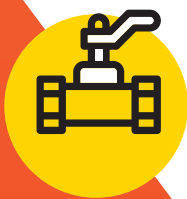




ООО «НефтеХимИнжиниринг»

КАТАЛОГ

Трубопроводная арматура



Покупайте трубопроводную
и общепромышленную арматуру на

 nhi-group.ru



ООО «НефтеХимИнжиниринг» — один из крупнейших производителей трубопроводной арматуры на Российском рынке.



На протяжении многих лет мы успешно поставляем продукцию на объекты энергетической, химической, нефтехимической и нефтегазовой промышленности: запорная и регулирующая трубопроводная арматура (углеродистая, низколегированная, нержавеющая и молибденосодержащая сталь) с номинальным диаметром **DN от 6 до 2000 мм** и давлением **PN от 6 до 700 кгс/см²**.

Производимая продукция полностью отвечает современным требованиям российских и зарубежных заказчиков, показателям безопасности, долговечности и экологичности.

Высокие эксплуатационные характеристики нашей продукции — результат использования современного оборудования, работы квалифицированного персонала и внедрения системы управления качеством.

Качество производимой продукции контролирует внедренная интегрированная система менеджмента ISO 9001. Это позволяет гарантировать полное соответствие требованиям российских и международных стандартов, что подтверждается действующими сертификатами.



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

+ 7 (495) 204-20-71
nhi-group.ru / info@nhi-group.ru

143005, Московская область, г. Одинцово,
Можайское шоссе, дом 80Б



ЗАДВИЖКИ





СОДЕРЖАНИЕ

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ	5
Задвижки клиновые стальные штампованные с выдвигным шпинделем	5
Задвижки клиновые стальные штампованные с невыдвигным шпинделем	12
ЗАДВИЖКИ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ	15
Задвижки с обрезиненным клином с ручным приводом (маховиком)	15
Задвижки с обрезиненным клином с редуктором	17
Задвижки с обрезиненным клином под электропривод	19
ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ	22
Задвижка чугунная двухдисковая с выдвигным шпинделем 30ч6бр DN 50÷400 мм PN 1,0 МПа	22
Задвижка чугунная двухдисковая с выдвигным шпинделем 30ч906бр DN 50÷400 мм PN 1,0 МПа	24
Задвижка чугунная 30ч515бр PN 10 DN 500 – DN 800	26
Задвижка чугунная 30ч915бр с невыдвигным шпинделем	27
Задвижки клиновые с невыдвигным шпинделем чугунные 30ч930бр, 30ч530бр под электропривод или редуктор PN 10	28
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ	30
Задвижки стальные литые с невыдвигным шпинделем НХИ13027 30с527нж, 30с927нж, 30с927нжБ DN 400÷800 PN 25	30
Задвижки стальные ковано-сварные клиновые с выдвигным шпинделем НХИ13016 31 с(лс, нж)16нж DN 15÷32 PN 100; 250	34
Задвижки стальные ковано-сварные клиновые с выдвигным шпинделем НХИ13016 31с16(516, 916)нж, 31лс16(516, 916)нж, 31нж16(516, 916)нж DN 40; 50 PN 100; 250	37
Задвижки стальные литые клиновые с выдвигным шпинделем НХИ13016 31с16(516, 916)нж, 31лс16(516, 916)нж, 31нж16(516, 916)нж DN 80; 100 PN 100; 250	41
Задвижки стальные литые клиновые с выдвигным шпинделем НХИ13016 31с16(516, 916)нж, 31лс16(516, 916)нж, 31нж16(516, 916)нж DN 150; 200; 250 PN 100; 250	45
Задвижки стальные литые клиновые НХИ13041 30с41(541, 941)нж, 30лс41(541, 941)нж, 30нж41(541, 941)нж, 30нж41(541, 941)нж1 DN 15÷1000 PN 16	49
Задвижки стальные литые клиновые НХИ13099 (аналог НХИ13064) 30с99(599, 999)нж, 30лс99(599, 999)нж, 30нж99(599, 999)нж, 30нж99(599, 999)нж1 DN 15÷1000 PN 25	58
Задвижки стальные литые клиновые НХИ13015 30с15(515, 915)нж, 30лс15(515, 915)нж, 30нж15(515, 915)нж, 30нж15(515, 915)нж1 DN 15÷800 PN 40	68
Задвижки стальные литые клиновые НХИ13076 30с76(576, 976)нж, 30лс76(576, 976)нж, 30нж76(576, 976)нж, 30нж76(576, 976)нж1 DN 15÷600 PN 63	78
Задвижки стальные литые клиновые НХИ13045 31с45(545, 945)нж, 31лс45(545, 945)нж, 31нж45(545, 945)нж1 DN 15÷250 PN 16; 25; 40; 63; 100; 160	87
Задвижки стальные литые клиновые НХИ13045 31с(лс, нж)45нж DN 15÷32 PN 250	99
Задвижки стальные ковано-сварные клиновые с выдвигным шпинделем НХИ13045 31с45(545, 945) нж, 31лс45(545, 945)нж, 31нж45(545, 945)нж DN 40; 50 PN 250	101
Задвижки стальные литые клиновые с выдвигным шпинделем НХИ13045 31с45(545, 945)нж, 31лс45(545, 945)нж, 31нж45(545, 945)нж DN 80; 100 PN 250	104
Задвижки стальные литые клиновые с выдвигным шпинделем НХИ13045 31с45(545, 945)нж, 31лс45(545, 945)нж, 31нж45(545, 945)нж DN 150; 200; 250 PN 250	107
ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ	110
Разрешительная документация	113
Опросный лист	114



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ

Задвижки клиновые стальные штамповарные с выдвигным шпинделем

Диаметр условного прохода: от 150 до 1500 мм.

Условное давление: от 0,1 до 1,6 МПа.

Технические требования и стандарты: ТУ 3741-001-09212465-2016.

Рабочая среда:

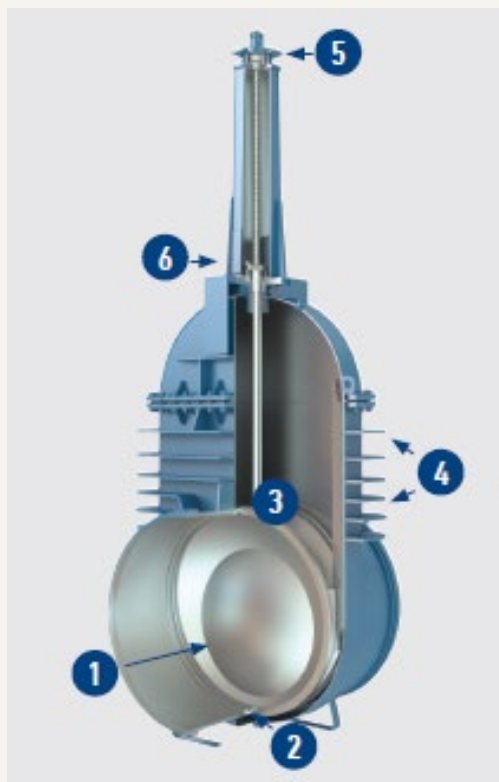
- воду, пар и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей;
- воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей;
- природный газ (без содержания сероводорода) и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей.

Температура рабочей среды: до плюс 300 °С.

Назначение: применяются в качестве запорного устройства.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: «В».

По требованию заказчика задвижки могут быть выполнены в соответствии с классом герметичности «А» (без видимых протечек) на момент приема-сдаточных испытаний.



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.
2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия.
3. Клин задвижки способен самоустанавливаться по уплотнительным кольцам корпуса, обеспечивая большую стабильность показателей герметичности изделия.
4. Корпусные детали выполнены оребренными для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
5. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижки.
6. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

По сравнению с литыми или коваными задвижками на аналогичные параметры рабочей среды, изделия имеют меньшие параметры по строительной длине и массе. Благодаря этому задвижки могут использоваться в стесненных условиях с минимальным количеством опор для трубопровода.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

- «У» (температура окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С);
- «Т» (температура окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 50 °С);
- «ХЛ» (температура окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 40 °С, для НХИ13050-800).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150-69.

По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

Установочное положение: любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия.

Направление подачи рабочей среды – любое.



PN, МПа	DN, мм	Обозначение	Таблица-фигура (т/ф)	Перепад давления, ДР, МПа	Рабочая среда, температура ≤ 300°С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу*	Серийное исполнение фланцев	Приводное устройство, наименование
1,0	150 200 250 300	НХИ11042	30с42нж 30с942нж	PN	Вода, воздух, природный газ	Сталь 20	Фланцевое	1	Маховик Электропривод
			30нж42нж 30нж942нж		Агрессивные среды**				
0,6	400 500 600	НХИ11046	30с46нж 30с946нж	PN	Вода, воздух, природный газ	Сталь 20	Фланцевое	1	Маховик Электропривод
			30нж46нж 30нж946нж		Агрессивные среды**				
0,4	800 1000 1200	НХИ11047	30с547нж 30с947нж	PN	Вода, воздух, природный газ	Сталь 20	Фланцевое	1	Редуктор Электропривод
			30нж547нж 30нж947нж		Агрессивные среды**				
0,16	1400	НХИ13014	30с514нж 30с914нж	PN	Вода, воздух, природный газ	Сталь 20	Фланцевое	1	Редуктор Электропривод
			30нж514нж 30нж914нж		Агрессивные среды**				
0,1	1500/ 1400	НХИ13011	30с511нж 30с911нж	PN	Вода, воздух, природный газ	Сталь 20	Фланцевое	1	Редуктор Электропривод
1,6	800	НХИ13050	30с950нж	PN	Вода, воздух ≤ 300	Сталь 20	Фланцевое Под приварку	1	Электропривод

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ 12815-80 или ГОСТ Р 54432-2011, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

** Жидкие и газообразные агрессивные среды, нейтральные к материалу основных деталей.

Вид установки:

- надземная;
- колодезная (возможна комплектация изделий удлинительными колоннами для вынесения приводного устройства на высоту, указанную заказчиком).

Показатели надежности:

- полный средний срок службы – 30 лет;
- назначенный ресурс – 2 500 циклов (3 000 для НХИ13050-800).

Гарантийный срок эксплуатации: 18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.

Гарантийная наработка: не менее 500 (300 для НХИ13050-800) циклов в пределах гарантийного срока.

Материалы основных деталей

Возможно изготовление штампованных задвижек из коррозионностойких сталей (12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М3Т и других).



Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	Сталь 20
Клин	Сталь 20
Шпиндель	Сталь 20Х1@3
Прокладка	ПОН
Крышка	Сталь 20
Гайка	Сталь 35
Шпилька	Сталь 35
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Сталь 20
Кольцо в корпусе	Сталь 12Х18Н9ТЛ
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по чертежу	Полное число оборотов втулки кулачковой	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н·м	Тип присоединения к арматуре
150	1,0	НХИ11042-150М	30	53	А
200		НХИ11042-250М	40	120	
250		НХИ11042-250М	50	110	Б
300		НХИ11042-300М	50	125	
400	0,6	НХИ11046-400М	66	150	Б
500		НХИ11046-500М	63	290	
600		НХИ11046-600М	75	380	В
800	1,6	НХИ13050-800	80	2250	Г
800	0,4	НХИ11047-800М	100	530	В
1000		НХИ11047-1000М	125	840	
1200		НХИ11047-1200М	120	1440	Г
1400	0,16	НХИ13014-1400М	140	1250	Г
1500/ 1400	0,1	НХИ13011-1500/1400	125	1780	Г

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

Перечень агрессивных рабочих сред для исполнений арматуры из коррозионностойких сталей

Перечень является справочным. В каждом конкретном случае применение арматуры на указанные среды необходимо согласовывать с изготовителем.



Материал корпусных деталей	Транспортируемые среды		
	Наименование	Концентрация, %	Температура среды, °С
Сталь 12Х18Н9ТЛ, 10Х17Н13М3Т	Серная кислота	96	50
		0,1	
	Уксусная кислота	5	165
		25	140
		50	75
		60	100
		98	90
		Любая	40
	Фосфорная кислота	20	Кипения
		50	100
		85	70
	Лимонная кислота	5	Кипения
		50	60
		96	140
	Муравьиная кислота	6...100	20
		45	Кипения
		5	80
	Молочная кислота	20	60
		75	50
		Любая	20
	Щавелевая кислота	2,5	40
		10	20
	Винная кислота	50	Кипения
	Гидрат окиси натрия	30	160
		50	80
	Сернистый ангидрид (влажный)	Любая	300
	Аммиак (газообразный)	Любая	300
	Морская вода (для 10Х17Н13М3Т)	Любая	Кипения

Комплект поставки:

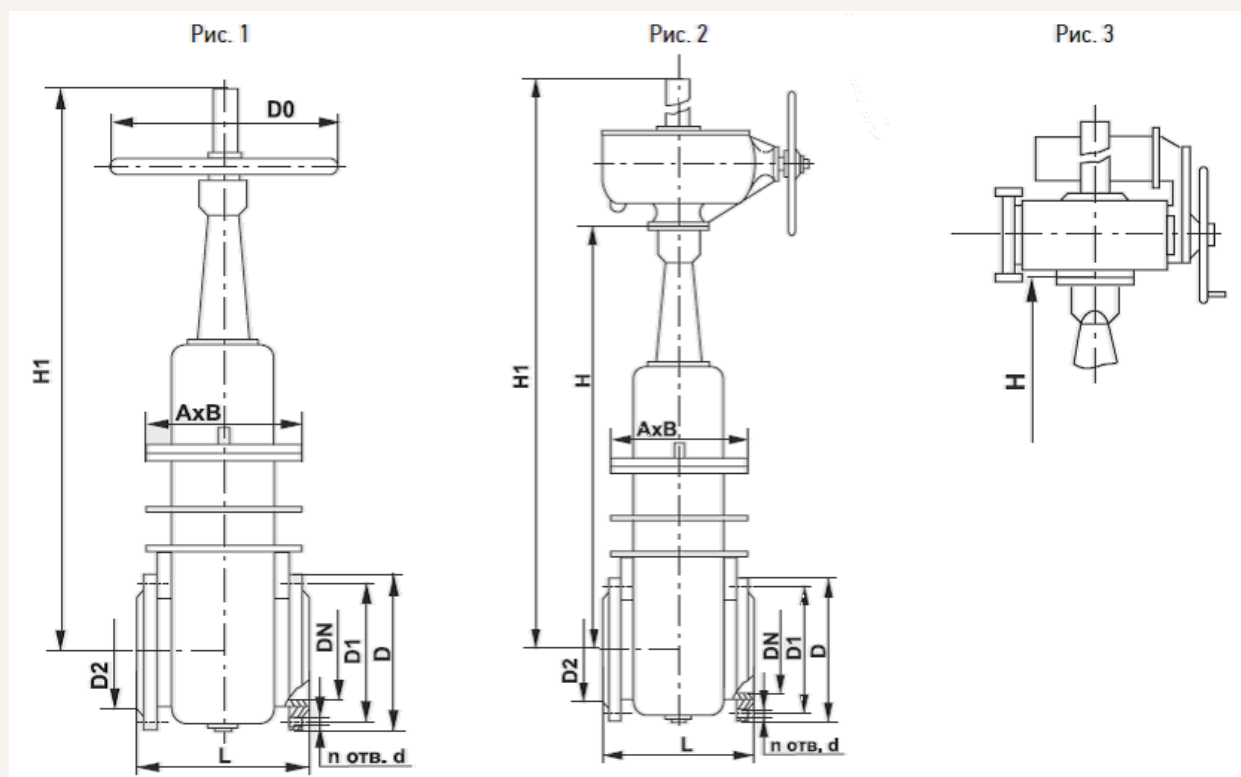
- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

Дополнительная комплектация (необходимость поставки указать при заказе):

- электропривод конкретного производителя;
- ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
- термочехол.



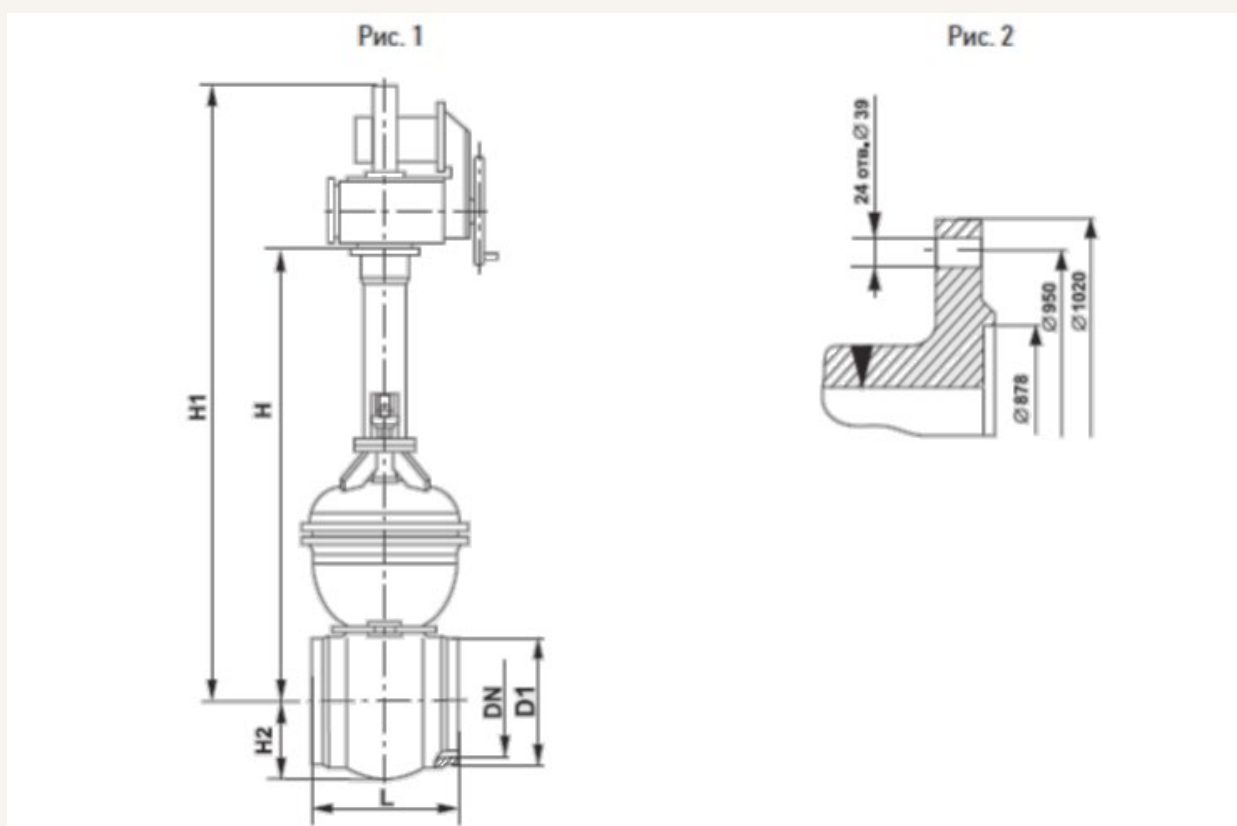
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ
DN 150...1500/1400 ММ PN 0,1...1,0 МПа ТУ 3741-001-09212465-2016





DN, мм	PN, МПа	Таблица- фигура (Т/Ф)	Обознач. по чертежу	Рис.	Размеры, мм											Масса*, кг	
					D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	H	H1	без отв. дет.	с отв. дет.
150	1,0	30с42нж, 30нж42нж	НХИ11042- 150М	1	280	240	212	8		450	185	285	210	-	825	63	79
		1,3		-										671	-	50	66
200	1,0	30с42нж, 30нж42нж	НХИ11042- 200М	1	335	295	268	22		450	220	340	230	-	957	97	117
		1,3		-										760	-	84	104
250	1,0	30с42нж, 30нж42нж	НХИ11042- 250М	1	390	350	320	12		450	225	395	250	-	933	119	147
		1,3		-										881	-	106	134
300	1,0	30с42нж, 30нж42нж	НХИ11042- 300М	1	440	400	370	12		450	245	455	270	-	1380	167	200
		1,3		-										1047	-	154	187
400	1,0	30с46нж, 30нж46нж	НХИ11046- 400М	1	535	495	465	16	22	450	295	575	310	-	1706	251	295
		1,3		-										1256	-	238	282
500	0,6	30с46нж, 30нж46нж	НХИ11046- 500М	1	640	600	570	16	22	640	324	684	350	-	2105	396	452
		1,3		-										1560	-	370	426
600	1,0	30с46нж, 30нж46нж	НХИ11046- 600М	1	755	705	670	20	26	640	344	784	390	-	2440	541	617
		1,3		-										1881	-	515	591
800	1,0	30с547нж, 30нж547нж	НХИ11047- 800М	2	975	920	880	24	30	-	418	1018	470	3225	1000	1132	
		2,3		-													
1000	0,4	30с547нж, 30нж547нж	НХИ11047- 1000М	2	1175	1120	1080	28	30	-	468	1220	550	3950	1085	1122	
		2,3		-													
1200	1,0	30с547нж, 30нж547нж	НХИ11047- 1200М	2	1400	1340	1295	32	33	-	608	1508	630	4700	1770	1974	
		2,3		-													
1400	0,16	30с514нж, 30нж514нж	НХИ13014- 1400М	2	1575	1520	1480	36	30	-	558	1668	710	5480	2180	2394	
		2,3		-													
1500/ 1400	0,1	30с511нж	НХИ13011- 1500/1400	2	1620	1630	1590	40	30	-	558	1668	700	5452	2372	2611	
		2,3		-													

* Для исполнений с электроприводом и редуктором масса дана без приводного устройства.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ
DN 800 MM PN 1,6 МПА ТУ 3741-001-09212465-2016

DN, мм	таблица-фигура (т/ф)	Обозначение по чертежу	Рис.	Размеры, мм					Масса без привода, кг	
				D1	L	H	H1	H2	под приварку	фланцевые
800	30с950нж	НХИ13050-800	1	826	1000	2500	3340	472	1853	-
			1,2	-					-	1942



Задвижки клиновые стальные штамповарные с невидящим шпинделем

Диаметр условного прохода: 1000 и 1200 мм.

Условное давление: 1,0 МПа.

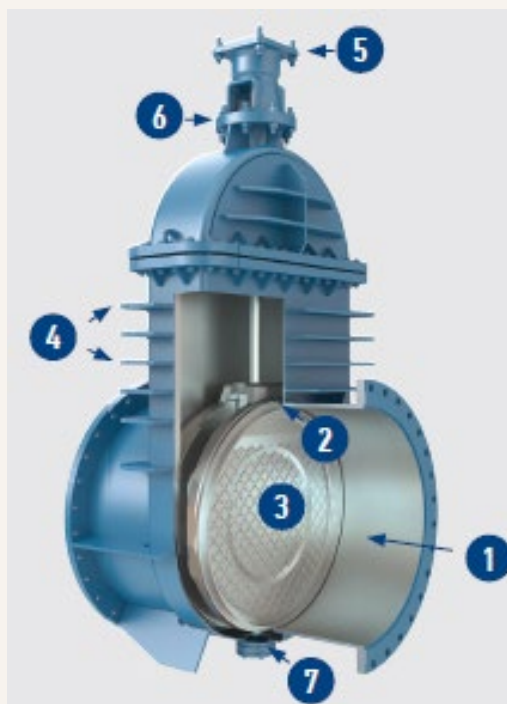
Технические требования и стандарты: ТУ 3741-001-09212465-2016.

Рабочая среда: вода (питьевая, техническая, канализационные стоки и т. д.).

Температура рабочей среды: до плюс 115 °С.

Назначение: применяются в качестве запорного устройства.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: «А».



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.
2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия.
3. Клин задвижки способен самоустанавливаться по уплотнительным кольцам корпуса, обеспечивая большую стабильность показателей герметичности изделия.
4. Корпусные детали выполнены оребренными для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
5. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижки.
6. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.
7. Люк в нижней части корпуса позволяет удалять осадок, препятствующий полному закрытию арматуры.

Внутреннее эпоксидное антикоррозионное покрытие (толщиной от 200 до 400 мкм) расширяет сферу применения задвижек для сред с агрессивными составляющими, а также дает возможность использовать данные изделия в качестве альтернативы чугунной арматуре.

По сравнению с литыми или коваными задвижками на аналогичные параметры рабочей среды изделия имеют меньшие параметры по строительной длине и массе. Благодаря этому задвижки могут использоваться в стесненных условиях с минимальным количеством опор для трубопровода.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус, крышка	Сталь 20
Клин	Сталь 20
Шпиндель	Сталь 20Х13
Прокладка	ПОН
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	СтЗсп
Маховик	Сталь 20
Кольцо в корпусе	Сталь 12Х18Н9ТЛ
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка
Гайка, шпилька	Сталь 35

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».



Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

PN, МПа	DN, мм	Обозначение	Таблица-фигура (Т/Ф)	Перепад давления, ΔP, МПа	Рабочая среда, температура, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу*	Приводное устройство, наименование
1,0	1000	НХИ12030-1000	30с330нж 30с930нж	PN	Вода <115	Сталь 20	Фланцевое	Редуктор Электропривод
	1200	НХИ12030-1200	30с330нж 30с930нж					

* Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ГОСТ 12815-80 или ГОСТ Р 54432-2011, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

- «У» (температура окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С);
- «Т» (температура окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 50 °С).

Категория размещения задвижек - 1 по ГОСТ 15150-69. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.

Установочное положение: любое, кроме электроприводом (редуктором) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия.

Направление подачи рабочей среды – любое.

Показатели надежности:

- полный средний срок службы – 30 лет;
- назначенный ресурс – 2500 циклов.

Гарантийный срок эксплуатации: 18 месяцев со дня ввода затворов в эксплуатацию.

Гарантийная наработка: не менее не менее 500 циклов в пределах гарантийного срока.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по чертежу	Полное число оборотов втулки кулачковой	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н·м	Тип присоединения к арматуре
1000	1,0	НХИ12030-1000	104	2500	Г
1200	1,0	НХИ12030-1200	60	6900	Д

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

Комплект поставки:

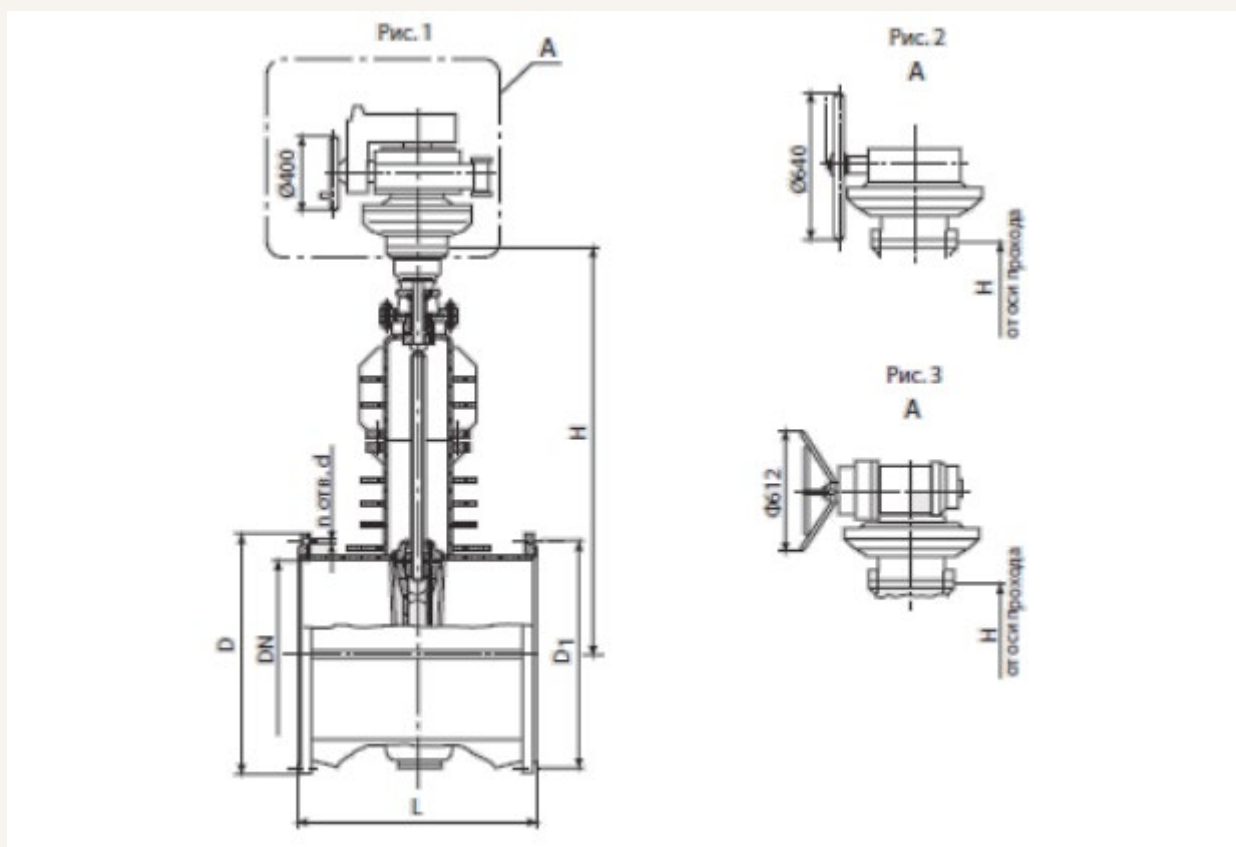
- полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.

Дополнительная комплектация (необходимость поставки указать при заказе):

- электропривод конкретного производителя;
- ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
- термочехол.



**ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ
DN 1000, 1200 MM PN 1,0 МПа ТУ 3741-001-09212465-2016**



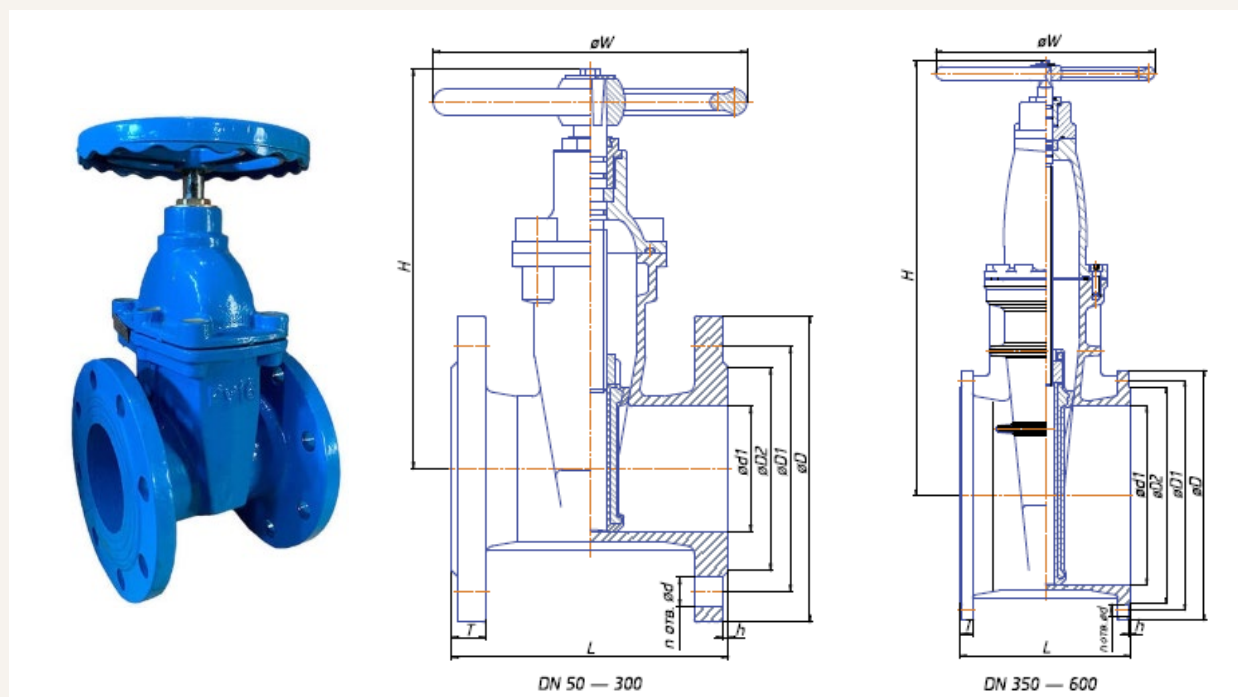
DN, мм	PN, МПа	Таблица-фигура (Т/Ф)	Обозначение по чертежу	Рис.	Размеры, мм						Масса без привода, кг	
					D	D1	N	D	L	H		
1000	1,0	30с930нж (В-фл)	НХИ12030-1000	1	1220	1160	28	33	1200	2192	2472	
		30с330нж (В-фл)		3								
		30с930нж (В-фл)		1					813			2283
		30с330нж (В-фл)		2								
1200	1,0	30с930нж (В-фл)	НХИ12030-1200	1	1455	1380	32	39	1400	2508	4145	
		30с330нж (В-фл)		3								
		30с930нж (В-фл)		1					1100			3951
		30с330нж (В-фл)		2								



ЗАДВИЖКИ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ

Задвижки с обрезиненным клином с ручным приводом (маховиком)

Табличная фигура	30ч39 р
Номинальное давление PN	1,0 и 1,6 МПа (10 и 16 кгс/см ²)
Номинальный диаметр DN	50–600 мм
Назначение	Задвижки предназначены для использования в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.
Рабочая среда	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие.
Температура рабочей среды	От минус 5 до плюс 120 °С
Температура окружающей среды	От минус 15 до плюс 40 °С
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	ТУ2
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	«А»
Материал корпуса и крышки	Чугун ВЧ50
Материал клина	EPDM (основание – чугун ВЧ50)
Строительная длина	DIN F4
Гарантийный срок	24 месяца
Средний срок службы	10 лет
Средний ресурс	1500 циклов
Средняя наработка на отказ	400 циклов





ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ PN 1,0 МПА

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	n	Ød	Ød1	T	h	H	ØW	Масса, кг
50	150	165	125	102	4	18	50	19	3	205	150	10
65	170	185	145	122	4	18	65	19	3	228	150	13
80	180	200	160	133	4	18	80	19	3	265	180	15
100	190	220	180	158	8	18	100	19	3	300	205	18
125	200	250	210	184	8	18	125	19	3	355	205	29
150	210	285	240	212	8	22	150	19	3	400	240	37
200	230	340	295	268	8	22	200	20	3	490	280	52
250	250	405	350	320	12	22	250	22	3	585	320	83
300	270	460	400	370	12	22	300	24,5	4	685	360	125
350	290	520	460	430	16	22	350	26,5	4	970	500	245
400	310	580	515	482	16	26	400	28	4	1020	560	311
450	330	640	565	532	20	26	450	30	4	1120	560	440
500	350	715	620	585	20	26	500	31,5	4	1220	650	560
600	390	840	725	685	20	30	600	36	5	1370	650	690

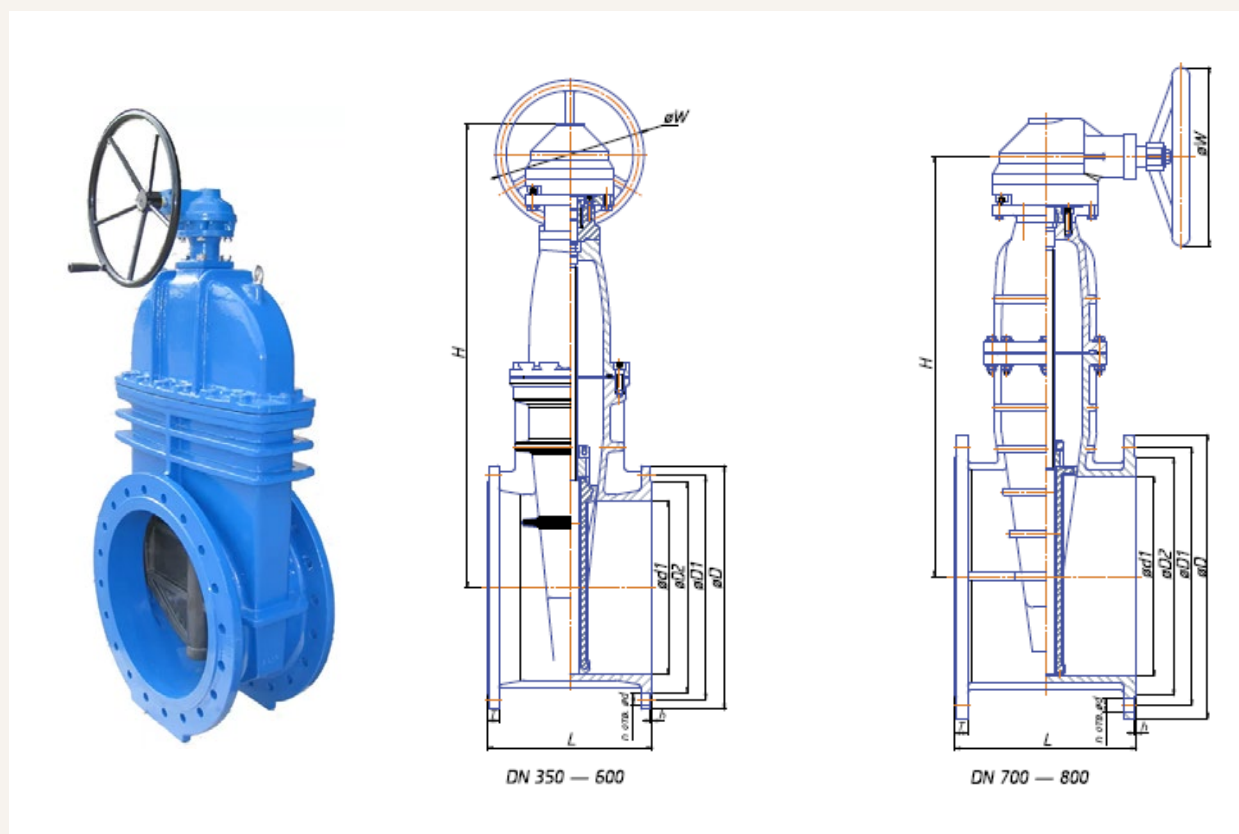
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ PN 1,6 МПА

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	n	Ød	Ød1	T	h	H	ØW	Масса, кг
50	150	165	125	102	4	18	50	19	3	205	150	10
65	170	185	145	122	4	18	65	19	3	228	150	13
80	180	200	160	133	4	18	80	19	3	265	180	15
100	190	220	180	158	8	18	100	19	3	300	205	18
125	200	250	210	184	8	18	125	19	3	355	205	29
150	210	285	240	212	8	22	150	19	3	400	240	37
200	230	340	295	268	12	22	200	20	3	490	280	52
250	250	405	355	320	12	26	250	22	3	585	320	83
300	270	460	410	370	12	26	300	24,5	4	685	360	125
350	290	520	470	430	16	26	350	26,5	4	970	500	245
400	310	580	525	482	16	30	400	28	4	1020	560	311
450	330	640	585	532	20	30	450	30	4	1120	560	440
500	350	715	650	585	20	33	500	31,5	4	1220	650	560
600	390	840	770	685	20	39	600	36	5	1370	650	690



Задвижки с обрезиненным клином с редуктором

Табличная фигура	30ч539 р
Номинальное давление PN	1,0 и 1,6 МПа (10 и 16 кгс/см ²)
Номинальный диаметр DN	350–800 мм
Назначение	Задвижки предназначены для использования в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.
Рабочая среда	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие.
Температура рабочей среды	От минус 5 до плюс 120 °С
Температура окружающей среды	От минус 15 до плюс 40 °С
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	ТУ2
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	«А»
Материал корпуса и крышки	Чугун ВЧ50
Материал клина	EPDM (основание – чугун ВЧ50)
Строительная длина	DIN F4
Гарантийный срок	24 месяца
Средний срок службы	10 лет
Средний ресурс	1500 циклов
Средняя наработка на отказ	400 циклов





ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ PN 1,0 МПА

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	n	Ød	Ød1	T	h	H	ØW	Масса, кг
350	290	520	460	430	16	22	350	26,5	4	980	460	245
400	310	580	515	482	16	26	400	28	4	1145	460	311
450	330	640	565	532	20	26	450	30	4	1245	550	440
500	350	715	620	585	20	26	500	31,5	4	1342	550	560
600	390	840	725	685	20	30	600	36	5	1575	550	690
700	430	910	840	800	24	30	700	39,5	5	1390	460	980
800	470	1025	950	905	24	33	800	43	5	1570	460	1280

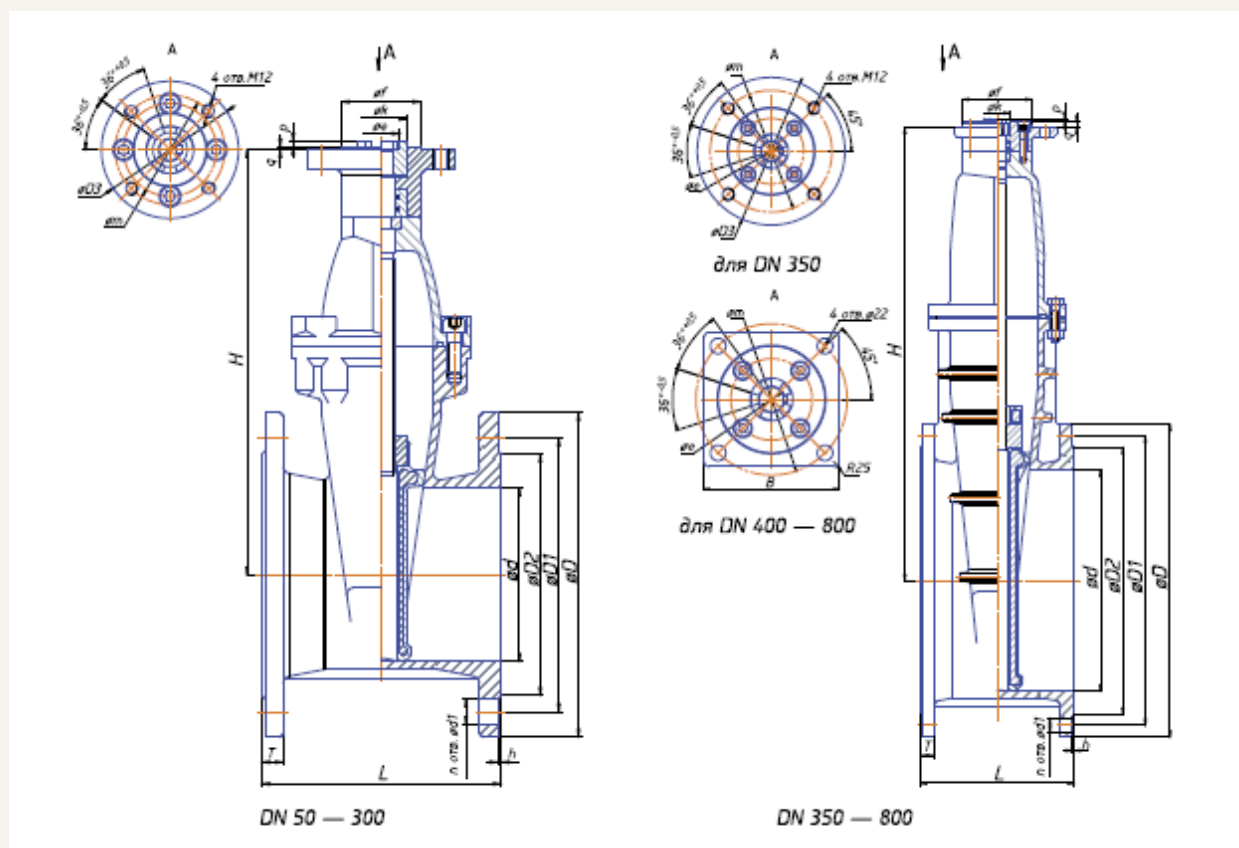
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ PN 1,6 МПА

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	n	Ød	Ød1	T	h	H	ØW	Масса, кг
350	290	520	470	430	16	26	350	26,5	4	980	460	245
400	310	580	525	482	16	30	400	28	4	1145	460	311
450	330	640	585	532	20	30	450	30	4	1245	550	440
500	350	715	650	585	20	33	500	31,5	4	1342	550	560
600	390	840	770	685	20	39	600	36	5	1575	550	690
700	430	910	840	800	24	39	700	39,5	5	1390	460	980
800	470	1025	950	905	24	39	800	43	5	1570	460	1280



Задвижки с обрезиненным клином под электропривод

Табличная фигура	30ч939 р
Номинальное давление PN	1,0 и 1,6 МПа (10 и 16 кгс/см ²)
Номинальный диаметр DN	50–800 мм
Назначение	Задвижки предназначены для использования в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.
Рабочая среда	Вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие.
Температура рабочей среды	От минус 5 до плюс 120 °С
Температура окружающей среды	От минус 15 до плюс 40 °С
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	ТУ2
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	«А»
Материал корпуса и крышки	Чугун ВЧ50
Материал клина	EPDM (основание – чугун ВЧ50)
Строительная длина	DIN F4
Гарантийный срок	24 месяца
Средний срок службы	10 лет
Средний ресурс	1500 циклов
Средняя наработка на отказ	400 циклов





ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

DN	Момент, Н·м	Количество оборотов шпинделя (двойная резьба)	Тип привода
50	50	7	А
65	50	9	А
80	60	11	А
100	70	13,5	А
125	80	13,5	А
150	100	16	А
200	150	21	Б
250	200	21,5	Б
300	220	26	Б
350	280	30,5	Б
400	350	34,5	В
450	450	38,5	В
500	500	43	В
600	600	51,5	В
700	800	44,5	В
800	900	51	В



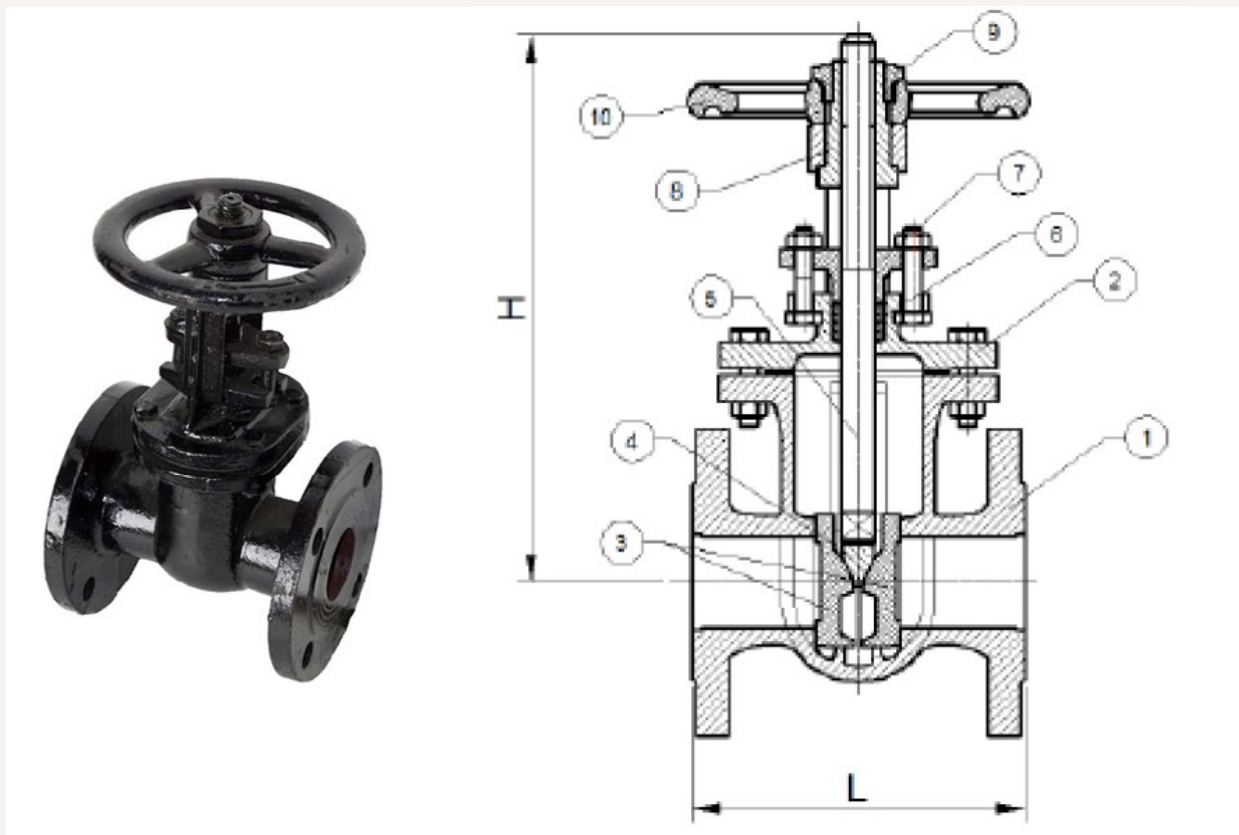
ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ

Задвижка чугунная двухдисковая с выдвигным шпинделем 30ч66р DN 50÷400 мм PN 1,0 МПа

Задвижка чугунная двухдисковая с выдвигным шпинделем предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства в системах теплоснабжения и водоснабжения.

Климатическое исполнение «У» по ГОСТ 15150-69.

Рабочая среда: вода, пар при рабочем давлении до PN 1,0 МПа (10 кгс/см²) и t° до 225 °С.



**МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

№ п/п	Наименование детали	Материал	№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Сч 18 ГОСТ 1412-85	6	Набивка уплотнительная	АП-31 ГОСТ 5152-84Е
2	Крышка	Сч 18 ГОСТ 1412-85	7	Крышка сальника	Сч 18 ГОСТ 1412-85
3	Диски	Сч 18 ГОСТ 1412-85	8	Резьбовая втулка	Сч 18 ГОСТ 1412-85
4	Клин	Сч 18 ГОСТ 1412-85	9	Гайка	Сч 18 ГОСТ 1412-85
5	Шпindelь	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	10	Маховик	Сч 18 ГОСТ 1412-85

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Показатель								
Номинальный диаметр DN, мм	50	80	100	150	200	250	300	400	
Масса, кг, не более	18	28	34	67	90	136	203	440	
Габаритная высота H, мм	326	437	508	702	890	1097	1272	1680	
Строительная длина L, мм ГОСТ 3706-93	180	210	230	280	330	450	500	600	
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10)								
Температура рабочей среды, °С	От минус 15 до плюс 225								
Максимально допустимый крутящий момент на шпindelе, Н·м, не более	18	46	55	72	110	194	266	450	

Эксплуатация задвижек предусматривается при температуре окружающей среды от минус 40 °С до плюс 40 °С в районах с умеренным климатом.

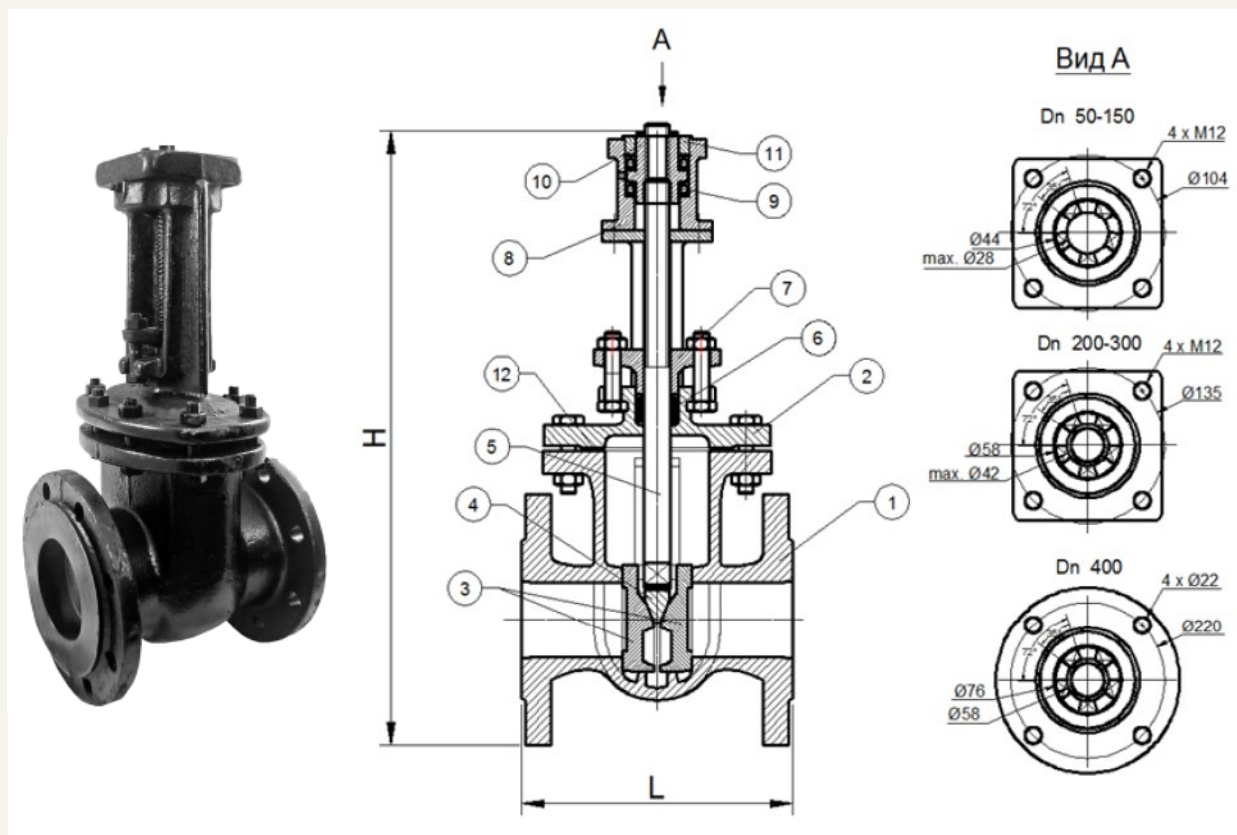
Задвижки рассчитаны для работы на средах: вода, пар.

Направление подачи рабочей среды - с любой стороны.



Задвижка чугунная двухдисковая с выдвижным шпинделем З0ч9066р DN 50÷400 мм PN 1,0 МПа

Задвижки служат запорным устройством на магистральных трубопроводах в системах теплоснабжения и водоснабжения.
Климатическое исполнение «У» по ГОСТ 15150-69.



**МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

№ п/п	Наименование детали	Материал	№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Сч 18 ГОСТ 1412-85	7	Крышка сальника	Сч 18 ГОСТ 1412-85
2	Крышка	Сч 18 ГОСТ 1412-85	8	Корпус бугельного узла	Сч 18 ГОСТ 1412-85
3	Диски	Сч 18 ГОСТ 1412-85	9	Упорный подшипник	
4	Клин	Сч 18 ГОСТ 1412-85	10	Пятикулачковая муфта	Латунь Ц38Мц2С2 ГОСТ 17711-93
5	Шпindelь	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	11	Упорная гайка	Сч 18 ГОСТ 1412-85
6	Набивка уплотнительная	АП-31 ГОСТ 5152-84Е	12	Прокладка под крышку	Паронит ПОН ГОСТ 481-80

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Показатель							
Номинальный диаметр DN, мм	50	80	100	150	200	250	300	400
Масса, кг, не более	18	28	34	67	90	136	203	440
Габаритная высота H, мм.	620	703	703	905	994	1127	1127	1678
Строительная длина L, мм ГОСТ 3706-93	180	210	230	280	330	450	500	600
Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10)							
Температура рабочей среды, °С	От минус 15 до плюс 225							
Максимально допустимый крутящий момент на шпинделе, Н·м, не более	18	46	55	72	110	194	266	450

Эксплуатация задвижек предусматривается при температуре окружающей среды от минус 40 °С до плюс 40 °С в районах с умеренным климатом.

Задвижки рассчитаны для работы на средах: вода, пар.

Направление подачи рабочей среды - с любой стороны.



Задвижка чугунная 30ч5156р PN 10 DN 500 – DN 800

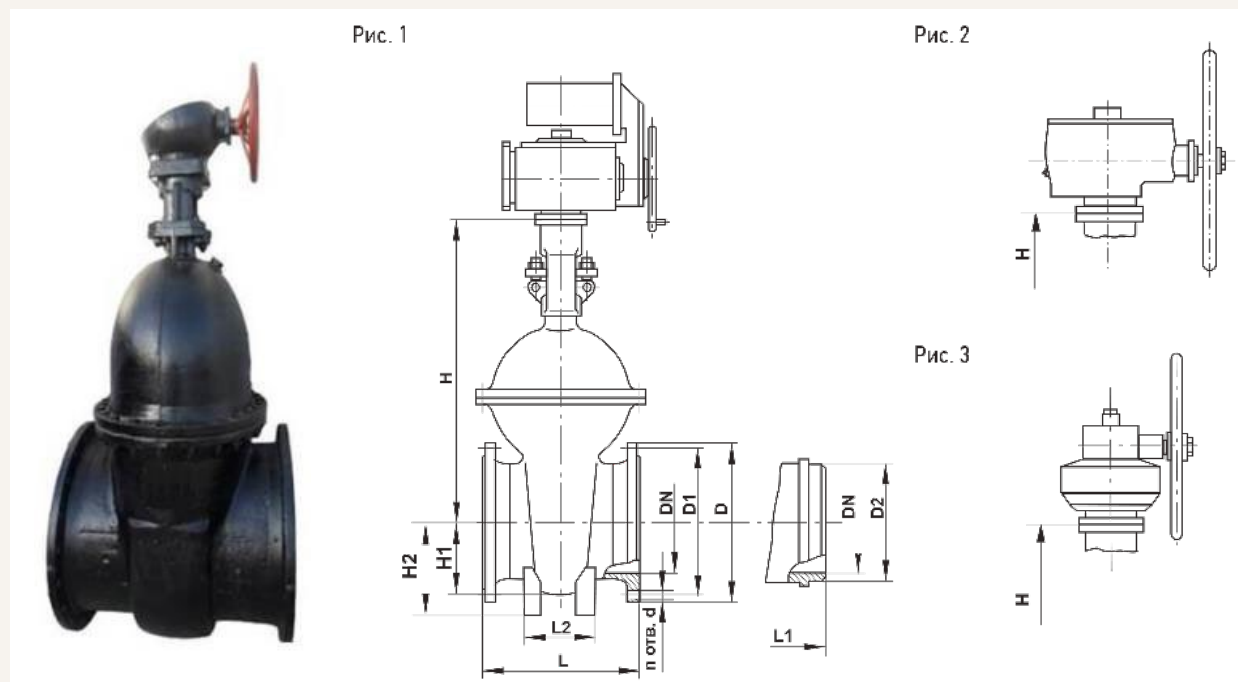
Задвижка клиновая чугунная 30ч5156р снабжена клиновым запорным механизмом, перевод которого в закрытое положение и обратно осуществляется приведением в действие не подвижного шпинделя, оснащенного ручным приводом (маховик или конический редуктор).
Изготовление и поставка: ТУ 3741-001-09212465-2016.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Табличная фигура	30ч5156р
Номинальный диаметр DN, мм	500/600/800
Номинальное давление PN, кгс/см ²	10
Корпусные детали	Чугун
Класс герметичности	«D» по ГОСТ 9544-2015
Температура окружающей среды	От минус 15 °С до плюс 40 °С
Температура рабочей среды	От минус 15 °С До плюс 100 °С
Материал уплотнения затвора	Латунь ЛЦ38Мц2 ГОСТ 17711-80
Привод	Редуктор
Присоединение	Фланцевое по ГОСТ 12815-80 (ГОСТ 33259-2015)
Монтажное положение	Любое, при котором маховик не опускается ниже продольной оси задвижки

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, МАССА 30Ч5156Р

Наименование	Размеры, мм										Масса, кг
	L	H	D	D0	D1	D2	D3	b	d	n	
30ч5156р DN 500	700	1360	640	670	500	620	585	30	26	20	870
30ч5156р DN 600	800	1405	640	780	600	725	685	33	30	20	1120
30ч5156р DN 800	1000	1957	800	1010	800	950	905	39	33	24	2800





Задвижка чугунная 30ч9156р с неподвижным шпинделем

Задвижка чугунная 30ч9156р является клиновой задвижкой с неподвижным шпинделем. Эта задвижка выпускается для трубопроводов больших диаметров, транспортирующих воду - DN 500, 600 и 800 мм номинального диаметра. Данная запорная арматура выпускается в исполнении под электропривод.

Задвижка применяется при регулировании потока воды в водопроводных сетях в положениях «открыто» или «закрыто». Исключается использование задвижки для регулирования скорости потока промежуточными положениями запирающего элемента. Максимальная рабочая температура - 100 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 30ч9156р

Материал корпуса - серый чугун СЧ20.

Материал уплотнения - латунь.

Класс герметичности - «D» по ГОСТ 9544-2015.

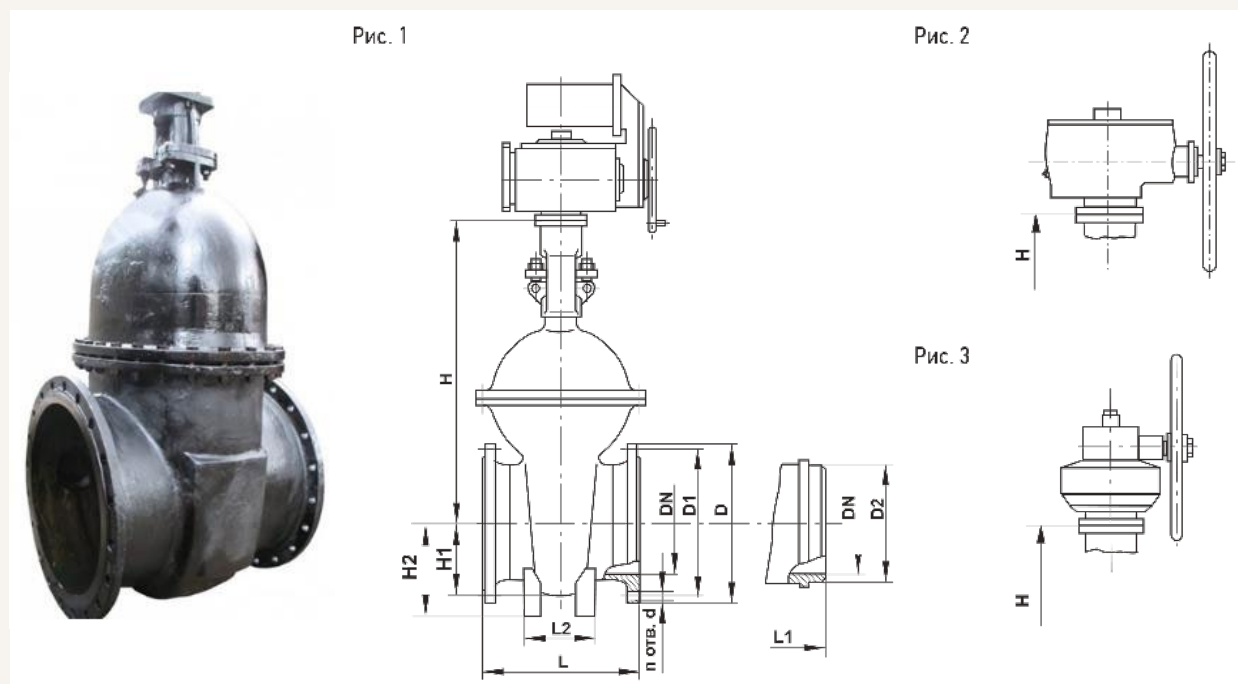
Максимальное рабочее давление - 10 бар (кгс/см²).

Присоединение к трубопроводу фланцевое, согласно ГОСТ 12815-80 (ГОСТ 33259-2015).

Монтажное положение - любое, при котором маховик не опускается ниже продольной оси задвижки.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС ЧУГУННЫХ ЗАДВИЖЕК

Табличная фигура	Диаметр DN	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
30ч9156р	500	700	1410	890
30ч9156р	600	800	1467	1320
30ч9156р	800	1000	1957	2930





Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем чугунные 30ч930бр, 30ч530бр под электропривод или редуктор PN 10

Задвижки 30ч930бр, 30ч530бр выпускаются в следующих номинальных диаметрах DN: 600; 1000; 1200; 1400; 1600.

