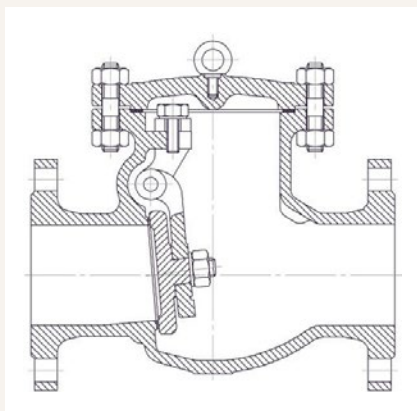


Технические параметры и характеристики

	19с76нж	19лс76нж	19нж76нж	19с53нж	19лс53нж	19нж53нж
Условный проход, Ду (мм)	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300					
Рабочее давление, Ру (кг/см²)	16, 25			40		
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак, масло, природный газ, жидкие и газообразные углеводородные среды, нефть, нефтепродукты и другие среды, по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие					
Пропуск в затворе по ГОСТ 9544	Класс герметичности «С»					
Температура рабочей среды (С°)	от –40 до +425	от –60 до +425	от –40 до +425	от –40 до +425	от –60 до +425	от –60 до +425
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1	ХЛ1	УХЛ	У1	ХЛ1	УХЛ
Основные материалы корпусных деталей	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
Минимальная температура окружающей среды	-40 °С	-60 °С	-40 °С	-40 °С	-60 °С	-60 °С
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015					
Монтаж	Монтаж односторонний по стрелке на корпусе, горизонтально фланцем заглушкой вверх, вертикально стрелкой вверх.					
Полный средний срок службы, не менее	10 лет					
Полный средний ресурс, не менее	4000 циклов открытия / закрытия					
Средняя наработка на отказ	800 циклов					
Гарантия	12 месяцев с момента установки					
Гарантийное хранение	24 месяца с момента приобретения					

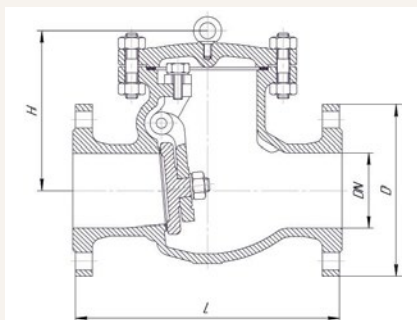


Конструкция и Материалы



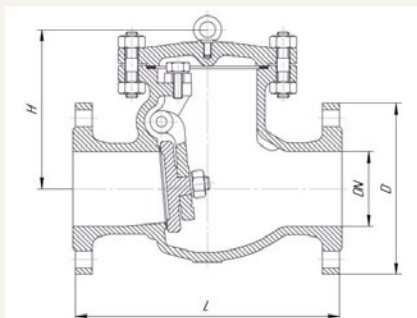
№	Деталь	19с76нж 19с53нж	19лс76нж 19лс53нж	19нж76нж 19нж53нж
1	Корпус	20Л/25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
2	Седло	25Л+20Х13	20ГЛ+08Х18Н10	12Х18Н9ТЛ
3	Диск	25Л+20Х13	20ГЛ+08Х18Н10	12Х18Н9ТЛ
4	Гайка	08Х18Н10	08Х18Н10	08Х18Н10
5	Скоба	20Л/25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
6	Палец	20Х13	08Х18Н10	08Х18Н10
7	Шпилька	20Л/25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
8	Гайка	Сталь 45	25ХМ	08Х18Н10
9	Болт	Сталь 35	42ХМ	08Х18Н10
10	Прокладка	08Х18Н10+графит	08Х18Н10+графит	08Х18Н10+графит
11	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ
12	Рым-болт	Сталь 45	42ХМ	08Х18Н10

19с(лс,нж)76нж



DN	L	D	H	Масса не более, кг
50	230	160	135	16
65	290	180	142	20
80	310	195	165	25
100	350	230	180	35
125	400	270	210	57
150	480	300	233	72
200	550	360	304	112
250	650	425	348	175
300	750	485	390	280

19с(лс,нж)53нж



DN	L	D	H	Масса не более, кг
50	230	160	135	20
65	290	180	142	26
80	310	195	165	34
100	350	230	180	48
125	400	270	210	65
150	480	300	233	115
200	550	375	304	185
250	650	445	348	280
300	750	510	390	390



Клапаны обратные поворотные 19с38нж, 19лс38нж, 19нж38нж

Изготовление и поставка по ТУ 3742-002-09212465-2016

Изготавливаются

- с фланцевым соединением, присоединительные размеры по ГОСТ 33259 –2011;
- межфланцевым соединением;
- под приварку по ГОСТ 3326-1986.

Класс герметичности по ГОСТ 9544- 2015 (по заказу потребителя). По умолчанию класс герметичности — В.

Управление затвором обратным автоматическое (потоком среды).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный DN, давление номинальное PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) затвора обратного DN 50 мм PN 16 кгс/см² из стали 20: Затвор обратный стальной фланцевый НХИ44001-050 DN 50 PN 16 кгс/см² (19с38нж) ТУ 3742-002-09212465-2016

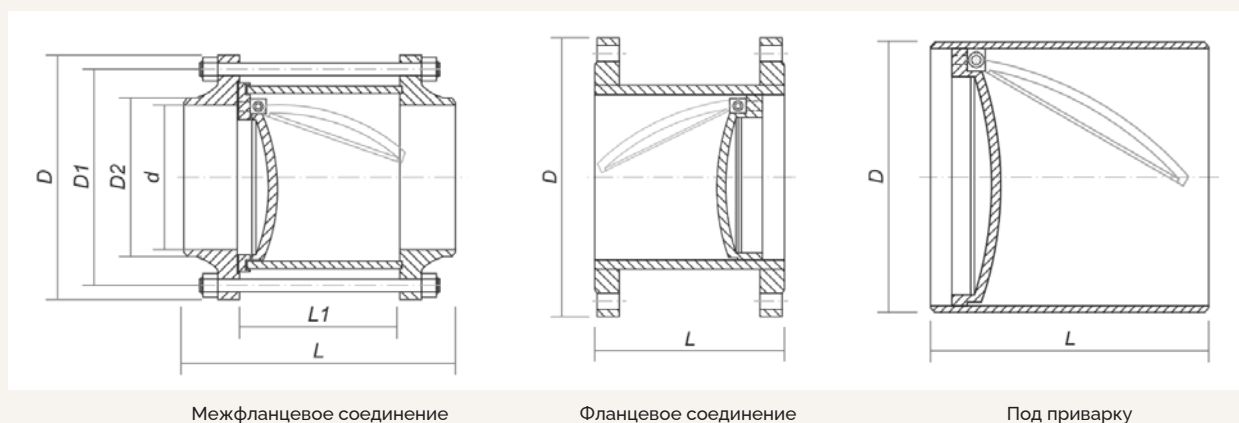
Внимание! Затворы обратные, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



Технические параметры и характеристики

Изготовление и поставка	ТУ 3742-002-09212465-2016		
Диаметр номинальный	DN 50-600		
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16); 4,0 (40) 6,3 (63);		
Направление подачи среды	Согласно стрелке на корпусе		
Установочное положение затвора	На горизонтальном; на вертикальном трубопроводе входным патрубком вверх		
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150		
Рабочая среда	Жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, масла, природный газ, газоконденсат, вода, пар, аммиак, сухой и влажный хлор, агрессивные водородные и сероводородные с содержанием H2S и CO2 не более 6%*, другие жидкости и газы, неагрессивные к примененным в клапанах материалам, скорость коррозии корпусных деталей не более 0,2 мм/год		
Обозначение изделия	19с38нж	19лс38нж	19нж38нж
	НХИ44004-040	-01	-02
Температура рабочей среды, t, °С	от –40 до +425	от –60 до +425	от –60 до +565

По требованию заказчика клапаны могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.



Межфланцевое соединение

Фланцевое соединение

Под приварку

PN 16 фланцевый, межфланцевый

DN	D	D1	D2	d	L	L1	Масса, кг
50	160	125	58	49	190	100	8
80	195	160	90	78	220	120	16
100	215	180	110	96	220	120	20
150	280	240	161	146	320	205	42
200	335	295	222	202	360	240	59
250	405	355	278	254	380	250	82
300	460	410	330	303	440	310	110
350	520	470	382	351	500	360	155
400	580	525	432	398	540	390	230
500	710	650	535	501	650	480	370
600	840	770	636	602	740	560	520

PN 63 фланцевый, межфланцевый

DN	D	D1	D2	d	L	L1	Масса, кг
50	175	135	58	47	235	100	17
80	210	170	90	77	270	125	28
100	250	200	110	94	310	155	44
150	340	280	161	142	410	200	90
200	405	345	222	198	480	260	150
250	470	400	278	246	540	310	220
300	530	460	330	294	590	350	290
350	595	525	382	342	670	390	380
400	670	585	432	386	780	470	570
500	800	705	535	485	910	580	870
600	925	820	636	585	950	590	1160

PN 40 фланцевый, межфланцевый

DN	D	D1	D2	d	L	L1	Масса, кг
50	160	125	58	48	190	100	10
80	195	160	90	78	240	130	20
100	230	190	110	96	260	130	26
150	300	250	161	145	380	220	56
200	375	320	222	200	410	235	106
250	445	385	278	252	510	310	160
300	510	450	330	301	580	355	230
350	570	510	382	351	630	390	290
400	655	585	432	398	700	425	415
500	755	670	535	495	790	505	600
600	890	795	636	595	850	570	700

PN 16–63 под приварку

DN	D	L	H	Масса, кг
100	114	180	127	8
150	159	220	159	12
200	219	280	219	30
250	273	340	285	43
300	325	360	450	59
350	377	410	460	80
400	426	450	550	105
500	530	550	650	163
600	630	650	750	250

Материалы основных деталей

Наименование детали	19с38нж, 19с19нж	19лс38нж, 19лс19нж	19нж38нж, 19нж19нж
Корпус	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ
Крышка	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ
Рычаг	Сталь 20, 25Л	09Г2С, 20ГЛ	12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ
Захлопка	Сталь 20, 20Х13	20ГЛ, 20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ
Седло	Сталь 20, 25	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ
Ось	Сталь 20, 25	20Х13	12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ
Прокладка	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Гайка	Сталь 25	35Х, 20ХН3 А	12Х18Н9Т
Шпилька	Сталь 35	40Х, 20ХН3 А	45Х14Н14В2М
Наплавка на седле захлопки	св. 13Х25Т	св. 13Х25Т	ЦН-6Л, ЦН-12М

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



КЛАПАНЫ ОТСЕЧНЫЕ

Клапаны отсечные с мембранным исполнительным механизмом

Клапаны отсечные с мембранным исполнительным механизмом (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 5761. Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.
Клапаны предназначены для быстрого перекрытия потока транспортируемой среды.

Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16, 25 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN — 15, 20, 25, 32, 40, 50, 80, 100, 150.
- Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015 — «А».
- Допустимый перепад давлений ΔP — 6,0 кгс/см².
- Строительные длины по ГОСТ 3326.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое. Рекомендуемое положение — приводом вверх.
- Направление подачи рабочей среды — по стрелке на корпусе.
- Время срабатывания не более 3 секунд.
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815 исполнение 1 ряд 2.
По заказу потребителя возможно изготовление клапанов с уплотнительными поверхностями присоединительных фланцев других исполнений по ГОСТ 12815, ряд 2.
- Конструктивное исполнение — нормально-закрытый (НЗ), нормально-открытый (НО).
- Управление клапанами осуществляется мембранными исполнительными механизмами (МИМ).
- Давление управляющего воздуха МИМ — Ру, кгс/см².
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
- Температура рабочей среды не более 150 °С.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.

