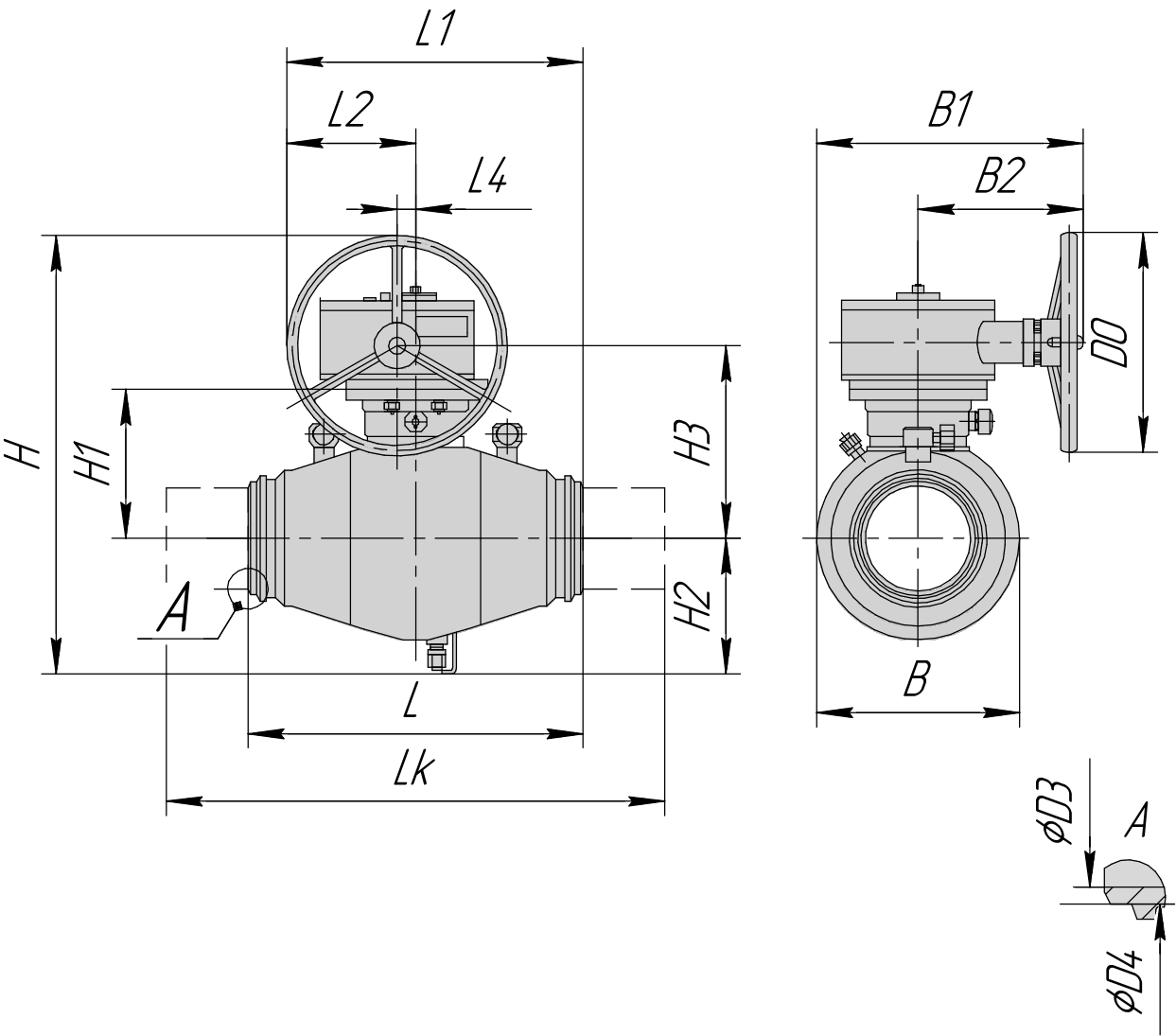


11лс45п



**Технические характеристики:**  
Назначение крана: Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях;  
Рабочая среда: Неагрессивный природный газ и другие неагрессивные вещества;  
Тип управления: Ручное;  
Присоединение к трубопроводу: Под приварку;  
Направление подачи рабочей среды: По стрелке на корпусе;  
Тип установки: Надземная;  
Климатическое исполнение: Х/Л1;  
Температура рабочей среды: -60..+80 градусов цельсия;  
Класс герметичности: А.

Габаритные и присоединительные размеры, мм:

| DN  | D0  | D3  | D4  | B   | B1  | B2  | L   | L1  | L2  | L4 | H   | H1  | H2  | H3  | Масса |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-------|
| 200 | 600 | 190 | 225 | 395 | 565 | 368 | 500 | 625 | 375 | 75 | 903 | 274 | 250 | 353 | 290   |

Материал основных деталей:

| № | Наименование детали | Материал детали                  |
|---|---------------------|----------------------------------|
| 1 | Корпус              | Ст. 09Г2С                        |
| 2 | Пробка              | Ст. 09Г2С + Cr30 мкм             |
| 3 | Шпиндель            | Ст. 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм |
| 4 | Уплотнение          | Эластомер                        |

Корпус крана состоит из двух штампованных полукопусов и имеет один разъем, что уменьшает вероятность утечки газа во внешнюю среду;  
Уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износо и и эрозионностойкостью;  
Высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке;  
Затвор выполнен по схеме "пробка в опорах" с применением подшипников из металлофторопласта, облегчающих управление кранами;

|          |      |                 |       |            |                                                          |                          |          |         |
|----------|------|-----------------|-------|------------|----------------------------------------------------------|--------------------------|----------|---------|
|          |      |                 |       |            | 11лс45п                                                  |                          |          |         |
|          |      |                 |       |            | Кран шаровой<br>под приварку ручной,<br>корпус ст. 09Г2С | Лит.                     | Масса    | Масштаб |
| Изм.     | Лист | № докум.        | Подп. | Дата       |                                                          |                          |          |         |
| Разраб.  |      | Запругалов М.А. |       | 01.05.2022 |                                                          |                          | —        | —       |
| Проб.    |      | Филимонов И.Н.  |       | 01.05.2022 |                                                          |                          |          |         |
| Т.контр. |      | Бутов Е.С.      |       | 01.05.2022 |                                                          | Лист                     | Листов 1 |         |
| Н.контр. |      |                 |       |            |                                                          | ООО "НефтеХимИнжиниринг" |          |         |
| Утв.     |      | Попчихин С.Г.   |       | 01.05.2022 |                                                          |                          |          |         |
|          |      |                 |       |            | Формат А3                                                |                          |          |         |