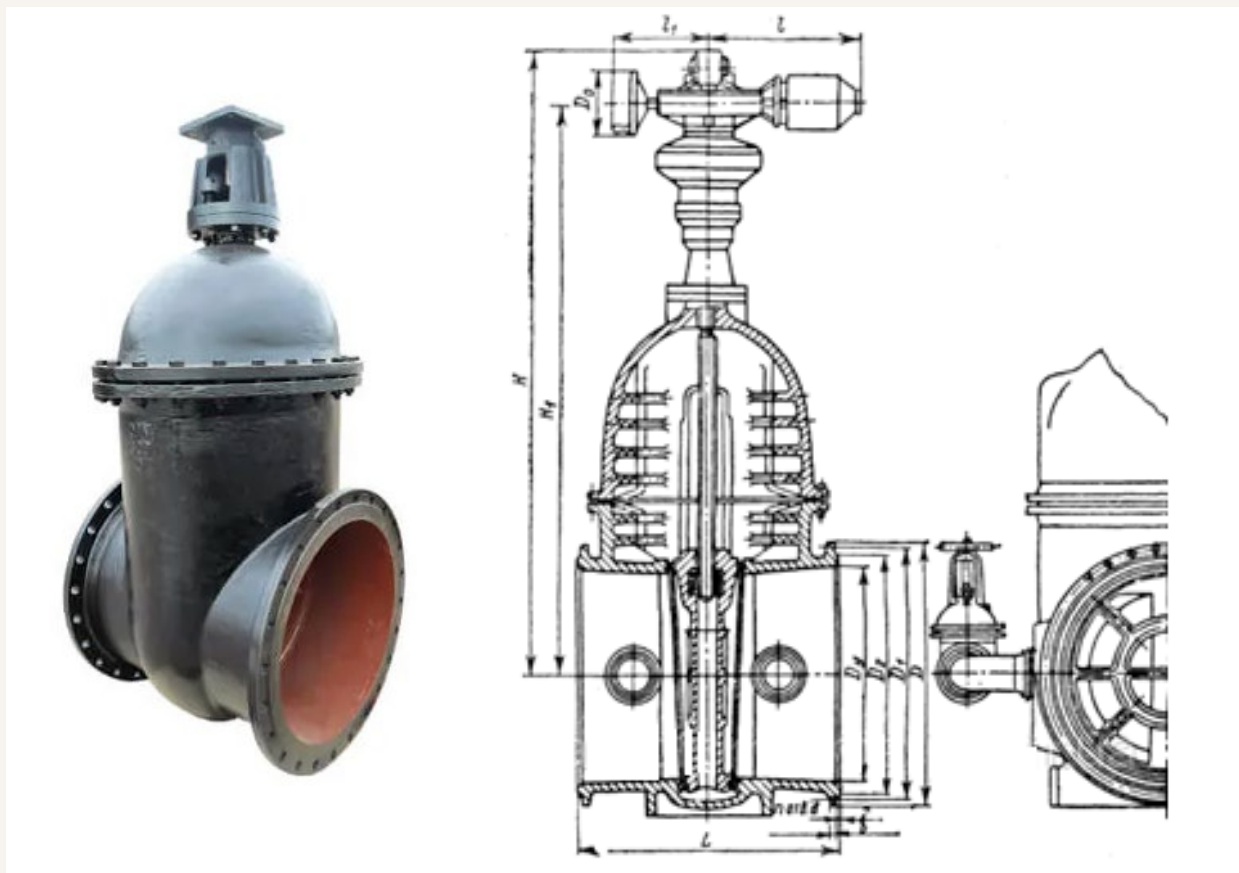
Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих: воду, пар при температуре до плюс 115 °С.

Класс герметичности задвижек - «С» и «D» по ГОСТ 9544-2015.

Присоединение к трубопроводу - фланцевое по ГОСТ 12815-20, ГОСТ 33259-2015.

Направление рабочей среды - любое.

Управление задвижками 30ч930бр осуществляется с помощью электропривода тип Н-В, НГ и Н-Д в зависимости от диаметра, 30ч530бр с помощью редуктора тип В, Г и Г-Д.



Характеристика	Показатель
Таблица-фигура	30ч930бр, 30ч530бр
Давление номинальное, PN, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10)
Рабочая среда	Вода, пар
Температура рабочей среды не более, t °С	От минус 15 °С до плюс 115 °С
Температура окружающей среды, t °С	От минус 15 °С до плюс 40 °С
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	С, D
Присоединение к трубопроводу по ГОСТ 12815-80, ГОСТ 33259-2015	Фланцевое
Материал корпуса	Чугун
Управление	Электропривод, редуктор



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК ЗОЧ93ОБР, ЗОЧ53ОБР

Присоединительные размеры фланцев					Основные габаритные размеры задвижек, масса		
DN, мм	D, мм	D1, мм	d, мм	n	L, мм	H, мм	Масса, кг
600	780	725	30	20	800	1720	1116
1000	1220	1160	33	28	1200	3198	3523
1200	1495	1380	40	32	1400	3597	7327
1400	1675	1590	46	36	1900	4447	9159
1600	1915	1820	52	40	2200	4602	9934

ЭЛЕКТРОПРИВОД К ЗАДВИЖКЕ ЗОЧ93ОБР, РЕДУКТОР К ЗАДВИЖКЕ ЗОЧ53ОБР

Диаметр, мм	Электропривод	Редуктор
DN 600	НВ-16	Тип В
DN 1000	НГ-06	Тип Г
DN 1200 – DN 1600	НД	

По требованию заказчика задвижки могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ

Задвижки клиновые относятся к запорным устройствам, в которых проход перекрывается поступательным перемещением запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды. Задвижки применяются для перекрытия потоков газообразных или жидких сред в трубопроводах различных давлений и условных (номинальных) проходов.

Малое гидравлическое сопротивление задвижек делает их особенно ценными при использовании на трубопроводах, через которые постоянно движется среда с большой скоростью.

По исполнению корпуса задвижки обычно изготавливают полнопроходными, т. е. диаметры проходного сечения седел не сужаются. Задвижки изготавливаются с выдвигным шпинделем (резьба шпинделя и ходовой гайки находятся снаружи).

Управление задвижками может быть ручное (маховиком или через редуктор) или от электропривода в нормальном или во взрывозащищенном исполнении. Коэффициент сопротивления задвижек не более 0,8.

Строительные длины по ГОСТ 3706-93.

Уплотнение шпинделя - сальниковое. В верхнем положении шпиндель имеет уплотнение по конической поверхности в крышке. Направление подачи среды - с любой стороны.

Присоединение к трубопроводу: муфтовое по ГОСТ 6527-68; с концами под приварку по ГОСТ 3326-1986; фланцевое с присоединительными размерами и размерами уплотнительных поверхностей фланцев корпусов по ГОСТ 33259-2015: PN 16, PN 25, PN 40, PN 63, PN 100, PN 160, PN 250.

По заказу потребителя исполнение фланцев может быть иным в соответствии с ГОСТ 33259-2015.

Необходимое исполнение выбирается по условиям эксплуатации, агрессивности рабочей среды, температуры.

Нормы герметичности в затворе по ГОСТ 9544-2015.

По заказу потребителя задвижки могут изготавливаться с герметичностью затвора по ГОСТ 9544-2015 - класс «А».

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, условный проход (диаметр номинальный) DN, давление номинальное (условное) PN, технические условия, рабочую среду, параметры и комплектацию.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижки DN 15 мм PN 16 кгс/см² из стали:

Задвижка НХИ13041-015 (30с41нж) DN 15 PN 16 кгс/см² ТУ 3741-001-09212465-2016.

Задвижки по маркам стали корпусных деталей могут изготавливаться в следующих исполнениях:

- сталь 20, сталь 25Л;
- сталь 09Г2С, 20ГЛ;
- сталь 12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ;
- сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ.

Задвижки стальные литые с невыдвижным шпинделем НХИ13027 30с527нж, 30с927нж, 30с927нжБ DN 400÷800 PN 25

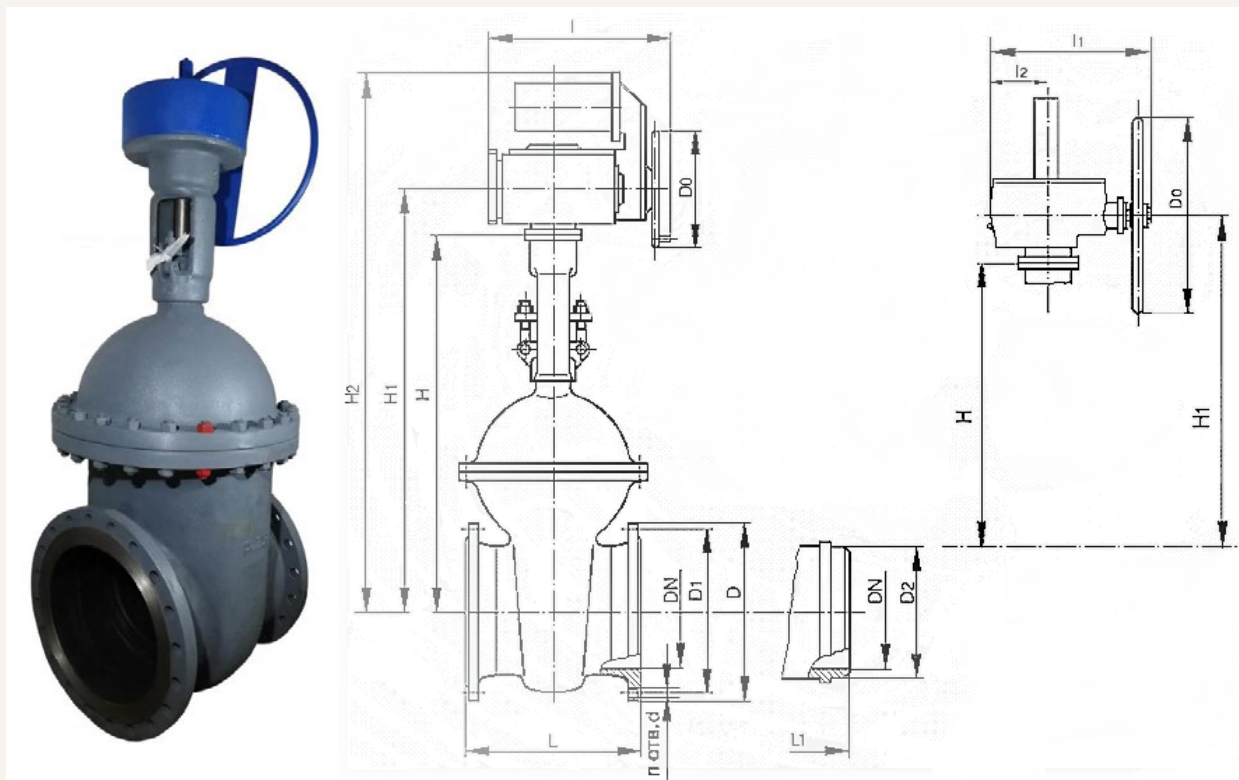
Задвижки применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах.

РАБОЧАЯ СРЕДА

- воду, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды (В);
- нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды (Н).

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 400÷800
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015
	С концами под приварку по ГОСТ 3326
Герметичность затвора	По ГОСТ 9544-2015 (включая класс «А»)
Управление задвижки	Редуктор, электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ» по ГОСТ 15150-69



РАЗМЕРЫ

DN, мм	Обозначение по чертежу	Таблица-фигура	Рис.	Размеры, мм											Масса не более, кг		
				D	D1	D2	n	d	D0	L	L1	I	I1	I2	H	фланцевые	под приварку
400	НХИ 12027-400	30с927нж	1	610	550	505	16	33	400	600	600	620 (750)	-	-	1300	540	514
		930							-			536	144				
500	НХИ 12027-500	30с927нж		730	660	615	20	39	612 (400)	700	700	715 (820)	-	-	1365	900	860
		930							-			628	155	1512			
600/500	НХИ 12027-600/500	30с927нж		840	770	720	24	45	612 (400)	800	800	715 (820)	-	-	1400	1335	
		930							-			628	155				
800	НХИ 12027-800	30с927нж		1075	990	930	24	45	612 (400)	1000	1000	715 (820)	-	-	2072	4035	3913



МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ
Клин	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
Прокладка	ПОН-А	ПОН-А
Крышка	Сталь 20Л	Сталь 20ГЛ
Гайка	Сталь 35	Сталь 40Х
Шпилька	Сталь 35	Сталь 40Х
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	Сталь 20	Сталь 20
Фланец	Ст3сп3	Сталь 09Г2С
Гайка	Сталь 35	Сталь 40Х
Шпилька	Сталь 35	Сталь 40Х
Втулка резьбовая	БрЖМц10-3-1,5	БрЖМц10-3-1,5
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Н·м
400	2,5 (25)	30с927нж	В	Электропривод Б099.100-16М.01	3,2	2,3	630...1000
		30с927нжБ	Н	Электропривод Б099.101-09М.01	3	2,3	630...1000
500	2,5 (25)	30с927нж	В	Электропривод Б099.102-06М	8,5	1,4	1000...2500
		30с927нжБ	Н	Электропривод Б099.103-03М.01	5,5	2,8	1000...2500
600/ 500	2,5 (25)	30с927нж	В	Электропривод Б099.102-06М	8,5	1,4	1000...2500
		30с927нжБ	Н	Электропривод Б099.103-03М.01	5,5	2,8	1000...2500
800	2,5 (25)	30с927нж	В	Электропривод Б099.104-03М	8,5	7,1	5000...8500
		30с927нжБ	Н	Электропривод Б099.105-03М.01	7,5	7,1	5000...8500



ПАРАМЕТРЫ

DN, мм	Обозначение	Таблица-фигура (т/ф)	Приводное устройство	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	Материал основных деталей				
				Тип	Темп., °С						
400	НХИ12027-400-00	30с927нж(В-с)	Электропривод	В	≤300	D	Сталь 20Л				
	НХИ12027-400-01	30с927нж(В-фл)									
	НХИ12027-400-02	30с527нж(В-с)	Редуктор								
	НХИ12027-400-03	30с527нж(В-фл)									
	НХИ12027-400-04	30с927нжБ(Н-с)	Электропривод								
	НХИ12027-400-05	30с927нжБ(Н-фл)									
	НХИ12027-400-06	30с527нж(Н-с)	Редуктор								
	НХИ12027-400-07	30с527нж(Н-фл)									
	НХИ12027-400-08	30с927нжБ-ХЛ(Н-с)	Электропривод					Н	≤300	С	Сталь 20ГЛ
	НХИ12027-400-09	30с927нжБ-ХЛ(Н-фл)									
	НХИ12027-400-10	30с527нж-ХЛ(Н-с)	Редуктор								
НХИ12027-400-11	30с527нж-ХЛ(Н-фл)										
500	НХИ12027-500	30с927нж(В-фл)	Электропривод	В	≤300	D	Сталь 20Л				
	НХИ12027-500-01	30с927нж(В-с)									
	НХИ12027-500-04	30с527нж(В-фл)	Редуктор								
	НХИ12027-500-05	30с527нж(В-с)									
	НХИ12027-500-06	30с927нжБ(Н-фл)	Электропривод								
	НХИ12027-500-07	30с927нжБ(Н-с)									
	НХИ12027-500-10	30с527нж(Н-фл)	Редуктор								
	НХИ12027-500-11	30с527нж(Н-с)									
600/ 500	НХИ12027-600/500	30с927нж(В-фл)	Электропривод	В	≤300	D	Сталь 20Л				
	НХИ12027-600/500-01	30с927нж(В-с)									
	НХИ12027-600/500-04	30с527нж(В-фл)	Редуктор								
	НХИ12027-600/500-05	30с527нж(В-с)									
	НХИ12027-600/500-06	30с927нжБ(Н-фл)	Электропривод								
	НХИ12027-600/500-07	30с927нжБ(Н-с)									
	НХИ12027-600/500-10	30с527нж(Н-фл)	Редуктор					Н	≤300	С	Сталь 20Л
	НХИ12027-600/500-11	30с527нж(Н-с)									
800	НХИ12027-800	30с927нж(В-фл)	Электропривод	В	≤300	D	Сталь 20Л				
	НХИ12027-800-01	30с927нж(В-с)									
	НХИ12027-800-04	30с927нжБ(Н-фл)	Электропривод								
	НХИ12027-800-05	30с927нжБ(Н-с)									



Задвижки стальные ковано-сварные клиновые с выдвижным шпинделем НХИ13016 31 с(лс, нж)16нж DN 15÷32 PN 100; 250

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, муфтовым, муфтовым под приварку, с концами под приварку встык.

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 32 мм PN 100 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13016-032 DN 32 PN 100 кгс/см² (31с16нж) ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



РАБОЧАЯ СРЕДА

Вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, природный и попутный газ, в том числе с содержанием сероводорода, другие среды, по отношению к которым материал деталей задвижек коррозионностоек.

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

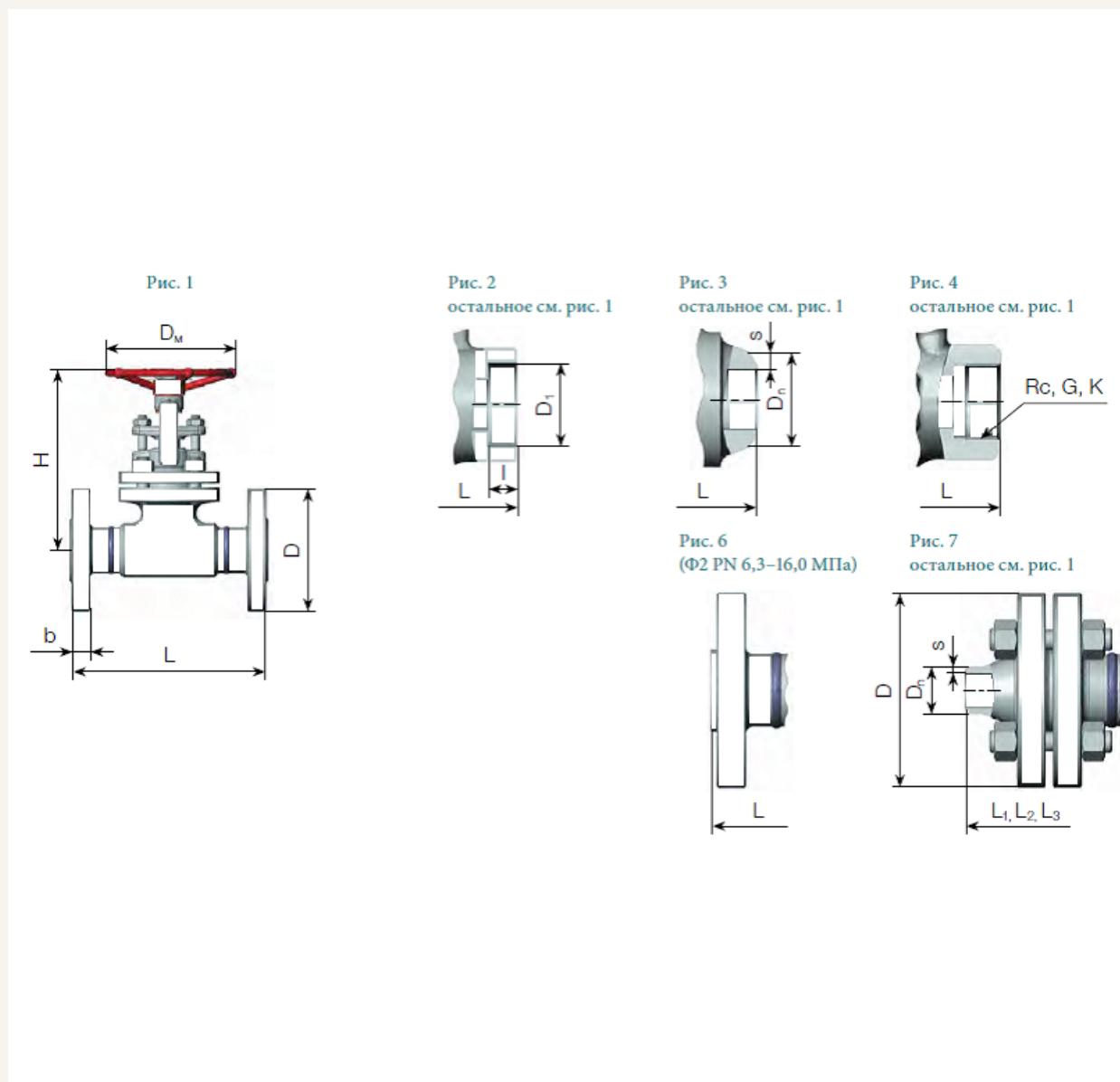
Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 15÷32
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	10,0 (100); 25,0 (250)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
	С концами под приварку
	Муфтовое
	Муфтовое под приварку
Герметичность затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое, с набивкой кольцами из терморасширенного графита
Управление задвижки	Ручное
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1 ГОСТ 15150. Допускаются другие виды климатических исполнений и категорий размещения



МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материальное исполнение деталей			
	З1с16нж	З1лс16нж	З1нж16нж	З1нж16нж
Корпус, крышка (DN 15...32)	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Шпindel (DN 15...32)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Клин (DN 15...32)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 21Х14Н2М2БФ	Сталь 21Х14Н2М2БФ
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Седло (DN 15...32)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	21Х14Н2М2БФ	21Х14Н2М2БФ
Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Фланец ГОСТ 12821-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Температура проводящей среды, °С	425	425	560	560

Возможно изготовление задвижек DN 15...32 из сталей 15ХМ, 15Х5М, 18ХГТ, 13ХФА.



**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ****Задвижки муфтового присоединения, муфтового под приварку и под приварку встык**

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм							Резьба	Масса, кг	Рис.	
			L	H	D _м	D ₁	I	D _н	s				
15	Муфтовое	10,0	90	168	140	—	—	—	—	—	1/2"	2,8	1,4
	Муфтовое под приварку	10,0	90	168	140	21,7	9,5	—	—	—	—	2,8	1,2
	Под приварку встык	10,0	90	168	140	—	—	19	3,5	—	—	2,8	1,3
	Под приварку встык	25,0	90	168	140	—	—	21	4,5	—	—	2,8	1,3
20	Муфтовое	10,0	90	168	140	—	—	—	—	—	3/4"	2,8	1,4
	Муфтовое под приварку	10,0	90	168	140	27	9,5	—	—	—	—	2,8	1,2
	Под приварку встык	10,0	90	168	140	—	—	26	4	—	—	2,8	1,3
	Под приварку встык	25,0	90	168	140	—	—	27	4	—	—	2,8	1,3
25	Муфтовое	10,0	105	192	140	—	—	—	—	—	1"	5,7	1,4
	Муфтовое под приварку	10,0	105	192	140	33,8	9,5	—	—	—	—	5,7	1,2
	Под приварку встык	10,0	105	192	140	—	—	33	4	—	—	5,7	1,3
	Под приварку встык	25,0	105	192	140	—	—	33	5,5	—	—	5,7	1,3
32	Муфтовое	10,0	125	210	140	—	—	—	—	—	1 1/4"	5,7	1,4
	Муфтовое под приварку	10,0	125	210	140	42,5	12,5	—	—	—	—	5,7	1,2
	Под приварку встык	10,0	125	210	140	—	—	39	4	—	—	5,7	1,3
	Под приварку встык	25,0	125	210	140	—	—	42	6,5	—	—	5,7	1,3

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ**Задвижки фланцевого присоединения**

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм											Масса, кг	Рис.
			L	L ₁₁	L ₂₂	L ₃₃	H	H ₁	D	D _н	s	b	D _м		
15	Фланцевое	10,0	165	—	—	—	168	—	105	—	—	18	140	5,6	1,6
	Фланцевое с отв. фланцами	10,0	—	265	267	272	168	—	105	19	3,5	18	140	9,1	1,7
	Фланцевое	25,0	210	—	—	—	168	—	120	—	—	23	140	6,8	1
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	356	168	—	120	21	4,5	23	140	14,5	1,7
20	Фланцевое	10,0	190	—	—	—	168	—	125	—	—	20	140	6,9	1,6
	Фланцевое с отв. фланцами	10,0	—	300	302	313	168	—	125	26	4	20	140	12,3	1,7
	Фланцевое	25,0	229	—	—	—	168	—	130	—	—	26	140	11,0	1
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	390	168	—	130	27	5	26	140	19,1	1,7
25	Фланцевое	10,0	216	—	—	—	188	—	135	—	—	22	140	12,0	1,5, 6
	Фланцевое с отв. фланцами	10,0	—	330	332	342	188	—	135	33	4	22	140	18,9	1,7
	Фланцевое	25,0	265	—	—	—	188	—	149	—	—	29	140	14,8	1
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	435	188	—	149	33	5,5	29	140	29,0	1,7
32	Фланцевое	10,0	229	—	—	—	206	—	150	—	—	22	140	12,0	1,5, 6
	Фланцевое с отв. фланцами	10,0	—	357	359	363	206	—	150	39	4	22	140	21,0	1,7
	Фланцевое	25,0	280	—	—	—	206	—	159	—	—	29	140	16,7	1
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	452	206	—	159	42	6,5	29	140	33,2	1,7

В состав поставки фланцевой задвижки с ответными фланцами входит: фланцевая задвижка в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

1 — исполнения 1, 3, 5 с ответными фланцами (B, F, D)

2 — исполнения 2, 4 с ответными фланцами (E, C, L)

3 — исполнение 7 с ответными фланцами (J)



Задвижки стальные ковано-сварные клиновые с выдвижным шпинделем НХИ13016 31с16(516, 916)нж, 31лс16(516, 916)нж, 31нж16(516, 916)нж DN 40; 50 PN 100; 250

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, муфтовым, с концами под приварку встык.

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 40 мм PN 100 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13016-040 DN 40 PN 100 кгс/см² (31с16нж) ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



РАБОЧАЯ СРЕДА

Вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, природный и попутный газ, в том числе с содержанием сероводорода, другие среды, по отношению к которым материал деталей задвижек коррозионностоек.

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 40÷50
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	10,0 (100); 25,0 (250)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
	С концами под приварку
	Муфтовое
Герметичность затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое, с набивкой кольцами из терморасширенного графита
Управление задвижки	Ручное (маховиком или редуктор), электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1 ГОСТ 15150. Допускаются другие виды климатических исполнений и категорий размещения



МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материальное исполнение деталей			
	З1с16(516, 916)нж	З1лс16(516, 916)нж	З1нж16(516, 916)нж	З1нж16(516, 916)нж
Корпус, крышка (DN 40...50)	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Шпindelь (DN 40...50)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Клин (DN 40...50)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 21Х14Н2М2БФ	Сталь 21Х14Н2М2БФ
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Седло (DN 40...50)	Сталь 20 с наплавкой износостойкими и коррозионностойкими материалами	Сталь 09Г2С с наплавкой износостойкими и коррозионностойкими материалами	Сталь 12Х18Н10Т с наплавкой износостойкими и коррозионностойкими материалами	Сталь 10Х17Н13М3Т с наплавкой износостойкими и коррозионностойкими материалами
Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Фланец ГОСТ 12821-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Температура проводящей среды, °С	425	425	560	560

Возможно изготовление задвижек DN 40...50 из сталей 15ХМ, 15Х5М, 18ХГТ, 13ХФА.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Задвижки муфтового присоединения и под приварку встык

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм						Резьба	Масса, кг	Рис.
			L	H	H1	Dм	Dп	s			
40	Муфтовое	10,0	135	247	—	160	—	—	1 1/2"	13,0	1,7
40	Под приварку встык	10,0	200	247	—	160	46	4,5	—	13,0	1,6
		25,0	200	247	—	160	48	6,0	—	13,0	1,6
50	Муфтовое	10,0	135	300	277	200	—	—	2"	13,0	1,7
50	Под приварку встык	10,0	135	300	277	200	58	6,5	—	13,0	1,6
		25,0	138	300	277	200	60	5,0	—	13,0	1,6

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Задвижки фланцевого присоединения

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм											Масса, кг	Рис.
			L	L11	L22	L33	H	H1	D	Dп	s	b	Dм		
40	Фланцевое	10,0	241	—	—	—	247	—	165	—	—	23	160	16,0	1,3,5
	Фланцевое с отв. фланцами	10,0	—	385	387	392	247	—	165	46	4,5	23	160	27,0	1,4,5
	Фланцевое	25,0	305	—	—	—	247	—	178	—	—	32	160	36,0	1,5
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	498	247	—	178	48	6,0	32	160	43,0	1,4,5
50	Фланцевое	10,0	267	—	—	—	300	280	195	—	—	25	200	26,0	1,3,5
	Фланцевое с отв. фланцами	10,0	—	415	417	423	300	280	195	58	6,5	25	200	45,0	1,4,5
	Фланцевое	25,0	368	—	—	—	300	280	216	—	—	38	200	35,5	1,5
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	600	300	280	216	60	5,0	38	200	71,0	1,4,5

В состав поставки фланцевой задвижки с ответными фланцами входит: фланцевая задвижка в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

1 — исполнения 1, 3, 5 с ответными фланцами (В, F, D)

2 — исполнения 2, 4 с ответными фланцами (Е, С, L)

3 — исполнение 7 с ответными фланцами (J)



Рис. 1

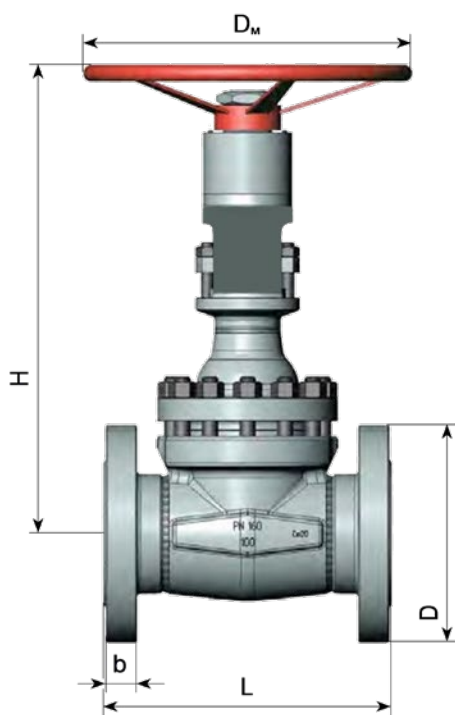


Рис. 5
остальное см. рис. 1



Рис. 6
остальное см. рис. 1

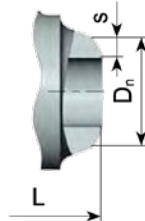


Рис. 7
остальное см. рис. 1

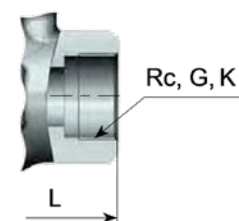


Рис. 2
(Ф2 до PN 4,0 МПа)



Рис. 3
(Ф2 PN 6,3-16,0 МПа)



Рис. 4
остальное см. рис. 1

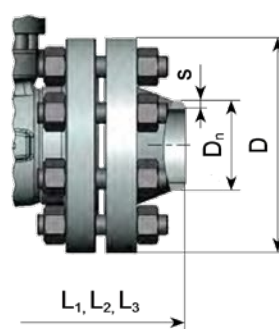




ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ ЗАДВИЖЕК И ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ К НИМ

Задвижка DN-PN	DN, мм	PN, МПа	Крутящий момент, Н•м	Ход запорного органа, мм/шаг, мм/число оборотов	Тип фланца под привод по СТ ЦКБА 062-2009	АБС ЗЭИМ Автоматизация				AUMA	ООО «НефтеХимИнжиниринг»
						с механическим блоком концевых выключателей	с цифровым блоком датчиков БД				
050-100	50	10,0	62	52/4/13	A	ПЭМ-А3М	ПЭМ/2-А3М-ИВТ4	ПЭМ-А100-12ЦА2	ПЭМ-А100-12ЦА2-ИВТ4	SAEx 10.2 (A-F10)	H-A2-11 B-A2-11
050-250	50	25,0	100	52/4/13	A	ПЭМ-А11М	ПЭМ/2-А11М-ИВТ4	ПЭМ-А100-12ЦА2	ПЭМ-А100-12ЦА2-ИВТ4	SAEx 10.2 (A-F10)	H-A2-11 B-A2-11



Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем НХИ13016 31с16(516, 916)нж, 31лс16(516, 916)нж, 31нж16(516, 916)нж DN 80; 100 PN 100; 250

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, с концами под приварку встык.

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 80 мм PN 100 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13016-080 DN 80 PN 100 кгс/см² (31с16нж) ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

РАБОЧАЯ СРЕДА

Вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, природный и попутный газ, в том числе с содержанием сероводорода, другие среды, по отношению к которым материал деталей задвижек коррозионностоек.

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 80÷100
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	10,0 (100); 25,0 (250)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое С концами под приварку
Герметичность затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое, с набивкой кольцами из терморасширенного графита
Управление задвижки	Ручное (маховиком или редуктор), электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1 ГОСТ 15150. Допускаются другие виды климатических исполнений и категорий размещения

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материальное исполнение деталей			
	31с16(516, 916)нж	31лс16(516, 916)нж	31нж16(516, 916)нж	31нж16(516, 916)нж
Корпус, крышка (DN 80...100)	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Шпиндель (DN 80...100)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Клин (DN 80...100)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 21Х14Н2М2БФ	Сталь 21Х14Н2М2БФ
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Седло (DN 80...100)	Сталь 20 с наплавкой износостойкими материалами	Сталь 09Г2С с наплавкой износостойкими материалами	Сталь 12Х18Н10Т с наплавкой износостойкими материалами	Сталь 10Х17Н13М3Т с наплавкой износостойкими материалами
Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Фланец ГОСТ 12821-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Температура проводящей среды, °С	425	425	560	560

Возможно изготовление задвижек DN 80...100 из сталей 15ХМ, 15Х5М, 18ХГТ, 13ХФА.