Номенклатура клапанов

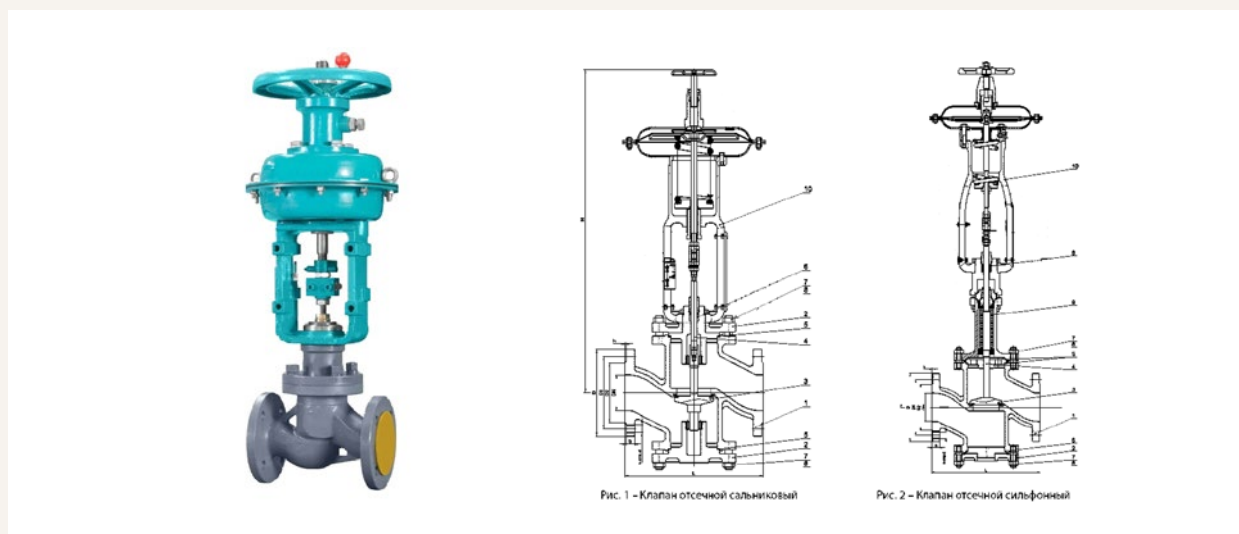
Обозначение по чертежу	Условное обозначение клапана	PN, кгс/см²	Уплотнение по штоку	Материал корпусных деталей	Ру, кгс/см²	Климатическое исполнение	Температура окружающей среды, Т °С
НХИ96503	22с32п	25	Сальниковое	25Л	2,0	У	От минус 40 до плюс 40
	22лс32п			20ГЛ		ХЛ	От минус 60 до плюс 40
	22нж32п1		Сильфонное	12Х18Н9ТЛ	2,5	У	От минус 40 до плюс 40
	22нж32п			12Х18Н9ТЛ			
	22с15п	16	Сальниковое	25Л	2,0	ХЛ	От минус 60 до плюс 40
	22лс15п			20ГЛ			
	22нж15п1		Сильфонное	12Х18Н9ТЛ	2,5	У	От минус 40 до плюс 40
	22нж15п			12Х18Н9ТЛ			

Материалы основных деталей

№	Наименование детали	Условное обозначение клапанов			
		22с32п 22с15п	22лс32п 22лс15п	22нж32п 22нж15п	22нж32п1 22нж15п1
1	Корпус	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ
3	Золотник	12Х18Н9Т (с фторопластовым кольцом марки Ф-4)			
4	Шток	12Х18Н9Т			
5	Прокладка	ПОН-Б, Паронит – ПА, Фторопласт Ф-4			
6	Набивка сальника	Терморасширенный графит			
7	Шпилька	Сталь 35	40Х	20Х13	20Х13
8	Гайка	Сталь 25	40Х	20Х13	20Х13
9	Сильфон	–	–	08Х18Н10Т	–



Габаритные и присоединительные размеры



1 — корпус, 2 — крышка, 3 — золотник, 4 — шток, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — шпилька, 8 — гайка, 9 — сифон, 10 — МИМ

Основные размеры

DN	Размеры, мм									Масса, не более, кг
	D	D1	D2	b	d	n	H	H1	L	
PN 16										
15	95	65	47	12	14	4	765	810	130	29/35,6
20	105	75	58	12	14	4	790	835	150	31/37,6
25	115	85	68	12	14	4	790	835	160	34/71,2
32	135	100	78	14	18	4	790	835	180	37/44,2
40	145	110	88	14	18	4	800	855	200	45/52,2
50	160	125	102	14	18	4	800	855	230	47/54,2
80	190	160	133	17	18	8	810	855	310	69/76,2
100	215	180	158	17	18	8	815	860	350	92/108,8
150	280	240	212	21	22	8	830	875	480	135/159
PN 25										
15	95	65	47	14	14	4	765	810	130	29/35,6
20	105	75	58	14	14	4	790	835	150	31/37,6
25	115	85	68	14	14	4	790	835	160	34/71,2
32	135	100	78	16	18	4	790	835	180	37/44,2
40	145	110	88	16	18	4	800	835	200	45/52,2
50	160	125	102	17	18	4	800	855	230	47/54,2
80	190	160	133	19	18	8	810	855	310	69/76,2
100	230	190	158	21	22	8	815	860	350	92/108,8
150	300	250	212	27	26	8	830	875	480	135/159

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



Клапаны отсечные с поршневым исполнительным механизмом

Клапаны отсечные с поршневым исполнительным механизмом (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 5761. Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Клапаны предназначены для быстрого перекрытия потока транспортируемой среды.

Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16, 25 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN — 15, 20, 25, 32, 40, 50, 80, 100, 150.
- Класс герметичности затвора — «А» по ГОСТ 9544-2015.
- Допустимый перепад давлений ΔP — 6,0 кгс/см².
- Строительные длины по ГОСТ 3326.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое. Рекомендуемое положение — приводом вверх.
- Направление подачи рабочей среды — по стрелке на корпусе.
- Время срабатывания не более 3 секунд.
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев по ГОСТ 12815 исполнение 1 ряд 2. По заказу потребителя возможно изготовление клапанов с уплотнительными поверхностями присоединительных фланцев других исполнений по ГОСТ 12815, ряд 2.
- Конструктивное исполнение — нормально-закрытый (НЗ).
- Управление клапанами осуществляется поршневыми исполнительными механизмами (ПИМ).
- Давление управляющего воздуха ПИМ — P_u кгс/см² (см. таблицу).
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
- Температура рабочей среды не более 150 °С.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.

Номенклатура клапанов

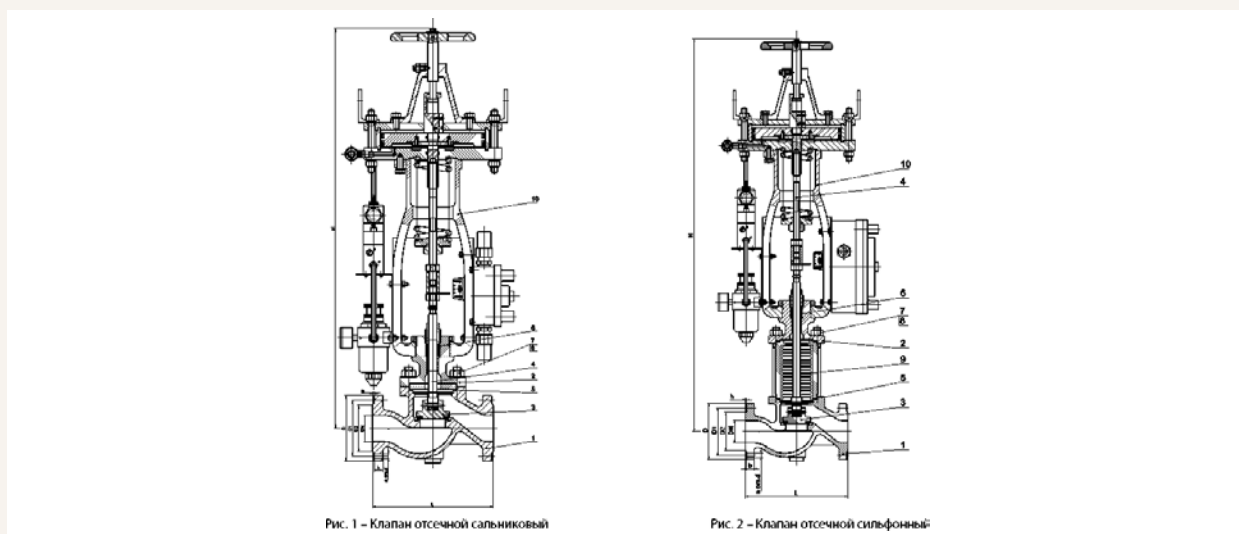
Обозначение по чертежу	Условное обозначение клапана	PN, кгс/см ²	Уплотнение по штоку	Материал корпусных деталей	P_u , кгс/см ²	Климатическое исполнение	Температура окружающей среды, Т °С
НХИ96503	22с632п	25	Сальниковое	25Л	Для DN 15-40 2,0 кгс/см ²	У	От минус 40 до плюс 40
	22лс632п			20ГЛ		ХЛ	От минус 60 до плюс 40
	22нж632п1		Сильфонное	12Х18Н9ТЛ		У	От минус 40 до плюс 40
	22нж632п			12Х18Н9ТЛ			
	22с615п	16	Сальниковое	25Л	Для DN 50-150 4,0 кгс/см ²	ХЛ	От минус 60 до плюс 40
	22лс615п			20ГЛ			
	22нж615п1		Сильфонное	12Х18Н9ТЛ		У	От минус 40 до плюс 40
	22нж615п			12Х18Н9ТЛ			

Материалы основных деталей

№ поз	Наименование детали	Условное обозначение клапанов			
		22с632п, 22с615п	22лс632п, 22лс615п	22нж632п, 22нж615п	22нж632п1, 22нж615п1
1	Корпус	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ
3	Золотник	12Х18Н9Т (с фторопластовым кольцом марки Ф-4)			
4	Шток	12Х18Н9Т			
5	Прокладка	ПОН-Б, Паронит — ПА, Фторопласт Ф-4			
6	Набивка сальника	Терморасширенный графит			
7	Шпилька	Сталь 35	40Х	20Х13	20Х13
8	Гайка	Сталь 25	40Х	20Х13	20Х13
9	Сильфон	—	—	08Х18Н10Т	—



Габаритные и присоединительные размеры



1 — корпус, 2 — крышка, 3 — золотник, 4 — шток, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — шпилька, 8 — гайка, 9 — сальфон, 10 — ПИМ

Основные размеры

DN	Размеры, мм									Масса, не более, кг
	D	D1	D2	b	d	n	H	H1	L	
PN 16										
15	95	65	47	12	14	4	630	695	130	29/35,6
20	105	75	58	12	14	4	655	720	150	31/37,6
25	115	85	68	12	14	4	655	720	160	34/71,2
32	135	100	78	14	18	4	655	720	180	37/44,2
40	145	110	88	14	18	4	735	875	200	45/52,2
50	160	125	102	14	18	4	735	875	230	47/54,2
80	190	160	133	17	18	8	745	1070	310	69/76,2
100	215	180	158	17	18	8	750	1200	350	92/108,8
150	280	240	212	21	22	8	765	1215	480	135/159
PN 25										
15	95	65	47	14	14	4	630	695	130	29/35,6
20	105	75	58	14	14	4	655	720	150	31/37,6
25	115	85	68	14	14	4	655	720	160	34/71,2
32	135	100	78	16	18	4	655	720	180	37/44,2
40	145	110	88	16	18	4	735	875	200	45/52,2
50	160	125	102	17	18	4	735	875	230	47/54,2
80	190	160	133	19	18	8	745	1070	310	69/76,2
100	230	190	158	21	22	8	750	1200	350	92/108,8
150	300	250	212	27	26	8	765	1215	480	135/159

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, параметры рабочей среды, комплектацию дополнительным оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ К ПНЕВМОПРИВОДАМ

Позиционеры пневматические

Позиционеры являются комплектующими изделиями пневмоприводов (МИМ, ПИМ, МИМ-К). Позиционеры предназначены для уменьшения рассогласования хода и повышения быстродействия пневмоприводов путем введения обратной связи по положению выходного штока пневмоприводов. Пневмоприводы комплектуются позиционерами одностороннего действия.

Позиционеры пневмоэлектрические

Позиционеры пневмоэлектрические предназначены для уменьшения рассогласования хода и повышения быстродействия пневмоприводов путем введения обратной связи по положению выходного штока пневмоприводов.

Фильтры-стабилизаторы давления воздуха

Фильтры-стабилизаторы давления воздуха предназначены для окончательной очистки воздуха от механических примесей и масла, регулирования и автоматического поддержания давления воздуха, питания пневматических приборов и средств автоматизации.

Регулятор давления с фильтром

Редукторы давления с фильтром предназначены для регулирования и стабилизации на заданном уровне давления воздуха в линиях питания приборов и средств автоматизации, а также для очистки воздуха от пыли, масла и влаги.

Клапаны распределительные взрывозащищенные

Клапаны распределительные взрывозащищенные предназначены для управления пневматическими приводами в системах управления технологическими процессами промышленных производств.

Общие сведения

Арматуру выбирают на рабочие параметры (рабочее давление и рабочая температура) в зависимости от марки материала корпусных деталей, в соответствии с требованиями ГОСТ 356.

При выборе арматуры под конкретные среды, необходимо предусмотреть, чтобы материалы деталей арматуры, находящиеся в контакте с рабочей средой, были стойкими к этим средам.

В зависимости от исполнения корпусных деталей, арматуру следует эксплуатировать на рабочие среды и параметры, приведенные в таблице:

Марка материала корпусных деталей	Рабочая среда	Температура рабочей среды, не более, °C
Сталь 25Л	Вода, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводороды. Хлор сухой газообразный и жидкий с влажностью до 0,04 % массовой доли вещества.	425
Сталь 20ГЛ	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки	350
Сталь 12Х18Н9ТЛ	Природный газ влажный, нефть, нефтепродукты, содержащие сероводород до 6 %, жидкие и газообразные углеводороды. Хлор сухой газообразный и жидкий с влажностью до 0,04 % массовой доли вещества; хлористый водород 29 % массовой доли вещества; винилхлорид — 64 % массовой доли вещества. Нефтехимические и другие агрессивные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки	450
Сталь 12Х18Н13М3ТЛ	Природный газ влажный, нефть, нефтепродукты, содержащие сероводород до 6 %, жидкие и газообразные углеводороды. Неорганические кислоты, щелочи, рассолы и другие жидкие и газообразные среды повышенной агрессивности, нейтральные к применяемым материалам	200
Чугун СЧ20	Воздух, вода, пар и другие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки	250

Примечание: Скорость коррозии корпусных деталей не более 0,1 мм/год

Электропневматические клапаны

Электропневматические клапаны предназначены для решения задач управления пневматическими приводами во взрывопожароопасных производствах.

Концевые выключатели взрывозащищенные

Концевые выключатели взрывозащищенные предназначены для коммутации электрических цепей при достижении конечных положений подвижных частей пневмопривода двухпозиционной трубопроводной арматуры и использования в качестве датчика положения других устройств промышленной автоматики.

Коробка клеммная взрывозащищенная

Коробка клеммная взрывозащищенная предназначена для размещения клеммных колодок в случае необходимости монтажа их во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок, в том числе опасных по пыли и газу.

