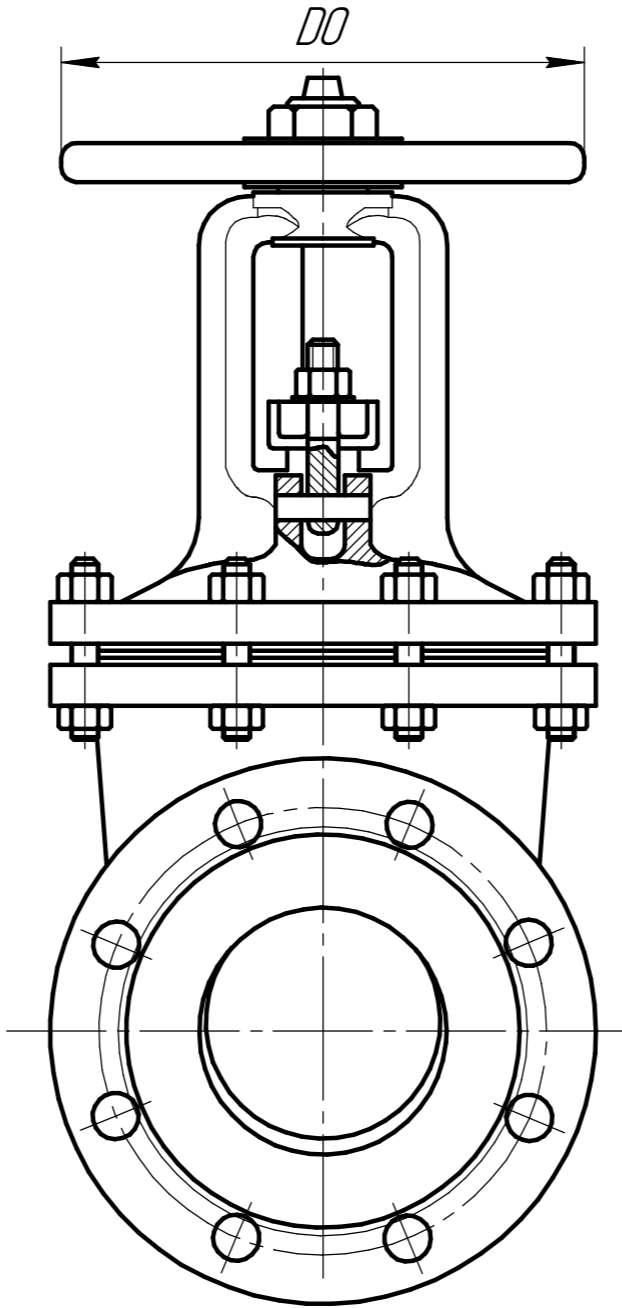
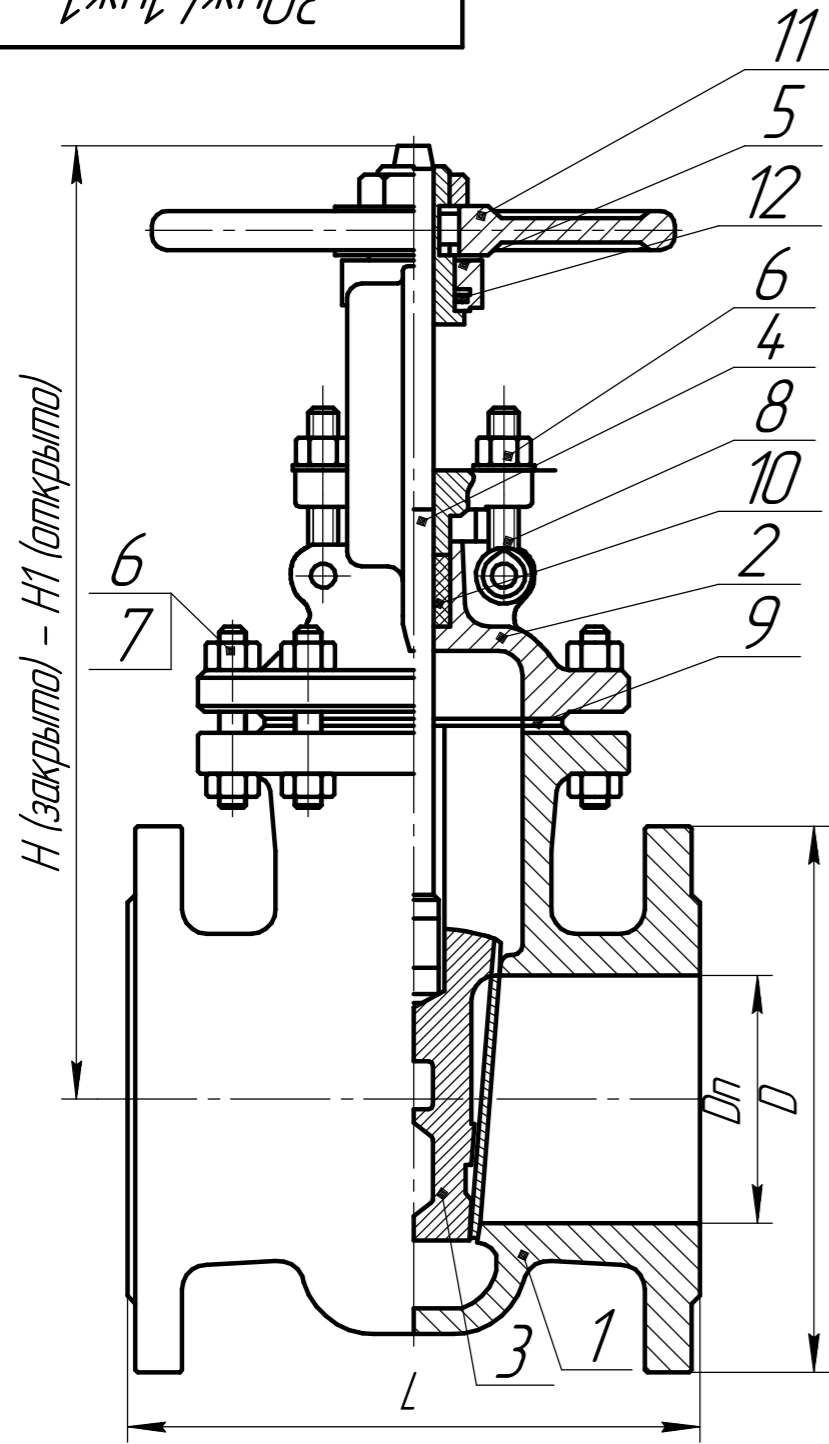