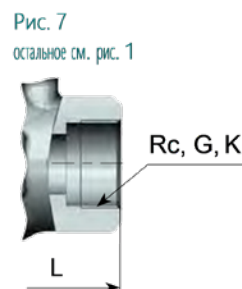
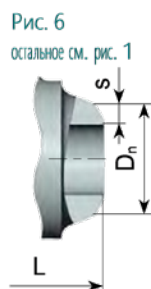
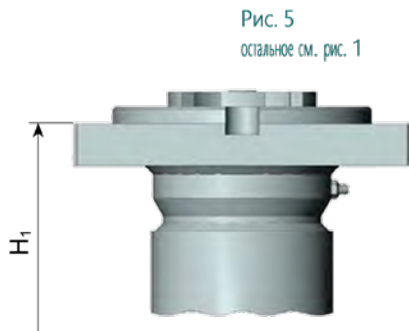
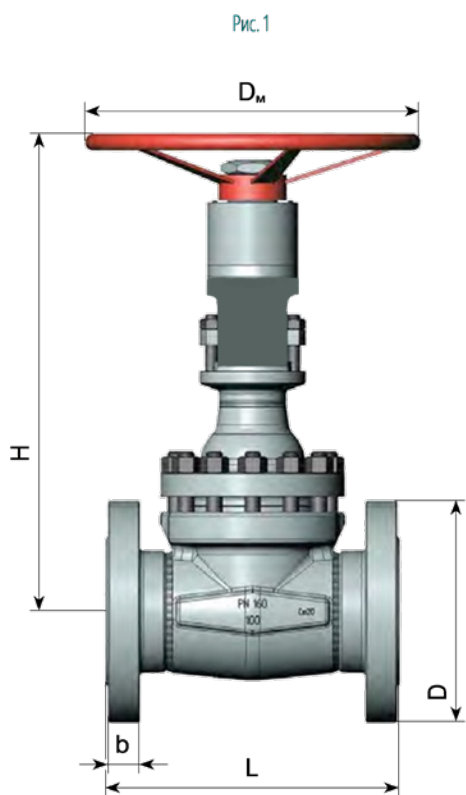


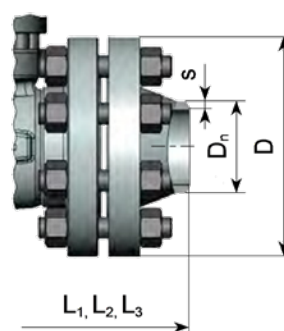
Рис. 2
(Ф2 до PN 4,0 МПа)



Рис. 3
(Ф2 PN 6,3-16,0 МПа)



Рис. 4
остальное см. рис. 1





ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Задвижки под приварку встык

DN	Присоединение к трубопроводу	Размеры, мм							Резьба	Масса, кг	Рис.
		PN, МПа	L	H	H1	Dм	Dп	s			
80	Под приварку встык	10,0	294	410	394	240	90	7,5	–	50	1,6
		25,0	294	410	394	280	89	9,5	–	50	1,6
100	Под приварку встык	10,0	352	570	522	400	110	9,0	–	60	1,6
		25,0	352	570	522	400	114	12	–	60	1,6

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Задвижки фланцевого присоединения

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм											Масса, кг	Рис.
			L	L11	L22	L33	H	H1	D	Dп	s	b	Dм		
80	Фланцевое	10,0	350	–	–	–	410	394	230	–	–	31	280	64,0	1,3,5
	Фланцевое с отв. фланцами	10,0	–	534	536	542	410	394	230	90	7,5	31	280	97,0	1,4,5
	Фланцевое	25,0	470	–	–	–	410	394	267	–	–	48	280	88,0	1,5
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	–	–	–	734	410	394	267	89	9,5	48	280	155,0	1,4,5
100	Фланцевое	10,0	350	–	–	–	570	510	265	–	–	35	400	82,5	1,3,5
	Фланцевое с отв. фланцами	10,0	–	554	556	564	570	510	265	110	9,0	35	400	110,0	1,4,5
	Фланцевое	25,0	400	–	–	–	570	510	265	–	–	48	400	94,5	1,5
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	–	–	–	654	570	510	265	114	12,0	48	400	154,0	1,4,5

В состав поставки фланцевой задвижки с ответными фланцами входит: фланцевая задвижка в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

- 1 — исполнения 1, 3, 5 с ответными фланцами (B, F, D)
 2 — исполнения 2, 4 с ответными фланцами (E, C, L)
 3 — исполнение 7 с ответными фланцами (J)



ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ ЗАДВИЖЕК И ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ К НИМ

Задвижка DN-PN	DN, мм	PN, МПа	Крутящий момент, Н•м	Ход запорного органа, мм/шаг, мм/число оборотов	Тип фланца под привод по СТ ЦКБА 062-2009	АБС ЗЭИМ Автоматизация				AUMA	ООО «НефтеХимИнжиниринг»
						с механическим блоком концевых выключателей	с цифровым блоком датчиков БД				
080-100	80	10,0	110	95/5/19	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ИВТ4	ПЭМ-Б250-24ЦА2	ПЭМ-Б250-24ЦА2-ИВТ4	SAEX 14.2 (Б-F14)	Н-Б1-05 В-Б1-05
080-250	80	25,0	220	95/5/19	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ИВТ4	ПЭМ-Б250-24ЦА2	ПЭМ-Б250-24ЦА2-ИВТ4	SAEX 14.2 (Б-F14)	Н-Б1-05 В-Б1-05
100-100	100	10,0	175	105/5/21	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ИВТ4	ПЭМ-Б250-24ЦА2	ПЭМ-Б250-24ЦА2-ИВТ4	SAEX 14.2 (Б-F14)	Н-Б1-05 В-Б1-05
100-250	100	25,0	420	105/5/21	В	ПЭМ-В10	ПЭМ2-В5-ИВТ4	ПЭМ-В630-25ЦА2	ПЭМ-В630-25ЦА2-ИВТ4	SAEX 14.6 (В-F14)	Н-В-05 В-В-05



Задвижки стальные литые клиновые с выдвижным шпинделем НХИ13016 31с16(516, 916)нж, 31лс16(516, 916)нж, 31нж16(516, 916)нж DN 150; 200; 250 PN 100; 250

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, с концами под приварку встык.

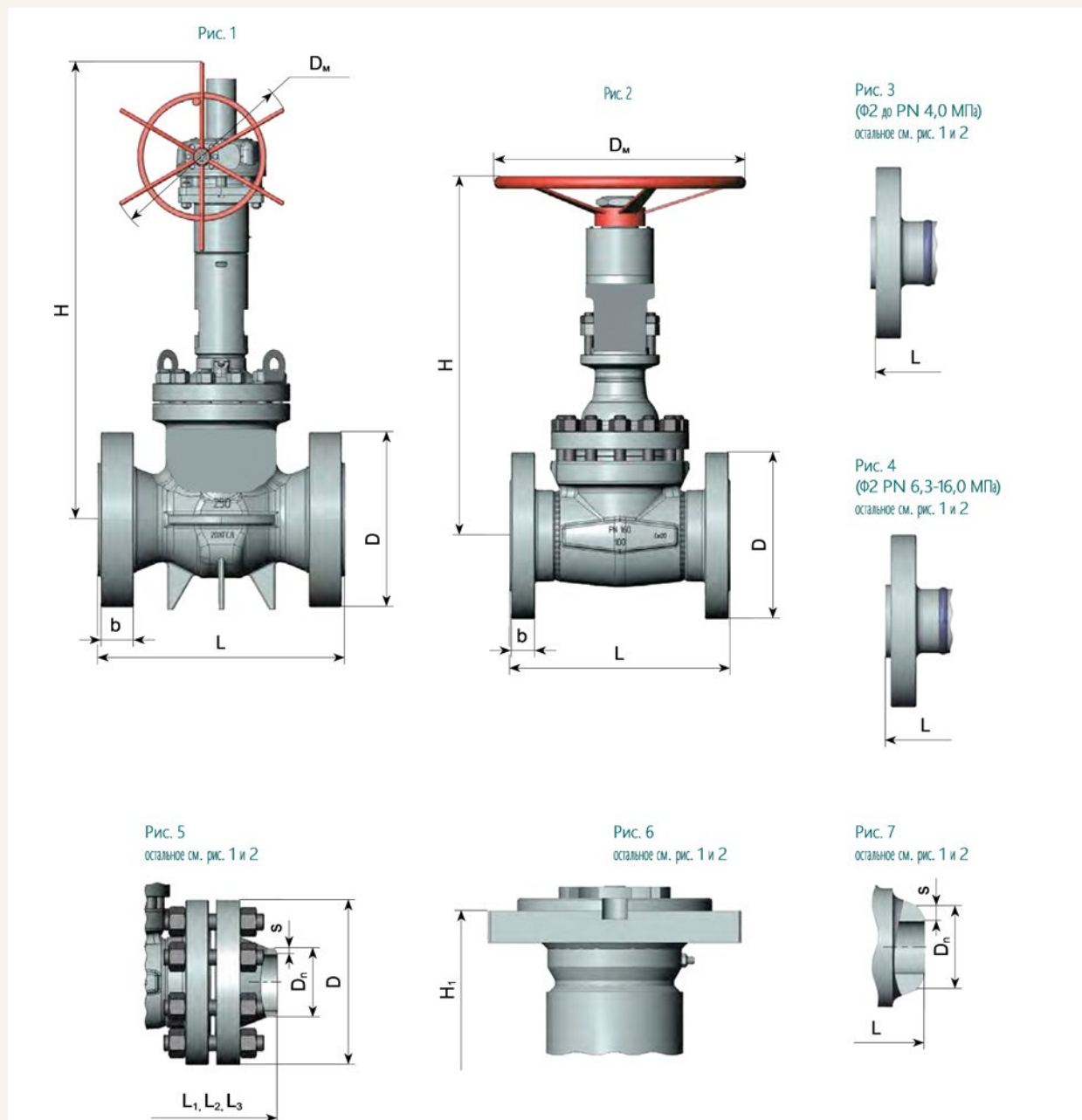
Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 150 мм PN 100 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13016-150 DN 150 PN 100 кгс/см² (31с16нж) ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



**РАБОЧАЯ СРЕДА**

Вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, природный и попутный газ, в том числе с содержанием сероводорода, другие среды, по отношению к которым материал деталей задвижек коррозионностоек.

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 150÷250
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	10,0 (100); 25,0 (250)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое С концами под приварку
Герметичность затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое, с набивкой кольцами из терморасширенного графита
Управление задвижки	Ручное (маховиком или редуктор), электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1 ГОСТ 15150. Допускаются другие виды климатических исполнений и категорий размещения

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материальное исполнение деталей	
	31с16(516, 916)нж	31лс16(516, 916)нж
Корпус, крышка (DN 150)	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Корпус, крышка (DN 200, 250)	Сталь 20ХГСЛ, 20ГСЛ	Сталь 20ХГСЛ, 20ГСЛ
Шпиндель (DN 150, 200)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
Шпиндель (DN 250)	Сталь 14Х17 Н2, 20Х13	Сталь 14Х17 Н2, 20Х13
Клин (DN 150)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
Клин (DN 200, 250)	Сталь 20Х13, сталь 20 с наплавкой износостойкими материалами	Сталь 20Х13, сталь 09Г2С с наплавкой износостойкими материалами
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Седло (DN 150...250)	Сталь 20 с наплавкой износостойкими материалами	Сталь 09Г2С с наплавкой износостойкими материалами
Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ
Фланец ГОСТ 12821-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Температура проводящей среды, °С	425	425

Возможно изготовление задвижек DN 150 из сталей 15ХМ, 15Х5М, 18ХГТ, 13ХФА.



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Задвижки фланцевого присоединения

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм											Масса, кг	Рис.
			L	L11	L22	L33	H	H1	D	Dn	s	b	Dm		
150	Фланцевое	10,0	559	-	-	-	750	714	350	-	-	43	500	253	2,4,6
	Фланцевое с отв. фланцами	10,0	-	820	822	829	750	714	350	161	12,5	43	500	353	2,5,6
	Фланцевое	25,0	630	-	-	-	750	818	394	-	-	83	630	350	1,6
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	-	-	-	1008	750	818	394	168	16	83	630	550	1,5,6
200	Фланцевое	10,0	605	-	-	-	1465	990	430	-	-	51	800	623	1,4,6
	Фланцевое с отв. фланцами	10,0	-	905	907	915	1465	990	430	222	16	51	800	843	1,5,6
	Фланцевое	25,0	710	-	-	-	1465	990	483	-	-	92	800	645	1,6
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	-	-	-	1170	1465	990	483	219	20,5	92	800	989	1,5,6
250	Фланцевое	10,0	660	-	-	-	1490	1108	500	-	-	57	800	534	1,4,6
	Фланцевое с отв. фланцами	10,0	-	-	-	1000	1490	1108	500	-	-	57	800	780	1,5,6
	Фланцевое	25,0	825	-	-	-	1490	1108	584	-	-	92	1000	950	1,6
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	-	-	-	1370	1490	1108	584	273	25,5	92	1000	1550	1,5,6

В состав поставки фланцевой задвижки с ответными фланцами входит: фланцевая задвижка в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

1 — исполнения 1, 3, 5 с ответными фланцами (B, F, D)

2 — исполнения 2, 4 с ответными фланцами (E, C, L)

3 — исполнение 7 с ответными фланцами (J)

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Задвижки под приварку встык

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	L	H	H1	Dm	Dn	s	Масса, кг	Рис.
150	Под приварку встык	10,0	450	750	714	500	161	12,5	145	2,7
		25,0	450	750	818	630	168	16	145	1,7
200	Под приварку встык	10,0	450	1465	990	800	222	16	257	1,7
		25,0	450	1465	990	800	219	20,5	257	1,7
250	Под приварку встык	10,0	500	1490	1108	800	278	21	676	1,7
		25,0	500	1490	1108	1000	273	25,5	676	1,7



ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ ЗАДВИЖЕК И ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ К НИМ

Задвижка DN-PN	DN, мм	PN, МПа	Крутящий момент, Н·м	Ход запорного органа, мм/шаг, мм/число оборотов	Тип фланца под привод по СТ ЦКБА 062-2009	АБС ЗЭИМ Автоматизация		AUMA	ООО «НефтеХимИнжиниринг»			
						с механическим блоком концевых выключателей	с цифровым блоком датчиков БД					
150-100	150	10,0	440	150/6/23	В	ПЭМ-В10	ПЭМ2-В5-ИВТ4	ПЭМ-В630-25ЦА2	ПЭМ-В630-25ЦА2-ИВТ4	SAEX 14.6 (В-В14)	Н-В-05	В-В-05
150-250	150	25,0	960	150/6/23	В	ПЭМ-В42	ПЭМ2-В13-ИВТ4	ПЭМ-В1000-25ЦА2	ПЭМ-В1000-25ЦА2-ИВТ4	SAEX 16.2 (В-В16)	Н-В-18	В-В-11
200-100	200	10,0	990	225/8/28	В/Г	ПЭМ-В42	ПЭМ2-В13-ИВТ4	ПЭМ-В1000-25ЦА2	ПЭМ-В1000-25ЦА2-ИВТ4	SAEX 16.2 (В-В16)	Н-В-18	В-В-11
200-250	200	25,0	2012	225/8/28	Г	-	-	ПЭМ-В250-96ЦА2/ РЗАМ-С-2500	ПЭМ-В250-96ЦА2-ИВТ4/ РЗАМ-С-2500	SAEX 30.1 (Г-Г30) SAEX 14.6/ГК 30.2 (8:1) (Г-Г30)	Н-Г-05	В-Г-05
250-100	250	10,0	1680	264/8/33	Г	-	-	ПЭМ-В250-96ЦА2/ РЗАМ-С-2500	ПЭМ-В250-96ЦА2-ИВТ4/ РЗАМ-С-2500	SAEX 25.1 (Г-Г25)	Н-Г-05	В-Г-05
250-250	250	25,0	3820	264/8/33	Г/Д	-	-	ПЭМ-А100-96ЦА2/ РЗА-С2-6000	ПЭМ-А100-96ЦА2-ИВТ4/ РЗА-С2-6000	SAEX 30.1 (Г-Г30) SAEX 16.2/ГК 30.2 (8:1) (Г-Г30)	Н-Д-14	В-Д-08



Задвижки стальные литые клиновые НХИ13041 30с41(541, 941)нж, 30лс41(541, 941)нж, 30нж41(541, 941)нж, 30нж41(541, 941)нж1 DN 15÷1000 PN 16

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, муфтовым, с концами под приварку.

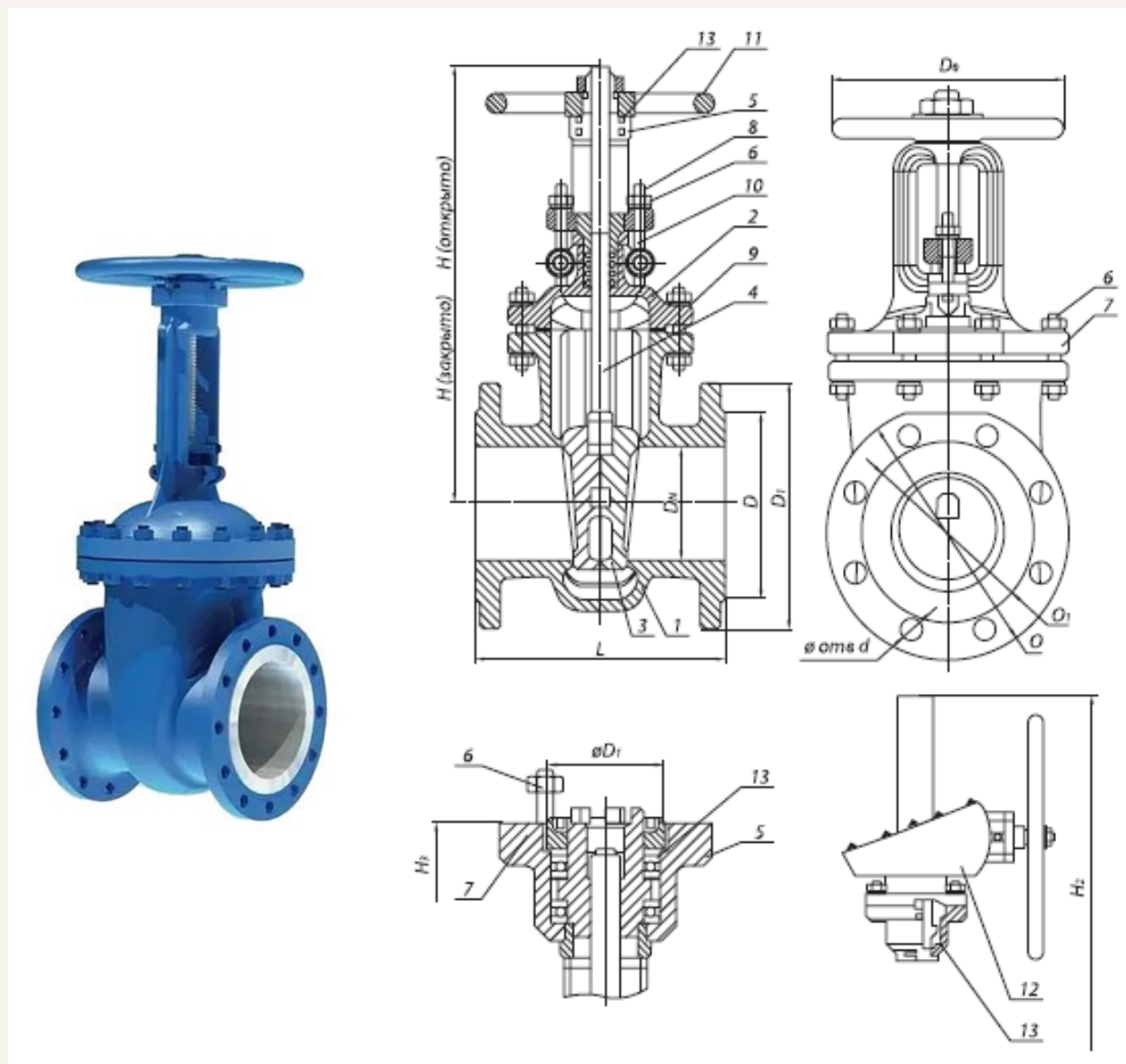
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя).

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 50 мм PN 16 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13041-050 DN 50 PN 16 кгс/см² (30с41нж) ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



**РАБОЧАЯ СРЕДА**

Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 15÷1200
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015
	С концами под приварку по ГОСТ 3326
	Муфтовое по ГОСТ 6527
Герметичность затвора	По ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое
Управление задвижки	Ручное (маховиком или редуктор), электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150-69

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Номер на схеме	Наименование	30с41нж	30лс41нж	30нж41нж	30нж41нж1
		30с541нж	30лс541нж	30нж541нж	30нж541нж1
		30с941нж	30лс941нж	30нж941нж	30нж941нж1
1	Корпус	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин (диски)	Ст. 20Х13, Ст. 35Л с наплавкой	Сталь 20Х13, Ст. 20ГЛ с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
4	Шпиндель	Сталь 20Х13	Ст. 14Х17 Н2	Ст. 12Х18Н9Т	Ст. 10Х17Н13М3Т
5	Гайка шпинделя	Ст. 45	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Ст. 12Х18Н9Т
6	Гайка	Ст. 25	Ст. 35Х	Ст. 12Х18Н9Т	Ст. 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт	Ст. 35	Ст. 45Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Ст. 35	Ст. 40Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	Паронит, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Ст. 25	Ст. 25	Ст. 25	Ст. 25
12	Редуктор	Редуктор конический или цилиндрический			
13	Подшипник	Шариковый упорный			
	Наплавка на кольцо в корпусе	Ст. 07Х25Н13		Ст. 04Х19Н9С2	
	Наплавка на клине	Ст. 13Х25Т			

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ**

Фланцевые НХИ13041 DN 50-1000: ЗОс41(541, 941)нж, ЗОлс41(541, 941)нж,
ЗОНж41(541, 941)нж, ЗОНж41(541, 941)нж1

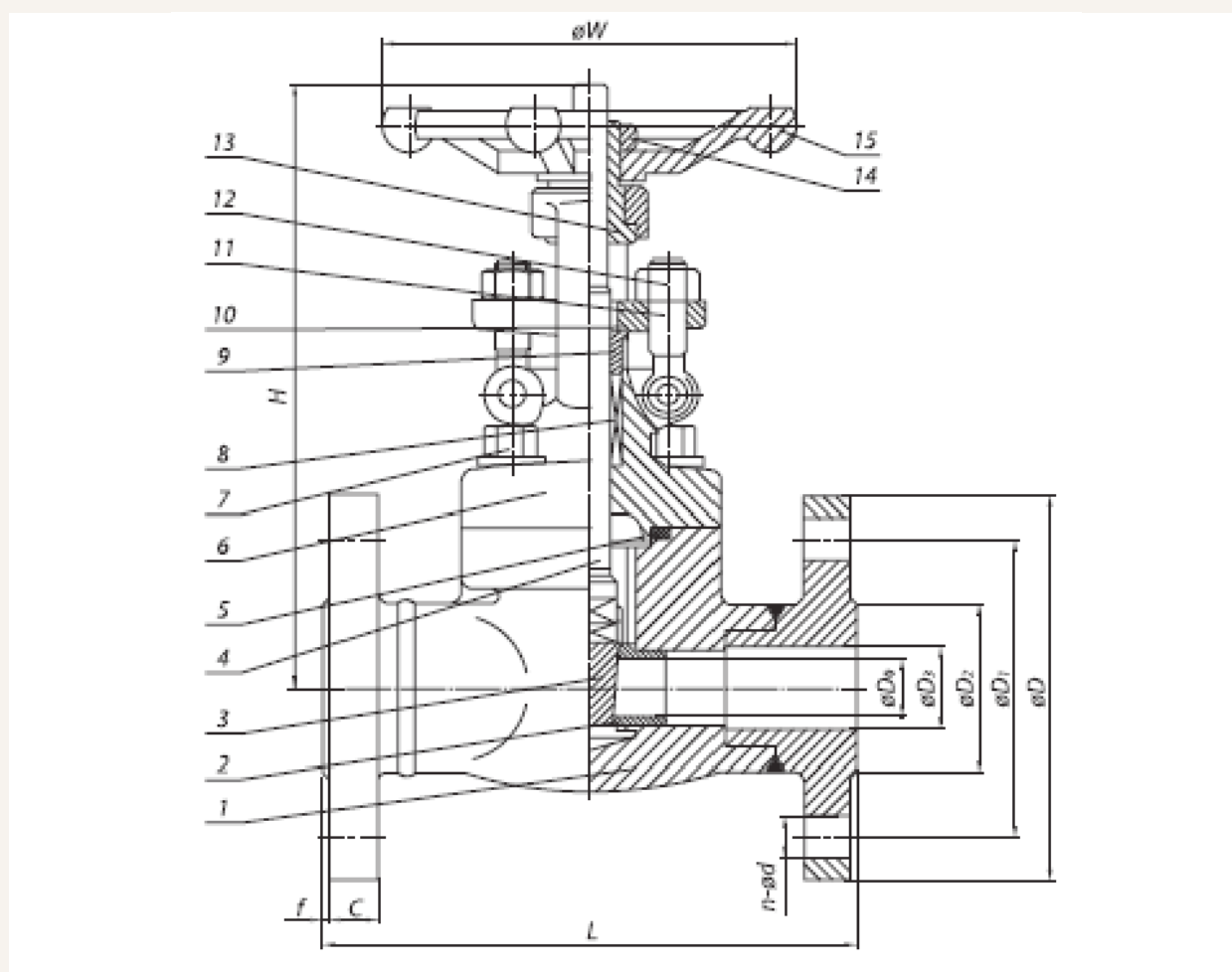
DN, мм	L, мм	D1, мм	H, мм	H1, мм	H ₂ , мм	H ₃ , мм	D ₀	Масса, кг
50	180	160	291	349	–	303	160	17
80	210	195	336	419	–	346	160	29
100	230	215	385	485	–	399	210	39
125	255	245	470	600	–	460	210	61
150	280	280	558	709	–	577	320	83
200	330	335	685	892	–	690	320	124
250	450	405	854	1110	–	838	400	242
300	500	460	998	1307	–	986	460	315
350	550	520	1220	1570	–	1205	460	348
400	600	580	1440	1850	1710	1425	502	436
500	700	710	–	–	2170	1545	–	1024
600	800	840	–	–	2325	1665	–	1310
700	900	910	–	–	2825	2070	–	2000
800	1000	1020	–	–	3480	2625	–	2100
1000	1242	1255	–	–	4280	3230	–	4000
1200	1400	1485	–	–	5090	3835	–	6700

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ЗОС941НЖ ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

Диаметр, мм	Тип присоединения электропривода	Момент, Н·м	Количество оборотов шпинделя
50	А	52	15
80	А	84	23
100	А	84	24
150	А, Б	100, 160	33
200	Б	160	43
250	Б	280	43
300	Б, В	300, 400	53
400	В	710	50
500	В	900	60
600	Г	2025	62
700	Г	3035	72
800	С понижающим редуктором на тип Г	4575	315
1000	Д	7957	105

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ****Фланцевые НХИ13041 DN 15-50: ЗОс41нж, ЗОлс41нж, ЗОнж41нж, ЗОнж41нж1**

DN	D ₀	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	C	F	n-d	H	W	Масса, кг
15	10,5	140	95	65	47	15	12	2	4-14	180	100	5,0
20	13,5	152	105	75	58	20	12	2	4-14	180	100	6,5
25	18	165	115	85	68	25	12	2	4-14	210	125	9,0
32	22	178	135	100	78	32	14	2	4-18	210	160	12,0
40	29	190	145	110	88	40	14	3	4-18	247	160	16,0
50	36	216	160	125	102	50	14	3	4-18	300	180	17,0

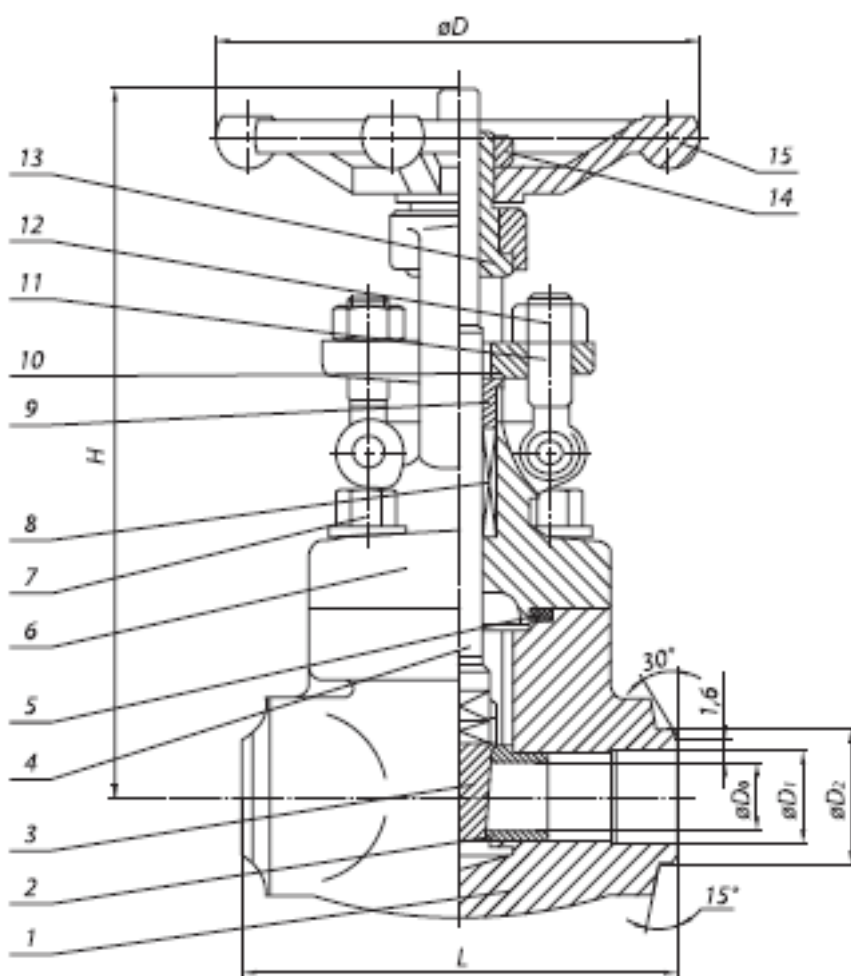




ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Под приварку НХИ13041 DN 15-50: 30с41нж, 30лс41нж, 30нж41нж, 30нж41нж1

DN	D ₀	L	D	D ₁	D ₂	H	Масса, кг
15	10,5	90	100	12	19	161	2,225
20	13,5	90	100	18	26	163	2,300
25	18	105	125	25	33	201	3,650
32	22	124	160	31	39	221	5,050
40	29	124	160	37	46	248	5,350
50	36	130	180	49	64	283	8,100

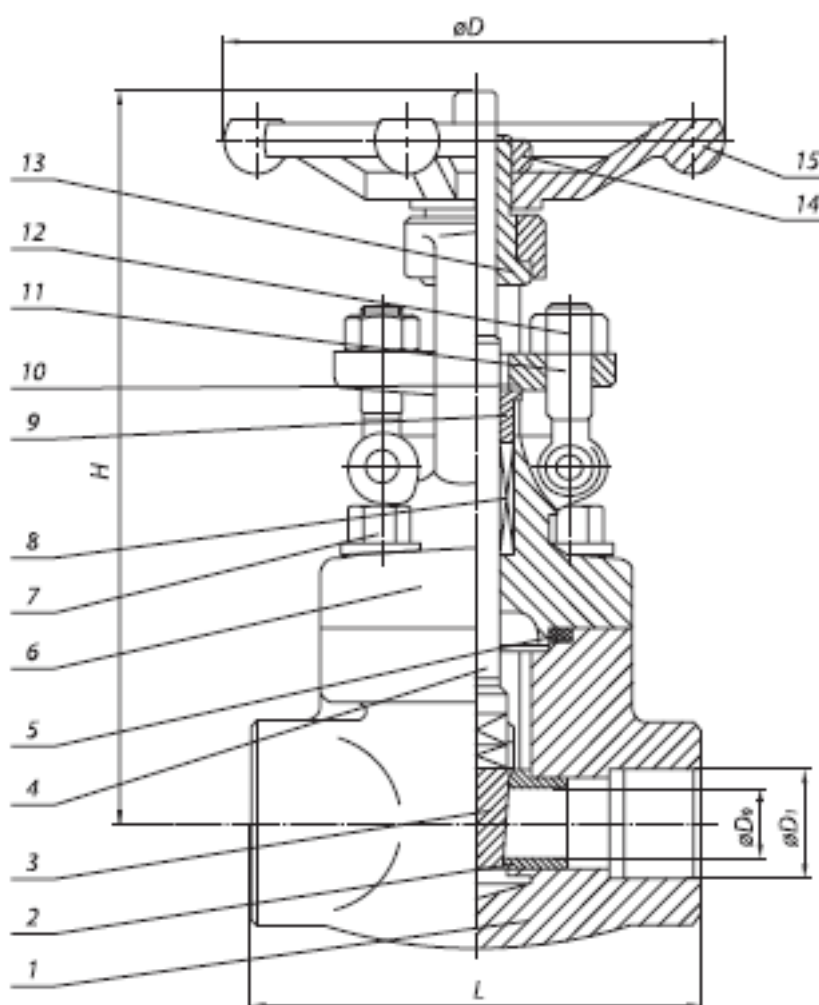




ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Муфтовые НХИ13041 DN 15-50: ЗОс41нж, ЗОлс41нж, ЗОнж41нж, ЗОнж41нж1