Кабельные вводы взрывозащищенные

Ех-кабельные вводы взрывозащищенные предназначены для ввода гибких и бронированных кабелей в электрооборудование, применяемое во взрывоопасных зонах и горных выработках.

Бесконтактные датчики

Бесконтактные датчики предназначены для контроля положения подвижных элементов технологических аппаратов и выдачи электрического сигнала при достижении элементом контролируемого положения, т. е. выполнения функции конечного бесконтактного выключателя.



КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ

Клапаны регулирующие клеточные стальные с МИМ

Клапаны регулирующие клеточные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для применения в системах управления технологическими процессами различных производств с целью непрерывного регулирования расхода рабочей среды в условиях умеренного климата.

Технические параметры и характеристики

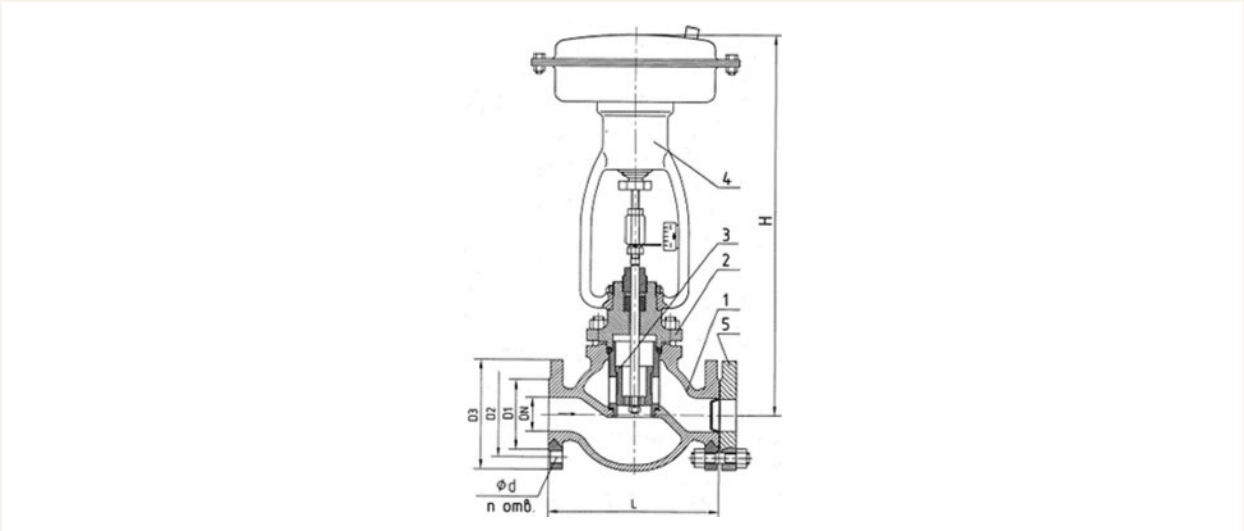
- Давление номинальное PN — 16 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN — 50, 80, 100.
- Тип плунжера — клеточный.
- Тип пропускной характеристики — линейная (Л) и равнопроцентная (Р).
- Тип исполнительного механизма — мембранный исполнительный механизм (далее МИМ).
- Вид действия — нормально-открытые (НО), нормально-закрытые (НЗ).
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Нечувствительность клапанов с МИМ — 3 кПа (0,03 кгс/см²), не более.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник.
- Класс герметичности затвора — «III» по ГОСТ 9544-2015.
- Относительная утечка в затворе, $\delta_{затв}$, 0,1 % от Kvу.
- Условная пропускная способность Kvу в зависимости от DN и пропускной характеристики:

Значения условной пропускной способности Kvу, м³/ч					
DN 50		DN 80		DN 100	
ЛKvу	PKvу	ЛKvу	PKvу	ЛKvу	PKvу
16, 25, 40	16, 32, 40	40, 63, 100	40, 80, 100	63, 100, 160	63, 125, 160

- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.
Присоединительные фланцы клапанов по ГОСТ 12819 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815 исп. 1, ряд 2.
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
Рабочие среды и температура рабочей среды приведены в каталоге.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.
- Комплектация клапанов МИМ приведена в каталоге.

Номенклатура клапанов

Обозначение изделия по чертежу	Условное обозначение изделия	Материал корпусных деталей	Температура окружающей среды, Т °С
НХИГА65007	25с49нж (НО) 25с51нж (НЗ)	25Л	От минус 40 до плюс 40
	25нж49нж(НО) 25нж51нж(НЗ)	12Х18Н9ТЛ	
	25нж49нж1(НО) 25нж51нж1(НЗ)	12Х18Н12М3ТЛ	



Клапан клеточный с МИМ: 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — МИМ

Материалы основных деталей

№	Наименование детали	Марка материала		
1	Корпус	25Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н13М3ТЛ
2	Крышка	25Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н13М3ТЛ
3	Плунжер, стакан	20Х13	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т

Основные размеры

DN	Размеры, мм							Масса, кг
	D1	D2	D3	d	L	n	H	
50	102	125	160	18	230	4	675	25,5
80	133	160	195		310	8	845	32,6
100	158	180	215		350		910	51,5

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



Клапаны регулирующие клеточные чугунные с ЭИМ

Клапаны регулирующие клеточные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для применения в системах управления технологическими процессами различных производств с целью непрерывного регулирования расхода рабочей среды в условиях умеренного климата.

Технические параметры и характеристики

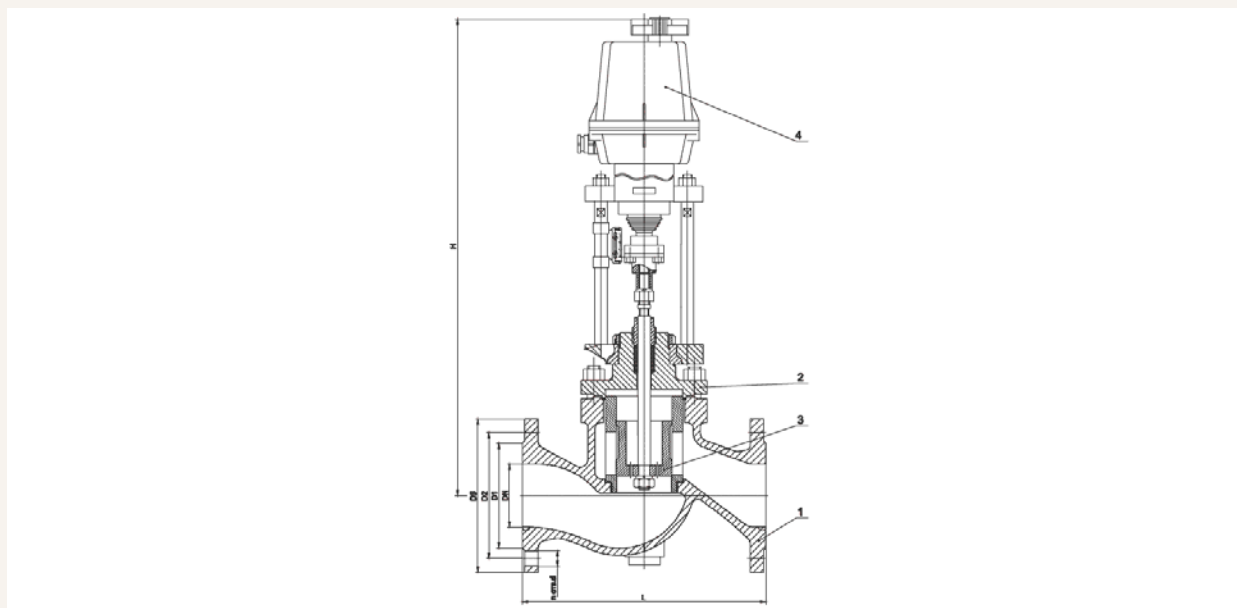
- Давление номинальное PN — 16 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN — 50, 80, 100.
- Тип плунжера — клеточный.
- Тип пропускной характеристики — линейная (Л) и равнопроцентная (Р).
- Тип уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип исполнительного механизма — электрический исполнительный механизм (ЭИМ).
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник.
- Класс герметичности затвора — «III» по ГОСТ 9544-2015.
- Относительная утечка в затворе, $\delta_{затв}$, 0,1 % от Kvу.
- Условная пропускная способность Kvу в зависимости от DN и пропускной характеристики:

Значения условной пропускной способности Kvу, м ³ /ч					
DN 50		DN 80		DN 100	
ЛKvу	PKvу	ЛKvу	PKvу	ЛKvу	PKvу
16, 25, 40	16, 32, 40	40, 63, 100	40, 80, 100	63, 100, 160	63, 125, 160

- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.
Присоединительные фланцы клапанов по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815 исп. 1, ряд 2.
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
Рабочие среды и температура рабочей среды приведены в каталоге.

Номенклатура клапанов

Обозначение изделия по чертежу	Условное обозначение изделия	Материал корпусных деталей	Температура окружающей среды, Т°С
НХИР68087	25ч946нж	СЧ20	От минус 15 до плюс 40



Клапан клеточный с ЭИМ: 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — ЭИМ



Материалы основных деталей

№	Наименование детали		Марка материала	
1	Корпус	25Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н13М3ТЛ
2	Крышка	25Л	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н13М3ТЛ
3	Плунжер, стакан	20Х13	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т

Основные размеры

DN	Размеры, мм							Масса, кг
	D1	D2	D3	d	L	n	H	
50	102	125	160	18	230	4	535	24
80	133	160	195		310	8	570	32,6
100	158	180	215		350		700	48

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



Клапаны регулирующие сильфонные с МИМ

Клапаны регулирующие сильфонные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

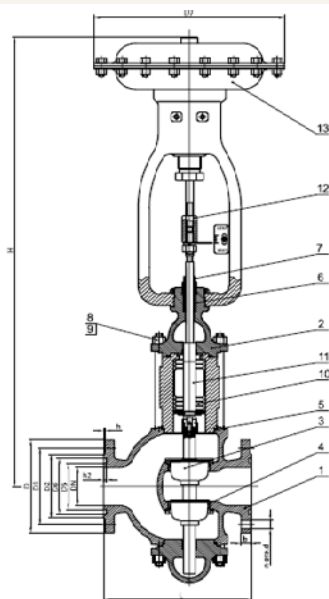
Предназначены для непрерывного регулирования расхода рабочей среды в системах управления технологическими процессами химических и других производств, включая производство, хранение и применение хлора.

Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 40 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN — 25.
- Допустимый перепад давлений на клапане — 20 кгс/см².
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник (по стрелке на корпусе).
- Относительная утечка в затворе, $\delta_{\text{затв}}$ не более 0,05 % от Kvy.
Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Нечувствительность клапанов — 5 кПа (0,05 кгс/см²), не более.
- Уплотнение по штоку — сильфонное.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN:

Значения условной пропускной способности Kvy, м ³ /ч	
DN 25	
4,0	10
6,3	16

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — мембранный исполнительный механизм (МИМ).
- Вид действия — нормально-открытые (НО), нормально-закрытые (НЗ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12819 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 5, ряд 2 по ГОСТ 12815.
Уплотнительные поверхности фланцев могут быть изготовлены по заказу потребителя другого исполнения в соответствии с ГОСТ 12815.
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12821.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.



Клапан регулирующий сильфонный с МИМ: 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — сильфон, 11 — шток, 12 — муфта, 13 — МИМ



Материалы основных деталей

№	Наименование детали	25с90нж-92нж	25лс90нж-92нж	25нж90нж-92нж	25нж90нж1-92нж1
1	Корпус	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н13М3ТЛ
2	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н13М3ТЛ
3	Плунжер	20Х13	20Х13	14Х17Н2	10Х17Н13М2Т
4	Седло	20Х13	20Х13	14Х17Н2	10Х17Н13М2Т
5	Прокладка		ПОН-Б		Паронит- ПК
6	Набивка сальника		Терморасширенный графит		
8	Шпилька	Сталь 35	40Х	20Х13	20Х13
9	Гайка	Сталь 25	40Х	20Х13	20Х13
10	Сильфон	08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т		

Номенклатура клапанов

Обозначение по чертежу	Условное обозначение	Материалы корпусных деталей	Климатическое исполнение	Температура окружающей среды, Т°С
НХИИ65255	25с90нж (Н0) 25с92нж (Н3)	Сталь 25Л	У	От минус 40 до плюс 40
	25лс90нж (Н0) 25лс92нж (Н3)	Сталь 20ГЛ	ХЛ	От минус 60 до плюс 40
	25нж90нж (Н0) 25нж92нж (Н3)	12Х18Н9ТЛ	У	От минус 40 до плюс 40
	25нж90нж1 (Н0) 25нж92нж1 (Н3)	12Х18Н13М3ТЛ		

Основные размеры

DN	Размеры, мм													Масса с МИМ, кг
	D	D1	D2	D5	D6	D7	h	h2	b	H	d	n	L	
25	115	85	68	42	58	320	2	3	14	960	14	4	160	49,5

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



Клапаны регулирующие стальные с МИМ

Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12821.

Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам. Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.

Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.

Комплектация клапанов МИМ приведена в каталоге.

