

Содержание

| | |
|---|---|
| 1. Основные сведения..... | 3 |
| 2. Условное обозначение..... | 3 |
| 3. Основные технические данные..... | 4 |
| 4. Комплектность..... | 5 |
| 5. Ресурсы, сроки службы и хранения..... | 6 |
| 6. Обезжиривание..... | 6 |
| 7. Утилизация..... | 6 |
| 8. Свидетельство о консервации и упаковывании | 7 |
| 9. Свидетельство о приемке..... | 7 |
| 10. Движение изделия при эксплуатации..... | 8 |

8. Свидетельство о консервации и упаковывании

Кран шаровой цельносварной для жидких сред

КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.350/300.025.02.ХЛ1.

заводской № _____ подвергнут консервации и упаковыванию согласно требованиям ТУ 3742-003-09212465-2016.

Дата консервации «__» _____ 20__ г.

Срок консервации: 2 года.

Ст. мастер / _____ /
должность личная подпись расшифровка подписи

число, месяц, год

9. Свидетельство о приемке

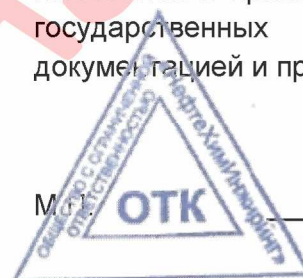
Кран шаровой цельносварной для жидких сред

КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.350/300.025.02.ХЛ1.

DN 350/300 PN 25 кгс/см², заводской № _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

М.П.



личная подпись

Начальник ОТК

ОРЛОВ И.П.

расшифровка подписи

число, месяц, год

ВНИМАНИЕ!

Внутренние полости кранов, используемых в трубопроводах для транспортировки кислорода и других не совместимых с консервационным маслом сред промыть нейтрализующим раствором в положении пробки ~ 45°.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения

Гарантии изготовителя

Ресурс крана до первого среднего ремонта не менее 10 000 циклов срабатывания в течение срока службы 30 лет при скорости коррозии 0,1 мм в год, в том числе срок хранения 1 год в упаковке изготовителя. Условия хранения 4 по ГОСТ 15150-69.

Указанный ресурс, срок службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие характеристик крана требованиям технических условий ТУ 3742-003-09212465-2016 в течение 18 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию или 24 месяца со дня выпуска изделия.

При неисправности крана в период действия гарантийных обязательств, потребителем должен быть составлен акт, а изделие отправлено изготовителю.

6. Обезжиривание

| Дата | Наименование работы | Срок действия, год | Должность, фамилия, подпись |
|------|---------------------|--------------------|-----------------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

7. Утилизация

Кран не представляет опасности для окружающей среды, жизни и здоровья людей и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем данное оборудование.

1. Основные сведения

Наименование изделия: кран шаровой цельносварной для жидких сред.

Обозначение: КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.350/300.025.02.ХЛ1.

Изделие № _____

Дата изготовления: «____» _____ 20__ г.

Предприятие-изготовитель: ООО «НефтеХимИнжиниринг».

Страна изготовитель: Российская Федерация.

Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 032/2013 № RU C-RU.MO10.B.03144.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Срок действия с 25.01.2018 г. по 24.01.2023 г.

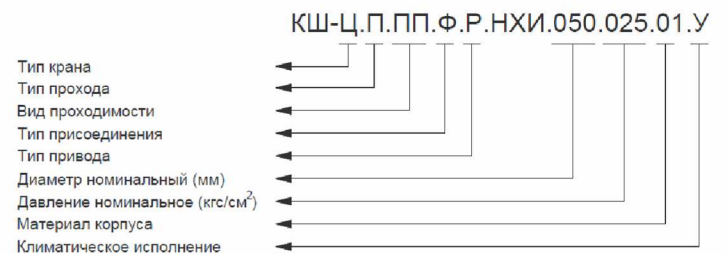
Сертификат о соответствии Таможенного союза ТР ТС 010/2011 № RU C-RU.MO10.B.03138.

Соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования».

Срок действия с 24.01.2018 г. по 23.01.2023 г.

Краны шаровые, типы: 10б; 10с; 10лс; 10нж; 11п; 11ч; 11б; 11тн; 11с; 11лс; 11нж.

