



Габаритные и присоединительные размеры, мм:

DN	L	H	Масса, кг
15	130	181	3,5
20	150	181	4,5
25	160	195	5,5
32	180	215	7,5
40	200	220	11,0
50	230	225	12,5
65	290	260	17,0
80	310	275	41,0
100	350	335	46,0
125	400	390	71,5
150	480	405	95,5
200	600	520	108,0

Материал основных деталей:

№	Наименование детали	Материал детали
1	Корпус	Ст. 12Х18Н9ТЛ
2	Золотник	Ст. 12Х18Н10Т
3	Шпилька	Ст. 45Х14Н14В2М
4	Уплотнение по штоку	Сильфонное
5	Прокладка	ПОЭ, СМП
6	Болт	Ст. 45Х14Н14В2М
7	Гайка	Ст. 12Х18Н10Т
8	Крышка	Ст. 12Х18Н9ТЛ
9	Набивка сальника	ТРГ
10	Втулка	Лц 40С
11	Шпилька	Ст. 45Х14Н14В2М
12	Направляющая	Ст. 12Х18Н9ТЛ
13	Шток	Ст. 12Х18Н10Т
14	Гайка	Ст. 12Х18Н10Т
15	Маховик	Ст. 20
16	Гайка	Ст. 12Х18Н10Т

Технические характеристики:

Назначение: Клапан предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке рабочей среды.
 Среда: Жидкие и газообразные среды, в том числе хлорсодержащие с содержанием влаги в хлоре не более 0,04%, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.
 Установочное положение: Направление движения среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.
 Направление подачи рабочей среды: По стрелке на корпусе.
 Климатическое исполнение: УХЛ1.
 Присоединение к трубопроводу: Под приварку.
 Температура рабочей среды: -60...+565 градусов Цельсия.

Лист 1 из 1
 Дата: 05.12.2021
 Подп.: [blank]
 Инв. №: [blank]
 Дата: 05.12.2021
 Подп.: [blank]
 Инв. №: [blank]
 Дата: 05.12.2021
 Подп.: [blank]
 Инв. №: [blank]
 Дата: 05.12.2021
 Подп.: [blank]
 Инв. №: [blank]

				15НЖ66НЖ			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Клапан запорный сильфонный под приварку ручная, PN 25, ст. 12Х18Н9ТЛ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Запорогов МА		05.12.2021			-	-
Проб.	Филимонов И.Н.		05.12.2021		Лист		Листов 1
Т.контр.	Бутов Е.С.		05.12.2021		ООО "НефтеХимИнжиниринг"		
Н.контр.							
Утв.	Полчихин С.Г.		05.12.2021	Копировал			Формат А2