

10. Движение изделия при эксплуатации

| Дата установки | Где установлено | Основные параметры (PN, t, раб. среда) | Наработка | | Вид техобслуживания | Сведения о ремонте | Должность, подпись выполнявшего работу |
|----------------|-----------------|--|-----------------------|--------------------------|---------------------|--------------------|--|
| | | | С начала эксплуатации | После последнего ремонта | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |



ГОСТ Р ИСО 9001-2015

ОБРАЗЕЦ

**Кран шаровой разборный проходной
 полнопроходной фланцевый
 под электропривод
 КШ-Р.П.ПП.Ф.ЭП.НХИ.032.063.02.ХЛ1
 DN 32 PN 6,3 МПа (63 кгс/см²)
 (ТУ 3742-003-09212465-2016)**

Паспорт



Содержание

| | |
|---|---|
| 1. Основные сведения..... | 3 |
| 2. Условное обозначение..... | 3 |
| 3. Основные технические данные..... | 4 |
| 4. Комплектность..... | 5 |
| 5. Ресурсы, сроки службы и хранения..... | 6 |
| 6. Обезжиривание..... | 6 |
| 7. Утилизация..... | 6 |
| 8. Свидетельство о консервации и упаковывании | 7 |
| 9. Свидетельство о приемке..... | 7 |
| 10. Движение изделия при эксплуатации..... | 8 |

8. Свидетельство о консервации и упаковывании

Кран шаровой разборный КШ-Р.П.ПП.Ф.ЭП.НХИ.032.063.02.ХЛ1.
заводской № _____ подвергнут консервации и
упаковыванию согласно требованиям ТУ 3742-003-09212465-2016.

Дата консервации «__» _____ 20__ г.

Срок консервации: 3 года.

Ст. мастер / _____ /
должность личная подпись расшифровка подписи

число, месяц, год

9. Свидетельство о приемке

Кран шаровой разборный КШ-Р.П.ПП.Ф.ЭП.НХИ.032.063.02.ХЛ1
DN 32 PN 63 кгс/см², заводской № _____
изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями
государственных стандартов, ТУ, действующей технической
документацией и признан годным к эксплуатации.

М.П. ОТК _____ / _____ /
Начальник ОТК личная подпись расшифровка подписи
ОРЛОВ И.П.

число, месяц, год

ВНИМАНИЕ!

Внутренние полости кранов, используемых в трубопроводах для
транспортировки кислорода и других не совместимых с
консервационным маслом сред промыть нейтрализующим раствором
в положении пробки ~ 45°.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения

Гарантии изготовителя

Ресурс крана до первого среднего ремонта не менее 8 000 циклов срабатывания в течение срока службы 10 лет при скорости коррозии 0,1 мм в год, в том числе срок хранения 1 год в упаковке изготовителя. Условия хранения 4 по ГОСТ 15150-69.

Указанный ресурс, срок службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие характеристик крана требованиям технических условий ТУ 3742-003-09212465-2016 в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

При неисправности крана в период действия гарантийных обязательств, потребителем должен быть составлен акт, а изделие отправлено изготовителю.

6. Обезжиривание

| Дата | Наименование работы | Срок действия, год | Должность, фамилия, подпись |
|------|---------------------|--------------------|-----------------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

7. Утилизация

Кран не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

1. Основные сведения

Назначение: кран предназначен для использования на трубопроводе в качестве запорного органа.

Наименование изделия: кран шаровой разборный DN 32 PN 6,3 МПа.

Обозначение: КШ-Р.П.ПП.Ф.ЭП.НХИ.032.063.02.ХЛ1.

Изделие № _____

Дата изготовления: « ____ » _____ 20__ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг».

Страна изготовитель: Российская Федерация.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 032/2013 № RU C-RU.MO10.B.03144.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Срок действия с 25.01.2018 г. по 24.01.2023 г.