Номенклатура клапанов

Обозначение по чертежу	PN, кгс/см ²	Условное обозначение	Материалы корпусных деталей	Климатическое исполнение	Температура окружающей среды, Т°С
НХИИ65233	40	25с40нж (Н0) 25с42нж (Н3)	Сталь 25Л	У	От минус 40 до плюс 40
		25лс40нж (Н0) 25лс42нж (Н3)	Сталь 20ГЛ	ХЛ	От минус 60 до плюс 40
		25нж40нж (Н0) 25нж42нж (Н3)	12Х18Н9ТЛ	У	От минус 40 до плюс 40
		25нж40нж1 (Н0) 25нж42нж1 (Н3)	12Х18Н13М3ТЛ		
НХИИ65235	63	25с48нж (Н0) 25с50нж (Н3)	Сталь 25Л	У	От минус 40 до плюс 40
		25лс48нж (Н0) 25лс50нж (Н3)	Сталь 20ГЛ	ХЛ	От минус 60 до плюс 40
		25нж48нж (Н0) 25нж50нж (Н3)	12Х18Н9ТЛ	У	От минус 40 до плюс 40
		25нж48нж1 (Н0) 25нж50нж1 (Н3)	12Х18Н13М3ТЛ		

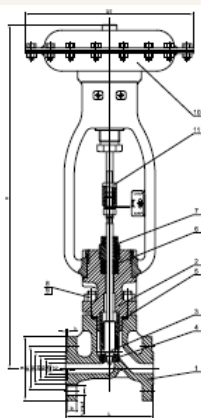


Рис. 1 — Клапан DN 15

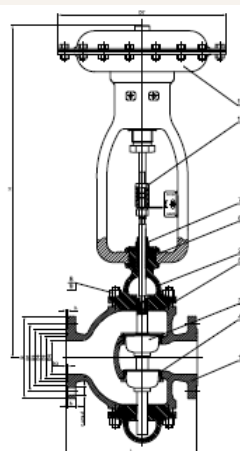


Рис. 2 — Клапаны DN 25–80

1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — МИМ, 11 — муфта

Материалы основных деталей

№	Наименование детали	25с40нж-42нж 25с48нж-50нж	25лс40нж-42нж 25лс48нж-50нж	25нж40нж-42нж 25нж48нж-50нж	25нж40нж1-42нж1 25нж48нж1-50нж1
1	Корпус	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н13М3ТЛ
2	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н13М3ТЛ
3	Плунжер	20Х13	20Х13	14Х17Н2	10Х17Н13М2Т
4	Седло	20Х13	20Х13	14Х17Н2	10Х17Н13М2Т
5	Прокладка	ПОН-Б, Паронит – ПА, Фторопласт Ф-4			Паронит – ПК, Фторопласт Ф-4
6	Набивка сальника	Терморасширенный графит			
8	Шпилька	Сталь 35	40Х	20Х13	20Х13
9	Гайка	Сталь 25	40Х	20Х13	20Х13



Основные размеры

DN	Размеры, мм													Масса без привода, кг
	D	D1	D2	D5	D6	D7	h	h2	b	H	d	n	L	
PN 40														
15	95	65	47	28	40	260	2	3	14	510	14	4	130	6,5
25	115	85	68	42	58	260	2	3	14	525	14	4	160	9,0
40	145	110	88	60	76	320	3	3	16	650	18	4	200	17,5
50	160	125	102	72	88	320	3	3	17	675	18	4	230	26,0
80	195	160	133	105	121	380	3	3	19	845	18	8	310	35,0
PN 63														
15	105	75	47	28	40	260	2	3	16	510	14	4	180	7,1
25	135	100	68	42	58	260	2	3	20	545	18	4	210	14,0
40	165	125	88	60	76	320	3	3	22	650	22	4	260	22,2
50	175	135	102	72	88	320	3	3	23	675	22	4	300	30,8
80	210	170	133	105	121	380	3	3	27	815	22	8	380	63

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



Клапаны регулирующие стальные с ЭИМ

Клапаны регулирующие стальные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для непрерывного регулирования расхода рабочей среды в системах управления технологическими процессами химических и других производств.

Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 40, 63 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN — 15, 25, 40, 50, 80.
- Допустимый перепад давлений на клапане — 25 кгс/см² для DN 15 — DN 50; 16 кгс/см² для DN 80.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник (по стрелке на корпусе).
- Относительная утечка в затворе, $\delta_{\text{затв}}$ не более:
 - 0,01 % от Kvy — для клапанов DN 15;
 - 0,05 % от Kvy — для клапанов DN 25..DN 80.

Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.

- Уплотнение по штоку — сальниковое.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN:

Значения условной пропускной способности Kvy, м ³ /час										
DN 15			DN 25		DN 40		DN 50		DN 80	
0,1	0,4	1,6	4,0	10	10	25	16	40	40	100
0,16	0,6	2,5	6,3	16	16	40	25	63	63	160
0,25	1,0	3,2								

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — электрический исполнительный механизм (ЭИМ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12819 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 5, ряд 2 по ГОСТ 12815. Уплотнительные поверхности фланцев могут быть изготовлены по заказу потребителя другого исполнения в соответствии с ГОСТ 12815. Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12821.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.

Номенклатура клапанов

Обозначение по чертежу	PN, кгс/см ²	Условное обозначение	Материалы корпусных деталей	Климатическое исполнение	Температура окружающей среды, Т °С
НХИГА 68001	40	25с997нж	Сталь 25Л	У	От минус 40 до плюс 40
		25лс997нж	Сталь 20ГЛ	ХЛ	От минус 60 до плюс 40
		25нж997нж	12Х18Н9ТЛ	У	От минус 40 до плюс 40
		25нж997нж1	12Х18Н13МЗТЛ		
НХИГА 68002	63	25с998нж	Сталь 25Л	У	От минус 40 до плюс 40
		25лс998нж	Сталь 20ГЛ	ХЛ	От минус 60 до плюс 40
		25нж998нж	12Х18Н9ТЛ	У	От минус 40 до плюс 40
		25нж998нж1	12Х18Н13МЗТЛ		

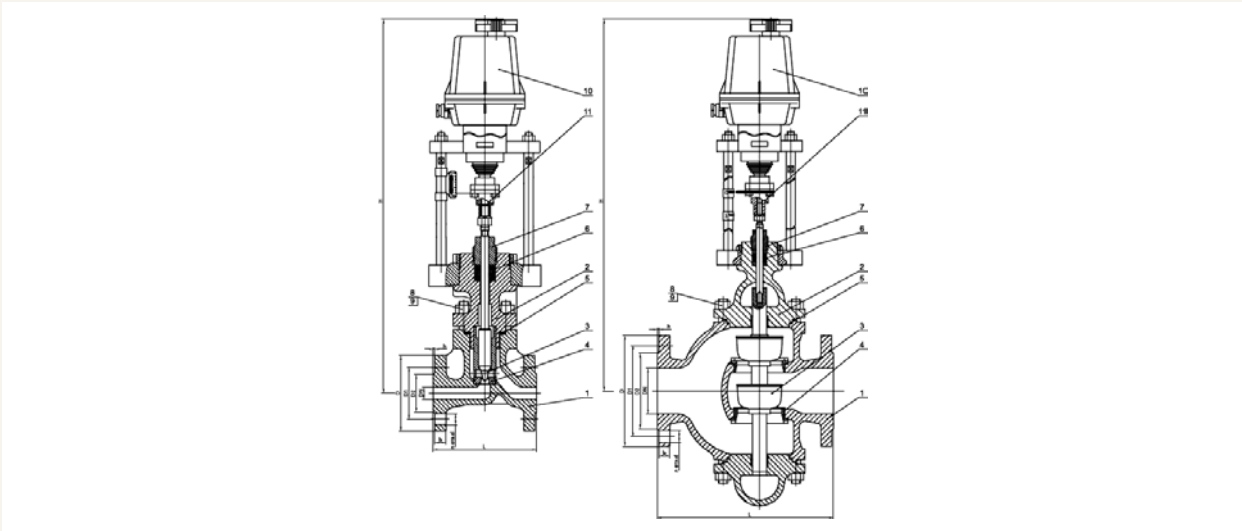


Рис. 1 — Клапан DN 15 Рис. 2 — Клапаны DN 25–80
1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — ЭИМ, 11 — муфта

Материалы основных деталей

№	Наименование детали	25с997нж 25с998нж	25лс997нж 25лс998нж	25нж997нж 25нж998нж	25нж997нж1 25нж998нж1
1	Корпус	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н13М3ТЛ
2	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н13М3ТЛ
3	Плунжер	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
4	Седло	20Х13	20Х13	12Х18Н9Т	10Х17Н13М2Т
5	Прокладка	ПОН-Б, Паронит – ПА, Фторопласт Ф-4			Паронит – ПК, Фторопласт Ф-4
6	Набивка сальника	Терморасширенный графит			
8	Шпилька	Сталь 35	40Х	20Х13	20Х13
9	Гайка	Сталь 25	40Х	20Х13	20Х13

Основные размеры

DN	Размеры, мм												Масса без привода, кг
	D	D1	D2	D5	D6	h	h2	b	H	d	n	L	
PN 40													
15	95	65	47	28	40	2	3	14	438	14	4	130	6,5
25	115	85	68	42	58	2	3	14	452	14	4	160	9,0
40	145	110	88	60	76	3	3	16	481	18	4	200	17,5
50	160	125	102	72	88	3	3	17	645	18	4	230	26,0
80	195	160	133	105	121	3	3	19	685	18	8	310	35,0
PN 63													
15	105	75	47	28	40	2	3	16	438	14	4	180	7,1
25	135	100	68	42	58	2	3	20	452	18	4	210	14,0
40	165	125	88	60	76	3	3	22	481	22	4	260	22,2
50	175	135	102	72	88	3	3	23	532	22	4	300	30,8
80	210	170	133	105	121	3	3	27	650	22	8	380Я	63

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



Клапаны регулирующие чугунные с МИМ

Клапаны регулирующие чугунные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для применения в системах управления технологическими процессами различных производств с целью непрерывного регулирования расхода рабочей среды в условиях умеренного климата.



Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN — 15, 25, 40, 50, 80.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник (по стрелке на корпусе).
- Относительная утечка в затворе, $\delta_{затв}$ не более:
 - 0,01 % от Kvy — для клапанов DN 15;
 - 0,05 % от Kvy — для клапанов DN 25..DN 80.
- Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Нечувствительность клапанов — 3 кПа (0,03 кгс/см²), не более.
- Уплотнение по штоку — сальниковое.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN:

Значения условной пропускной способности Kvy, м ³ /час										
DN15		DN25		DN40		DN50		DN80		
0,1	0,4	1,6	4,0	10	10	25	16	40	40	100
0,16	0,6	2,5	6,3	16	16	40	25	63	63	160
0,25	1,0	3,2								

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — мембранный исполнительный механизм (МИМ).
- Вид действия — нормально-открытые (НО), нормально-закрытые (НЗ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 1, ряд 2 по ГОСТ 12815 на PN 16. Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам. Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.
- Комплектация клапанов МИМ приведена в каталоге.



Номенклатура клапанов

Обозначение по чертежу	Условное обозначение	DN	Конструктивное исполнение затвора	Температура окружающей среды, Т °С
НХИИ65279	25ч41нж (Н0)	15	Односедельный	От минус 15 до плюс 40
	25ч42нж (НЗ)			
НХИУФ65085	25ч37нж (Н0)	25, 40	Двухседельный	
	25ч38нж (НЗ)	50, 80		

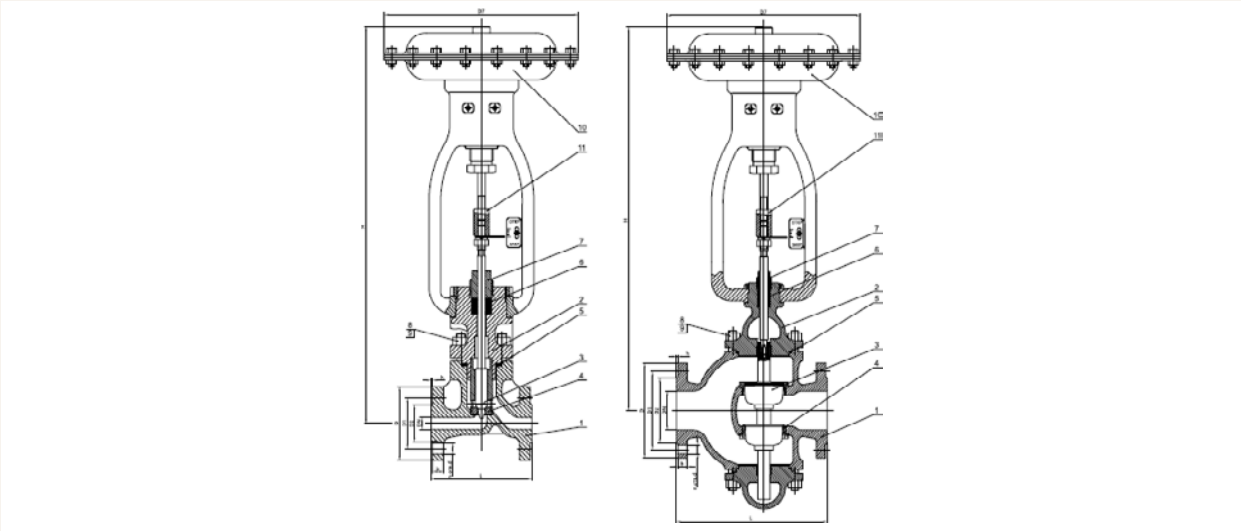


Рис. 1 — Клапан DN 15 Рис. 2 — Клапаны DN 25–80
1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — МИМ, 11 — муфта

Материалы основных деталей

№	Наименование детали	25ч41нж-42нж 25ч37нж-38нж
1	Корпус	Чугун СЧ20
2	Крышка	Чугун СЧ20
3	Плунжер	20Х13
4	Седло	20Х13
5	Прокладка	Паронит ПОН-Б
6	Набивка сальника	Терморасширенный графит
8	Шпилька	Сталь 35
9	Гайка	Сталь 25

Основные размеры

DN	Размеры, мм										Масса без привода, кг
	D	D1	D2	D7	h	b	H	d	n	L	
15	95	65	47	260	2	12	510	14	4	130	6,3
25	115	85	68	260	2	14	540	14	4	160	10,9
40	145	110	88	320	3	16	660	18	4	200	18,9
50	160	125	102	320	3	17	660	18	4	230	21,4
80	195	160	133	380	3	19	845	18	4	310	51,6

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



Клапаны регулирующие чугунные с ЭИМ

Клапаны регулирующие чугунные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для применения в системах управления технологическими процессами различных производств с целью непрерывного регулирования расхода рабочей среды в условиях умеренного климата.



Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN — 15, 25, 40, 50, 80.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник (по стрелке на корпусе).
- Относительная утечка в затворе, $\delta_{затв}$ не более:
 - 0,01 % от Kvy — для клапанов DN 15;
 - 0,05 % от Kvy — для клапанов DN 25..DN 80.
- Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Уплотнение по штоку — сальниковое.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN:

Значения условной пропускной способности Kvy, м ³ /час						
DN 15			DN 25	DN 40	DN 50	DN 80
0,1	0,4	1,6	4,0	10	16	40
0,16	0,6	2,5	6,3	16	25	63
0,25	1,0	3,2	10	25	40	100
			16	40	63	160

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — электрический исполнительный механизм (ЭИМ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 1, ряд 2 по ГОСТ 12815 на PN 16.
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.

Номенклатура клапанов

Обозначение по чертежу	Условное обозначение	DN	Конструктивное исполнение затвора	Температура окружающей среды, Т °С
НХИИ68069	25ч943нж	15	Односедельный	От минус 15 до плюс 40
НХИИ68066	25ч940нж	25, 40 50, 80	Двухседельный	

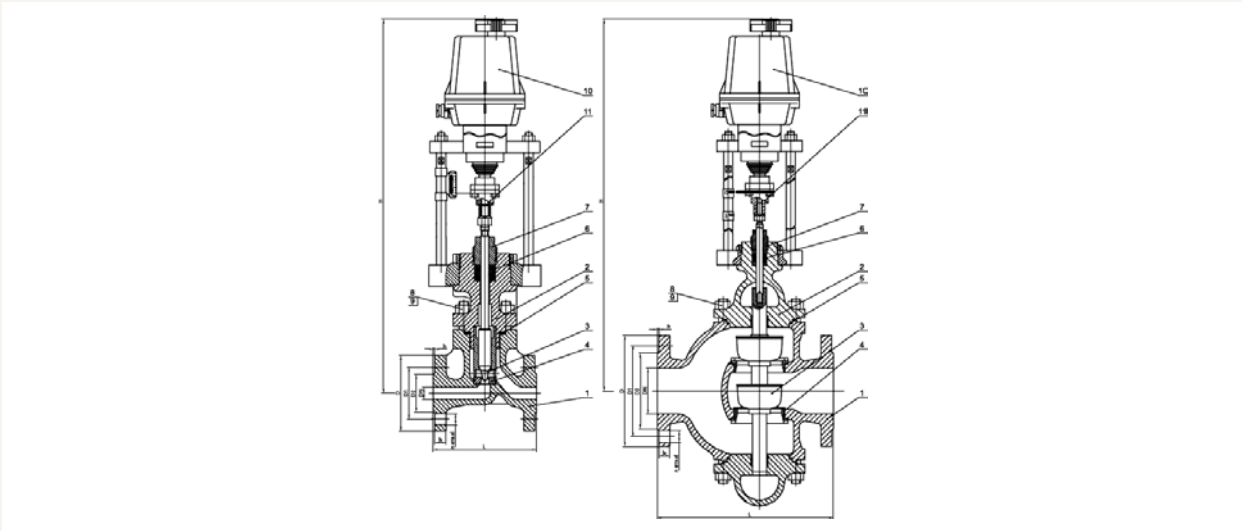


Рис. 1 — Клапан DN 15 Рис. 2 — Клапаны DN 25–80
1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — ЭИМ, 11 — муфта

Материалы основных деталей

№.	Наименование детали	25ч943нж
		25ч940нж
1	Корпус	Чугун СЧ20
2	Крышка	Чугун СЧ20
3	Плунжер	20Х13
4	Седло	20Х13
5	Прокладка	Паронит ПОН-Б
6	Набивка сальника	Терморасширенный графит
8	Шпилька	Сталь 35
9	Гайка	Сталь 25

Основные размеры

DN	Размеры, мм									Масса без привода, кг
	D	D1	D2	h	b	H	d	n	L	
15	95	65	47	2	12	420	14	4	130	6,3
25	115	85	68	2	14	455	14	4	160	10,9
40	145	110	88	3	16	465	18	4	200	18,9
50	160	125	102	3	17	490	18	4	230	21,4
80	195	160	133	3	19	685	18	4	310	51,6

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



КЛАПАНЫ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩИЕ

Клапаны запорно-регулирующие стальные с МИМ

Клапаны запорно-регулирующие односедельные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для комплектования оборудования тепловых станций, центральных и индивидуальных систем отопления, тепличных хозяйств, также для управления технологическими процессами с целью регулирования параметров расхода рабочей среды в условиях умеренного и холодного климата.



Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 25 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN — 15, 25, 50, 80, 100.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — по стрелке на корпусе.
- Относительная утечка в затворе, $\delta_{затв}$ — 0,005 % Kv, не более.
Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Нечувствительность клапанов — 3 кПа (0,03 кгс/см²), не более.
- Уплотнение по штоку — сальниковое.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kv в зависимости от DN:

Значения условной пропускной способности Kv, м ³ /час							
DN 15		DN 25		DN 50	DN 80	DN 100	
0,1	0,4	1,6	1,6	16	40	63	
0,16	0,6	2,5	2,5	25	63	100	
0,25	1,0	3,2	4,0	40	100	160	

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — мембранный исполнительный механизм (МИМ).
- Вид действия — нормально-открытые (НО), нормально-закрытые (НЗ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12819 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 1, ряд 2 по ГОСТ 12815 на PN 25. Уплотнительные поверхности фланцев могут быть изготовлены по заказу потребителя любого исполнения в соответствии с ГОСТ 12815.
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12821.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам. Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.



Номенклатура клапанов

Обозначение по чертежу	Условное обозначение	Материалы корпусных деталей	Климатическое исполнение	Температура окружающей среды, Т°С
НХИГА 65008	25с47нж (Н0) 25с52нж (НЗ)	Сталь 25Л	У	От минус 40 до плюс 40
	25лс47нж (Н0) 25лс52нж (НЗ)	Сталь 20ГЛ	ХЛ	От минус 60 до плюс 40
	25нж47нж (Н0) 25нж52нж (НЗ)	12Х18Н9ТЛ	У	От минус 40 до плюс 40
	25нж47нж2 (Н0) 25нж52нж2 (НЗ)		ХЛ	От минус 60 до плюс 40

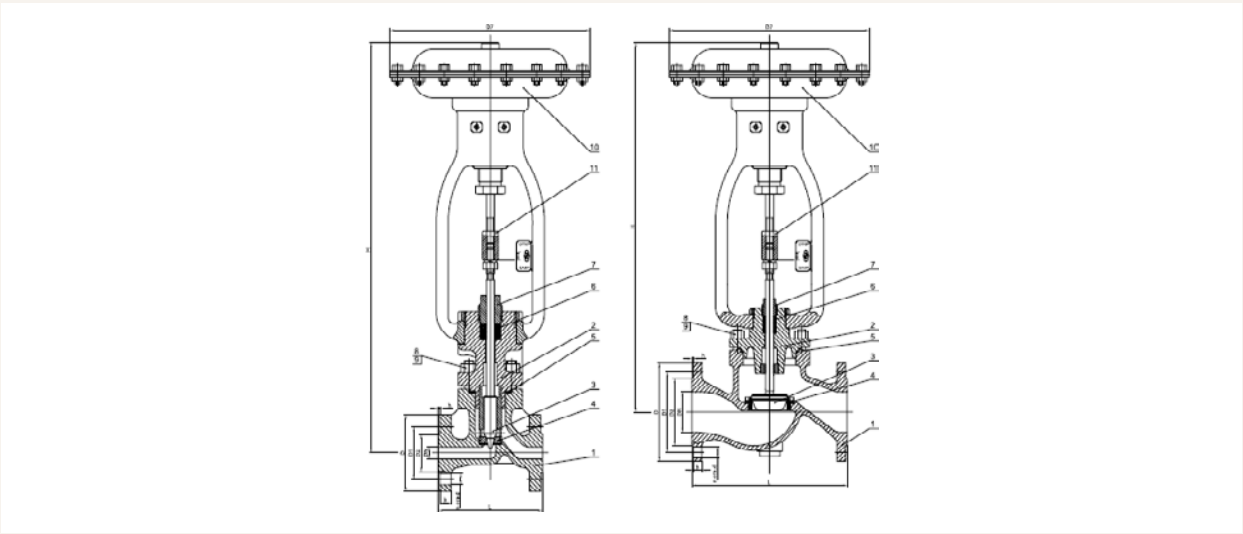


Рис. 1 — Клапан DN 15 Рис. 2 — Клапаны DN 25–100
1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — МИМ, 11 — муфта

Материалы основных деталей

№ поз.	Наименование детали	Условное обозначение клапанов			
		25с47нж-52нж	25лс47нж-52нж	25нж47нж-52нж	25нж47нж2-52нж2
1	Корпус	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ
3	Плунжер	20Х13	30Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
4	Седло	20Х13	30Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
5	Прокладка	ПОН-Б, Паронит – ПА, Фторопласт Ф-4			
6	Набивка сальника	Терморасширенный графит			
8	Шпилька	Сталь 35	40Х	20Х13	14Х17Н2
9	Гайка	Сталь 25	40Х	20Х13	12Х18Н10Т

Основные размеры

DN	Размеры, мм										Масса без привода, кг
	D	D1	D2	D7	h	b	H	d	n	L	
15	95	65	47	260	2	14	436	14	4	130	6,5
25	115	85	68	320	2	14	525	14	4	160	9,0
50	160	125	102	380	3	17	675	18	4	230	17,5
80	195	160	133	470	3	19	845	18	8	310	35,0
100	230	190	158	630	3	21	910	22	8	350	52,0

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



Клапаны запорно-регулирующие стальные с ЭИМ

Клапаны запорно-регулирующие односедельные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для комплектования оборудования тепловых станций, центральных и индивидуальных систем отопления, тепличных хозяйств, также для управления технологическими процессами с целью регулирования параметров расхода рабочей среды в условиях умеренного и холодного климата.



Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 25 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN — 15, 25, 50, 65, 80, 100.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — по стрелке на корпусе.
- Относительная утечка в затворе, $\delta_{затв}$ — 0,005 % Kv, не более.
Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Уплотнение по штоку — сальниковое.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kv в зависимости от DN:

Значения условной пропускной способности Kv, м ³ /час					
DN 15	DN 25	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
0,1	1,6				
0,16	2,5	16	25	40	63
0,25	4,0	25	40	63	100
0,4	6,3	40	63	100	160
0,6	10				

- Вид уплотнения в затворе — «металл по металлу».
- Тип управления клапаном — электрический исполнительный механизм (ЭИМ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12819 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 1, ряд 2 по ГОСТ 12815 на PN 25. Уплотнительные поверхности фланцев могут быть изготовлены по заказу потребителя любого исполнения в соответствии с ГОСТ 12815.
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12821.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.



Номенклатура клапанов

Обозначение по чертежу	Условное обозначение	Материалы корпусных деталей	Климатическое исполнение	Температура окружающей среды, Т°С
НХИГА 68006	25с947нж	Сталь 25Л	У	От минус 40 до плюс 40
	25лс947нж	Сталь 20ГЛ	ХЛ	От минус 60 до плюс 40
	25нж947нж	12Х18Н9ТЛ	У	От минус 40 до плюс 40
	25нж947нж2		ХЛ	От минус 60 до плюс 40

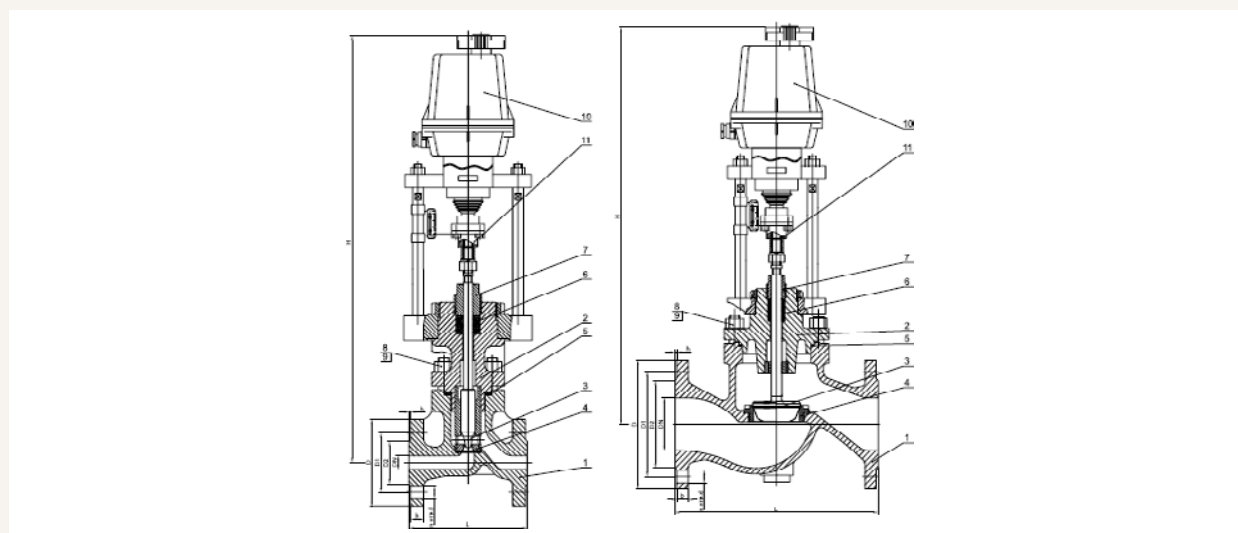


Рис. 1 — Клапан DN 15 Рис. 2 — Клапаны DN 25–100
 1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — ЭИМ, 11 — муфта

Материалы основных деталей

№ поз.	Наименование детали	Условное обозначение клапанов			
		25с947нж	25лс947нж	25нж947нж	25нж947нж2
1	Корпус	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	25Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н9ТЛ
3	Плунжер	20Х13	30Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
4	Седло	20Х13	30Х13	12Х18Н9Т	12Х18Н9Т
5	Прокладка	ПОН-Б, Паронит – ПА, Фторопласт Ф-4			
6	Набивка сальника	Терморасширенный графит			
8	Шпилька	Сталь 35	40Х	20Х13	14Х17Н2
9	Гайка	Сталь 25	40Х	20Х13	12Х18Н10Т

Основные размеры

DN	Размеры, мм									Масса без привода, кг
	D	D1	D2	h	b	H	d	n	L	
15	95	65	47	2	14	480	14	4	130	6,5
25	115	85	68	2	14	495	14	4	160	9,0
50	160	125	102	3	17	535	18	4	230	17,5
65	180	145	122	3	19	550	18	8	290	26
80	195	160	133	3	19	570	18	8	310	35
100	230	190	158	3	21	760	22	8	350	52

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



Клапаны запорно-регулирующие чугунные с МИМ

Клапаны запорно-регулирующие чугунные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893. Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Клапаны предназначены для регулирования расхода воды, воздуха и пара в системах отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.

Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16 кгс/см².
- Диаметр номинальный DN — 25, 50, 80, 100.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
- Направление подачи рабочей среды — под золотник.
- Относительная утечка в затворе, $\delta_{затв}$, не более:
 - 0,001 % Kv — для исполнений 25ч45п, 25ч49п;
 - 0,005 % Kv — для исполнения 25ч45нж, 25ч49нж.Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Нечувствительность клапанов — 3 кПа (0,03 кгс/см²), не более.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
- Условная пропускная способность Kv в зависимости от DN:

Значения условной пропускной способности Kv, м ³ /час				
DN 25	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
1,6				
2,5	16	25	40	63
4,0	25	40	63	100
6,3	40	63	100	160
10				

- Тип уплотнения в затворе — «металл по фторопласту», «металл по металлу».
- Тип управления — мембранный исполнительный механизм (далее МИМ).
- Вид действия — нормально-открытые (НО), нормально-закрытые (НЗ).
- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815 на PN 16.
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
- Температура рабочей среды:
 - 150 °C — для исполнений 25ч45п-49п;
 - 250 °C — для исполнения 25ч45нж-49нж.
- Клапаны могут комплектоваться дополнительным оборудованием.
- Комплектация клапанов МИМ приведена каталоге.

Материалы основных деталей

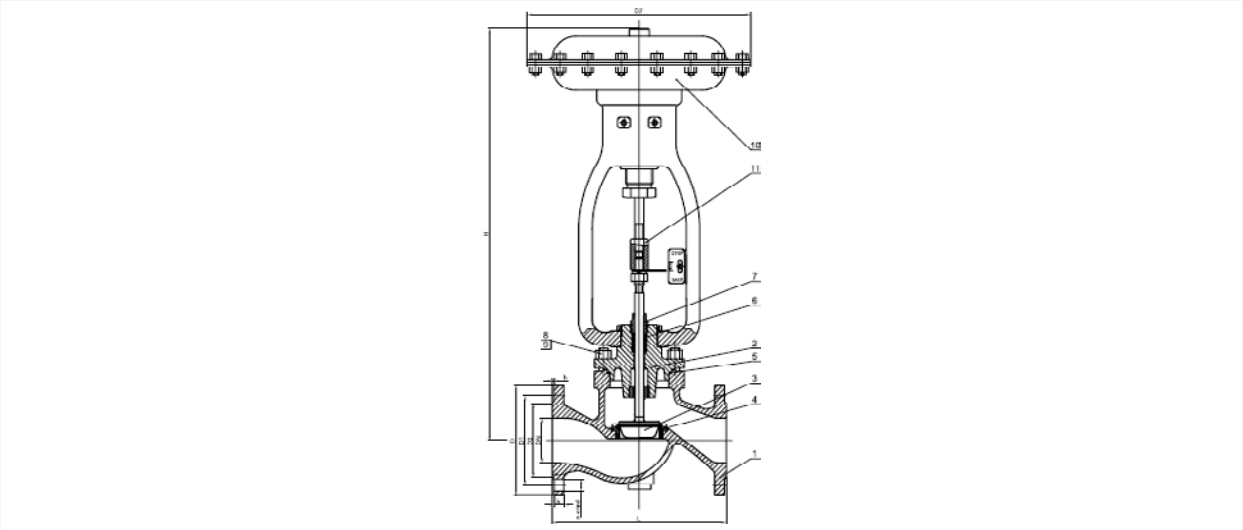
№ поз.	Наименование детали	Марка материала	
		25ч45нж-49нж	25ч45п-49п*
1	Корпус	Чугун СЧ20	
2	Крышка	Чугун СЧ20	
3	Плунжер*	20X13	20X13/фторопласт Ф-4*
4	Седло	20X13	
5	Прокладка	Паронит ПОН-Б	
6	Набивка сальника	Терморасширенный графит	
8	Шпилька	Сталь 35	
9	Гайка	Сталь 25	

Примечание — * Для данных исполнений плунжер имеет конструкцию с фторопластовым кольцом, т. е. узел затвора изготовлен с эластичным уплотнением — «металл по фторопласту»



Номенклатура клапанов

Обозначение по чертежу	Условное обозначение	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение	Температура окружающей среды, Т°С
НХИГА 65009	25ч45п-49п 25ч45нж-49нж	СЧ20	У2	От минус 15 до плюс 40



1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — МИМ, 11 — муфта

Основные размеры

DN	Размеры, мм										Масса без привода, кг
	D	D1	D2	D7	h	b	H	d	n	L	
25	115	85	68	320	2	14	525	14	4	160	9,0
50	160	125	102	380	3	17	675	18	4	230	17,5
80	195	160	133	470	3	19	845	18	4	310	35
100	215	180	158	630	3	21	910	18	8	350	52

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию МИМ дополнительными блоками и оборудованием, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



Клапаны запорно-регулирующие чугунные с ЭИМ

Клапаны запорно-регулирующие чугунные (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893. Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Клапаны предназначены для регулирования расхода воды, воздуха и пара в системах отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.



Технические параметры и характеристики

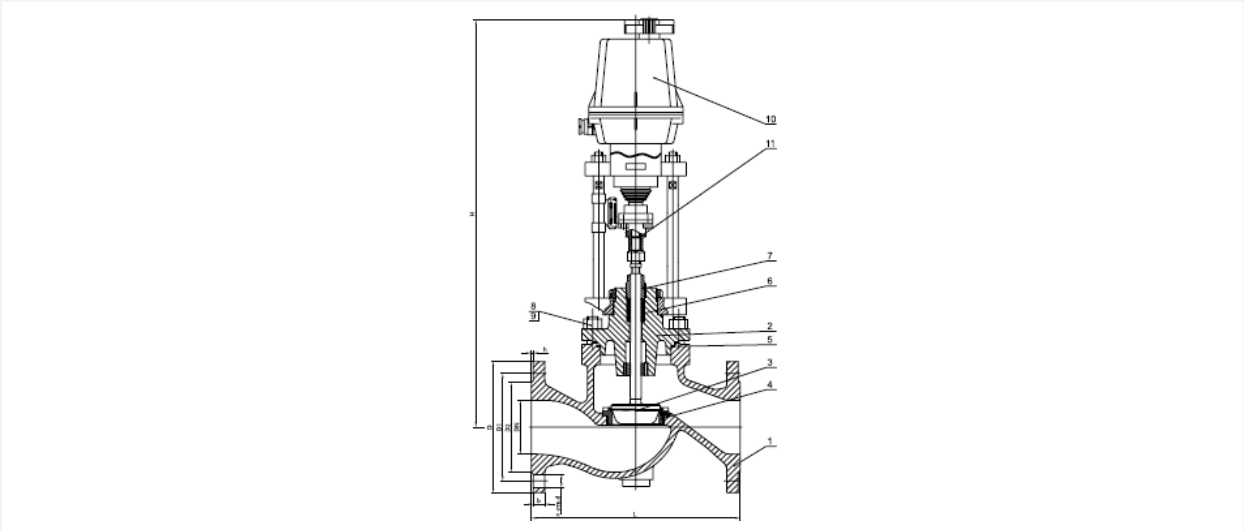
- Давление номинальное PN — 16 кгс/см².
 - Диаметр номинальный DN — 25, 50, 65, 80, 100, 125.
 - Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения приводом вниз.
 - Направление подачи рабочей среды — под золотник.
 - Относительная утечка в затворе, $\delta_{затв}$, не более:
 - 0,001 % Kvy — для исполнений 25ч945п;
 - 0,005 % Kvy — для исполнения 25ч945нж.
- Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Вид пропускной характеристики — линейная (Л), равнопроцентная (Р).
 - Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN:

Значения условной пропускной способности Kvy, м ³ /час						
DN 25	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	
1,6	6,3	16	25	40	63	100
2,5	10	25	40	63	100	160
4,0		40	63	100	160	250

- Тип уплотнения в затворе — «металл по фторопласту», «металл по металлу».
- Тип управления — электрический исполнительный механизм (далее ЭИМ).
- Тип присоединения к трубопроводу — фланцевое.
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815 на PN 16.
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
- Температура рабочей среды:
 - 150 °C — для исполнений 25ч945п;
 - 250 °C — для исполнения 25ч945нж.

Номенклатура клапанов

Обозначение по чертежу	Условное обозначение	Материал корпусных деталей	Климатическое исполнение	Температура окружающей среды, Т °C
НХИГА 68003	25ч945п 25ч945нж	СЧ20	У2	От минус 15 до плюс 40 ,



1 — корпус, 2 — крышка, 3 — плунжер, 4 — седло, 5 — прокладка, 6 — набивка сальника, 7 — втулка сальника, 8 — шпилька, 9 — гайка, 10 — ЭИМ, 11 — муфта

Материалы основных деталей

№	Наименование детали	Марка материала	
1	Корпус	Чугун СЧ20	
2	Крышка	Чугун СЧ20	
3	Плунжер*	20Х13/фторопласт Ф-4*	20Х13
4	Седло	20Х13	
5	Прокладка	Паронит ПОН-Б	
6	Набивка сальника	Терморасширенный графит	
8	Шпилька	Сталь 35	
9	Гайка	Сталь 25	

Примечание — *Для данных исполнений плунжер имеет конструкцию с фторопластовым кольцом, т. е. узел затвора изготовлен с эластичным уплотнением — «металл по фторопласту»

Основные размеры

DN	Размеры, мм									Масса не более, кг
	D	D1	D2	h	b	H	d	n	L	
25	115	85	68	2	14	495	14	4	160	9,0
50	160	125	102	3	17	535	18	4	230	17,5
65	180	145	122	3	17	545	18	4	290	26
80	195	160	133	3	19	570	18	4	310	35
100	215	180	158	3	21	700	18	8	350	52
125	245	210	184	3	23	760	18	8	400	78,5

При заказе клапанов необходимо заполнить опросный лист или указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, пропускную характеристику, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



КЛАПАНЫ СМЕСИТЕЛЬНЫЕ С ЭИМ

Клапаны смесительные фланцевые (далее — клапаны) соответствуют требованиям ГОСТ 12893.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

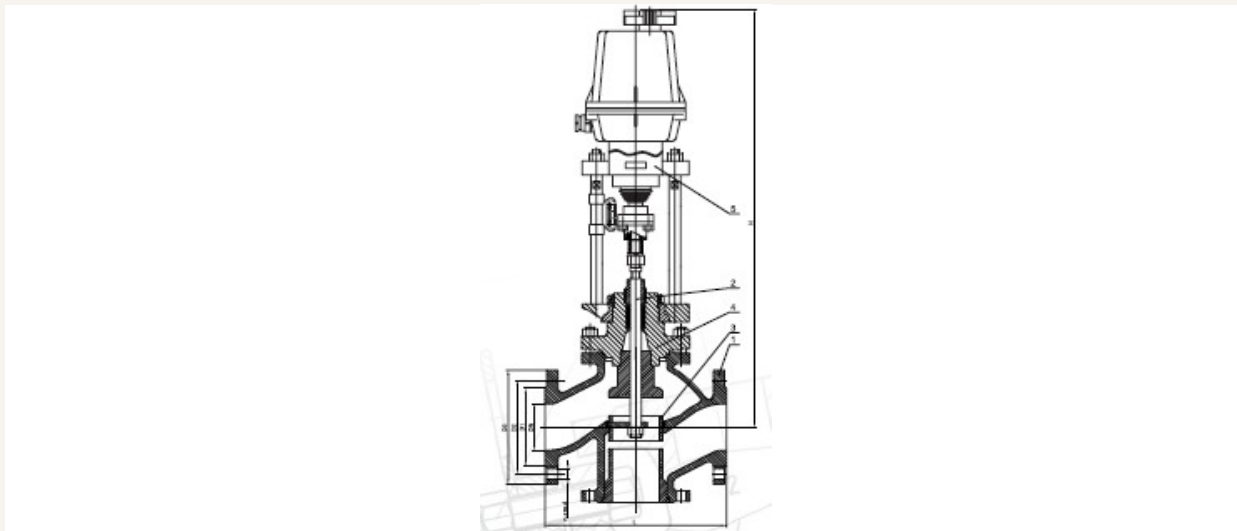
Предназначены для применения на трубопроводах или аппаратах технологического оборудования для смешивания двух потоков рабочей среды с целью регулирования расхода суммарного потока.