DN	D ₀	L	D	D ₁	H	Масса, кг
15	13,5	90	100	Rc 1/2	163	2,30
20	13,5	90	100	Rc 3/4	163	2,30
25	18	105	125	Rc 1	201	3,65
32	22	124	160	Rc 5/4	221	5,05
40	29	124	160	Rc 3/2	248	5,35
50	36	130	200	Rc 2	283	8,10





Среда рабочая	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки						
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)						
Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см ²)	2,4 (24)						
Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °C	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13041-015	30с41нж	15	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	20	5,0
-01	30лс41нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-020	30с41нж	20	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	20	6,5
-01	30лс41нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-025	30с41нж	25	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	36	9,0
-01	30лс41нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-032	30с41нж	32	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	40	12,0
-01	30лс41нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-040	30с41нж	40	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	40	16,0
-01	30лс41нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-050	30с41(941)нж	50	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	52	17,0
-01	30лс41(941)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41(941)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41(941)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-065	30с41(941)нж	65	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	84	25,0
-01	30лс41(941)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41(941)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41(941)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13041-080	30с41(941)нж	80	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	84	29,0
-01	30лс41(941)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41(941)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41(941)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-100	30с41(941)нж	100	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	84	39,0
-01	30лс41(941)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41(941)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41(941)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-125	30с41(941)нж	125	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	100	61,0
-01	30лс41(941)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41(941)нж		от -60 до +565	12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41(941)нж			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-150	30с41(941)нж	150	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	160	83,0
-01	30лс41(941)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41(941)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41(941)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-200	30с41(941)нж	200	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	160	124,0
-01	30лс41(941)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41(941)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41(941)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-250	30с41(941)нж	250	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	280	242,0
-01	30лс41(941)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж41(941)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж41(941)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-300	30с941нж, 30с541нж	300	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	300	315,0
-01	30лс941нж, 30лс541нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж941нж, 30нж541нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж941нж1, 30нж541нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-350	30с941нж, 30с541нж	350	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	400	348,0
-01	30лс941нж, 30лс541нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж941нж, 30нж541нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж941нж1, 30нж541нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13041-400	30с941нж, 30с541нж	400	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	710	660,0
-01	30лс941нж, 30лс541нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж941нж, 30нж541нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж941нж1, 30нж541нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-450	30с941нж, 30с541нж	450	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	900	800,0
-01	30лс941нж, 30лс541нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж941нж, 30нж541нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж941нж1, 30нж541нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-500	30с941нж, 30с541нж	500	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	900	1233,0
-01	30лс941нж, 30лс541нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж941нж, 30нж541нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж941нж1, 30нж541нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-600	30с941нж, 30с541нж	600	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	2025	1400,0
-01	30лс941нж, 30лс541нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж941нж, 30нж541нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж941нж1, 30нж541нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-700	30с941нж, 30с541нж	700	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	3035	1980,0
-01	30лс941нж, 30лс541нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж941нж, 30нж541нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж941нж1, 30нж541нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-800	30с941нж, 30с541нж	800	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	4575	2120,0
-01	30лс941нж, 30лс541нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж941нж, 30нж541нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж941нж1, 30нж541нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13041-1000	30с941нж, 30с541нж	1000	от -40 до +425	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ	А, Б	7957	4000,0
-01	30лс941нж, 30лс541нж		от -60 до +425	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-02	30нж941нж, 30нж541нж		от -60 до +565	Сталь 20, Сталь 25Л			
-03	30нж941нж1, 30нж541нж1			09Г2С, 20ГЛ			



Задвижки стальные литые клиновые НХИ13099 (аналог НХИ13064) 30с99(599, 999)нж, 30лс99(599, 999)нж, 30нж99(599, 999)нж, 30нж99(599, 999)нж1 DN 15÷1000 PN 25

(аналог 30с64(564, 964)нж, 30лс64(564, 964)нж, 30нж64(564, 964)нж, 30нж64(564, 964)нж1 DN 15÷1000 PN 25)

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, муфтовым, с концами под приварку.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя).

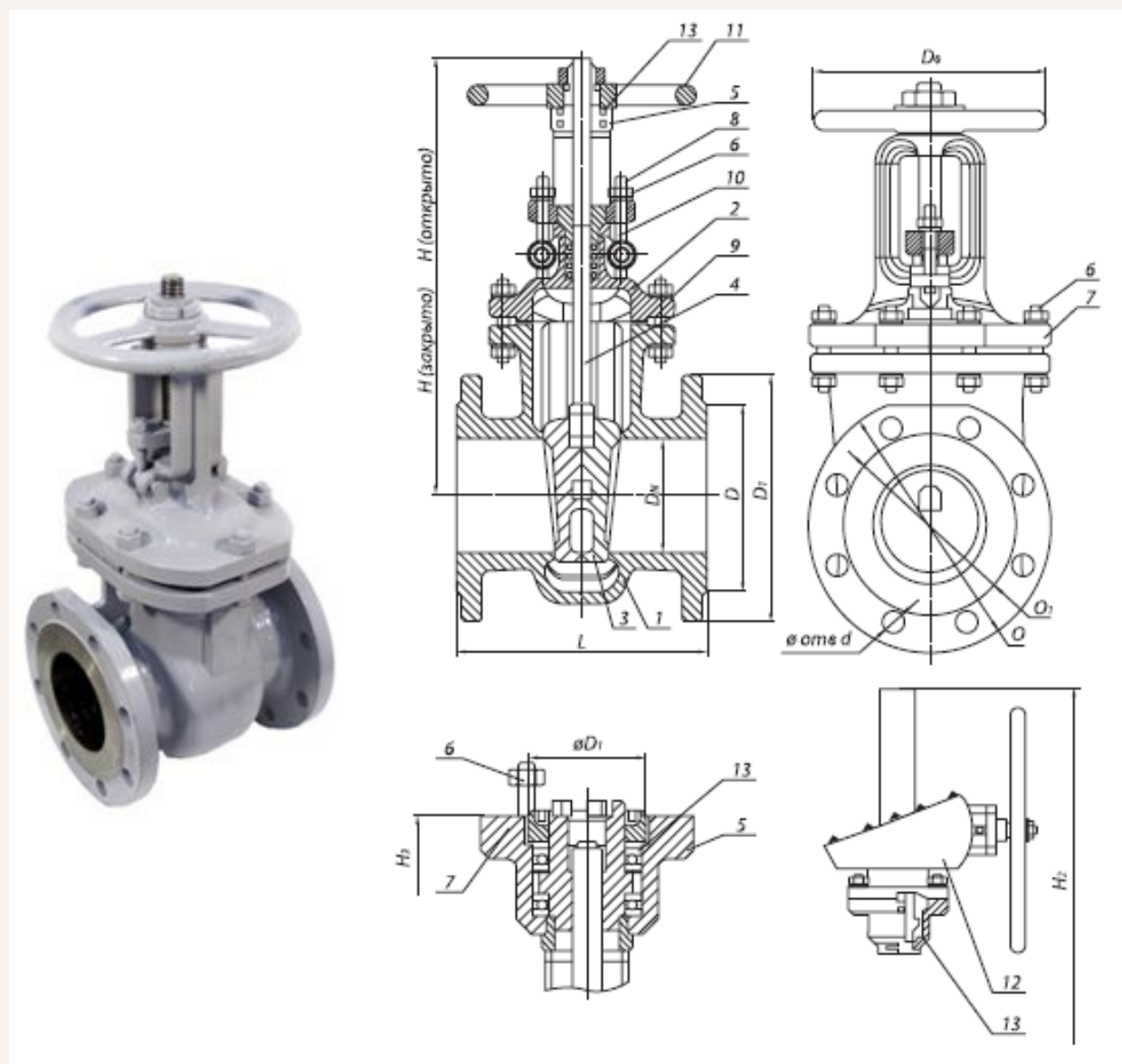
При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный (условный проход) DN, номинальное (условное) давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 50 мм PN 25 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13099-050 DN 50 PN 25 кгс/см² (30с99нж)

ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



**РАБОЧАЯ СРЕДА**

Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 15÷1200
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015
	С концами под приварку по ГОСТ 3326
	Муфтовое по ГОСТ 6527
Герметичность затвора	По ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое
Управление задвижки	Ручное (маховиком или редуктор), электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150-69

По требованию заказчика задвижки могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Номер на схеме	Наименование	30с99нж, 30с599нж, 30с999нж	30лс99нж, 30лс599нж, 30лс999нж	30нж99нж, 30нж599нж, 30нж999нж	30нж99нж1, 30нж599нж1, 30нж999нж1
1	Корпус	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин (диски)	Ст. 20Х13, Ст. 35Л с наплавкой	Ст. 20Х13, Ст. 20ГЛ с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
4	Шпиндель	Сталь 20Х13	Ст. 14Х17 Н2	Ст. 12Х18Н9Т	Ст. 10Х17Н13М3Т
5	Гайка шпинделя	Ст. 45	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Ст. 12Х18Н9Т
6	Гайка	Ст. 25	Ст. 35Х	Ст. 12Х18Н9Т	Ст. 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт	Ст. 35	Ст. 45Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Ст. 35	Ст. 40Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	Паронит, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Ст. 25	Ст. 25	Ст. 25	Ст. 25
12	Редуктор	Редуктор конический или цилиндрический			
13	Подшипник	Шариковый упорный			
	Наплавка на кольцо в корпусе	Ст. 07Х25Н13		Ст. 04Х19Н9С2	
	Наплавка на клине	Ст. 13Х25Т			

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ**

Фланцевые НХИ13099 DN 50-1000: 30с99(599, 999)нж, 30лс99(599, 999)нж,
30нж99(599, 999)нж, 30нж99(599, 999)нж1

DN, мм	L, мм	D1, мм	n	d, мм	H, мм	H ₁ , мм	H ₂ , мм	H ₃ , мм	D ₀	Масса, кг
50	180	160	4	18	281	346	—	291	160	17
80	210	196	8	18	336	428	—	336	160	29
100	230	230	8	22	385	496	—	385	210	41
150	403	300	8	26	576	742	—	558	320	99
200	419	360	12	26	686	902	—	685	320	156
250	457	425	12	30	854	1118	—	854	400	260
300	500	485	16	30	998	1315	—	998	460	340
350	550	520	16	26	1220	1570	—	1220	460	465
400	600	610	16	33/36	1300	1708	1710	1270	480	640
500	700	730	20	36/39	—	—	2170	1545	—	1233
600	800	840	20	39	—	—	2325	1665	—	1460
700	900	960	24	42/45	—	—	2825	2070	—	2050
800	1000	1075	24	45	—	—	3480	2625	—	2540
1000	1200	1315	28	56	—	—	4280	3230	—	4400
1200	1400	1525	-	-	-	-	5190	3935	-	6900

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ЗОС999НЖ ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

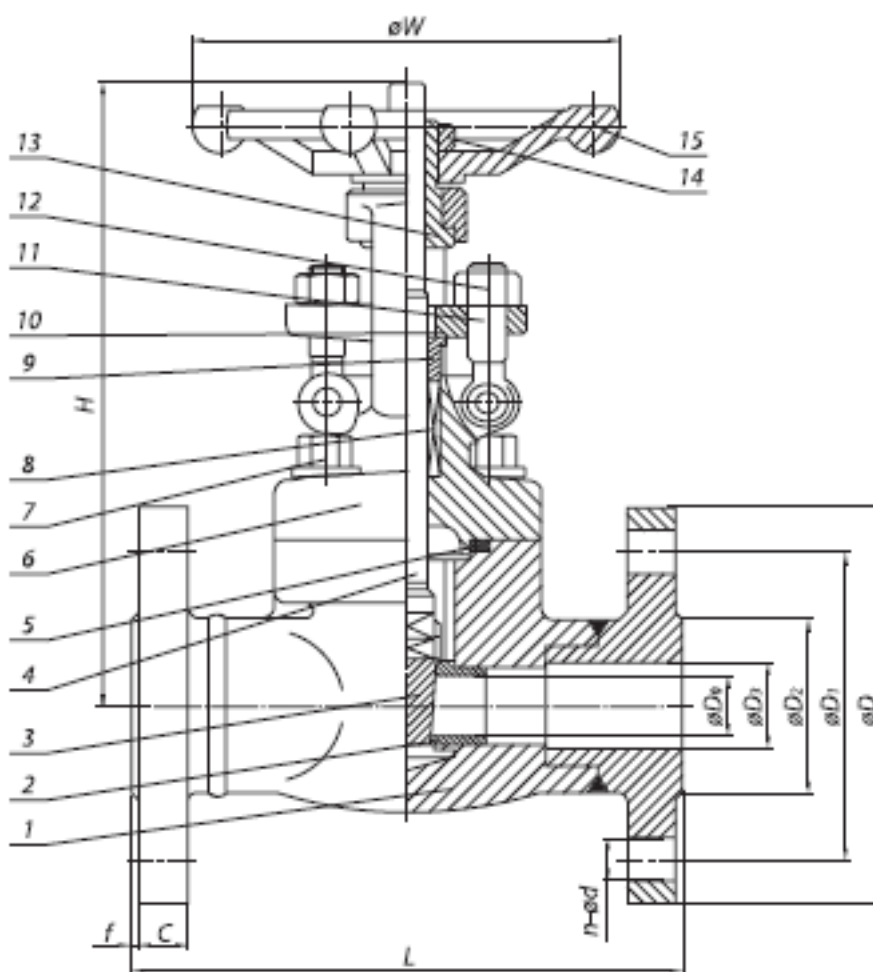
Диаметр, мм	Тип присоединения электропривода	Момент, Н·м	Количество оборотов шпинделя
50	А	52	15
80	А	84	23
100	А	100	24
150	Б	190	33
200	Б	210	43
250	Б	280	43
300	Б, В	300, 400	53
400	В	1000	52
500	Г	1500	65
600	Г	2325	62
700	Д	3330	75
800	Д	4575	85
1000	Д	8580	105



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Фланцевые НХИ13099 DN 15-50: 30с99нж, 30лс99нж, 30нж99нж, 30нж99нж1

DN	DO	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	C	F	n-d	H	W	Масса, кг
15	10,5	140	95	65	47	15	12	2	4-14	180	100	5,0
20	13,5	152	105	75	58	20	12	2	4-14	180	100	6,5
25	18	165	115	85	68	25	12	2	4-14	210	125	9,0
32	22	178	135	100	78	32	14	2	4-18	210	160	12,0
40	29	190	145	110	88	40	14	3	4-18	247	160	16,0
50	36	216	160	125	102	50	14	3	4-18	300	180	17,0





МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

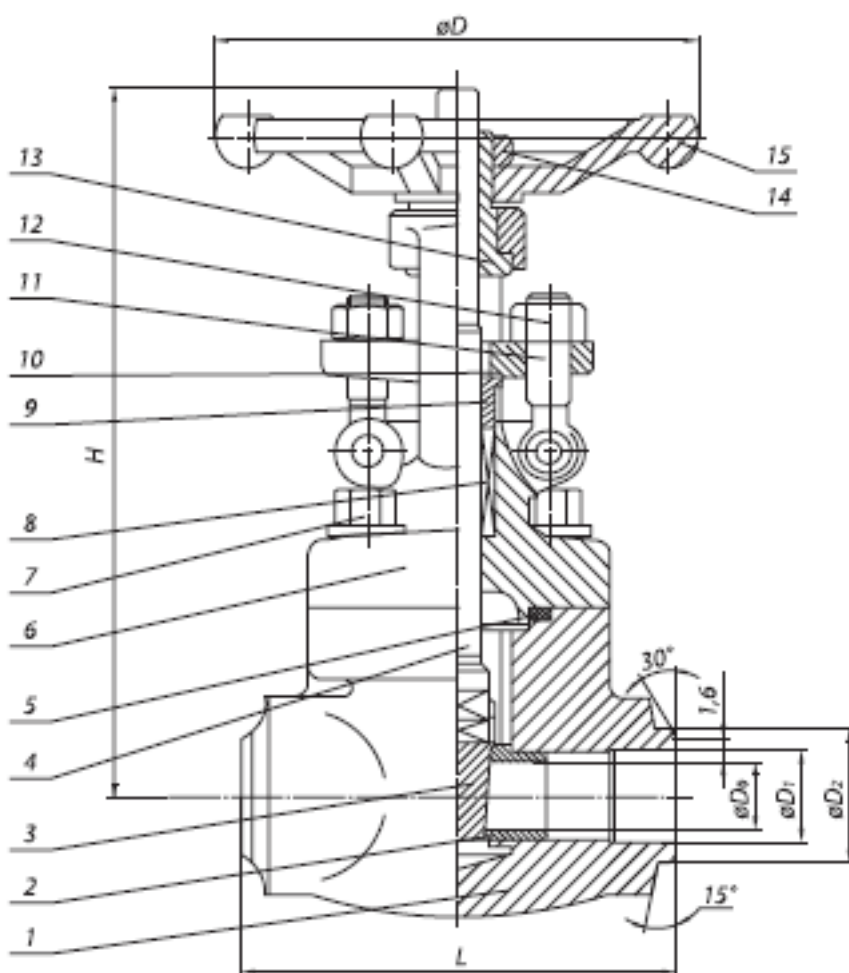
Номер на схеме	Наименование	30с99нж	30лс99нж	30нж99нж	30нж99нж1
1	Корпус	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
2	Седло	Ст. 20Х13, Ст. 25Л...35Л с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
3	Клин (диски)	Ст. 20Х13, Ст. 25Л...35Л с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
4	Шпindelь	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
5	Прокладка	Ст. 12Х18Н9 + графит	Ст. 12Х18Н9 + графит	Ст. 12Х18Н9 + графит	Ст. 12Х18Н9 + графит
6	Крышка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
7	Болт	Ст. 35Х	Ст. 35Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 35Х
8	Уплотнение	графит	графит	графит	графит
9	Сальник	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
10	Крышка сальника	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
11	Болт откидной	Ст. 20Х13	Ст. 35	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
12	Гайка	Ст. 45	Ст. 45	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
13	Гайка штока	Ст. 20Х13	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 20Х13
14	Стопорная гайка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
15	Маховик	Ст. 20	Ст. 20	Ст. 20	Ст. 20



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Под приварку НХИ13099 DN 15-50: 30с99нж, 30лс99нж, 30нж99нж, 30нж99нж1

DN	D ₀	L	D	D ₁	D ₂	H	Масса, кг
15	10,5	90	100	12	19	161	2,30
20	13,5	90	100	18	26	163	2,30
25	18	105	125	25	33	201	3,65
32	22	124	160	31	39	221	5,05
40	29	124	160	37	46	248	5,35
50	36	130	180	49	64	283	8,10

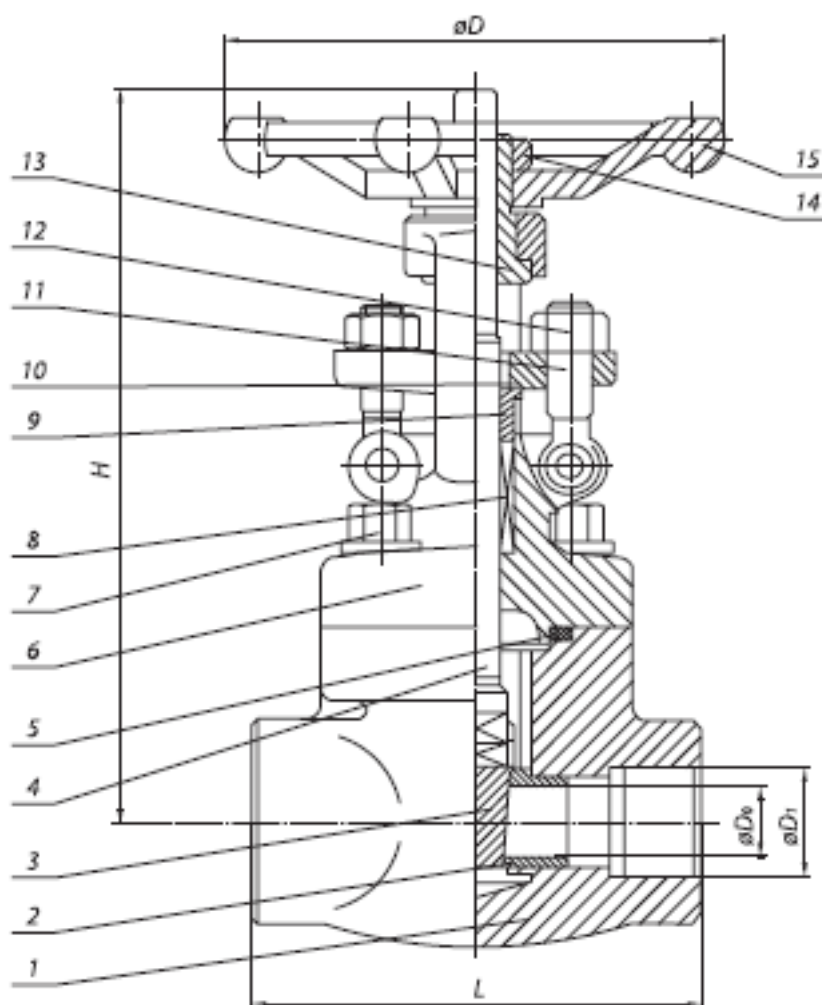




ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Муфтовые НХИ13099 DN 15-50: 30с99нж, 30лс99нж, 30нж99нж, 30нж99нж1

DN	D ₀	L	D	D ₁	H	Масса, кг
15	13,5	90	100	Rc 1/2	163	2,225
20	13,5	90	100	Rc 3/4	163	2,300
25	18	105	125	Rc 1	201	3,650
32	22	124	160	Rc 5/4	221	5,050
40	29	124	160	Rc 3/2	248	5,350
50	36	130	200	Rc 2	283	8,100





Среда рабочая	Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки						
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)						
Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см ²)	3,75 (37,5)						
Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13099-015	30с99нж	15	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	20	5,0
-01	30лс99нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-020	30с99нж	20	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	20	6,5
-01	30лс99нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-025	30с99нж	25	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	36	9,0
-01	30лс99нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99нж		от -60 до +425	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-032	30с99нж	32	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	40	12,0
-01	30лс99нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-040	30с99нж	40	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	40	16,0
-01	30лс99нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-050	30с99(999)нж	50	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	52	17,0
-01	30лс99(999)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99(999)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99(999)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-065	30с99(999)нж	65	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	84	26,0
-01	30лс99(999)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99(999)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99(999)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-080	30с99(999)нж	80	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	84	29,0
-01	30лс99(999)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99(999)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99(999)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13099-100	30с99(999)нж	100	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л		100	41,0
-01	30лс99(999)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99(999)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99(999)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-125	30с99(999)нж	125	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л		190	88,0
-01	30лс99(999)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99(999)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99(999)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-150	30с99(999)нж	150	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л		190	99,0
-01	30лс99(999)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99(999)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99(999)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-200	30с99(999)нж	200	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л		210	156,0
-01	30лс99(999)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99(999)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99(999)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-250	30с99(999)нж	250	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	280	260,0
-01	30лс99(999)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж99(999)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж99(999)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-300	30с999нж, 30с599нж	300	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	300	335,0
-01	30лс999нж, 30лс599нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж999нж, 30нж599нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж999нж1, 30нж599нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-350	30с999нж, 30с599нж	350	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	400	465,0
-01	30лс999нж, 30лс599нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж999нж, 30нж599нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж999нж1, 30нж599нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-400	30с999нж, 30с599нж	400	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	1000	640,0
-01	30лс999нж, 30лс599нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж999нж, 30нж599нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж999нж1, 30нж599нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13099-500	30с999нж, 30с599нж	500	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	150	1233,0
-01	30лс999нж, 30лс599нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж999нж, 30нж599нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж999нж1, 30нж599нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-600	30с999нж, 30с599нж	600	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	2325	1460,0
-01	30лс999нж, 30лс599нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж999нж, 30нж599нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж999нж1, 30нж599нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-700	30с999нж, 30с599нж	700	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	3330	2050,0
-01	30лс999нж, 30лс599нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж999нж, 30нж599нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж999нж1, 30нж599нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-800	30с999нж, 30с599нж	800	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	4575	2540,0
-01	30лс999нж, 30лс599нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж999нж, 30нж599нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж999нж1, 30нж599нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13099-1000	30с999нж, 30с599нж	1000	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	8580	4200,0
-01	30лс999нж, 30лс599нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж999нж, 30нж599нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж999нж1, 30нж599нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Задвижки стальные литые клиновые НХИ13015 30с15(515, 915)нж, 30лс15(515, 915)нж, 30нж15(515, 915)нж, 30нж15(515, 915)нж1 DN 15÷800 PN 40

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, муфтовым, с концами под приварку.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя).

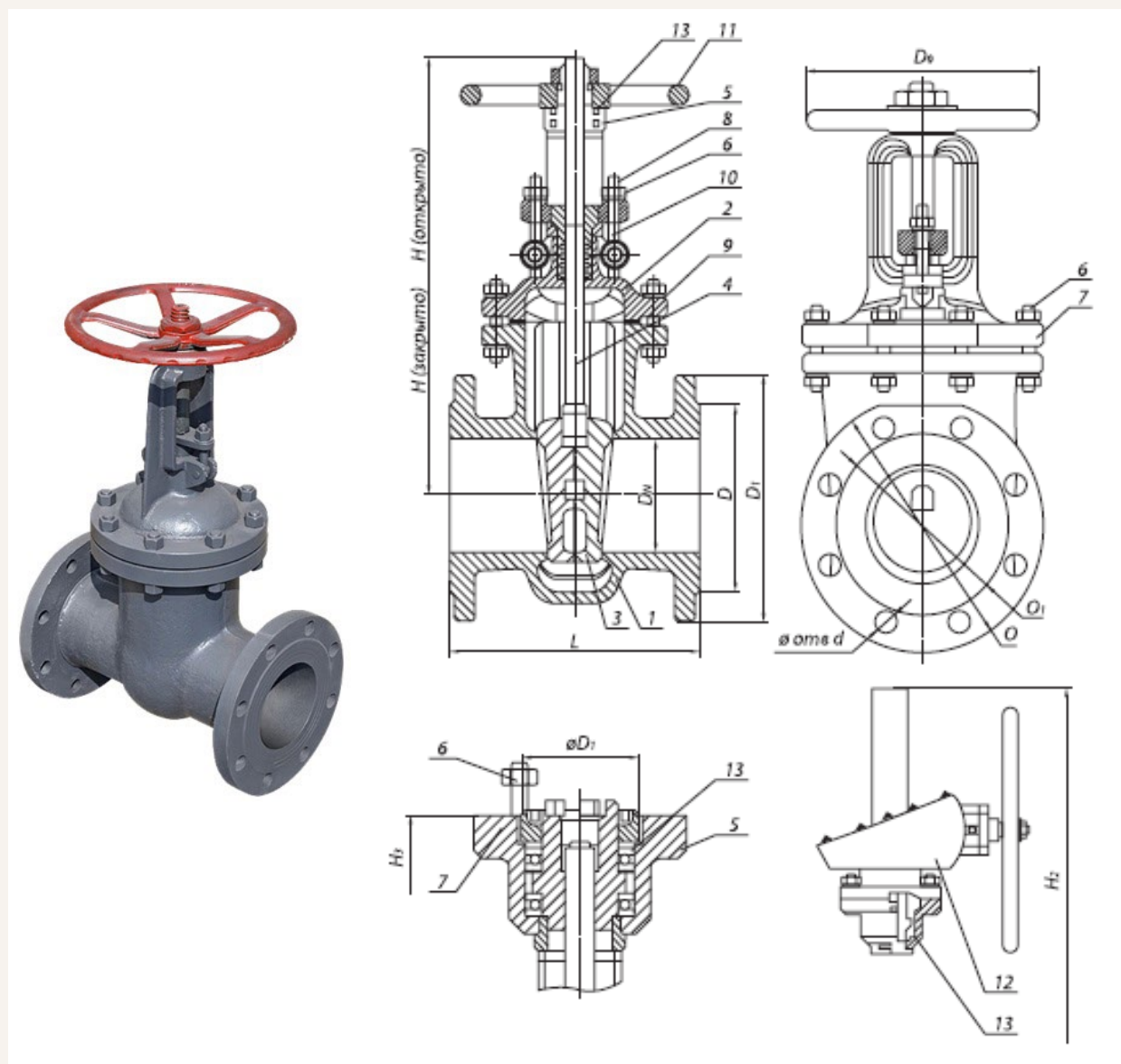
При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, диаметр номинальный (условный проход) DN, номинальное (условное) давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 50 мм PN 40 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13015-050 DN 50 PN 40 кгс/см² (30с15нж)

ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



**РАБОЧАЯ СРЕДА**

Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 15÷1200
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	4,0 (40)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015
	С концами под приварку по ГОСТ 3326
	Муфтовое по ГОСТ 6527
Герметичность затвора	По ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое
Управление задвижки	Ручное (маховиком или редуктор), электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150-69

По требованию заказчика задвижки могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Номер на схеме	Наименование	30с15нж	30лс15нж	30нж15нж	30нж15нж 1
		30с515нж	30лс515нж	30нж515нж	30нж515нж 1
		30с915нж	30лс915нж	30нж915нж	30нж915нж 1
1	Корпус	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин (диски)	Ст. 20Х13, Ст. 35Л с наплавкой	Ст. 20Х13, Ст. 20ГЛ с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
4	Шпиндель	Сталь 20Х13	Ст. 14Х17 Н2	Ст. 12Х18Н9Т	Ст. 10Х17Н13М3Т
5	Гайка шпинделя	Ст. 45	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Ст. 12Х18Н9Т
6	Гайка	Ст. 25	Ст. 35Х	Ст. 12Х18Н9Т	Ст. 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт	Ст. 35	Ст. 45Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 45Х14Н14В2М
8	8 Болт откидной	Ст. 35	Ст. 40Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	Паронит, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Ст. 25	Ст. 25	Ст. 25	Ст. 25
12	Редуктор	Редуктор конический или цилиндрический			
13	Подшипник	Шариковый упорный			
	Наплавка на кольцо в корпусе	Ст. 07Х25Н13		Ст. 04Х19Н9С2	
	Наплавка на клине	Ст. 13Х25Т			

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ**

Фланцевые НХИ13015 DN 50-800: ЗОс15(515, 915)нж, ЗОлс15(515, 915)нж, ЗОнж15(515, 915)нж, ЗОнж15(515, 915)нж1

DN, мм	L, мм	D1, мм	n	d, мм	H, мм	H ₁ , мм	H ₂ , мм	H ₃ , мм	D ₀ , мм	Масса, кг
50	216/250	160	4	18	315	385	-	345	150	22
80	283/310	195	8	18	411	506	-	423	200	40
100	305/350	230	8	22	480	590	-	491	240	56
150	403/450	300	8	26	658,7	828	-	654	320	112
200	419	375	12	30	790	1010	-	775	400	195
250	457	445	12	33	1098	1368	-	965	450	243
300	502	510	16	33	1217	1553	1720	1345	500	446
400	838	655	16	39	-	-	2040	1565	560	574
500	991	755	20	45	3480	-	1951	1776	800	1500
600	1350	-	-	-	-	-	-	-	-	2120
700	1550	995	24	52	3934	-	2568	2448	1000	4365
800	1750	1135	24	56	5060	-	3155	3690	-	6710