30НЖ4 1НЖ1



Габаритные и присоединительные размеры, мм

| DN  | L   | D   | n  | d  | H    | H1   | D0  | Масса не более, кг |
|-----|-----|-----|----|----|------|------|-----|--------------------|
| 50  | 180 | 160 | 4  | 18 | 291  | 349  | 160 | 17                 |
| 80  | 210 | 195 | 4  | 18 | 336  | 419  | 160 | 28                 |
| 100 | 230 | 215 | 8  | 18 | 385  | 485  | 210 | 38                 |
| 125 | 255 | 245 | 8  | 18 | 470  | 600  | 210 | 61                 |
| 150 | 280 | 280 | 8  | 22 | 558  | 709  | 320 | 68                 |
| 200 | 330 | 335 | 12 | 22 | 685  | 892  | 320 | 100                |
| 250 | 450 | 405 | 12 | 26 | 854  | 1110 | 400 | 208                |
| 300 | 500 | 460 | 12 | 26 | 998  | 1307 | 460 | 302                |
| 350 | 550 | 520 | 16 | 26 | 1220 | 1570 | 460 | 450                |
| 400 | 600 | 580 | 16 | 30 | 1440 | 1850 | 502 | 510                |

Материал основных деталей

| Поз. | Наименование                 | Материал          |
|------|------------------------------|-------------------|
| 1    | Корпус                       | Сталь 08Х18Н9М2ТЛ |
| 2    | Крышка                       | Сталь 08Х18Н9М2ТЛ |
| 3    | Клин (диски)                 | Сталь 08Х18Н9М2ТЛ |
| 4    | Шпindelь                     | Сталь 10Х17Н13М2Т |
| 5    | Гайка шпindelя               | Сталь 12Х18Н9Т    |
| 6    | Гайка                        | Сталь 12Х18Н9Т    |
| 7    | Шпилька, болт                | Сталь 12Х18Н9Т    |
| 8    | Болт откидной                | Сталь 12Х18Н9Т    |
| 9    | Уплотнение                   | ПМБ, ТРГ          |
| 10   | Набивка сальника             | АГИ, ТРГ          |
| 11   | Маховик                      | Сталь 20ГЛ        |
| 12   | Подшипник                    | -                 |
|      | Наплавка на кольцо в корпусе | Сталь 06Х19Н10М3Т |
|      | Наплавка на клине            | Сталь 04Х19Н11М3  |

Технические характеристики

Номинальное давление PN, МПа (кгс/см<sup>2</sup>): 1,6 (16)  
 Тип присоединения: Фланцевое по ГОСТ 33259-2015  
 Рабочая среда: Жидкие и газообразные среды (вода, воздух, пар, нефть, азот, природный газ, аммиак и другие, среды, в которых скорость коррозии материала корпуса не превышает 0,2мм в год)  
 Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: УХЛ1  
 Температура рабочей среды, °C: От -60 до +565  
 Температура окружающего воздуха, °C: От -60 до +60  
 Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: "А"  
 Тип управления: Ручной  
 Изготовление и поставка: ТУ 3741-001-09212465-2016

Перв. примен.  
 Справ. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № дюрл.  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

|          |      |                |       |                   |  |                          |       |          |
|----------|------|----------------|-------|-------------------|--|--------------------------|-------|----------|
|          |      |                |       | <b>30НЖ4 1НЖ1</b> |  |                          |       |          |
| Изм.     | Лист | № докум.       | Подп. | Дата              | Задвижка клиновая<br>литая с выдвигным шпindelем<br>фланцевая ручная | Лист                     | Масса | Масштаб  |
| Разраб.  |      | Филимонов И.Н. |       |                   |  |                          | -     | -        |
| Проб.    |      |                |       |                   |  | Лист                     |       | Листов 1 |
| Т.контр. |      |                |       |                   |  | ООО "НефтеХимИнжиниринг" |       |          |
| Н.контр. |      |                |       |                   |  |                          |       |          |
| Утв.     |      | Попчихин С.Г.  |       |                   |  |                          |       |          |