Технические параметры и характеристики

- Давление номинальное PN — 16 кгс/см².
Таблица фигур 27нж647нж
- Диаметр номинальный DN — 50, 80, 100, 125.
- Установочное положение клапанов на трубопроводе — любое, кроме положения электроприводом вниз.
- Тип управления клапаном — электрический исполнительный механизм (ЭИМ).
- Допустимый перепад давлений, ΔP:
 - между входными и выходным патрубками
 - для DN 50 — не более 10 кгс/см²;
 - для DN 80_125 — не более 7 кгс/см²;
 - между входными парубками не более 3 кгс/см².
- Направление подачи рабочей среды — по стрелке на корпусе.
- Относительная утечка в затворе — не более 0,5 % от Kvy.
Расчет допустимой утечки по ГОСТ 9544-2015.
- Условная пропускная способность Kvy в зависимости от DN:

Значения условной пропускной способности Kvy, м³/ч					
DN 50		DN 80		DN 100	DN 125
30	50	63	100	170	550

- Присоединение к трубопроводу — фланцевое.
Присоединительные фланцы по ГОСТ 12817 с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей исполнения 1, ряд 2 по ГОСТ 12815 на PN 16.
Конструкция и размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820.
- Клапаны эксплуатируются на рабочие среды, нейтральные к применяемым материалам.
Рабочие среды и максимальная температура рабочей среды приведены в каталоге.
- Температура окружающей среды от минус 15 до плюс 40 °С.



1 — корпус, 2 — крышка, 3 — седло, 4 — шток, 5 — ЭИМ



Материалы основных деталей

№	Наименование детали	Марка материала
1	Корпус	Чугун СЧ20
2	Крышка	Чугун СЧ20
3	Седло	20Х13
4	Шток	20Х13

DN	Размеры, мм							Масса, кг
	D1	D2	D3	d	L	n	H	
50	102	125	160	18	230	4	537	33
80	133	160	195		310	8	533	48
100	158	180	215		350		590	64
125	184	210	245		400		600	74

При заказе клапанов необходимо указать: наименование и обозначение клапана, диаметр номинальный, давление номинальное, условную пропускную способность, параметры рабочей среды, комплектацию ответными фланцами с прокладками и крепежом.



МЕМБРАННЫЕ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ (МИМ)

Мембранные исполнительные механизмы соответствуют требованиям ГОСТ 13373 и ГОСТ 9887.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-001-09212465-2016.

Предназначены для управления регулирующими и запорными органами исполнительных устройств в системах управления производственными процессами.

Технические параметры и характеристики

- Условное давление управляющего воздуха P_y — 2,5 кгс/см².
- Условный ход выходного элемента МИМ осуществляется при изменении давления в мембранной полости в перестановочном диапазоне от 0,2 до 1,0 кгс/см².
- Температура окружающей среды от минус 40 до плюс 40 °С.

Условное обозначение МИМ по ГОСТ 13373	Вид действия	Размеры, мм			
		H	D	d	h
МИМ200-111-1430xx	Прямого действия	346	260	M8	135
МИМ250-111-1530xx		443	320	M10	170
МИМ320-111-1730xx		618	382	M18	205
МИМ200-211-1430xx	Обратного действия	400	260	M8	120
МИМ250-211-1530xx		490	320	M10	145
МИМ-K250-111-1530xx	Колебательного действия	530	320	M10	—

Примечание: xx — Комплектование МИМ дополнительными блоками:

11 — без дополнительных блоков, 31 — ручной дублер, 41 — пневмопозиционер, 61 — пневмопозиционер и ручной дублер,

71 — электропневмопозиционер, 91 — электропневмопозиционер и ручной дублер

МИМы могут комплектоваться дополнительным оборудованием.

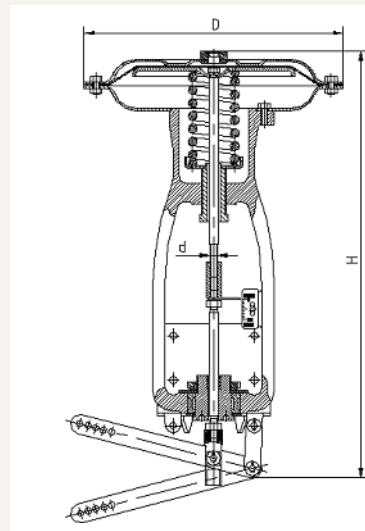


Рис. 1 — МИМ колебательного действия

1 — чашка верхняя, 2 — мембрана, 3 — чашка нижняя, 4 — грибок

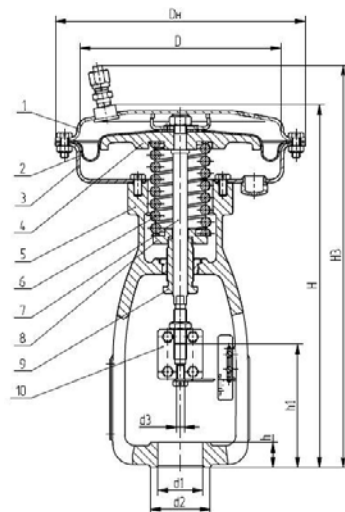


Рис. 2 — МИМ прямого действия

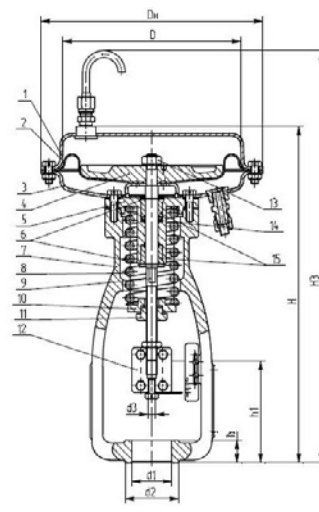


Рис. 3 — МИМ обратного действия



Таблица применяемости МИМ, которыми комплектуется арматура, изготавливаемая ООО «НефтеХимИнжиниринг»

Тип арматуры	Обозначение арматуры	Способ действия	DN	Обозначение МИМ по ГОСТ 13373
Клапаны регулирующие двухседельные	25с40нж / 25с42нж	«НО»/«НЗ»	25	МИМ 200-111-1430xx
	25с48нж / 25с50нж		40, 50	МИМ 250-111-1530xx
	25с91нж / 25с93нж		80, 100	МИМ 320-111-1630xx
	25с94нж / 25с96нж			
	25с37нж / 25с38нж		25	МИМ 250-111-1430xx
	25с90нж / 25с92нж			
Клапаны регулирующие односедельные	25с40нж / 25с42нж		15	МИМ200-111-1330xx / МИМ200-211-1330xx
	25с48нж / 25с50нж			
	25с41нж / 25с42нж			
Клапаны запорно-регулирующие	25с47нж / 25с52нж		25	МИМ250-111-1530xx / МИМ250-211-1530xx
	25с45нж / 25с49нж		50	МИМ 320-111-1530xx / МИМ 320-211-1530xx
	25с45п / 25с49п		80, 100	МИМ400-111-1630xx / МИМ400-211-1630xx
Клапаны регулирующие клеточные	25с49нж / 25с51нж		50	МИМ250-111-1530xx / МИМ250-211-1530xx
		80, 100	МИМ 320-111-1630xx / МИМ 320-211-1630xx	



ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МЕХАНИЗМОВ

Таблица применяемости электроприводов REGADA (Словакия)
на клапаны ООО «НефтеХимИнжиниринг»

Обозначение изделия	DN	PN, кг/см ²	Максимальное усилие на штоке, Н	Ход штока, мм	Резьба в муфте	Присоединительная высота привода, мм	Тип электропривода
27ч908нж	50	6300	4500	6 (Kv30)	M10×1,5	103	ST 0-4500-8-10 (двухмомент.) ST 1-Ex-4600-8-40
				12,5 (Kv50)			ST 0-4500-12,5-10 (двухмомент.) ST 1-Ex-4600-12,5-40
	80			10 (Kv63)			ST 0.1-6300-10-10 ST 1-Ex-6300-10-32
				16 (Kv100)			ST 0.1-6300-16-10 ST 1-Ex-6300-16-32
	100		25	ST 0.1-6300-25-10 ST 1-Ex-6300-25-32			
	125						
25ч946нж	80		40	ST 0.1-6300-40-32 ST 1-Ex-6300-40-32			
	100						
25ч940нж	25		1900	16			ST 0-1900-16-10 ST 1-Ex-2300-16-80
	40		4500	25			ST 0-4500-25-10 ST 1-Ex-4600-25-40
	50						
	80		6300	40			ST 0.1-6300-40-32 ST 1-Ex-6300-40-32
25ч943нж	15	1250	10	ST 0-1250-10-16 ST 1-Ex-2300-10-80			
25ч945нж	25	1900	20	ST 0-4500-20-10 ST 1-Ex-4600-20-40			
	50	6300		ST 0.1-6300-20-16 ST 1-Ex-6300-20-32			
	65		ST 0.1-6300-32-32 ST 1-Ex-6300-32-32				
	80	10000	30	ST 1-10000-32-16 ST 0.1-6300-32-16 (при ДР<14кгс/см²) ST 1-Ex-10000-32-16			
				ST 1-10000-32-16 (при ДР<12кгс/см²) ST 0.1-6300-32-16 (при ДР<7кгс/см²)			
	100	16000		ST 2-16000-32-20 MT-Ex-16000-32-32 MT-Ex-10000-32-63 (при ДР<12кгс/см²) MT-Ex-6300-32-125 (при ДР<7кгс/см²)			
	125	25000	50	ST 2-25000-50-32 MT-Ex-25000-50-50(380V)			
25ч945п	25	1900	20	ST 0-1900-20-10 ST 1-Ex-2300-20-40			
	50	4500		ST 0-4500-20-10 ST 1-Ex-4600-20-40			
	65	6300	103	ST 0.1-6300-32-32 ST 1-Ex-6300-32-32			
	80			ST 1-10000-32-16 (при ДР<13кгс/см²) ST 0.1-6300-32-16 (при ДР<8кгс/см²)			
			30	112	ST 2-14000-32-20 MT-Ex-14000-32-32 MT-Ex-10000-32-63 (при ДР<13кгс/см²) MT-Ex-6300-32-125 (при ДР<8кгс/см²)		
	100	14000	ST 2-25000-50-32 MT-Ex-25000-50-50(380V)				
	125	25000	50				



Обозначение изделия	DN	PN, кг/см ²	Максимальное усилие на штоке, Н	Ход штока, мм	Резьба в муфте	Присоединительная высота привода, мм	Тип электропривода
25с947нж, 25нж947нж, 25нж947нж1	15	25	1250	10	M10×1,5	103	ST 0-1250-10-8 ST 1-Ex-2300-10-80
	25		4500	20	M14×2		ST 0-4500-20-10 ST 1-Ex-4600-20-40
	50		6300				ST 0.1-6300-20-16 ST 1-Ex-6300-20-32
	65						ST 0.1-6300-30-32 ST 1-Ex-6300-32-32
	80		10000	30			ST 1-10000-32-16 ST 0.1-6300-32-16 (при ДР<14кгс/см ²) ST 1-Ex-10000-32-16
	100		16000		ST 1-10000-32-16 (при ДР<12кгс/см ²) ST 0.1-6300-30-32 (при ДР<7кгс/см ²)		
				112	ST 2-16000-32-20 MT-Ex-16000-32-32 MT-Ex- 10000-32-63 (при ДР<12кгс/см ²) MT-Ex-6300-32-125 (при ДР<7кгс/см ²)		
15	40	1250	10		M10×1,5	103	ST 0-1250-10-8 ST 1-Ex-2300-10-80
25		4500	16	ST 0-4500-16-10 ST 1-Ex-4600-16-40			
40		6300	25	ST 0.1-6300-25-16 ST 1-Ex-6300-25-32			
50			40	ST 0.1-6300-40-32 ST 1-Ex-6300-40-32			
80				ST 0-1250-10-8 ST 1-Ex-2300-10-80			
25с998нж, 25нж998нж, 25нж998нж1	15	63	1250	10	M14×2	103	ST 0-1250-10-8 ST 1-Ex-2300-10-80
	25		4500	16			ST 0-4500-16-10 ST 1-Ex-4600-16-40
	40		6300	25			ST 0.1-6300-25-16 ST 1-Ex-6300-25-32
	50			40			ST 0.1-6300-40-32 ST 1-Ex-6300-40-32
	80						ST 0.1-6300-40-32 ST 1-Ex-6300-40-32