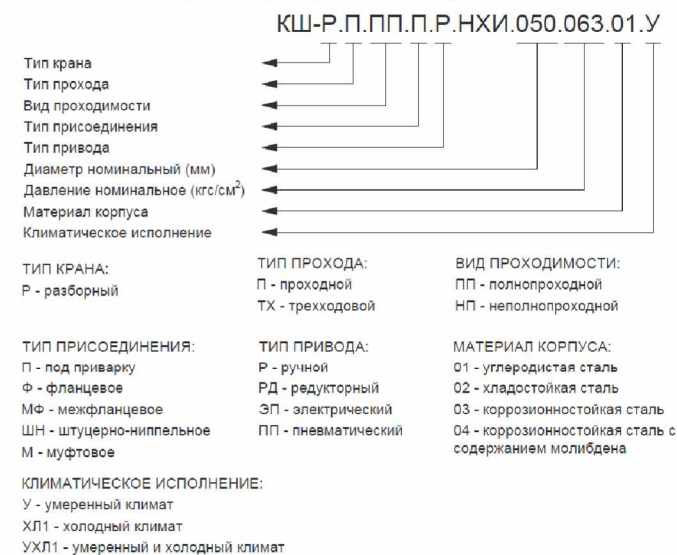
Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 010/2011 № RU C-RU.MO10.B.03138.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования».

Срок действия с 24.01.2018 г. по 23.01.2023 г.

Краны шаровые, типы: 10б; 10с; 10лс; 10нж; 11п; 11ч; 11б; 11тн; 11с; 11лс; 11нж.

2. Условное обозначение



3. Основные технические данные

Варианты исполнений по материалу

| Характеристика | Сталь 20 (исп. 01) | Сталь 09Г2 С (исп. 02) | Сталь 12Х18Н10Т (исп. 03) | Сталь 10Х17Н13М2Т (исп. 04) |
|--|---|---------------------------|--|-----------------------------------|
| Рабочая среда | Неагрессивные к проточной части крана среды (вода, масло, нефтепродукты, природный газ и прочее) | | Агрессивные к проточной части крана среды (спирт, растворы кислот, щелочей и прочее) | |
| | | | Пищевые продукты | |
| Температура рабочей среды | до 160 °С (при использовании уплотнений и седел из Ф4) до 200 °С (при использовании уплотнений и седел из Ф4К20) | | | |
| Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | У | ХЛ1 | УХЛ1 | УХЛ1 |
| Температура окружающей среды | от -40 °С до +50 °С | от -60 °С до +50 °С | от -60 °С до +50 °С | от -60 °С до +50 °С |
| Материал основных деталей | | | | |
| Корпусные детали/проточная часть (корпус, патрубки, фланцы, ниппели и пр.) | Сталь 20 | Сталь 09Г2С | Сталь 12Х18Н10Т | Сталь 10Х17Н13М2Т |
| Пробка | Сталь 12Х18Н10Т | | | Сталь 10Х17Н13М2Т |
| Шпиндель | Сталь 20Х13 | | Сталь 14Х17Н2/12Х18Н10Т | |
| Седла | Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до 200 °С) | | | |
| Уплотнения | Фторопласт Ф-4 (Ф4К20 для кранов с температурой рабочей среды до 200 °С) | | | |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

Рабочее давление среды, не более: 6,3 МПа (63 кгс/см²).

Температура рабочей среды: до плюс 200 °С.

Тип прохода: проходной.

Вид проходимости: полнопроходной.

Тип присоединения: фланцевый.

Тип привода: под электропривод.

Тип исполнения по материалу: сталь 09Г2С (исп. 02).

Климатическое исполнение: ХЛ1.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

Пространственное положение крана: любое, за исключением положения «приводом вниз».

Относительная влажность, %, при температуре 15 °С, среднегодовое значение: 80.

Тип атмосферы по ГОСТ 15150-69: II.

4. Комплектность

| Обозначение изделия | Наименование изделия | Кол-во | Примечание |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------|------------------------------------|
| КШ-Р.П.ПП.Ф.ЭП.НХИ.032.063.02.ХЛ1 | Кран шаровой | 1 | Шт. |
| | Паспорт | 1 | Экз. |
| | Руководство по эксплуатации | 1 | На партию до 5 шт. в один адрес |
| | | | |
| | | | |