10. Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (PN, t, раб. среда)	Наработка		Вид техобслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			С начала эксплуатации	После последнего ремонта			

НефтеХимИнжиниринг
Производство трубопроводной арматуры

ООО «НефтеХимИнжиниринг»
Адрес: 143005, Московская область, город Одинцово, Можайское шоссе, дом 80б
Телефон: + 7 (495) 204-20-71; E-mail: info@nhi-group.ru; Сайт: www.nhi-group.ru

ГОСТ Р ИСО 9001-2015

Кран шаровой разборный проходной полнопроходной муфтовый ручной КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.025.025.01.У DN 25 PN 2,5 МПа (25 кгс/см^2) (ТУ 3742-003-09212465-2016)

Паспорт

ОБРАЗЕЦ

Содержание

1. Основные сведения………………………………………… 3
2. Условное обозначение…………………………………….. 3
3. Основные технические данные…………………………… 4
4. Комплектность…………………………………………………….. 5
5. Ресурсы, сроки службы и хранения……………………… 6
6. Обезжиривание…………………………………………………… 6
7. Утилизация…………………………………………………………. 6
8. Свидетельство о консервации и упаковывании ………. 7
9. Свидетельство о приемке………………………………….. 7
10. Движение изделия при эксплуатации…………………… 8

ОБРАЗЕЦ

8. Свидетельство о консервации и упаковывании

Кран шаровой разборный КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.025.025.01.У. заводской № ______________________ подвергнут консервации и упаковыванию согласно требованиям ТУ 3742-003-09212465-2016.

Дата консервации «___» ____________ 20___ г.

Срок консервации: 3 года.

Ст. мастер ______________________ /______________________/
должность личная подпись расшифровка подписи

____
число, месяц, год

9. Свидетельство о приемке

Кран шаровой разборный КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.025.025.01.У DN 25 PN 25 кгс/см^2, заводской № ______________________ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК

Общество с ограниченной ответственностью «НефтеХимИнжиниринг»
ОТК

М.П. ______________________ /ОРЛОВ И.П./
личная подпись расшифровка подписи

____
число, месяц, год

ВНИМАНИЕ!
Внутренние полости кранов, используемых в трубопроводах для транспортировки кислорода и других не совместимых с консервационным маслом сред промыть нейтрализующим раствором в положении пробки ~ 45°.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения

Гарантии изготовителя

Ресурс крана до первого среднего ремонта не менее 8 000 циклов срабатывания в течение срока службы 10 лет при скорости коррозии 0,1 мм в год, в том числе срок хранения 1 год в упаковке изготовителя. Условия хранения 4 по ГОСТ 15150-69.

Указанный ресурс, срок службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие характеристик крана требованиям технических условий ТУ 3742-003-09212465-2016 в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

При неисправности крана в период действия гарантийных обязательств, потребителем должен быть составлен акт, а изделие отправлено изготовителю.

6. Обезжиривание

Дата	Наименование работы	Срок действия, год	Должность, фамилия, подпись

7. Утилизация

Кран не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

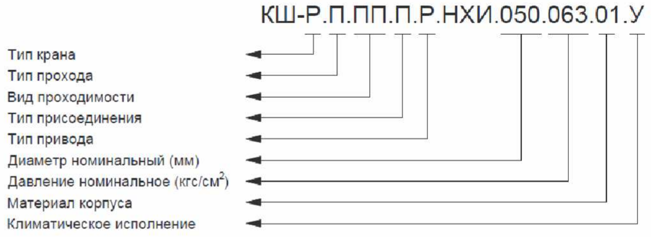
ОБРАЗЕЦ

1. Основные сведения

Назначение: кран предназначен для использования на трубопроводе в качестве запорного органа.
Наименование изделия: кран шаровой разборный DN 25 PN 2,5 МПа.
Обозначение: КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.025.025.01.У.
Изделие № ____________________
Дата изготовления: «____»_____________ 20___ г.
Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг».
Страна изготовитель: Российская Федерация.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 032/2013 № RU C-RU.МО10.В.03144.
Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».
Срок действия с 25.01.2018 г. по 24.01.2023 г.
Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 010/2011 № RU C-RU.МО10.В.03138.
Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования».
Срок действия с 24.01.2018 г. по 23.01.2023 г.
Краны шаровые, типы: 10б; 10с; 10лс; 10нж; 11п; 11ч; 11б; 11тн; 11с; 11лс; 11нж.

2. Условное обозначение



ТИП КРАНА:
Р - разборный

ТИП ПРОХОДА:
П - проходной
ТХ - трехходовой

ВИД ПРОХОДИМОСТИ:
ПП - полнопроходной
НП - неполнопроходной

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:
П - под приварку
Ф - фланцевое
МФ - межфланцевое
ШН - штуцерно-ниппельное
М - муфтовое

ТИП ПРИВОДА:
Р - ручной
РД - редукторный
ЭП - электрический
ПП - пневматический

МАТЕРИАЛ КОРПУСА:
01 - углеродистая сталь
02 - хладостойкая сталь
03 - коррозионностойкая сталь
04 - коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:
У - умеренный климат
ХЛ1 - холодный климат
УХЛ1 - умеренный и холодный климат

3. Основные технические данные

Варианты исполнений по материалу

Характеристика	**Сталь 20 (исп. 01)**	**Сталь 09Г2С (исп. 02)**	**Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03)**	**Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04)**
Рабочая среда	Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее)		Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее)	
			Пищевые продукты	
Температура рабочей среды	до 160 °С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до 200 °С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20)			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	ХЛ1	УХЛ1	УХЛ1
Температура окружающей среды	от -40 °С до +50 °С	от -60 °С до +50 °С	от -60 °С до +50 °С	от -60 °С до +50 °С
Материал основных деталей				
Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.)	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М2Т
Пробка	Сталь 12Х18Н10Т			Сталь 10Х17Н13М2Т
Шпиндель	Сталь 20Х13		Сталь 14Х17Н2/12Х18Н10Т	
Седла	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до 200 °С)			
Уплотнения	Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до 200 °С)			

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

Рабочее давление среды, не более: 2,5 МПа (25 кгс/см^2).
Температура рабочей среды: до плюс 200 °С.
Тип прохода: проходной.
Вид проходимости: полнопроходной.
Тип присоединения: муфтовый.
Тип привода: ручной.
Тип исполнения по материалу: сталь 20 (исп. 01).
Климатическое исполнение: У1.
Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.
Пространственное положение крана: любое, за исключением положения «приводом вниз».
Относительная влажность, %, при температуре 15 °С, среднегодовое значение: 80.
Тип атмосферы по ГОСТ 15150-69: II.

4. Комплектность

Обозначение изделия	**Наименование изделия**	**Кол-во**	**Примечание**
КШ-Р.П.ПП.М.Р.НХИ.025.025.01.У	Кран шаровой	1	Шт.
	Паспорт	1	Экз.
	Руководство по эксплуатации	1	На партию до 5 шт. в один адрес

ОБРАЗЕЦ