**Таблица применяемости электроприводов ОАО «ЗЭИМ» (ABS HOLDINGS)
на клапаны ООО «НефтеХимИнжиниринг»**

Обозначение изделия	DN	PN, кг/см ²	Максимальное усилие на штоке, Н	Ход штока, мм	Резьба в муфте	Присоединительная высота привода, мм	Тип электропривода		
27ч908нж	50	16	4500	6(Kv30) 12,5 (Kv50)	M10×1,5	103	МЭПК-6300/50-40-99 МЭПК-6300/50- 40-ИВТ4		
	80		6300	10 (Kv63) 16 (Kv100)					
	100			25					
	125								
	25ч946нж		80	6300				40	МЭПК-6300/50-40-99 МЭПК-6300/50- 40-ИВТ4
25ч940нж	100		1900	16			МЭПК-2500/125-20-99 МЭПК-6300/50-		
	25			4500				25	МЭПК-6300/50-30-99 МЭПК-6300/50- 30-ИВТ4
	40								
	50								
25ч943нж	80		6300	40			МЭПК-6300/50-40-99 МЭПК-6300/50-		
25ч945нж	15	1250	10	M14×2	112	МЭП-18000/170-180-02 К МЭП- 16000/60-30-NBT4 МЭП-25000/60-30-99 МЭП-25000/60-			
	25	1900	20						
	50	4500	30						
	65	6300	30						
	80	10000	30						
	100	16000	50						



Обозначение изделия	DN	PN, кг/см ²	Максимальное усилие на штоке, Н	Ход штока, мм	Резьба в муфте	Присоединительная высота привода, мм	Тип электропривода		
25ч945п	25	16	1900	20		103	МЭПК-2500/125-20-99		
	50		4500				МЭПК-6300/50-		
	65		6300	30			МЭПК-6300/50-30-99		
	80						МЭПК-6300/50-		
	100						14000	112	МЭП-18000/170-180-02 К
	125						25000		МЭП-
25с947нж, 25нж947нж, 25нж947нж1	15	25	1250	10	M10×1,5	103	МЭП-25000/60-30-99		
	25		4500	20	МЭП-25000/60-				
	50		6300	30	M14×2		МЭПК-2500/125-20-99		
	65						МЭПК-6300/50-		
	80						МЭПК-6300/50-40-99		
	100						МЭПК-6300/50-		
25с997нж, 25нж997нж, 25нж997нж1	15	40	1250	10	M10×1,5	103	МЭП-18000/170-180-02 К		
	25		4500	16			МЭП- 16000/60-30-NBT4		
	40		6300	25			M14×2	МЭПК-2500/125-20-99	
	50							МЭПК-6300/50-	
	80							МЭПК-6300/50-40-99	
	100							МЭПК-6300/50- 40-ИВТ4	
25с998нж, 25нж998нж, 25нж998нж1	15	63	1250	10	M14×2		МЭПК-2500/125-20-99		
	25		4500	16			МЭПК-6300/50-		
	40		6300	25			МЭПК-6300/50-40-99		
	50						МЭПК-6300/50- 40-ИВТ4		
	80						40		
	100								

Таблица применяемости электроприводов AUMA (Германия)
на клапаны ООО «НефтеХимИнжиниринг»

Обозначение изделия	DN	PN, кг/см ²	Номинальное усилие на штоке	Ход штока, мм	Скорость (время) перемещения штока, мм/мин (сек)	Привод AUMA		
25ч940нж	25		4 500	16	20 (48)	SA(R) 07.1/LE 12.1-50		
	40			25	20 (75)			
	50							
25ч940нж 25с997нж	80		6 300	40	28 (86)			
25ч943нж 25с997нж	15			10	20 (30)			
25с998нж	15			10	20 (30)			
25с998нж	25	4 500	16	20 (48)				
25ч945п	40		25	20 (78)				
25ч945нж	50							
25с947нж	25			20	20 (60)			
	50							
	65			10 000	30		28 (64,5)	SA(R) 07.5/LE 25.1-50
	80							
	100	25 000	50	24 (50)	SA(R) 10.1/LE 50.1-50			
25ч946нж	125							
25ч946нж	80		6 300	40	40 (60)			
	100							
27ч908нж	50		4 500	6	20		SA(R) 07.1/LE 12.1-50	
				12,5				
	80			10				
				16				
	100			25				
	125							



РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

[illegible][illegible]

ЕАГ

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Выдана в соответствии с регламентом Евразийского Комитета по техническому регулированию
в соответствии с международным регламентом ИСО 17067:2010
в соответствии с ИСО 17067:2010, ИСО 17067:2010/1, ИСО 17067:2010/2, ИСО 17067:2010/3, ИСО 17067:2010/4, ИСО 17067:2010/5, ИСО 17067:2010/6, ИСО 17067:2010/7, ИСО 17067:2010/8, ИСО 17067:2010/9, ИСО 17067:2010/10, ИСО 17067:2010/11, ИСО 17067:2010/12, ИСО 17067:2010/13, ИСО 17067:2010/14, ИСО 17067:2010/15, ИСО 17067:2010/16, ИСО 17067:2010/17, ИСО 17067:2010/18, ИСО 17067:2010/19, ИСО 17067:2010/20, ИСО 17067:2010/21, ИСО 17067:2010/22, ИСО 17067:2010/23, ИСО 17067:2010/24, ИСО 17067:2010/25, ИСО 17067:2010/26, ИСО 17067:2010/27, ИСО 17067:2010/28, ИСО 17067:2010/29, ИСО 17067:2010/30, ИСО 17067:2010/31, ИСО 17067:2010/32, ИСО 17067:2010/33, ИСО 17067:2010/34, ИСО 17067:2010/35, ИСО 17067:2010/36, ИСО 17067:2010/37, ИСО 17067:2010/38, ИСО 17067:2010/39, ИСО 17067:2010/40, ИСО 17067:2010/41, ИСО 17067:2010/42, ИСО 17067:2010/43, ИСО 17067:2010/44, ИСО 17067:2010/45, ИСО 17067:2010/46, ИСО 17067:2010/47, ИСО 17067:2010/48, ИСО 17067:2010/49, ИСО 17067:2010/50, ИСО 17067:2010/51, ИСО 17067:2010/52, ИСО 17067:2010/53, ИСО 17067:2010/54, ИСО 17067:2010/55, ИСО 17067:2010/56, ИСО 17067:2010/57, ИСО 17067:2010/58, ИСО 17067:2010/59, ИСО 17067:2010/60, ИСО 17067:2010/61, ИСО 17067:2010/62, ИСО 17067:2010/63, ИСО 17067:2010/64, ИСО 17067:2010/65, ИСО 17067:2010/66, ИСО 17067:2010/67, ИСО 17067:2010/68, ИСО 17067:2010/69, ИСО 17067:2010/70, ИСО 17067:2010/71, ИСО 17067:2010/72, ИСО 17067:2010/73, ИСО 17067:2010/74, ИСО 17067:2010/75, ИСО 17067:2010/76, ИСО 17067:2010/77, ИСО 17067:2010/78, ИСО 17067:2010/79, ИСО 17067:2010/80, ИСО 17067:2010/81, ИСО 17067:2010/82, ИСО 17067:2010/83, ИСО 17067:2010/84, ИСО 17067:2010/85, ИСО 17067:2010/86, ИСО 17067:2010/87, ИСО 17067:2010/88, ИСО 17067:2010/89, ИСО 17067:2010/90, ИСО 17067:2010/91, ИСО 17067:2010/92, ИСО 17067:2010/93, ИСО 17067:2010/94, ИСО 17067:2010/95, ИСО 17067:2010/96, ИСО 17067:2010/97, ИСО 17067:2010/98, ИСО 17067:2010/99, ИСО 17067:2010/100, ИСО 17067:2010/101, ИСО 17067:2010/102, ИСО 17067:2010/103, ИСО 17067:2010/104, ИСО 17067:2010/105, ИСО 17067:2010/106, ИСО 17067:2010/107, ИСО 17067:2010/108, ИСО 17067:2010/109, ИСО 17067:2010/110, ИСО 17067:2010/111, ИСО 17067:2010/112, ИСО 17067:2010/113, ИСО 17067:2010/114, ИСО 17067:2010/115, ИСО 17067:2010/116, ИСО 17067:2010/117, ИСО 17067:2010/118, ИСО 17067:2010/119, ИСО 17067:2010/120, ИСО 17067:2010/121, ИСО 17067:2010/122, ИСО 17067:2010/123, ИСО 17067:2010/124, ИСО 17067:2010/125, ИСО 17067:2010/126, ИСО 17067:2010/127, ИСО 17067:2010/128, ИСО 17067:2010/129, ИСО 17067:2010/130, ИСО 17067:2010/131, ИСО 17067:2010/132, ИСО 17067:2010/133, ИСО 17067:2010/134, ИСО 17067:2010/135, ИСО 17067:2010/136, ИСО 17067:2010/137, ИСО 17067:2010/138, ИСО 17067:2010/139, ИСО 17067:2010/140, ИСО 17067:2010/141, ИСО 17067:2010/142, ИСО 17067:2010/143, ИСО 17067:2010/144, ИСО 17067:2010/145, ИСО 17067:2010/146, ИСО 17067:2010/147, ИСО 17067:2010/148, ИСО 17067:2010/149, ИСО 17067:2010/150, ИСО 17067:2010/151, ИСО 17067:2010/152, ИСО 17067:2010/153, ИСО 17067:2010/154, ИСО 17067:2010/155, ИСО 17067:2010/156, ИСО 17067:2010/157, ИСО 17067:2010/158, ИСО 17067:2010/159, ИСО 17067:2010/160, ИСО 17067:2010/161, ИСО 17067:2010/162, ИСО 17067:2010/163, ИСО 17067:2010/164, ИСО 17067:2010/165, ИСО 17067:2010/166, ИСО 17067:2010/167, ИСО 17067:2010/168, ИСО 17067:2010/169, ИСО 17067:2010/170, ИСО 17067:2010/171, ИСО 17067:2010/172, ИСО 17067:2010/173, ИСО 17067:2010/174, ИСО 17067:2010/175, ИСО 17067:2010/176, ИСО 17067:2010/177, ИСО 17067:2010/178, ИСО 17067:2010/179, ИСО 17067:2010/180, ИСО 17067:2010/181, ИСО 17067:2010/182, ИСО 17067:2010/183, ИСО 17067:2010/184, ИСО 17067:2010/185, ИСО 17067:2010/186, ИСО 17067:2010/187, ИСО 17067:2010/188, ИСО 17067:2010/189, ИСО 17067:2010/190, ИСО 17067:2010/191, ИСО 17067:2010/192, ИСО 17067:2010/193, ИСО 17067:2010/194, ИСО 17067:2010/195, ИСО 17067:2010/196, ИСО 17067:2010/197, ИСО 17067:2010/198, ИСО 17067:2010/199, ИСО 17067:2010/200, ИСО 17067:2010/201, ИСО 17067:2010/202, ИСО 17067:2010/203, ИСО 17067:2010/204, ИСО 17067:2010/205, ИСО 17067:2010/206, ИСО 17067:2010/207, ИСО 17067:2010/208, ИСО 17067:2010/209, ИСО 17067:2010/210, ИСО 17067:2010/211, ИСО 17067:2010/212, ИСО 17067:2010/213, ИСО 17067:2010/214, ИСО 17067:2010/215, ИСО 17067:2010/216, ИСО 17067:2010/217, ИСО 17067:2010/218, ИСО 17067:2010/219, ИСО 17067:2010/220, ИСО 17067:2010/221, ИСО 17067:2010/222, ИСО 17067:2010/223, ИСО 17067:2010/224, ИСО 17067:2010/225, ИСО 17067:2010/226, ИСО 17

[illegible][illegible][illegible][illegible]



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

№ _____

Предприятие Заказчик: _____

Контактное лицо: _____

Цех, установка: _____

Табличная фигура _____ обозначение _____

Тип арматуры:

- | | | |
|--|---|---|
| ☐ клапан предохранительный | ☐ клапан регулирующий | ☐ кран шаровой |
| ☐ устройство переключающее ПК | ☐ клапан запорный | ☐ задвижка клиновья |
| ☐ блоки ПК и УП | ☐ клапан (затвор) обратный | ☐ задвижка шиберная ножевая |
| | ☐ затвор дисковый с симметричным диском | ☐ задвижка клиновья штампованная |
| | ☐ затвор дисковый с двойным эксцентриситетом | ☐ задвижка с обрешиненным клином |
| | ☐ затвор дисковый с тройным эксцентриситетом | ☐ задвижка чугунная |

Рабочие параметры

Расход, м³/час :

мин. _____ норм. _____ макс. _____

Условная пропускная способность K_{vy}, м³/час: _____

Пропускная характеристика:

- ☐
- линейная
- ☐
- равнопроцентная

Рабочее давление P_p, кгс/см² _____Минимальный перепад давления, кгс/см² _____

Норма герметичности:

ГОСТ _____

другая _____

Материал корпуса _____

Номинальный диаметр DN, мм _____

Номинальное давление PN, кгс/см² _____

Присоединение:

- ☐
- межфланцевое
-
- ☐
- фланцевое
-
- ☐
- муфтовое
-
- ☐
- под приварку
-
- ☐
- штуцерное
-
- ☐
- штуцерно-ниппельное

Установка

- ☐
- в помещении
-
- ☐
- на улице

Принадлежности:

- ☐
- ответные фланцы,
-
- прокладки, крепеж

Размер трубы, Дн×S, мм _____

Дополнительные сведения: _____

Рабочая среда

Наименование (химический состав) _____

Агрегатное состояние:

- ☐
- жидкость
- ☐
- газ
- ☐
- пар

Плотность, кг/м³ _____

Температура, °C: от _____ до _____

Дополнительные сведения: _____

Окружающая среда

Температура, °C: от _____ до _____

Дополнительные сведения: _____

Привод

Ручной:
маховикЭлектропривод:
общепромышленный

пневмопривод

Количество (шт.)

рукоятка

взрывозащищенный

гидропривод

редуктор

Дополнительные требования _____