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ЗОЛС915НЖ ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

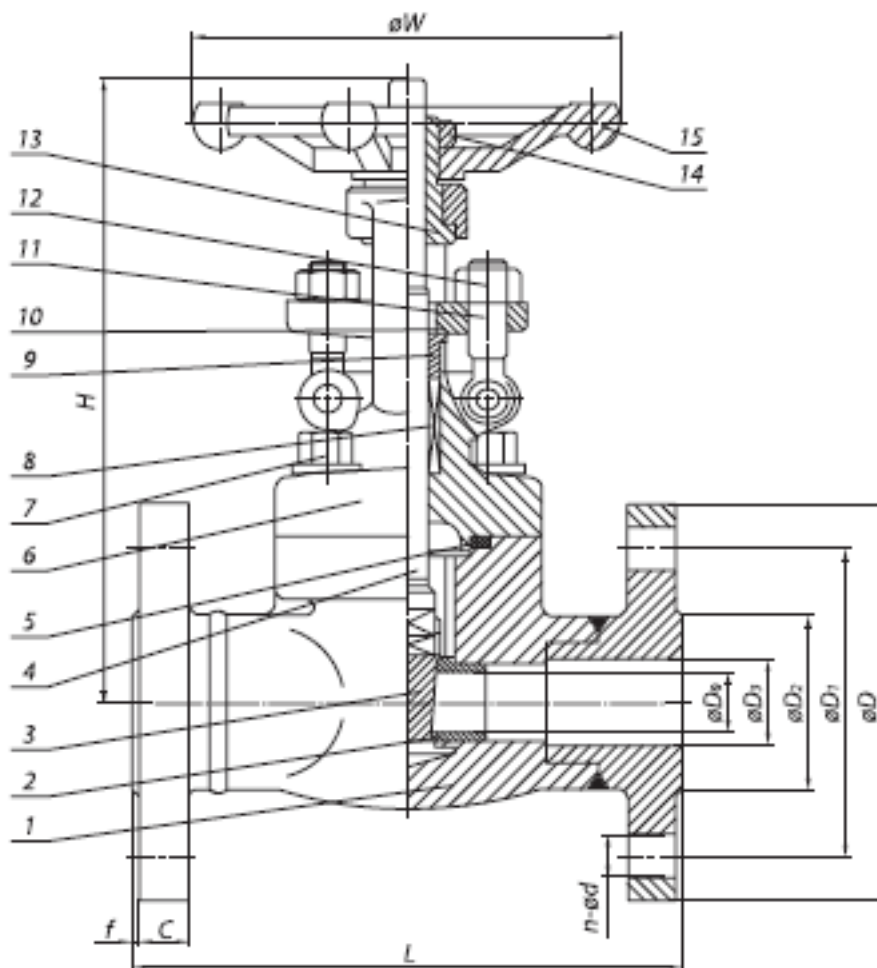
Диаметр, мм	Тип присоединения электропривода	Момент, Н·м	Количество оборотов шпинделя
50	А	55	15
80	А	60	19
100	А, Б	110	21
150	Б	240	33
200	Б	400	43
250	В	500	38
300	В	650	45
400	Г	1650	53
500	Д	2375	53
600	Д	4000	75
700	Д	4575	85
800	Д	8580	105



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Фланцевые НХИ13015 DN 15-50: ЗОс15нж, ЗОлс15нж, ЗОнж15нж, ЗОнж15нж1

DN	D ₀	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	C	F	n-d	H	W	Масса, кг
15	10,5	140	95	65	47	15	12	2	4-14	180	100	5,0
20	13,5	152	105	75	58	20	12	2	4-14	180	100	6,5
25	18	165	115	85	68	25	12	2	4-14	210	125	9,0
32	22	178	135	100	78	32	14	2	4-18	210	160	12,0
40	29	190	145	110	88	40	14	3	4-18	247	160	16,0
50	36	216	160	125	102	50	14	3	4-18	300	180	17,0



**МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

Номер на схеме	Наименование	30с15нж	30лс15нж	30нж15нж	30нж15нж1
1	Корпус	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
2	Седло	Ст. 20Х13, Ст. 25Л...35Л с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
3	Клин (диски)	Ст. 20Х13, Ст. 25Л...35Л с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
4	Шпindelь	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
5	Прокладка	Ст. 12Х18Н9+ графит	Ст. 12Х18Н9+графит	Ст. 12Х18Н9+ графит	Ст. 12Х18Н9+ графит
6	Крышка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
7	Болт	Ст. 35Х	Ст. 35Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 35Х
8	Уплотнение	графит	графит	графит	графит
9	Сальник	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
10	Крышка сальника	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
11	Болт откидной	Ст. 20Х13	Ст. 35	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
12	Гайка	Ст. 45	Ст. 45	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
13	Гайка штока	Ст. 20Х13	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 20Х13
14	Стопорная гайка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
15	Маховик	Ст. 20	Ст. 20	Ст. 20	Ст. 20

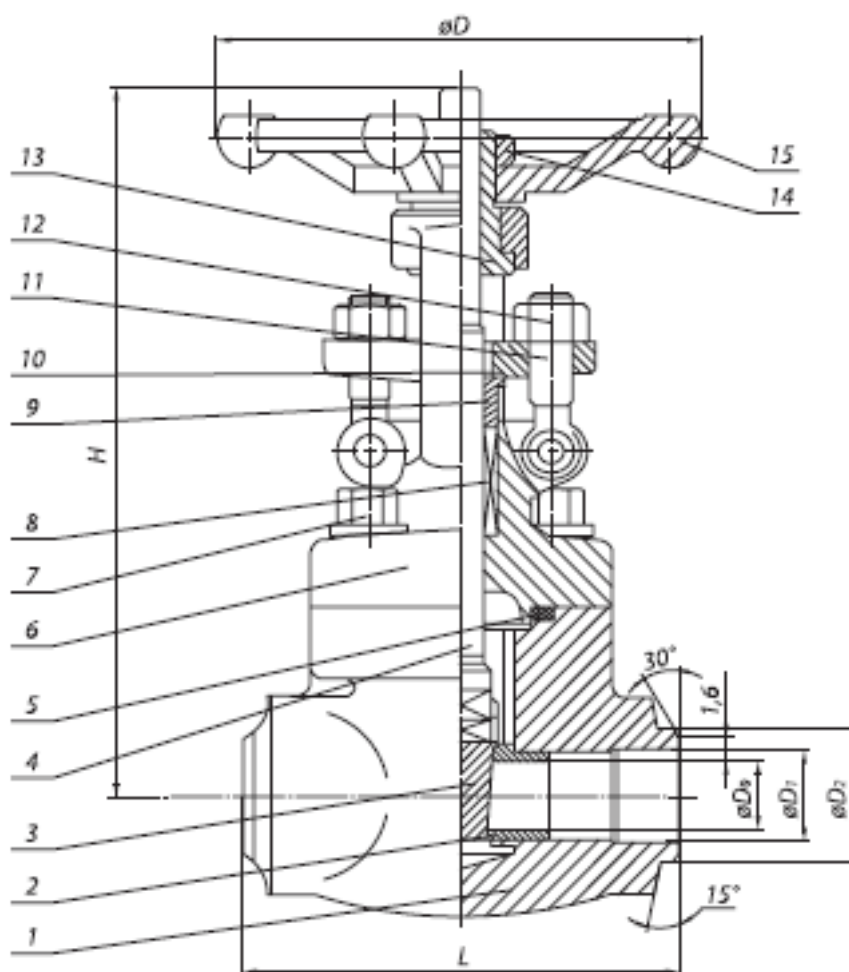
Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

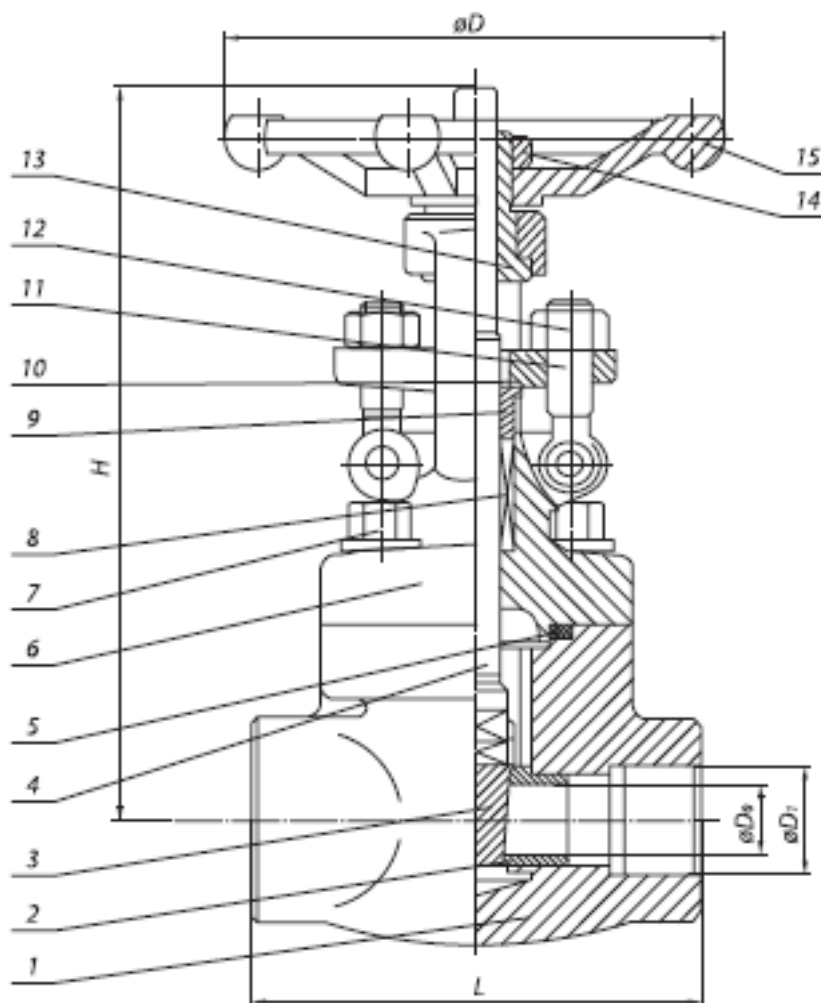
Под приварку НХИ13015 DN 15-50: 30с15нж, 30лс15нж, 30нж15нж, 30нж15нж1

DN	D ₀	L	D	D ₁	D ₂	H	Масса, кг
20	13,5	90	100	18	26	163	2,30
25	18	105	125	25	33	201	3,65
32	22	124	160	31	39	221	5,05
40	29	124	160	37	46	248	5,35
50	36	130	180	49	64	283	8,10



**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ****Муфтовые НХИ13015 DN 15-50: 30с15нж, 30лс15нж, 30нж15нж, 30нж15нж 1**

DN	D ₀	L	D	D ₁	H	Масса, кг
15	13,5	90	100	Rc 1/2	163	2,225
20	13,5	90	100	Rc 3/4	163	2,300
25	18	105	125	Rc 1	201	3,650
32	22	124	160	Rc 5/4	221	5,050
40	29	124	160	Rc 3/2	248	5,350
50	36	130	200	Rc 2	283	8,100





Среда рабочая		Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		4,0 (40)					
Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см ²)		6,0 (60,0)					
Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13015-015	30с15нж	15	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	20	5,0
-01	30лс15нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-020	30с15нж	20	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	20	5,0
-01	30лс15нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-025	30с15нж	25	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	36	8,0
-01	30лс15нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-032	30с15нж	32	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	40	10,0
-01	30лс15нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-040	30с15нж	40	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б, С	40	14,0
-01	30лс15нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-050	30с15(915)нж	50	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б, С	83	22,0
-01	30лс15(915)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-065	30с15(915)нж	65	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	100	36,0
-01	30лс15(915)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-080	30с15(915)нж	80	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	100	40,0
-01	30лс15(915)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °C	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13015-100	30с15(915)нж	100	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	100	56,0
-01	30лс15(915)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-125	30с15(915)нж	125	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	200	95,0
-01	30лс15(915)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-150	30с15(915)нж	150	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	240	112,0
-01	30лс15(915)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-200	30с15(915)нж	200	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	300	195,0
-01	30лс15(915)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-250	30с15(915)нж, 30с515нж	250	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	460	243,0
-01	30лс15(915)нж, 30лс515нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж, 30нж515нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1, 30нж515нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-300	30с15(915)нж, 30с515нж	300	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	600	446,0
-01	30лс15(915)нж, 30лс515нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж, 30нж515нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1, 30нж515нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-400	30с15(915)нж, 30с515нж	400	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	600	574,0
-01	30лс15(915)нж, 30лс515нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж, 30нж515нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1, 30нж515нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-500	30с15(915)нж, 30с515нж	500	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	1580	1500,0
-01	30лс15(915)нж, 30лс515нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж, 30нж515нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1, 30нж515нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13015-600	30с15(915)нж, 30с515нж	600	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	2000	2120,0
-01	30лс15(915)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж, 30нж515нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1, 30нж515нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-700	30с15(915)нж, 30с515нж	700	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	4602	3400,0
-01	30лс15(915)нж, 30лс515нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж, 30нж515нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1, 30нж515нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13015-800	30с15(915)нж, 30с515нж	800	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б	6344	4800,0
-01	30лс15(915)нж, 30лс515нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж15(915)нж, 30нж515нж			12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж15(915)нж1, 30нж515нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Задвижки стальные литые клиновые НХИ13076 30с76(576, 976)нж, 30лс76(576, 976)нж, 30нж76(576, 976)нж, 30нж76(576,976)нж1 DN 15÷600 PN 63

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, муфтовым, с концами под приварку.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя).

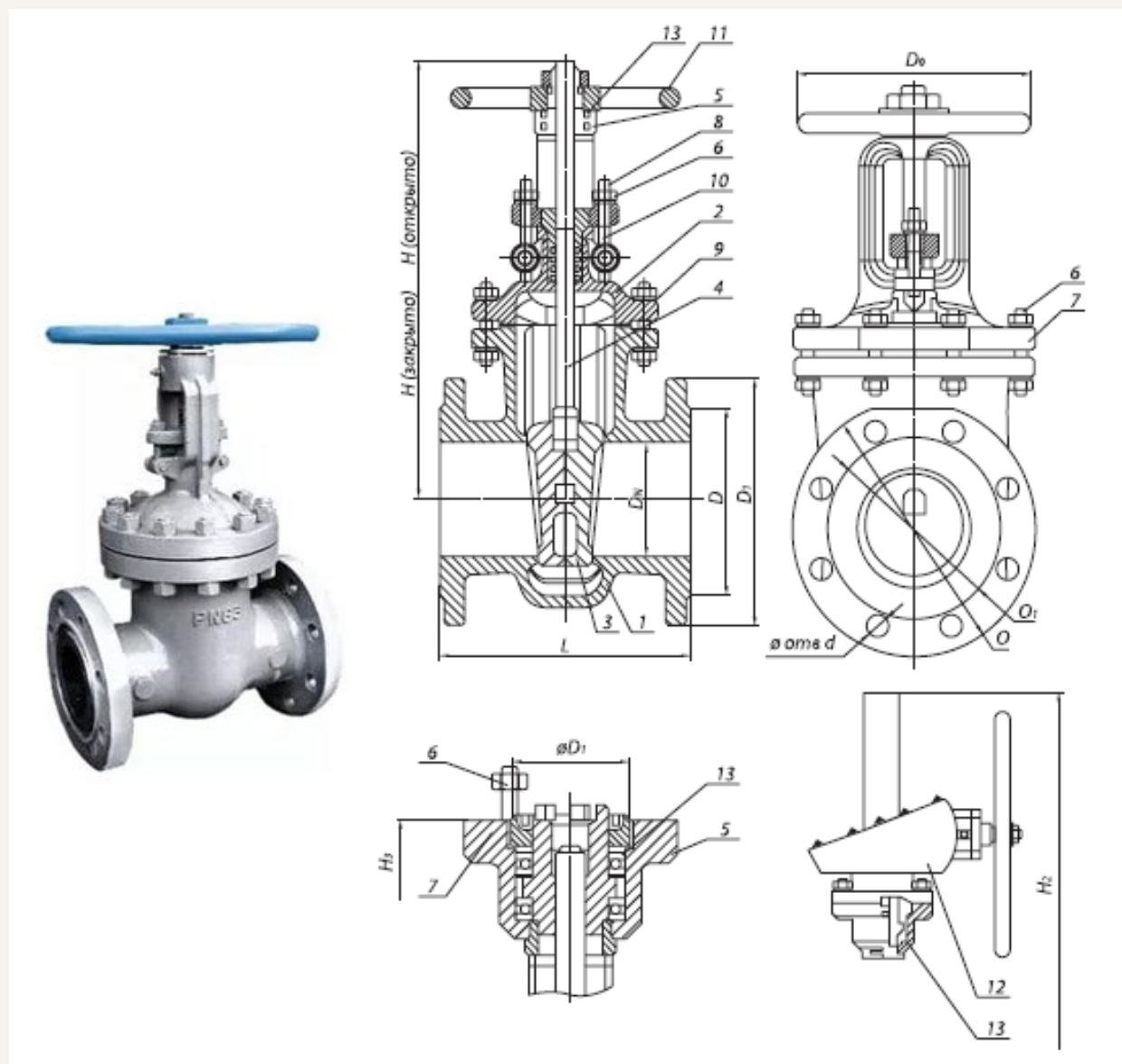
При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр (условный проход) DN, номинальное (условное) давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 50 мм PN 63 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13076-050 DN 50 PN 63 кгс/см² (30с76нж)

ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



**РАБОЧАЯ СРЕДА**

Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 15÷600
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	6,3 (63)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015
	С концами под приварку по ГОСТ 3326
	Муфтовое по ГОСТ 6527
Герметичность затвора	По ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое
Управление задвижки	Ручное (маховиком или редуктор), электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150-69

По требованию заказчика задвижки могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Номер на схеме	Наименование	30с76нж	30лс76нж	30нж76нж	30нж76нж1
		30с576нж	30лс576нж	30нж576нж	30нж576нж1
		30с976нж	30лс976нж	30нж976нж	30нж976нж1
1	Корпус	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин (диски)	Ст. 20Х13, Ст. 35Л с наплавкой	Ст. 20Х13, Ст. 20ГЛ с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
4	Шпиндель	Ст. 20Х13	Ст. 14Х17 Н2	Ст. 12Х18Н9Т	Ст. 10Х17Н13М3Т
5	Гайка шпинделя	Ст. 45	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Ст. 12Х18Н9Т
6	Гайка	Ст. 25	Ст. 35Х	Ст. 12Х18Н9Т	Ст. 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт	Ст. 35	Ст. 45Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Ст. 35	Ст. 40Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	Паронит, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Ст. 25	Ст. 25	Ст. 25	Ст. 25
12	Редуктор	Редуктор конический или цилиндрический			
13	Подшипник	Шариковый упорный			
	Наплавка на кольцо в корпусе	Ст. 07Х25Н13		Ст. 04Х19Н9С2	
	Наплавка на клине	Ст. 13Х25Т			

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ**

Фланцевые НХИ13076 DN 50-500: 30с76(576, 976)нж, 30лс76(576, 976)нж,
30нж15(576, 976)нж, 30нж76(576,976)нж1

DN, мм	L, мм	D1, мм	n	d, мм	H, мм	H ₁ , мм	H ₂ , мм	H ₃ , мм	D ₀ , мм	Масса, кг
50	270	175	4	22	443	513	—	345	220	45
80	321	210	8	22	539	639	—	420	280	67
100	359	250	8	26	625	745	—	485	350	128
150	447	340	8	33	999	1169	—	660	430	205
200	536	405	12	33	1020	1240	—	800	490	310
250	625	470	12	39	1218	1488	1500	1500	500	420
300	714	530	16	39	1356	1676	1695	1695	600	650
350	841	595	-	-	-	-	-	1672	-	695
400	867	670	16	45	2010	-	2010	2010	700	850
500	1016	800	20	52	3215	1945	-	-	800	2870

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА

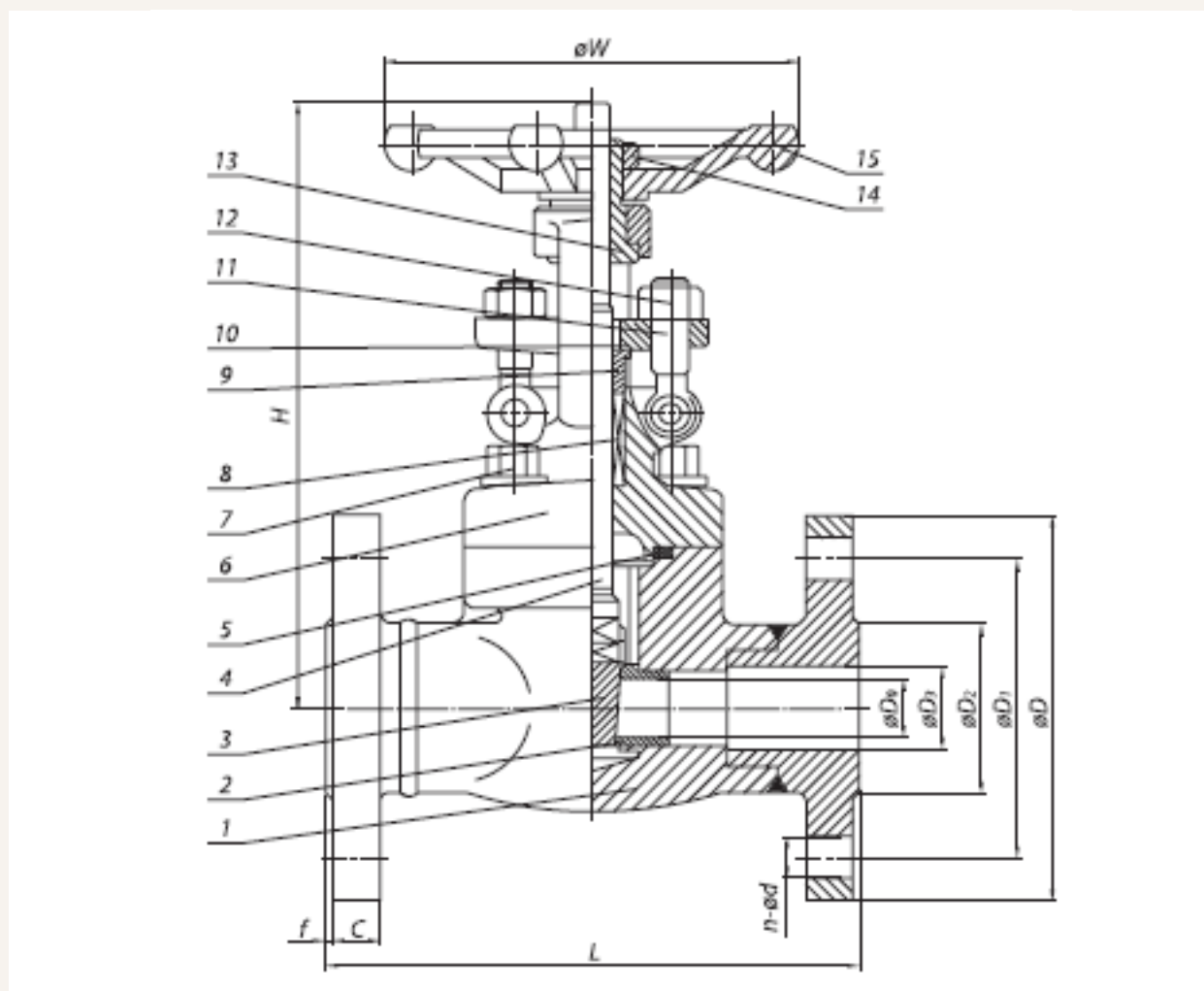
Диаметр DN, мм	Тип присоединения электропривода	Момент, Н·м	Количество оборотов шпинделя
50	Б	89	14,5
80	Б	130	16,8
100	Б	145	21,6
150	Б	425	26,5
200	В	740	35
250	В	770	43
300	В	1400	39
400	Г	2120	48
500	Д	2580	53



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Фланцевые НХИ13076 DN 15-50: 30с76нж, 30лс76нж, 30нж76нж, 30нж76нж1

DN, мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	n	d, мм	H, мм	H ₁ , мм	H ₂ , мм	H ₃ , мм	D ₀ , мм	Масса, кг
15	165	95	75	4	14	180	—	—	—	100	5,0
20	190	105	75	4	14	180	—	—	—	100	6,5
25	216	115	85	4	18	210	—	—	—	160	11,0
32	229	150	110	4	22	210	—	—	—	160	12,0
40	241	145	110	4	22	300	—	—	—	200	15,0
50	270	175	135	4	22	443	513	—	345	250	31,6





МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Номер на схеме	Наименование	30с76нж	30лс76нж	30нж76нж	30нж76нж1
1	Корпус	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
2	Седло	Ст. 20Х13, Ст. 25Л...35Л с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
3	Клин (диски)	Ст. 20Х13, Ст. 25Л...35Л с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
4	Шпindelь	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
5	Прокладка	Ст. 12Х18Н9+ графит	Ст. 12Х18Н9+ графит	Ст. 12Х18Н9+ графит	Ст. 12Х18Н9+ графит
6	Крышка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
7	Болт	Ст. 35Х	Ст. 35Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 35Х
8	Уплотнение	графит	графит	графит	графит
9	Сальник	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
10	Крышка сальника	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
11	Болт откидной	Ст. 20Х13	Ст. 35	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
12	Гайка	Ст. 45	Ст. 45	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
13	Гайка штока	Ст. 20Х13	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 20Х13
14	Стопорная гайка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
15	Маховик	Ст. 20	Ст. 20	Ст. 20	Ст. 20

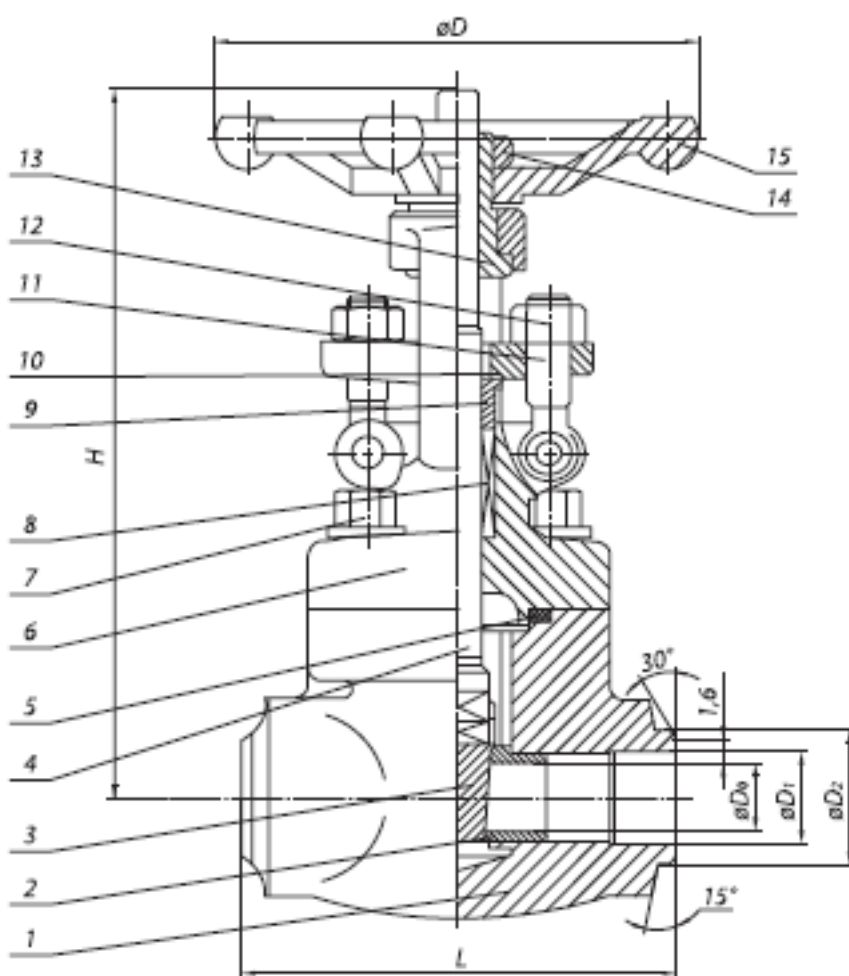
Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Под приварку НХИ13076 DN 15-50: 30с76нж, 30лс76нж, 30нж76нж, 30нж76нж1

DN	D ₀	L	D	D ₁	D ₂	H	Масса, кг
15	10,5	90	100	12	19	161	2,30
20	13,5	90	100	18	26	163	2,30
25	18	105	125	25	33	201	3,65
32	22	124	160	31	39	221	5,05
40	29	124	160	37	46	248	5,35
50	36	130	180	49	64	283	8,10

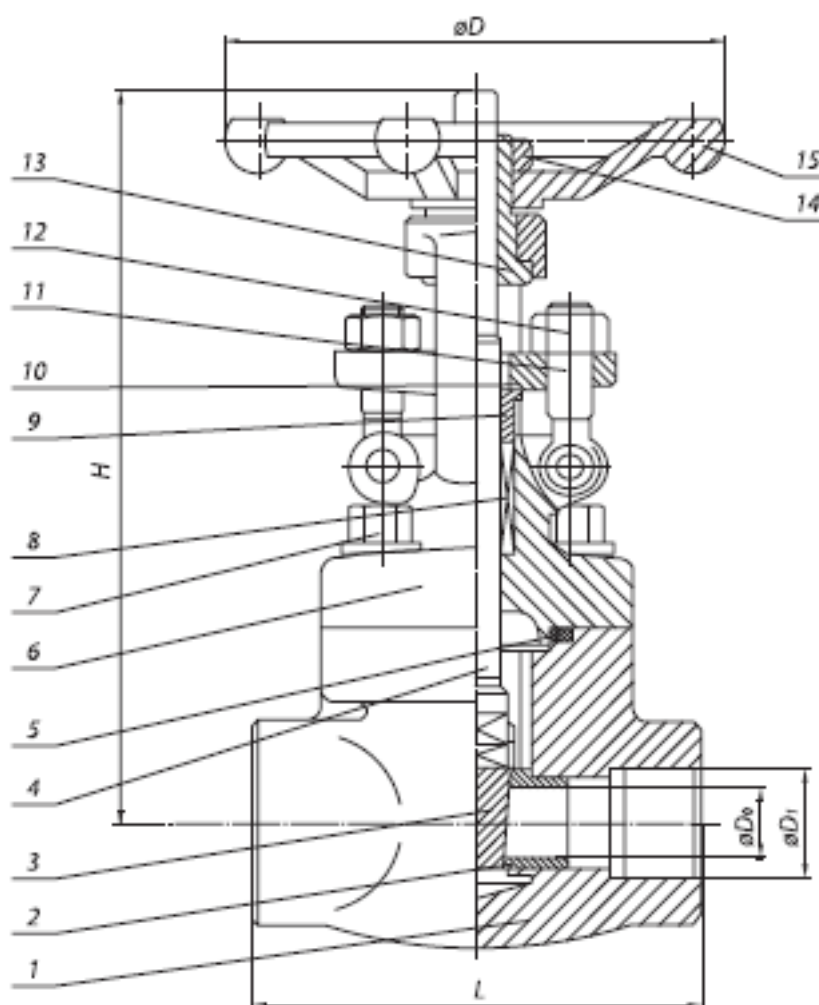




ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Муфтовые НХИ13076 DN 15-50: 30с76нж, 30лс76нж, 30нж76нж, 30нж76нж1

DN	D ₀	L	D	D ₁	H	Масса, кг
15	13,5	90	100	Rc 1/2	163	2,225
20	13,5	90	100	Rc 3/4	163	2,300
25	18	105	125	Rc 1	201	3,650
32	22	124	160	Rc 5/4	221	5,050
40	29	124	160	Rc 3/2	248	5,350
50	36	130	200	Rc 2	283	8,100





Среда рабочая		Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		6,3 (63)					
Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см ²)		9,45 (94,5)					
Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13076-015	30с76нж	15	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б, С	20	5,0
-01	30лс76нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж76нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж76нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-020	30с76нж	20	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 20Л	А, Б, С	20	6,5
-01	30лс76нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж76нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж76нж			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-025	30с76нж	25	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	36	11,0
-01	30лс76нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж76нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж76нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-032	30с76нж	32	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	40	12,0
-01	30лс76нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж76нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж76нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-040	30с76нж	40	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	40	15,0
-01	30лс76нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж76нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж76нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-050	30с76(976)нж	50	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	200	45,0
-01	30лс76(976)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж76(976)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж76(976)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-065	30с76(976)нж	65	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	200	55,0
-01	30лс76нж(976)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж76(976)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж76(976)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-080	30с76(976)нж	80	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	160	67,0
-01	30лс76(976)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж76(976)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж76(976)нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13076-100	30с76(976)нж	100	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, В	220	128,0
-01	30лс76(976)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж76(976)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж76(976)нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-125	30с76(976)нж	125	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, В	250	140,0
-01	30лс76(976)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж76(976)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж76(976)нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-150	30с76(976)нж	150	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, В	250	205,0
-01	30лс76(976)нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж76(976)нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж76(976)нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-200	30с976нж, 30с576нж	200	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, В	350	310,0
-01	30лс976нж, 30лс576нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж976нж, 30нж576нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж976нж1, 30нж576нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-250	30с976нж, 30с576нж	250	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, В	580	420,0
-01	30лс976нж, 30лс576нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж976нж, 30нж576нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж976нж1, 30нж576нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-300	30с976нж, 30с576нж	300	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, В	800	650,0
-01	30лс976нж, 30лс576нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж976нж, 30нж576нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж976нж1, 30нж576нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-400	30с976нж, 30с576нж	400	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, В	1000	850,0
-01	30лс976нж, 30лс576нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж976нж, 30нж576нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж976нж1, 30нж576нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-500	30с976нж, 30с576нж	500	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, В	2200	1900,0
-01	30лс976нж, 30лс576нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж976нж, 30нж576нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж976нж1, 30нж576нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13076-600	30с976нж, 30с576нж	600	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, В	4317	2980,0
-01	30лс976нж, 30лс576нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	30нж976нж, 30нж576нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	30нж976нж1, 30нж576нж1		от -60 до +565	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Задвижки стальные литые клиновые НХИ13045 31с45(545, 945) нж, 31лс45(545, 945)нж, 31нж45(545, 945)нж, 31нж45(545, 945) нж1 DN 15÷250 PN 16; 25; 40; 63; 100; 160

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, муфтовым, с концами под приварку.