2. Условное обозначение



Тип крана
Тип прохода
Вид проходимости
Тип присоединения
Тип привода
Диаметр номинальный (мм)
Давление номинальное (кгс/см²)
Материал корпуса
Климатическое исполнение

ТИП КРАНА:
Ц - цельносварной

ТИП ПРОХОДА:
П - проходной

ВИД ПРОХОДИМОСТИ:
ПП - полнопроходной
НП - неполнопроходной

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:
П - под приварку
Ф - фланцевое
М - муфтовое

ТИП ПРИВОДА:
Р - ручной
РД - редукторный
ЭП - электрический
ПП - пневматический

МАТЕРИАЛ КОРПУСА:
01 - углеродистая сталь
02 - хладостойкая сталь
03 - коррозионностойкая сталь
03-1 - коррозионностойкая сталь

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:
У - умеренный климат
ХЛ1 - холодный климат
УХЛ1 - умеренный и холодный климат

3. Основные технические данные

Варианты исполнений по материалу

| № | Название деталей | Исполнение | | | |
|----|---|--|--------------------------------|--------------------------------------|--|
| | | 01 – Сталь 20 (обычное) | 02 – 09Г2С (хладостойкое) | 03 – 12Х18Н10Т (коррозионно-стойкое) | 03 – 1 – 12Х18Н10Т (коррозионно-стойкое) |
| 1 | Патрубок | Сталь 20 | 09Г2С | 12Х18Н10Т | 12Х18Н10Т |
| 2 | Корпус | Сталь 20 | 09Г2С | 12Х18Н10Т | 12Х18Н10Т |
| 3 | Пружина | 65Г | 65Г (Оцинкованная) | 65Г (Оцинкованная) | 12Х18Н10Т |
| 4 | Кольцо опорное | AISI 409 | AISI 409 | AISI 409 | 12Х18Н10Т |
| 5 | Седло | Ф-4К20 | Ф-4К20 | Ф-4К20 | Ф-4К20 |
| 6 | Шаровая пробка | 20Х13, AISI 304, AISI 409 | 20Х13, AISI 304, AISI 409 | 20Х13, AISI 304, AISI 409 | 12Х18Н10Т, AISI 304 |
| 7 | Шпindelь | 20Х13 | 20Х13 | 20Х13 | 12Х18Н10Т |
| 8 | Горловина | Сталь 20 | 09Г2С | 12Х18Н10Т | 12Х18Н10Т |
| 9 | Ограничитель хода | Ст 3 | Ст 3 | Ст 3 | Ст 3 |
| 10 | Рукоятка | Ст 3 | Ст 3 | Ст 3 | Ст 3 |
| 11 | Подшипник скольжения | Фторопласт | Фторопласт | Фторопласт | Фторопласт |
| 12 | Гайка самостопорящаяся | Оцинкованная сталь с полимером | Оцинкованная сталь с полимером | Оцинкованная сталь с полимером | Оцинкованная сталь с полимером |
| 13 | Уплотнение горловины | EPDM, Фторсилоксан | EPDM, Фторсилоксан | EPDM, Фторсилоксан | Фторсилоксан |
| 14 | Уплотнение седла | Фторсилоксан | Фторсилоксан | Фторсилоксан | Фторсилоксан |
| 15 | Кольцо пружинное | 65Г | 65Г | 65Г | 65Г |
| | Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | У1 | ХЛ1 | УХЛ1 | УХЛ1 |
| | Рабочая среда | Теплосетевая вода, пар (t=150 °С постоянно, t=170 °С кратковременно), нефтепродукты, горюче-смазочные материалы и жидкости без содержания абразивных примесей. Рабочие среды кранов из коррозионностойких марок сталей – по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки. | | | |

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

Температура рабочей среды: от -60 °С до +200 °С (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40 °С до +200°С (исполнение 01).

Температура окружающей среды: от -60 °С до +80 °С (исполнение 03, 03-1 и 02), от -40 °С до +80 °С (исполнение 01).

Рабочее давление среды, не более: 2,5 МПа (25 кгс/см²).

Тип прохода: проходной.

Вид проходимости: неполнопроходной.

Тип присоединения: под приварку.

Тип привода: с редуктором.

Тип исполнения по материалу: сталь 09Г2С (исп. 02).

Климатическое исполнение: ХЛ1.

Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2015.

Пространственное положение крана: любое, за исключением положения «приводом вниз».

Относительная влажность, %, при температуре 15 °С, среднегодовое значение: 80.

Тип атмосферы по ГОСТ 15150-69: II.

4. Комплектность

| Обозначение изделия | Наименование изделия | Кол-во | Примечание |
|---------------------------------------|-----------------------------|--------|---------------------------------|
| КШ-Ц.П.НП.П.РД.НХИ.350/300.025.02.ХЛ1 | Кран шаровой | 1 | Шт. |
| | Паспорт | 1 | Экз. |
| | Руководство по эксплуатации | 1 | На партию до 5 шт. в один адрес |
| | | | |
| | | | |