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015 (по заказу потребителя).

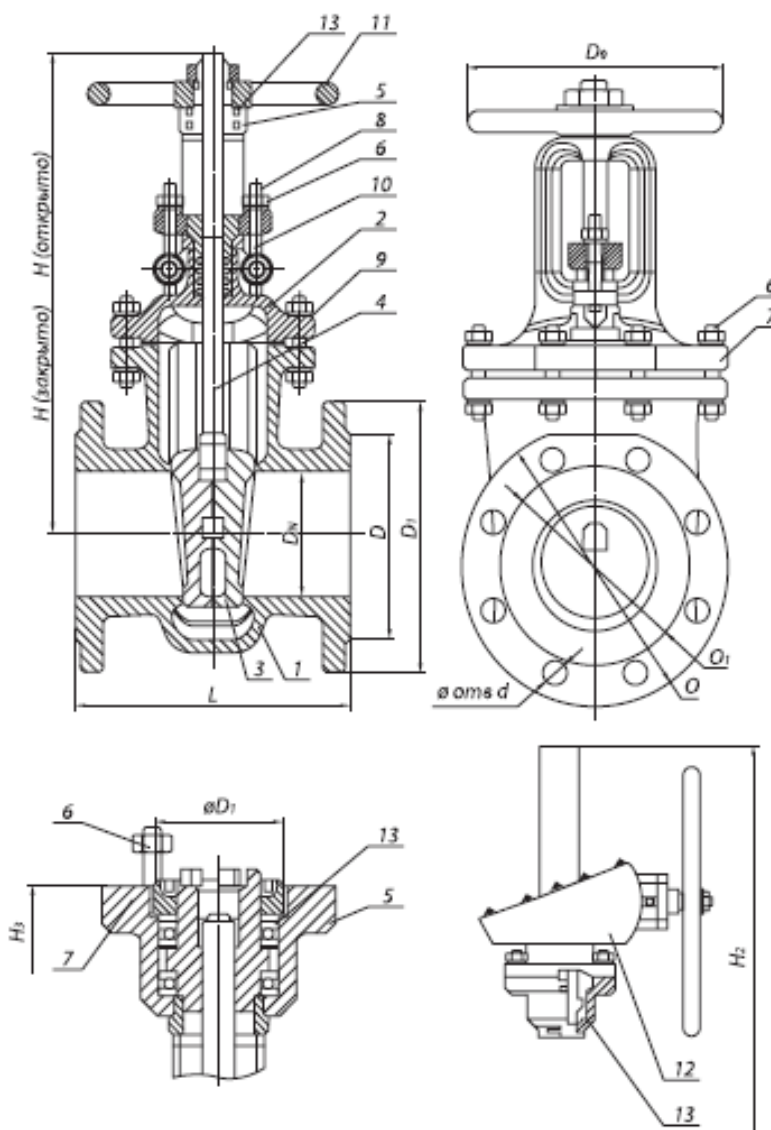
При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, номинальный диаметр (условный проход) DN, номинальное (условное) давление PN, технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 50 мм PN 16 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13045-050 DN 50 PN 16 кгс/см² (31с45нж)

ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».



**РАБОЧАЯ СРЕДА**

Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 15÷250
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16); 2,5 (25); 4,0 (40); 6,3 (63); 10,0 (100); 16,0 (160)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015
	С концами под приварку по ГОСТ 3326
	Муфтовое по ГОСТ 6527
Герметичность затвора	По ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое
Управление задвижки	Ручное (маховиком или редуктор), электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	«У», «ХЛ», «УХЛ» по ГОСТ 15150-69

По требованию заказчика задвижки могут поставляться в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ**Фланцевые НХИ13045 DN 50-250: 31с45(545, 945)нж, 31лс45(545, 945)нж, 31нж45(545, 945)нж, 31нж45(545, 945)нж1**

Диаметр, мм	L, мм	D1, мм	D _r , мм	n	d, мм	H, мм	H ₁ , мм	D ₀ , мм	H _з , мм	Масса, кг
50	300	195	145	4	26	574	644	200	290	52
80	390	230	180	8	26	709	809	200	400	99
100	450	265	210	8	30	784	904	200	535	142
150	559	350	290	12	33	1018	1188	320	725	283
200	660	430	360	12	36/39	1262	1482	320	1055	350
250	787	500	430	12	39/42	1524	1794	320	1255	480



МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Номер на схеме	Наименование	31с45нж 31с545нж 31с945нж	31лс45нж 31лс545нж 31лс945нж	31нж45нж 31нж545нж 31нж945нж	31нж45нж1 31нж545нж1 31нж945нж1
1	Корпус	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
3	Клин (диски)	Ст. 20Х13, Ст. 35Л с наплавкой	Ст. 20Х13, Ст. 20ГЛ с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М3Т, Ст. 12Х18Н12М3ТЛ
4	Шпindelь	Ст. 20Х13	Ст. 14Х17 Н2	Ст. 12Х18Н9Т	Ст. 10Х17Н13М3Т
5	Гайка шпинделя	Ст. 45	Латунь ЛС59-1	Латунь ЛС59-1	Ст. 12Х18Н9Т
6	Гайка	Ст. 25	Ст. 35Х	Ст. 12Х18Н9Т	Ст. 12Х18Н9Т
7	Шпилька, болт	Ст. 35	Ст. 45Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 45Х14Н14В2М
8	Болт откидной	Ст. 35	Ст. 40Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 45Х14Н14В2М
9	Уплотнение между корпусом и крышкой (прокладка, кольцо)	Паронит, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Набивка сальника	АГИ, ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
11	Маховик	Ст. 25	Ст. 25	Ст. 25	Ст. 25
12	Редуктор	Редуктор конический или цилиндрический			
13	Подшипник	Шариковый упорный			
	Наплавка на кольце в корпусе	Ст. 07Х25Н13		Ст. 04Х19Н9С2	
	Наплавка на клине	Ст. 13Х25Т			

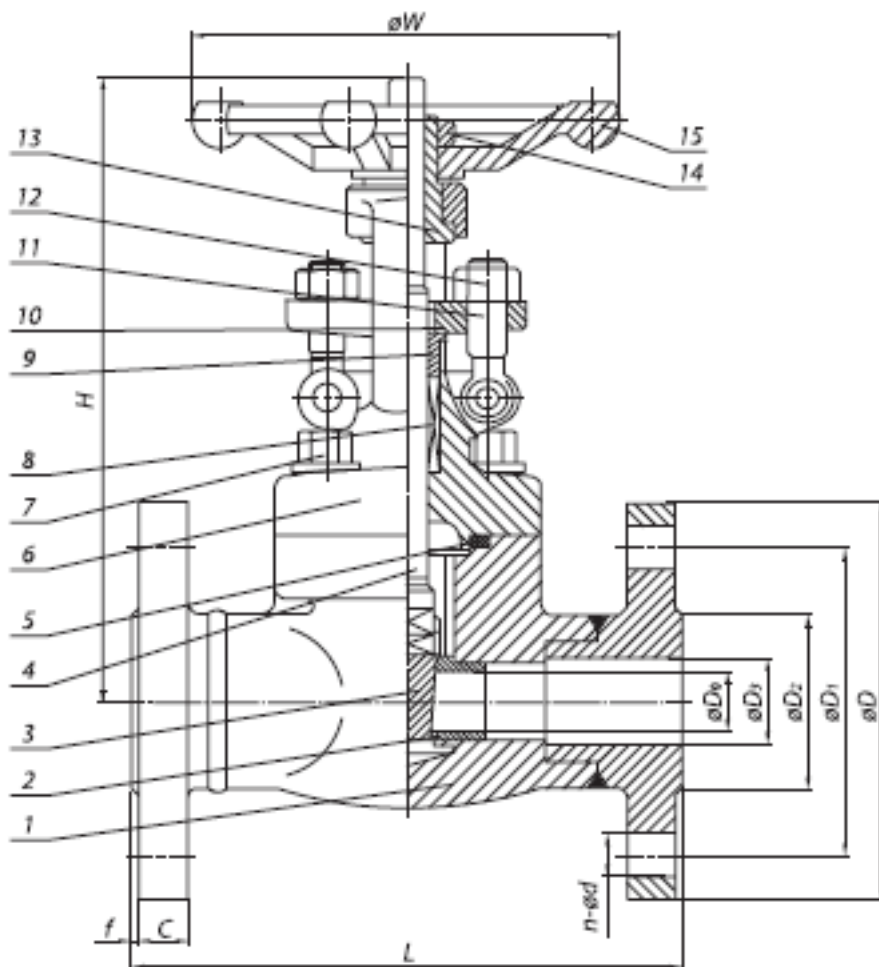
Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Фланцевые НХИ13045 DN 15-50: 31с45нж, 31лс45нж, 31нж45нж, 31нж45нж1

DN	DO	L	D	D ₁	D ₂	D ₃	C	F	n-d	H	W	Масса, кг
15	10,5	140	95	65	47	15	12	2	4-14	180	100	5,0
20	13,5	152	105	75	58	20	12	2	4-14	180	100	6,5
25	18	165	115	85	68	25	12	2	4-14	210	125	9,0
32	22	178	135	100	78	32	14	2	4-18	210	160	12,0
40	29	190	145	110	88	40	14	3	4-18	247	160	16,0
50	36	216	160	125	102	50	14	3	4-18	300	180	17,0





МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

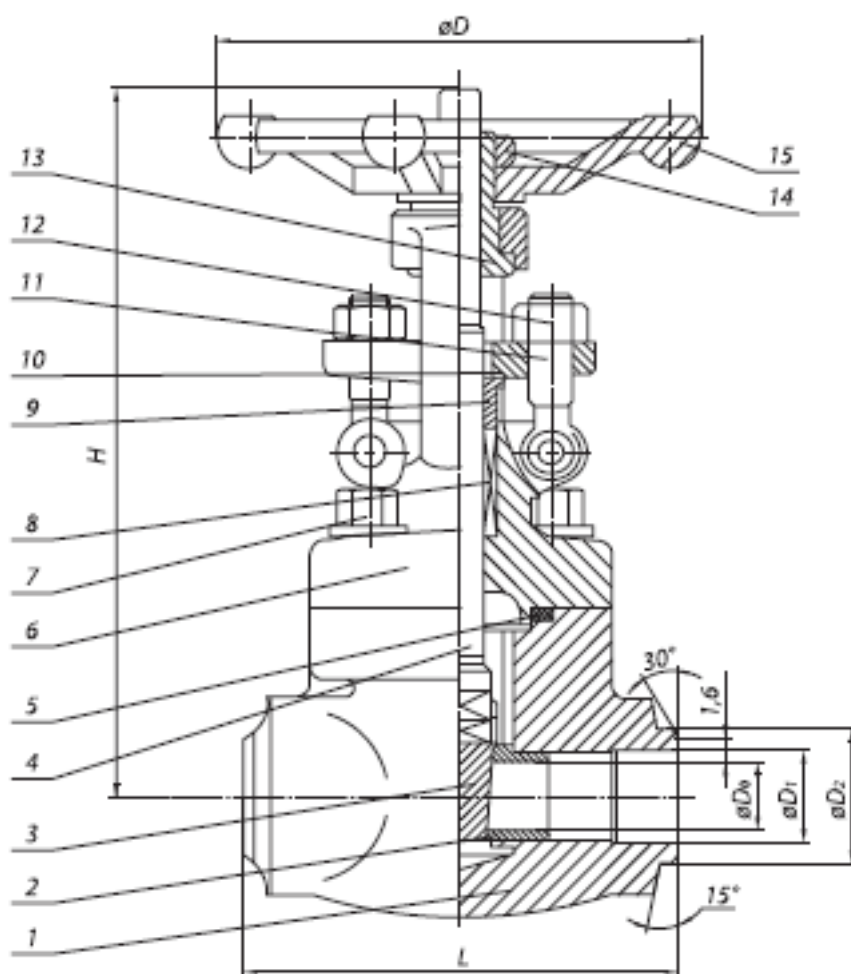
Номер на схеме	Наименование	З1с45нж	З1лс45нж	З1нж45нж	З1нж45нж1
1	Корпус	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
2	Седло	Ст. 20Х13, Ст. 25Л...35Л с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
3	Клин (диски)	Ст. 20Х13, Ст. 25Л...35Л с наплавкой	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
4	Шпindelь	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
5	Прокладка	Ст. 12Х18Н9+ графит	Ст. 12Х18Н9+ графит	Ст. 12Х18Н9+ графит	Ст. 12Х18Н9+ графит
6	Крышка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 09Г2С, Ст. 20ГЛ	Ст. 12Х18Н9, Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 10Х17Н13М2Т
7	Болт	Ст. 35Х	Ст. 35Х	Ст. 45Х14Н14В2М	Ст. 35Х
8	Уплотнение	графит	графит	графит	графит
9	Сальник	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
10	Крышка сальника	Ст. 20 Ст. 25Л	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
11	Болт откидной	Ст. 20Х13	Ст. 35	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
12	Гайка	Ст. 45	Ст. 45	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
13	Гайка штока	Ст. 20Х13	Ст. 20Х13	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 20Х13
14	Стопорная гайка	Ст. 20, Ст. 25Л	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9ТЛ	Ст. 12Х18Н9
15	Маховик	Ст. 20	Ст. 20	Ст. 20	Ст. 20

Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ**

Под приварку НХИ13045 DN 15-50: 31с45нж, 31лс45нж, 31нж45нж, 31нж45нж1

DN	D ₀	L	D	D ₁	D ₂	H	Масса, кг
15	10,5	90	100	12	19	161	2,30
20	13,5	90	100	18	26	163	2,30
25	18	105	125	25	33	201	3,65
32	22	124	160	31	39	221	5,05
40	29	124	160	37	46	248	5,35
50	36	130	180	49	64	283	8,10

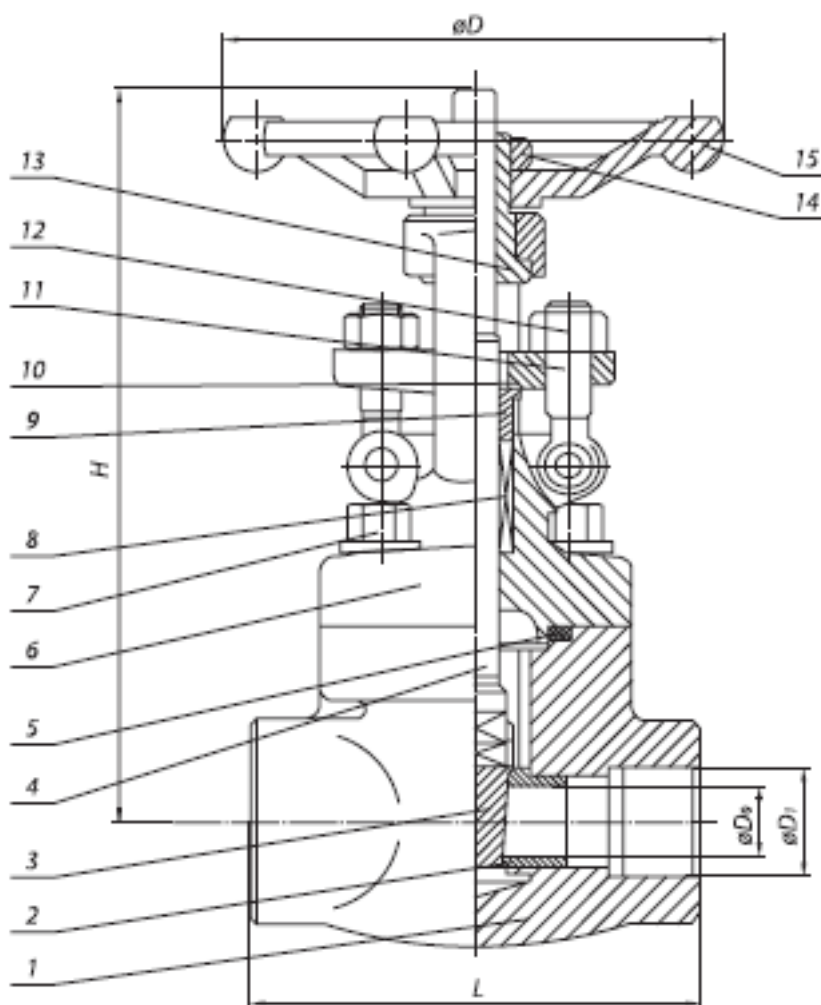




ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Муфтовые НХИ13045 DN 15-50: 31с45нж, 31лс45нж, 31нж45нж, 31нж45нж1

DN	D ₀	L	D	D ₁	H	Масса, кг
15	13,5	90	100	Rc 1/2	163	2,225
20	13,5	90	100	Rc 3/4	163	2,300
25	18	105	125	Rc 1	201	3,650
32	22	124	160	Rc 5/4	221	5,050
40	29	124	160	Rc 3/2	248	5,350
50	36	130	200	Rc 2	283	8,100





Среда рабочая		Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки					
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		1,6 (16)					
Пробное давление, Pпр, МПа (кгс/см ²)		2,4 (24)					
Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13045-015	З1с45нж	15	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	20	5,0
-01	З1лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	З1нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	З1нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-04	З1с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-05	З1лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-06	З1нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-07	З1нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-10	З1нж45нж			12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-11	З1нж45нж1		10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ				
-12	З1с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-13	З1лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-14	З1нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-15	З1нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-16	З1с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-17	З1лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	З1нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	З1нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13045-020	З1с45нж		20	от -40 до +425			
-01	З1лс45нж	от -60 до +425		09Г2С, 20ГЛ			
-02	З1нж45нж	от -60 до +565		12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	З1нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-04	З1с45нж	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л				
НХИ13045-020-05	З1лс45нж	20	от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ	А, Б, С	20	6,5
-06	З1нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-07	З1нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-08	З1с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-09	З1лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-10	З1нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-11	З1нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-16	З1с45нж			от -40 до +425			
-17	З1лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	З1нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	З1нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13045-025	31с45нж	25	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	36	9,0
-01	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-04	31с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-05	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-06	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-07	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-08	31с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-09	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-10	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-11	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13045-025-12	31с45нж	25	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	36	9,0
-13	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-14	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-15	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-16	31с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-17	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13045-032	31с45нж	32	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	40	12,0
-01	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-04	31с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-05	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-06	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-07	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-08	31с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-09	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-10	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-11	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-16	31с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-17	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	31нж45нж1	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ					



Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13045-040	31с45нж	40	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	40	16,0
-01	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-04	31с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-05	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-06	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-07	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-08	31с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-09	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-10	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-11	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-12	31с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-13	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-14	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-15	31нж45нж1			10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-16	31с45нж		от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-17	31лс45нж		от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	31нж45нж		от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	31нж45нж1	10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ					



Среда рабочая		Жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки						
Пробное давление, Рпр, МПа (кгс/см ²)		24 (240)						
Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13045-050	31с45нж	50	4,0(40)	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б, С	100	17,5
-01	31лс45нж			от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-02	31нж45нж			от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-03	31нж45нж1				10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-04	31с45нж			от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-05	31лс45нж			от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-06	31нж45нж			от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-07	31нж45нж1				10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
-12	31с45нж			от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-13	31лс45нж			от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-16	31с45нж			от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л			
-17	31лс45нж			от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	31нж45нж			от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	31нж45нж1				10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13045-065-16	31с45нж	65	16,0 (160)	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	140	58,0
-17	31лс45нж			от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	31нж45нж			от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	31нж45нж1				10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13045-080-16	31с45нж	80	16,0 (160)	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	150	60,0
-17	31лс45нж			от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	31нж45нж			от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	31нж45нж1				10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13045-100-16	31с45нж	100	16,0 (160)	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	180	82,5
-17	31лс45нж			от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	31нж45нж			от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	31нж45нж1				10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13045-125-16	31с45нж	125	16,0 (160)	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	250	320,
-17	31лс45нж			от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	31нж45нж			от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	31нж45нж1				10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Обозначение изделия	Таблица-фигура (т/ф)	DN	PN, МПа (кгс/см ²)	Температура рабочей среды, t, °С	Материал основных деталей	Присоединение к трубопроводу	Крутящий момент, Н·м	Масса, кг, не более
НХИ13045-150-16	31с45нж	150	16,0 (160)	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	290	462,0
-17	31лс45нж			от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	31нж45нж			от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	31нж45нж1				10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13045-200-16	31с45нж	200	16,0 (160)	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	380	711,0
-17	31лс45нж			от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	31нж45нж			от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	31нж45нж1				10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			
НХИ13045-250-16	31с45нж	250	16,0 (160)	от -40 до +425	Сталь 20, Сталь 25Л	А, Б	600	1050,0
-17	31лс45нж			от -60 до +425	09Г2С, 20ГЛ			
-18	31нж45нж			от -60 до +565	12Х18Н9, 12Х18Н9ТЛ			
-19	31нж45нж1				10Х17Н13М3Т, 12Х18Н12М3ТЛ			



Задвижки стальные литые клиновые НХИ13045 31с(лс, нж)45нж DN 15÷32 PN 250

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, с концами под приварку встык.

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 32 мм PN 250 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13045-032 DN 32 PN 250 кгс/см² (31с45нж) ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

РАБОЧАЯ СРЕДА

Вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, природный и попутный газ, в том числе с содержанием сероводорода, другие среды, по отношению к которым материал деталей задвижек коррозионностоек.

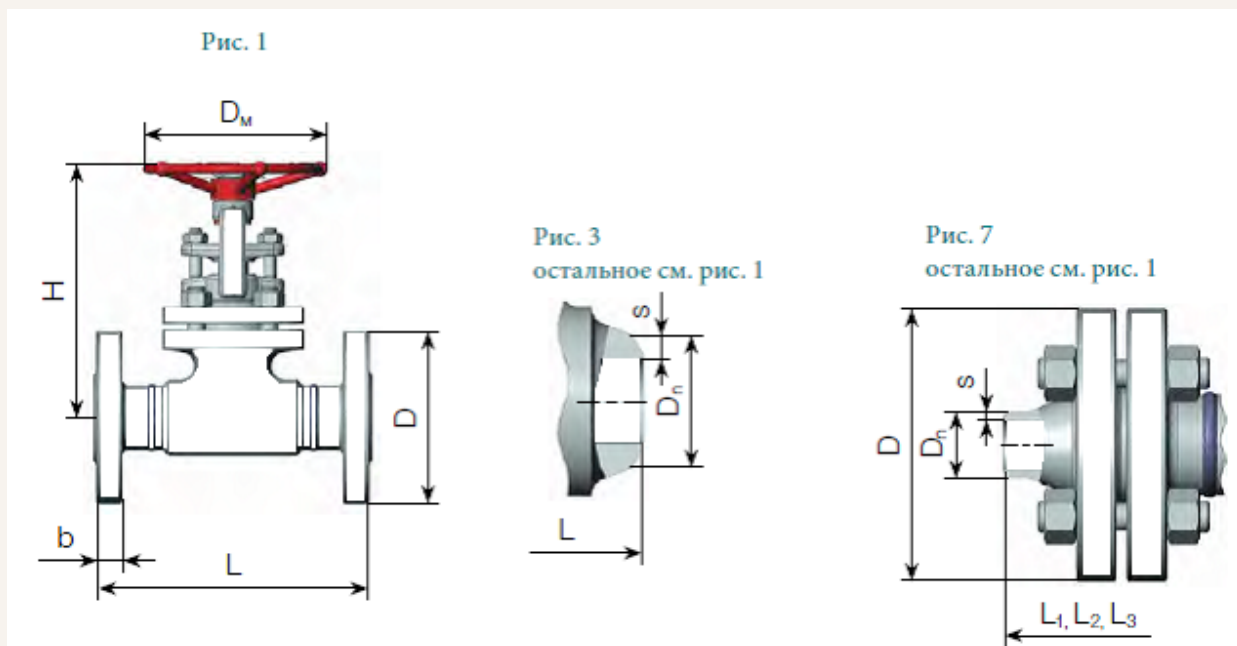
ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 15÷32
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	25,0 (250)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое С концами под приварку
Герметичность затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое, с набивкой кольцами из терморасширенного графита
Управление задвижки	Ручное
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1 ГОСТ 15150. Допускаются другие виды климатических исполнений и категорий размещения

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материальное исполнение деталей			
	31с45нж	31лс45нж	31нж45нж	31нж45нж
Корпус, крышка (DN 15...32)	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Шпиндель (DN 15...32)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Клин (DN 15...32)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 21Х14Н2М2БФ	Сталь 21Х14Н2М2БФ
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Седло (DN 15...32)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	21Х14Н2М2БФ	21Х14Н2М2БФ
Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Фланец ГОСТ 12821-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Температура проводящей среды, °С	425	425	560	560

Возможно изготовление задвижек DN 15...32 из сталей 15ХМ, 15Х5М, 18ХГТ, 13ХФА.



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ
Задвижки присоединения под приварку встык

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм							Резьба	Масса, кг	Рис.
			L	H	Dm	D1	I	Dn	s			
15	Под приварку встык	25,0	90	168	140	—	—	21	4,5	—	2,8	1,3
20	Под приварку встык	25,0	90	168	140	—	—	27	4	—	2,8	1,3
25	Под приварку встык	25,0	105	192	140	—	—	33	5,5	—	5,7	1,3
32	Под приварку встык	25,0	125	210	140	—	—	42	6,5	—	5,7	1,3

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ
Задвижки фланцевого присоединения

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм										Масса, кг	Рис.	
			L	L11	L22	L33	H	H1	D	Dn	s	b			Dm
15	Фланцевое	25,0	210	—	—	—	168	—	120	—	—	23	140	6,8	1
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	356	168	—	120	21	4,5	23	140	14,5	1,7
20	Фланцевое	25,0	229	—	—	—	168	—	130	—	—	26	140	11,0	1
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	390	168	—	130	27	5	26	140	19,1	1,7
25	Фланцевое	25,0	265	—	—	—	188	—	149	—	—	29	140	14,8	1
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	435	188	—	149	33	5,5	29	140	29,0	1,7
32	Фланцевое	25,0	280	—	—	—	206	—	159	—	—	29	140	16,7	1
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	452	206	—	159	42	6,5	29	140	33,2	1,7

В состав поставки фланцевой задвижки с ответными фланцами входит: фланцевая задвижка в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

- 1 — исполнения 1, 3, 5 с ответными фланцами (B, F, D)
- 2 — исполнения 2, 4 с ответными фланцами (E, C, L)
- 3 — исполнение 7 с ответными фланцами (J)



Задвижки стальные ковано-сварные клиновые с выдвижным шпинделем НХИ13045 31с45(545, 945) нж, 31лс45(545, 945)нж, 31нж45(545, 945)нж DN 40; 50 PN 250

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу и с концами под приварку встык.

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 40 мм PN 250 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13045-040 DN 40 PN 250 кгс/см² (31с45нж) ТУ 3741-001-09212465-2016

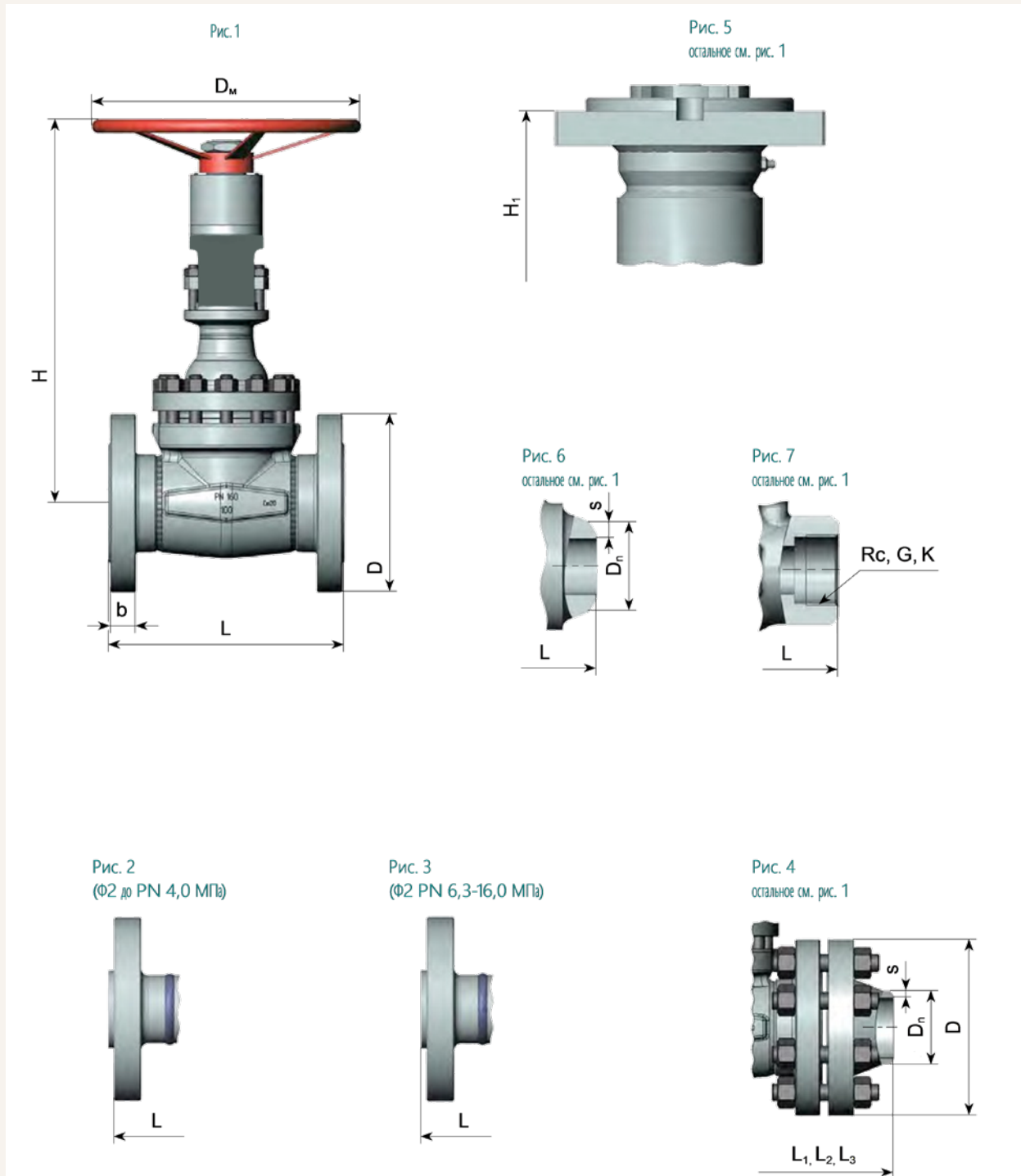
Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

РАБОЧАЯ СРЕДА

Вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, природный и попутный газ, в том числе с содержанием сероводорода, другие среды, по отношению к которым материал деталей задвижек коррозионностоек.

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 40÷50
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	25,0 (250)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
	С концами под приварку
Герметичность затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое, с набивкой кольцами из терморасширенного графита
Управление задвижки	Ручное (маховиком или редуктор), электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1 ГОСТ 15150.
	Допускаются другие виды климатических исполнений и категорий размещения



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ
Задвижки присоединения под приварку встык

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм						Резьба	Масса, кг	Рис.
			L	H	H1	Dm	Dn	s			
40	Под приварку встык	25,0	200	247	—	160	48	6,0	—	13,0	1,6
50	Под приварку встык	25,0	238	300	277	200	60	5,0	—	13,0	1,6



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Задвижки фланцевого присоединения

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм										Масса, кг	Рис.	
			L	L1	L22	L33	H	H1	D	Dn	s	b			Dm
40	Фланцевое	25,0	305	—	—	—	247	—	178	—	—	32	160	36,0	1,5
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	498	247	—	178	48	6,0	32	160	43,0	1,4,5
50	Фланцевое	25,0	368	—	—	—	300	280	216	—	—	38	200	35,5	1,5
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	—	—	—	600	300	280	216	60	5,0	38	200	71,0	1,4,5

В состав поставки фланцевой задвижки с ответными фланцами входит: фланцевая задвижка в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

1 — исполнения 1, 3, 5 с ответными фланцами (B, F, D)

2 — исполнения 2, 4 с ответными фланцами (E, C, L)

3 — исполнение 7 с ответными фланцами (J)

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материальное исполнение деталей			
	31с45(545, 945)нж	31лс45(545, 945)нж	31нж45(545, 945)нж	31нж45(545, 945)нж
Корпус, крышка (DN 40...50)	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Шпindel (DN 40...50)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Клин (DN 40...50)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 21Х14Н2М2БФ	Сталь 21Х14Н2М2БФ
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Седло (DN 40...50)	Сталь 20 с наплавкой износостойкими и коррозионностойкими материалами	Сталь 09Г2С с наплавкой износостойкими и коррозионностойкими материалами	Сталь 12Х18Н10Т с наплавкой износостойкими и коррозионностойкими материалами	Сталь 10Х17Н13М3Т с наплавкой износостойкими и коррозионностойкими материалами
Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Фланец ГОСТ 12821-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Температура проводящей среды, °С	425	425	560	560

Возможно изготовление задвижек DN 40...50 из сталей 15ХМ, 15Х5М, 18ХГТ, 13ХФА.

ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ ЗАДВИЖЕК И ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ К НИМ

Задвижка DN-PN	DN, мм	PN, МПа	Крутящий момент, Н·м	Ход запорного органа, мм/шаг, мм/число оборотов	Тип фланца под привод по СТ ЦКБА 062-2009	АБС ЗЭИМ Автоматизация				AUMA	ООО «НефтеХимИнжиниринг»
						с механическим блоком концевых выключателей	с цифровым блоком датчиков БД				
050-250	50	25,0	100	52/4/13	A	ПЭМ-А11М	ПЭМ/2-А11М-ИВТ4	ПЭМ-А100-12ЦА2	ПЭМ-А100-12ЦА2-ИВТ4	SAEx 10.2 (A-F10)	H-A2-11 B-A2-11



Задвижки стальные литые клиновые с выдвигным шпинделем НХИ13045 31с45(545, 945)нж, 31лс45(545, 945)нж, 31нж45(545, 945)нж DN 80; 100 PN 250

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу и с концами под приварку встык.

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 80 мм PN 250 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13045-080 DN 80 PN 250 кгс/см² (31с45нж) ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

РАБОЧАЯ СРЕДА

Вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, природный и попутный газ, в том числе с содержанием сероводорода, другие среды, по отношению к которым материал деталей задвижек коррозионностоек.

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 80÷100
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	25,0 (250)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
	С концами под приварку
Герметичность затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое, с набивкой кольцами из терморасширенного графита
Управление задвижки	Ручное (маховиком или редуктор), электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1 ГОСТ 15150.
	Допускаются другие виды климатических исполнений и категорий размещения

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материальное исполнение деталей			
	31с45(545, 945)нж	31лс45(545, 945)нж	31нж45(545, 945)нж	31нж45(545, 945)нж
Корпус, крышка (DN 80...100)	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Шпиндель (DN 80...100)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Клин (DN 80...100)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13	Сталь 21Х14Н2М2БФ	Сталь 21Х14Н2М2БФ
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Седло (DN 80...100)	Сталь 20 с наплавкой износостойкими материалами	Сталь 09Г2С с наплавкой износостойкими материалами	Сталь 12Х18Н10Т с наплавкой износостойкими материалами	Сталь 10Х17Н13М3Т с наплавкой износостойкими материалами
Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
Фланец ГОСТ 12821-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Температура проводящей среды, °С	425	425	560	560

Возможно изготовление задвижек DN 80...100 из сталей 15ХМ, 15Х5М, 18ХГТ, 13ХФА.



Рис. 1

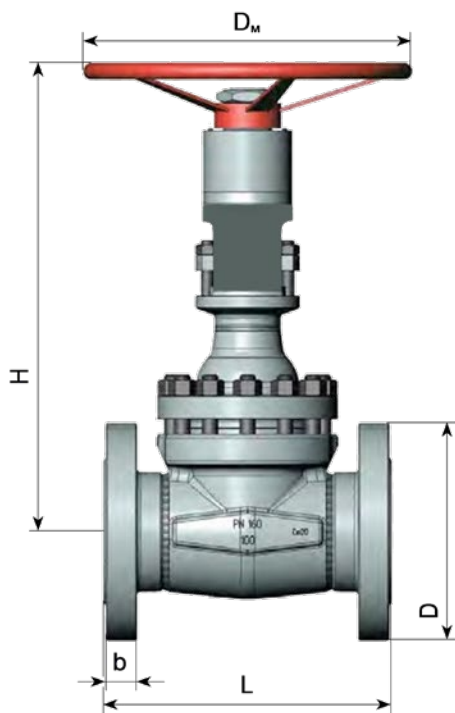


Рис. 5
остальное см. рис. 1



Рис. 6
остальное см. рис. 1

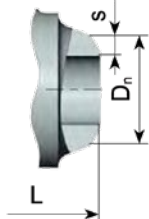


Рис. 7
остальное см. рис. 1

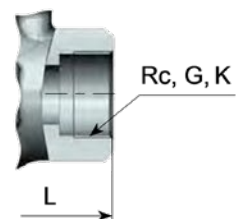


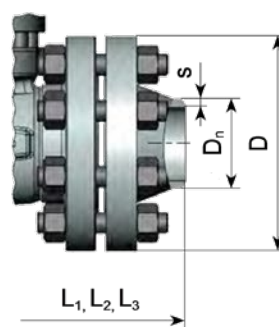
Рис. 2
(Ф2 до PN 4,0 МПа)



Рис. 3
(Ф2 PN 6,3-16,0 МПа)



Рис. 4
остальное см. рис. 1





ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Задвижки под приварку встык

DN	Присоединение к трубопроводу	Размеры, мм							Резьба	Масса, кг	Рис.
		PN, МПа	L	H	H1	Dm	Dn	s			
80	Под приварку встык	25,0	294	410	394	280	89	9,5	–	50	1,6
100	Под приварку встык	25,0	352	570	522	400	114	12	–	60	1,6

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Задвижки фланцевого присоединения

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм										Масса, кг	Рис.	
			L	L11	L22	L33	H	H1	D	Dn	s	b			Dm
80	Фланцевое	25,0	470	–	–	–	410	394	267	–	–	48	280	88,0	1,5
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	–	–	–	734	410	394	267	89	9,5	48	280	155	1,4,5
100	Фланцевое	25,0	400	–	–	–	570	510	265	–	–	48	400	94,5	1,5
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	–	–	–	654	570	510	265	114	12,0	48	400	154	1,4,5

В состав поставки фланцевой задвижки с ответными фланцами входит: фланцевая задвижка в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

- 1 — исполнения 1, 3, 5 с ответными фланцами (B, F, D)
 2 — исполнения 2, 4 с ответными фланцами (E, C, L)
 3 — исполнение 7 с ответными фланцами (J)

ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ ЗАДВИЖЕК И ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ К НИМ

Задвижка DN-PN	DN, мм	PN, МПа	Крутящий момент, Н·м	Ход запорного органа, мм/шаг, мм/число оборотов	Тип фланца под привод по СТ ЦКБА 062-2009	АБС ЭЗиМ Автоматизация				АУМА	ООО «НефтеХимИнжиниринг»
						с механическим блоком концевых выключателей	с цифровым блоком датчиков БД				
080-250	80	25,0	220	95/5/19	Б	ПЭМ-Б5М	ПЭМ/2-Б5М-ИВТ4	ПЭМ-Б250-24ЦА2	ПЭМ-Б250-24ЦА2-ИВТ4	SAEX 14.2 (B-F14)	Н-Б1-05 В-Б1-05
100-250	100	25,0	420	105/5/21	В	ПЭМ-В10	ПЭМ2-В5-ИВТ4	ПЭМ-В630-25ЦА2	ПЭМ-В630-25ЦА2-ИВТ4	SAEX 14.6 (B-F14)	Н-В-05 В-В-05



Задвижки стальные литые клиновые с выдвигным шпинделем НХИ13045 31с45(545, 945)нж, 31лс45(545, 945)нж, 31нж45(545, 945)нж DN 150; 200; 250 PN 250

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-09212465-2016.

Изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, с концами под приварку встык.

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

При заказе указывать: наименование изделия, обозначение изделия, таблицу фигур, размер номинальный (условный проход) (DN), номинальное (условное) давление (PN), технические условия, рабочую среду и параметры.

Пример обозначения при заказе (и в другой документации) задвижка DN 150 мм PN 250 кгс/см² из стали 20:

Задвижка стальная фланцевая НХИ13045-150 DN 150 PN 250 кгс/см² (31с45нж) ТУ 3741-001-09212465-2016

Внимание! Задвижки, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

РАБОЧАЯ СРЕДА

Вода, пар, нефть, жидкие и газообразные нефтепродукты, водогазонефтяные смеси, природный и попутный газ, в том числе с содержанием сероводорода, другие среды, по отношению к которым материал деталей задвижек коррозионностоек.

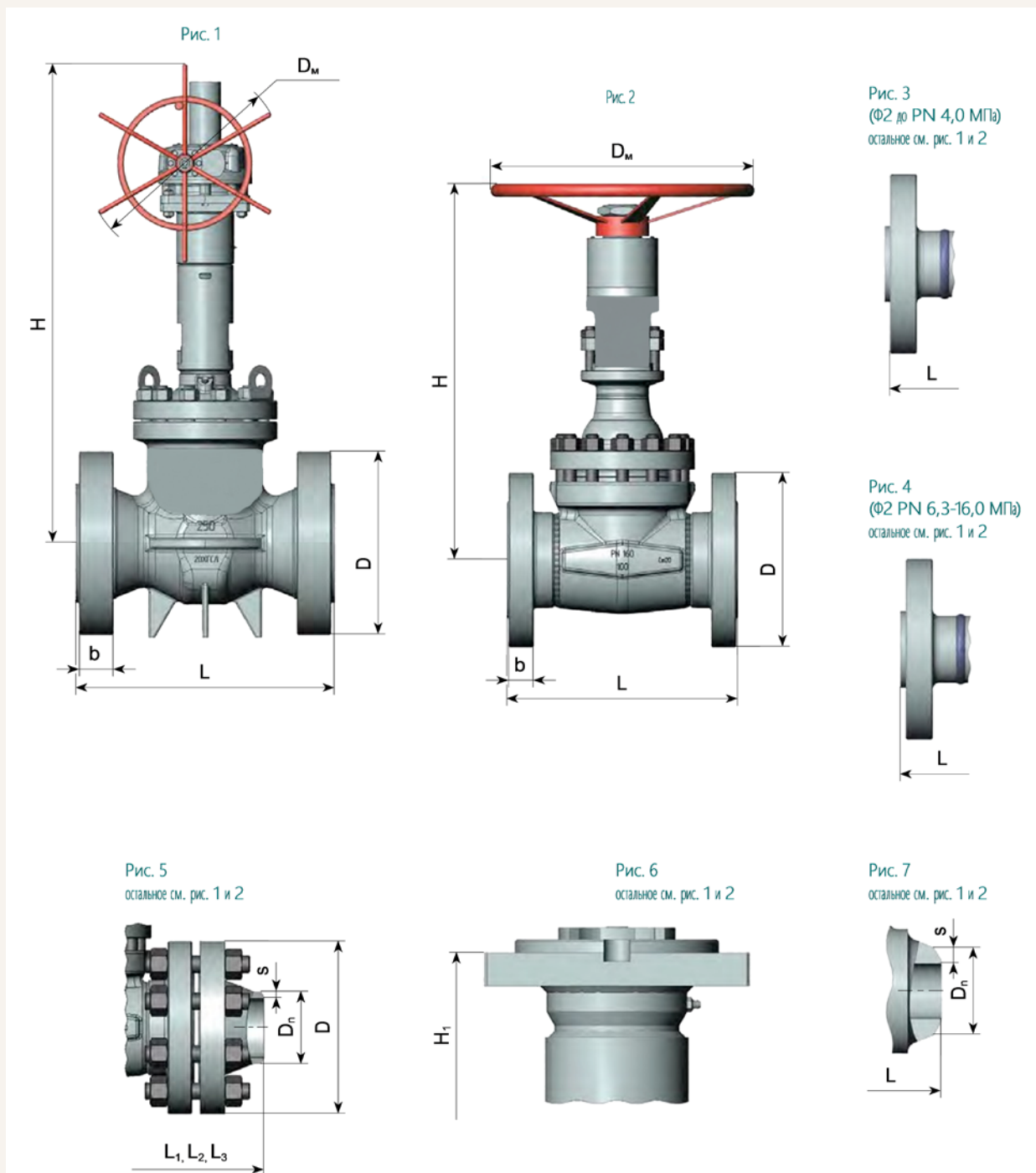
ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Изготовление и поставка	ТУ 3741-001-09212465-2016
Диаметр номинальный	DN 150÷250
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	25,0 (250)
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
	С концами под приварку
Герметичность затвора	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Уплотнение шпинделя	Сальниковое, с набивкой кольцами из терморасширенного графита
Управление задвижки	Ручное (маховиком или редуктор), электропривод
Направление подачи среды	С любой стороны
Установочное положение задвижки	Приводом вверх
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1 ГОСТ 15150.
	Допускаются другие виды климатических исполнений и категорий размещения

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материальное исполнение деталей	
	31с45(545, 945)нж	31лс45(545, 945)нж
Корпус, крышка (DN 150)	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Корпус, крышка (DN 200, 250)	Сталь 20ХГСЛ, 20ГСЛ	Сталь 20ХГСЛ, 20ГСЛ
Шпиндель (DN 150, 200)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
Шпиндель (DN 250)	Сталь 14Х17 Н2, 20Х13	Сталь 14Х17 Н2, 20Х13
Клин (DN 150)	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
Клин (DN 200, 250)	Сталь 20Х13, сталь 20 с наплавкой износо- и коррозионностойкими материалами	Сталь 20Х13, сталь 09Г2С
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Седло (DN 150...250)	Сталь 20 с наплавкой износо- и коррозионностойкими материалами	Сталь 09Г2С
Сальниковая набивка	ТРГ	ТРГ
Фланец ГОСТ 12821-80	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Температура проводящей среды, °С	425	425

Возможно изготовление задвижек DN 150 из сталей 15ХМ, 15Х5М, 18ХГТ, 13ХФА.



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ
Задвижки под приварку встык

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	L	H	H1	Dm	Dn	s	Масса, кг	Рис.
150	Под приварку встык	25,0	450	750	818	630	168	16	145	1,7
200	Под приварку встык	25,0	450	1465	990	800	219	20,5	257	1,7
250	Под приварку встык	25,0	500	1490	1108	1000	273	25,5	676	1,7



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ

Задвижки фланцевого присоединения

DN	Присоединение к трубопроводу	PN, МПа	Размеры, мм										Масса, кг	Рис.	
			L	L11	L22	L33	H	H1	D	Dn	s	b			Dm
150	Фланцевое	25,0	630	-	-	-	750	818	394	-	-	83	630	350	1,6
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	-	-	-	1008	750	818	394	168	16	83	630	550	1,5,6
200	Фланцевое	25,0	710	-	-	-	1465	990	483	-	-	92	800	645	1,6
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	-	-	-	1170	1465	990	483	219	20,5	92	800	989	1,5,6
250	Фланцевое	25,0	825	-	-	-	1490	1108	584	-	-	92	1000	950	1,6
	Фланцевое с отв. фланцами	25,0	-	-	-	1370	1490	1108	584	273	25,5	92	1000	1550	1,5,6

В состав поставки фланцевой задвижки с ответными фланцами входит: фланцевая задвижка в комплекте с ответными фланцами, крепежом и прокладками.

1 — исполнения 1, 3, 5 с ответными фланцами (В, F, D)

2 — исполнения 2, 4 с ответными фланцами (Е, С, L)

3 — исполнение 7 с ответными фланцами (J)

ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ ЗАДВИЖЕК И ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ К НИМ

Задвижка DN-PN	DN, мм	PN, МПа	Крутящий момент, Н·м	Ход запорного органа, мм/шаг, мм/число оборотов	Тип фланца под привод по СТ ЦКБА 062-2009	АБС ЗЭИМ Автоматизация				AUMA	ООО «НефтеХимИнжиниринг»	Примечание	
						с механическим блоком конечных выключателей	с цифровым блоком датчиков БД						
150-250	150	25,0	960	150/6/23	В	ПЭМ-В42	ПЭМ2-В13-ИВТ4	ПЭМ-В1000-25ЦА2	ПЭМ-В1000-25ЦА2-ИВТ4	SAEX 16.2 (В-F16)	Н-В-18	В-В-11	
200-250	200	25,0	2012	225/8/28	Г	-	-	ПЭМ-Б250-96ЦА2/ РЗАМ-С-2500	ПЭМ-Б250-96ЦА2-ИВТ4/ РЗАМ-С-2500	SAEX 30.1 (Г-F30) SAEX 14.6 / GK 30.2 (8:1) (Г-F30)	Н-Г-05	В-Г-05	Скорость 4-90 об/мин Макс. 22,5 об/мин
250-250	250	25,0	3820	264/8/33	Г/Д	-	-	ПЭМ-А100-96ЦА2/ РЗА-С2-6000	ПЭМ-А100-96ЦА2-ИВТ4/ РЗА-С2-6000	SAEX 30.1 (Г-F30) SAEX 16.2 / GK 30.2 (8:1) (Г-F30)	Н-Д-14	В-Д-08	Скорость 4-90 об/мин Макс. 22,5 об/мин



ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ

Задвижка шиберная с невыдвижным штоком (шпинделем) предназначена для перекрытия каналов устьевой арматуры, фонтанных, нефтяных и нагнетательных скважин, эксплуатирующихся в условиях умеренного и холодного макроклиматических районов по ГОСТ 16350.

Задвижка предназначена для работы в умеренном и холодном макроклиматических районах (I₂ – II₃) по ГОСТ 16350 с температурой окружающей среды от минус 60 °С до + 45 °С. Закрытие задвижки производится вращением маховика по часовой стрелке.



Климатическое исполнение – ХЛ, УХЛ по ГОСТ 15150.

Задвижка в зависимости от исполнения предназначена для некоррозионной, либо коррозионной скважинной среды (K1 или K2).

Рабочая среда – нефть, газ, газоконденсат, вода с содержанием механических примесей до 0,05 %, и пластовой воды до 90 %, а также с суммарным содержанием:

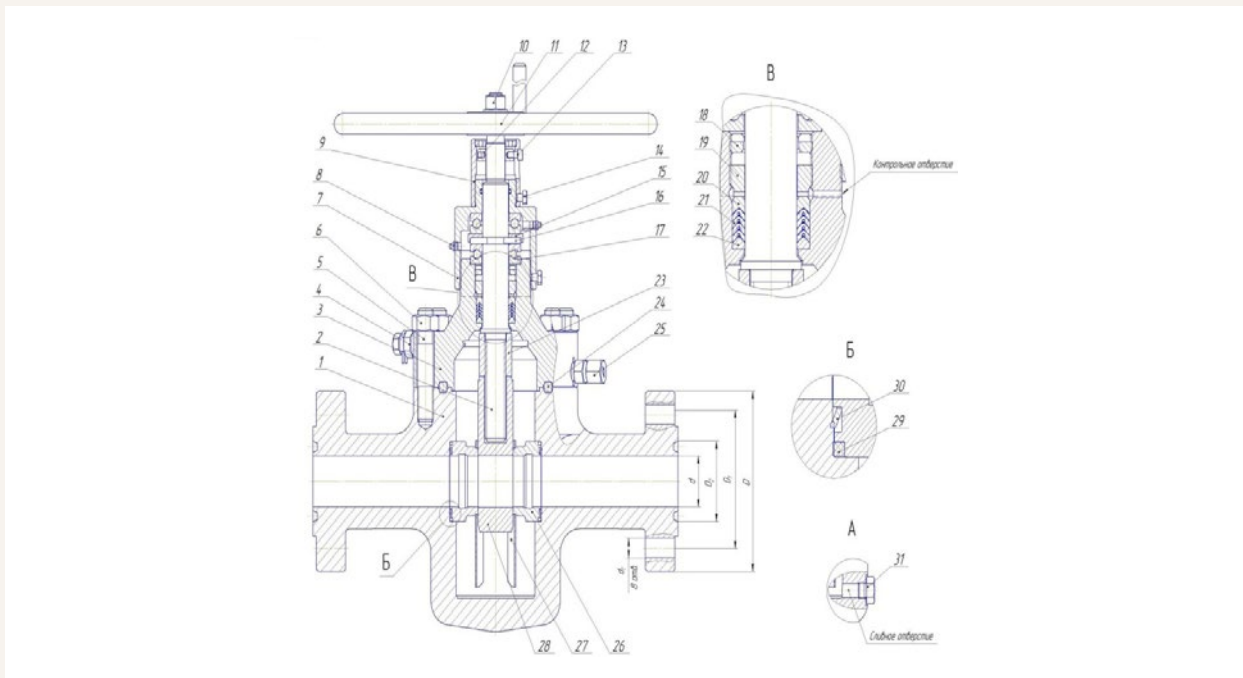
- H₂S и CO₂ до 0,003 % (некоррозионная);
- CO₂ до 6 % (K1);
- CO₂ и H₂S до 6 % (K2).

Температура скважинной среды – не более 120 °С

Пример условного обозначения задвижки шиберной типа ЗМС с ручным управлением, с условным проходом ствола 65 мм, на рабочее давление 70 МПа для коррозионной среды K1 по ГОСТ 13846:

Задвижка ЗМС-65×70 K1 ТУ 3741-001-09212465-2016

СХЕМА ЗАДВИЖКИ ЗМС* С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

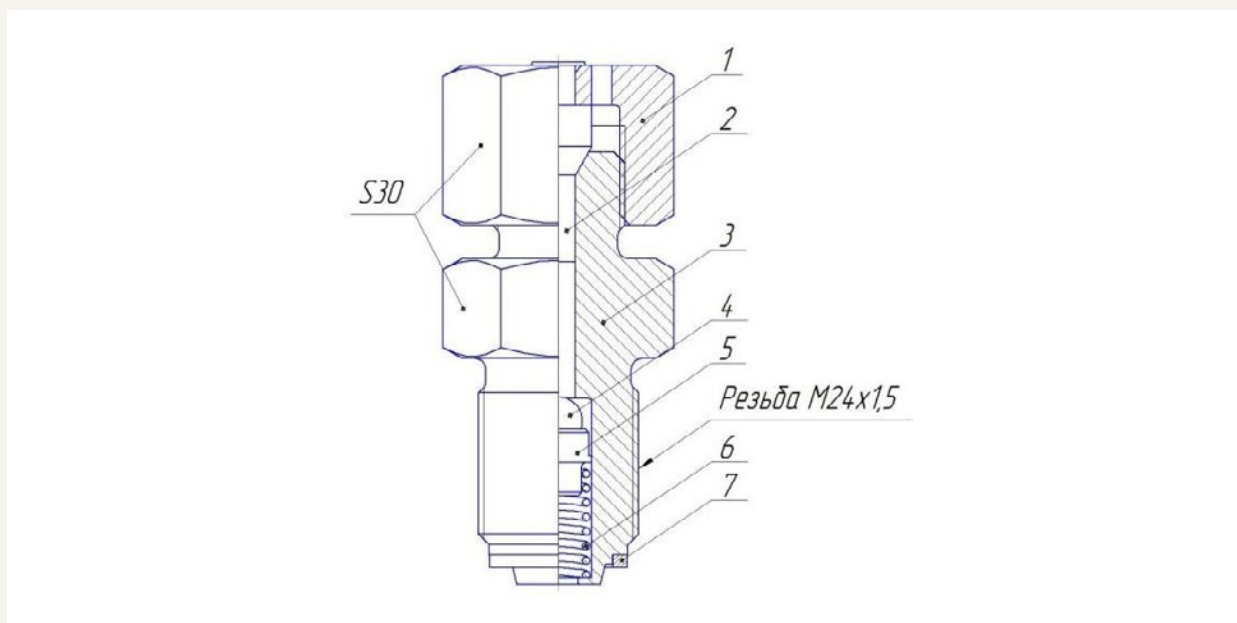


1 – корпус; 2 – шток; 3 – крышка корпуса; 4 – клапан воздушный; 5 – шпилька; 6,10 – гайки; 7 – крышка подшипника; 8 – масленка; 9 – кожух; 11 – маховик; 12 – указатель; 13 – винт; 14 – болт; 15 – шайба; 16 – втулка разрезная; 17 – подшипник; 18 – гайка стопорная; 19 – гайка нажимная; 20 – кольцо нажимное; 21 – манжета; 22 – кольцо опорное; 23 – гайка ходовая; 24 – кольцо уплотнительное; 25 – клапан нагнетательный; 26 – седло; 27 – щиток; 28 – шибер; 29 – торцевое уплотнительное кольцо седла; 30 – пружина тарельчатая; 31 – пробка сливная

Примечание: * Конструкция задвижки, представленная на иллюстрация данного руководства, может быть изменена без уведомления заказчика



СХЕМА КЛАПАНА НАГНЕТАТЕЛЬНОГО



1 – колпак; 2 – игла; 3 – корпус; 4 – шарик; 5 – седло клапана; 6 – пружина; 7 – шайба медная

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

ЗМС некоррозионная, К1, К2	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
ЗМС-50×14	254	295	573	48
ЗМС-50×21	330	371	675	56
ЗМС-50×35	350	320	525	77
ЗМС-50×70	520	400	700	116
ЗМС-65×14	254	333	730	50
ЗМС-65×21	422	320	535	52
ЗМС-65×35	422	320	535	85
ЗМС-65×70	565	500	775	125
ЗМС-80×14	359	400	740	83
ЗМС-80×21	434	400	782	102
ЗМС-80×35	473	400	782	110
ЗМС-80×70	620	500	830	190
ЗМС-100×14	365	435	800	169
ЗМС-100×21	510	500	810	218
ЗМС-100×35	549	500	930	280
ЗМС-100×70	670	645	1060	480
ЗМС-150×14	-	-	-	250
ЗМС-150×21	610	450	1203	353
ЗМС-150×35	685	450	-	400
ЗМС-150×70	-	-	-	680

**МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

№ поз.	Наименование	Коррозионное исполнение задвижки	Марка материала
1	Корпус	Некоррозионная, К1	30ХМА ГОСТ 4543
		К2	30ХМА ГОСТ 4543 с наплавкой Св.08Х19Н10М3Б ГОСТ 2246
2	Шток	Некоррозионная	Сталь 40Х ГОСТ 4543
		К1	Сталь 30Х13 ГОСТ 5632
		К2	Сталь 30ХМА ГОСТ 4543
3	Крышка корпуса	Некоррозионная, К1	Сталь 40Х ГОСТ 4543
		К2	Сталь 30ХМА ГОСТ 4543 с наплавкой Св.08Х19Н10М3Б ГОСТ 2246
25	Кольцо уплотнительное	Некоррозионная, К1	Сталь 20 ГОСТ 1050
		К2	Сталь 08Х18Н9Т ГОСТ 5632
23	Гайка ходовая	Некоррозионная, К1, К2	Латунь ЛС59-1 ГОСТ 2060
26	Седло	Некоррозионная	Сталь 40Х ГОСТ 4543
		К1	Сталь 30Х13 ГОСТ 5632
		К2	Сталь 30ХМА ГОСТ 4543
27	Шибер	Некоррозионная	Сталь 20Х ГОСТ 4543
		К1	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
		К2	Сталь 30Х2МЮА ГОСТ 4543

Примечание: * Допускается изготавливать детали и уплотнительные поверхности из других материалов, по свойствам, не уступающим указанным выше.

ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ И ЗАМЕНЫ СМАЗКИ

Место смазки	Наименование смазочных материалов	Периодичность проверки и замены смазки
Корпус задвижки	«Арматол»	Через 20 циклов открытия-закрытия или один раз в 6 месяцев
Подшипники	Смазка «ЦИАТИМ»	Один раз в 6 месяцев
Уплотнение штока	«Арматол»	При установке и замене уплотнения

ПОДГОТОВКА ЗАДВИЖКИ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Задвижки хранятся подготовленными для эксплуатации в соответствии с правилами хранения.

Перед монтажом задвижки необходимо выполнить следующие требования:

- 1) убедиться в соответствии табличных данных на задвижке с параметрами скважины;
- 2) убрать заглушки с фланцев;
- 3) удалить консервационную смазку;
- 4) проверить уплотнительные поверхности канавок на наличие механических повреждений (задиры, забоины и ржавчина не допускаются);
- 5) проверить наличие смазки в полости задвижки и подшипников;
- 6) закрыть и открыть задвижку несколько раз, убедиться в плавности хода. Проверить правильность положения «открыто-закрыто» затвора задвижки;
- 7) произвести контрольную набивку смазки в корпус задвижки при открытом шибере;
- 8) убедиться, что клапан нагнетательный и клапан воздушный находятся в закрытом состоянии.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж, эксплуатация и техническое обслуживание задвижки должны соответствовать требованиям настоящего руководства по эксплуатации и «Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности». Персонал, производящий работы по монтажу, обслуживанию и ремонту задвижки, должен быть ознакомлен с особенностями ее конструкции и проинструктирован по безопасному ведению работ. Эксплуатация задвижки должна производиться при параметрах и рабочих средах указанных в настоящем руководстве по эксплуатации.

УТИЛИЗАЦИЯ

Детали и узлы задвижки не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения и не представляют опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

По окончании полного назначенного срока службы задвижки подлежат утилизации на общепринятых условиях (при условии невозможности и экономической нецелесообразности восстановления их работоспособности).

Порядок обращения с отходами в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03.

Металлические части задвижек сдать по маркам материала в приемные пункты сбора и переработки металлов в установленном порядке.



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

№ _____

Предприятие Заказчик: _____

Контактное лицо: _____

Цех, установка: _____

Табличная фигура _____ обозначение _____

Тип арматуры: кран шаровой	клапан запорный	задвижка клиновья
	клапан (затвор) обратный	задвижка шиберная ножевая
	затвор дисковый с симметричным диском	задвижка клиновья штампованная
	затвор дисковый с двойным эксцентриситетом	задвижка с обрешиненным клином
	затвор дисковый с тройным эксцентриситетом	задвижка чугуная

Рабочие параметры

Расход, м³/час :

мин. _____ норм. _____ макс. _____

Условная пропускная способность K_{vs}, м³/час: _____

Пропускная характеристика:

 линейная равнопроцентнаяРабочее давление P_p, кгс/см² _____Минимальный перепад давления, кгс/см² _____

Норма герметичности:

ГОСТ _____

другая _____

Материал корпуса _____

Номинальный диаметр DN, мм _____

Номинальное давление PN, кгс/см² _____

Присоединение:

 межфланцевое фланцевое муфтовое под приварку штуцерное штуцерно-нипельное

Установка

 в помещении на улице

Принадлежности:

 ответные фланцы,
прокладки, крепеж

Размер трубы, Дн×S, мм _____

Дополнительные сведения: _____

Рабочая среда

Наименование (химический состав) _____

Агрегатное состояние:

 жидкость газ парПлотность, кг/м³ _____

Температура, °C: от _____ до _____

Дополнительные сведения: _____

Окружающая среда

Температура, °C: от _____ до _____

Дополнительные сведения: _____

Привод

Ручной:
маховикЭлектропривод:
общепромышленный

пневмопривод

Количество (шт.)

рукоятка

взрывозащищенный

гидропривод

_____ редуктор

Дополнительные требования _____
